

# “每一道工序都是竞赛现场”

——冶炼厂劳动竞赛工作纪实

冶炼厂“三创一保”劳动竞赛启动以来,全厂干部职工以主人翁姿态投入竞赛,直面疫情影响,锐意进取,奋勇拼搏,炉台上、电解槽面、酸塔耸立的地方,处处都是劳动的号角,处处都是凝心聚力保目标的奋斗场景。

职工进行转炉圆盘浇铸。



职工浇铸贵金属锭。



职工正在巡检叉车,保证设备正常运行。



职工正在填写一天的产品数据。

5月25日,冶炼厂熔炼车间澳炉一班职工在完成放铜作业后,利用工作间隙对堰口、溜槽等区域设施进行检查维护。班长邵志村说,班组原本没有这些工作要求,但是为了更好地应对疫情影响,班组在开展劳动竞赛时特意增加了这些竞赛动作。

“新冠疫情对治化生产造成了多方面的影响,尤其是系统大修无法按计划实施,导致澳炉系统‘超期服役’,生产运行的稳定性受到严峻考验。”该厂工会部门负责人介绍说,“为了应对考验,我们把每一道工序变成竞赛现场,引导全员时时处处同向发力保目标。”

### 点上发力,干出产量效益

进入5月份,该厂澳炉加料量基本保持在210t/h,日高负荷作业率维持在98%以上。在澳炉系统持续稳定运

行19个月,创下世界同类炉型炉寿最高纪录的情况下,澳炉继续实现稳产是了不起的成绩。

“这得益于一开始,我们就从‘点’上发力抓竞赛。”熔炼车间工会负责人介绍说。竞赛中,车间将月产铜产量按照操作环节和工艺要求分解为40多个过程控制点,其中当班换枪,班组可获得积分奖励,锅炉掉焦导致停炉的即被扣分。通过守护好每个点,织出保护系统稳定运行的防护网。5月15日,澳炉余热锅炉出现破管,当班职工自觉留守岗位加班投入抢修。车间上下争分夺秒守护好每个竞赛点,保证了产铜吨产日产量目标实现。

硫酸车间将重要生产和经济技术指标列为劳动竞赛控制点,组织职工开

展点达标竞赛。转炉车间将处理积压冷料作为竞赛关键控制保证点,促进冷料变产量。稀贵车间将原料快速快出,吃干榨尽作为竞赛重点,车间生产效率持续提升。

### 面上用力,筑牢安全防线

安全是企业的生存线,职工的幸福线。竞赛中,该厂把“坚守红线意识不动摇,严守规章制度不含糊,坚持安全导向不偏离,夯实基础工作不懈怠”等要求贯穿劳动竞赛全过程,不断抓实筑牢安全生产“防线”。利用“专题”教育方式,组织职工深入学习习近平总书记关于安全生产的批示、指示,同时积极引导各生产单位结合自身生产工作特点,抓好本单位职工安全教育。熔炼车

间聚焦近年发生的重大安全生产事故,展开安全案例剖析,举一反三,针对性加强职工的安全生产意识教育。电解车间采取向职工推送“抖音”安全短视频的方式,对职工开展贴身式安全教育。

竞赛领导小组定期组织开展安康杯竞赛检查,机关科室与生产车间开展安全共建,互查安全隐患和管理短板,互促整改提高。5月初以来,督查、互查纠正违章行为12人次,查改隐患22项次。参赛车间职工人人争当安全员,先后提报安全管理建议40余条。

### 扩面提质,释放创造活力

职工是竞赛的主体,直接决定竞赛成效高低。竞赛中,该厂从提升职工素质素养出发,对竞赛进行扩面提质。电解、转炉等车间将职工技术业务提升纳入竞赛范围,利用班前会、学习会在一线班组开设“技术课堂”,利用课堂解决竞赛复杂技术难题的同时,提升职工技术业务水平。熔炼、稀贵、硫酸等车间职工结合揭榜攻关,在竞赛中发动认真查找生产作业和精益管理中存在的突出问题和薄弱环节,积极探索实施生产技术、工艺流程、操作方法等方面的创新,针对性地提出合理化建议和改进提高措施,5月初以来,各车间职工通过技术攻关,修旧利废、小改小革等创新创效行动,创造效益10万余元。

(厂工会)

## 公司工会助力冶炼厂稀贵车间扩能改造

“有了这些专业书籍,对拓展我们的专业知识,提高问题解决能力,有很大的帮助。”近日,冶炼厂稀贵车间收到了公司工会赠予的专业书籍,车间技术员捧着书籍高兴地说道。这是公司工会助力该车间扩能改造,营造良好的学习氛围的一个镜头。

随着公司对标再出发、改革再深入,该车间进行扩能改造,面对扩能改造中出现的专业技术难题,缺少知识储备,公司工会了解到该车间实际情况,立即行动,购买了一批专业书籍送到该车间“宋幸福团队创新工作室”供技术员、职工进行学习。这些书籍主要涉及贵金属冶炼、铜冶炼、设计、化验、机械、自动化等内容。(初易 伍刚华)

## 冶炼厂三家党组织共建推进铜阳极模实践应用

6月9日,在冶炼厂转炉车间党员活动室,转炉、紫杂铜和机三三家党组织开展以“铜阳极模工艺应用”为主题的共建活动。与会人员围绕共建主题,共同分析查找制约铜阳极模浇铸过程中的生产难题,制定措施,不断优化铜阳极模在生产中的实践应用。该厂党委负责人、支部挂点厂领导参加共建活动。

共建活动中,紫杂铜车间作为钢模改铜阳极模攻关的主要车间,成功浇铸出了第一批铜阳极模,紫杂铜党支部党员对铜阳极模使用及维护作业规程,以及浇铸系统准备、浇铸铜阳极模的安装、浇铸过程中铜水温度控制、铜阳极模使用及维护等方面进行了阐述。随后,与会党员围绕浇铸控制环节、脱模剂使用比例、设备设施改造等方面细节问题展开讨论交流,梳理出铜阳极模在生产实践应用中的问题,并制定相关改善措施。

该厂党委负责人要求,党支部(总支)加强对共建活动成效持续跟踪,形成标准,引导党员发挥先锋模范作用,带领职工不断解决市场化对标过程中的难题。机关科室做好服务和协调工作,指导车间开展好技术攻关,不断提高管理水平。(鲁方昆 黄琨)

## 矿业分公司铜山口矿两党小组共建优化流程生产

6月9日,矿业分公司铜山口矿选矿车间磨浮大班与碎矿大班党小组开展共建,共同分析生产现状优化流程生产。

由于碎矿大班接收矿石量的不稳定性及设备生产规模的限制,出现了两个大班生产衔接不顺的问题。为使工艺流程运行顺畅,确保生产顺利运行,该选矿车间磨浮大班和碎矿大班党小组开展共建活动。针对近期两大班生产协调出现的问题开展集体讨论,重点就碎矿的供矿能力和磨浮的处理能力不能进行良好的衔接问题展开讨论,两党小组成员还到该车间筛分厂房和磨浮生产厂房查看碎矿筛网使用、浮选双系统运行、5064球磨入磨粒度和难磨粒粉等实际情况,现场讨论改善解决相关措施,全力促进车间生产顺利运行,为完成全年生产任务打好基础。(陈玮玮)

## 矿业分公司铜绿山矿落实专题纪律警示教育

6月9日,矿业分公司铜绿山矿纪委开展疫情防控和复工复产专项督查和《准则》《条例》知识测试,落实好专题纪律警示教育“七个一”活动。

该矿纪委把专题纪律警示教育“七个一”活动分解成工作清单,明确具体活动安排、责任单位和时间,及时督导基层党组织落实。当日上午,该矿纪委工作人员对全矿各直属党组织疫情防控和复工复产情况进行专项督查。对检查出的问题现场反馈,要求各党组织每半月开展一次疫情防控和复工复产监督检查,及时整改。此次还检查了各党组织《准则》《条例》知识测试情况、廉洁党课和廉洁谈话等专题纪律警示教育清单的落实情况,督促各单位按时间节点认真执行,推动疫情防控常态化、生产经营稳定发展。(梅晓艳)

## 矿业分公司丰山铜矿党委开展专题纪律警示教育

6月5日,矿业分公司丰山铜矿党委理论学习中心组举行第五次(扩大)学习会。矿党委委员,各单位主要负责人参加了专题学习。

学习会传达了学习了《2020年政府工作报告》《公司纪检监察通报》《公司关于开展专题纪律警示教育活动的通知》《中国共产党廉洁自律准则》,以及《张贵民书记在2019年度出资企业纪委书记述职会上的讲话》等内容。该矿党委负责人要求管理人员加强党风廉政建设,认真贯彻落实中央八项规定精神;加强形势任务宣贯,全国“两会”精神学习,提高政治站位,在思想上行动上与党中央保持高度一致;发挥支部战斗堡垒作用与党员先锋模范作用,大胆创新加快推进“三项制度”建设。(刘鑫涛)

## 技改现场的“别样风景”

“在安装过程中,镍丝必须双重捆绑,今天的任务一定得保质保量拿下。”6月6日,冶炼厂电解车间小板5系技改现场,大班班组长、党员张华摸一把脸上的汗水,继续对电解槽加筋软管安装进行监督。对于车间党员骨干把技改现场的“急难险重”作为主战场,已成为一种常态。

“我们是党员‘突击队’,生产哪里需要,我们就去哪,当天任务当天完成!”小板升级改造是今年厂重要技改挖潜项目,面对技改时间紧,生产任务重的实际,从第一天开始,就打起了硬仗。车间高位槽清挖、管网改造、配电室管线安装,处处是党员的忙碌的身影。如果说“繁忙”是党员的标签,“陀螺”则是党员连日来工作状态的写照。

技改现场遇到不止一条“拦路虎”了。电解槽与主管道连接的加筋软管安装就是其中一项,加筋软管安装可是个“精细活”。由于主管道走向有坡度,每个电解槽加筋软管必须一一测量计算长度,务必准确。电解液温度膨胀,加筋软管易松懈滑落,“跑液”影响电解液的循环,因此安装加筋软管考验着大伙的耐心、细致和毅力。

现场,党员“突击队”召集大家

共同讨论作业解决方案。经一番讨论,大家把人员分成两个突击队,一路制作加筋软管,一路安装加筋软管。大伙摩拳擦掌准备大干一场,一场硬仗随即打响了。

为了保质保量完成软管安装工作,大伙在密切配合之下,逐项检查每根软管连接部位是否接触良好,软管长度是否搭配,认真核对每一处加筋软管、管口的吻合情况。“技改每一项都关系到后续的稳定运行,务必精益求精,只为达到最优值。”党员刘术擦拭着汗水说道。

各种管道、阀门交错在一起,狭小的作业空间着实给工作带来一定难度。这时,党员黄运说:“让我来,我瘦小一些,方便干活。”话音刚落,只见他捋了捋袖子,操起工具,蜷缩着爬进管道与内护板的夹缝中,倾斜着身躯,缓缓地半蹲,在左右手的密切配合之下,娴熟地安装起加筋软管。

夏日的现场俨然一座“烤炉”,低矮狭窄的槽体下作业更是一团热气,大伙的衣服湿透了,喝进去的水,转眼变成汗水从每一个毛孔里滴出来。他们总是齐心协力、相互鼓励:“今天必须完成下

达的工作任务,不能影响技改工期。”

时间在阳光中流逝,厂房外的热度只增不减,只有那身“蓝工衣”依然奋斗在现场。一个小时,两个小时……加筋软管安装工作终于圆满结束了。“党员个个都能干,你们精细作业的样子真帅。”望着整齐划一的管线,职工们纷纷翘指称赞。

“这都是大家的共同努力,为了保质保量,党员骨干就得带头上。”党员黄运应声答道。此时,室外迎接他们的仍是一股股热浪,但大家的心情喜悦得像喝了甜浆,直灌到心窝。因为提前完成突击任务,为技改争取了宝贵时间比啥事都快。(晨曦)



党员把关现场安全改造。



突击队清理高位槽。