

导读：

“你在国外生病,我们很挂念。”“对不起,我给组织添麻烦了!”

1月20日,公司党委书记、董事长翟保金来到困难党员陈鹏家中慰问,两人简单的一句对话,深深触动了在场所有人的内心。

陈鹏不善言辞,这一声道歉承载了他所有的情感,对企业倾力救助的感激,对自己未能完成组织交代任务的遗憾,对公司花费在他身上的人力物力财力这些“损失”的愧疚……

“等我病好了,如果还有‘闯市场’的机会,我希望还能去,完成未完成的梦想,回报企业对我的恩!”

机电修造公司职工陈鹏：非洲闯市场 深感企业恩



▲陈鹏在谦比希铜冶炼公司与技术人员完成制氧站调试后合影留念。

“感恩公司,感谢公司领导,我这条命是公司帮我捡回来的啊!”4月29日,在医院进行康复治疗的机电修造公司职工陈鹏,在接受笔者电话采访时如是说。事情缘由还得从去年说起……

一个机会

2019年6月,陈鹏得到一个去外外面看世界的机会。在中国有色集团实施“走出去”战略中,机电修造公司积极参与“一带一路”建设,组建一支40多人的队伍前往非洲赞比亚谦比希铜冶炼公司建造制氧站。陈鹏被列入名单之内,并且担任工程管理处队长,负责中小型维修项目,保障现场安全施工和日常生产。

与大多数人的想法一样,陈鹏一开始觉得“闯非洲”可以见见世面,获取一份不错的报酬,做一段时间回来跟人吃饭聊天时也是个不错的“谈资”。等真正踏上了非洲这块土地,随着工作的推进,陈鹏学到了很多知识,受益匪浅,也越来越深切地感受到,身在异

乡,个人与企业就成为了荣辱与共的一体,“我们的言行和能力直接影响企业的形象,所以要对自己更加严格要求,把工作干出亮点来,千万不能给公司丢脸。”陈鹏心中的企业荣誉感油然而生。

同时,“大非洲”给了“小职工”更大的发展平台,更多的发挥空间。陈鹏时常问自己,在这样的外部环境中,应该怎么做好工作?自己的个人价值要如何体现?他把问题带入工作中,分析自己在市场竞争中的优劣势,用实践检验自己的能力。在公司“一带一路”倡议和“走出去”的伟大实践中,陈鹏奉献着自己的智慧和汗水,与其他同事们一起,在远方负重前行,勤奋耕耘……

“既然选择了远方,就只顾风雨兼程,去圆心中的梦想。”当下的努力,让陈鹏对未来有了更多的信心和期盼。

一颗真心

梦想还没来得及实现,意外却先一步到来。2019年10月26日,陈鹏在去工地上班的途中,突然昏倒在地。工友将他送到当地医院,诊断为脑出血,身体半身偏瘫。

这一个“晴天霹雳”无疑给陈鹏的身心带来了沉重一击。非洲赞比亚当地的医疗水平无法满足治疗需要。时间和治疗,就是生命。

危急时刻,企业是职工最坚强的后盾。职工以一颗真心对企业,企业亦是一颗真心对职工,企业和职工“血脉相连”。机电修造公司领导班子在第一时间得知陈鹏的情况后,立刻找北京专家咨询急救法,紧急联系赞比亚当地管理人员为陈鹏找主治医生,并送去急救药品。当时,

赞比亚全国一共只有6瓶相关急救药品,全部用于陈鹏的治疗中。尽管如此,药品依然不够。机电修造公司领导班子一边将陈鹏的病情资料传给北京医疗专家,确定救治方案,一边联系北京医院购药,托人去赞比亚为陈鹏送药。

机电修造公司领导班子深谙陈鹏的病情在非洲多待一天,就多延误一天的治疗效果,可是因陈鹏病情严重,航空公司不同意登机,该公司领导班子只能密切关注陈鹏的病情发展,全力为他在当地医院提供帮助。同时,一直努力联系陈鹏回国机票事宜,终于,一个月后,陈鹏“回家”了。

一声道歉

1月20日,公司党委书记、董事长翟保金走进陈鹏的家中,“你在国外生病,我们很挂念。”“对不起,我给组织添麻烦了!”陈鹏开口的这一声真诚的道歉,深深触动了在场所有人的内心。

陈鹏不善言辞,这一声道歉承载了他所有的情感,对企业倾力救助的感激,对自己未能完成组织交代任务的遗憾,对公司花费在他身上的人力物力财力这些“损失”的愧疚……

翟保金仔细询问了陈鹏的身体情况,对他在赞比亚勇于开拓市场的事迹给予了高度赞誉,叮嘱他要好好保重身体,加强锻炼,争取早日康复回到工作岗位。亲切的关怀汇聚成爱的



▲公司党委书记、董事长翟保金到陈鹏家中慰问。

暖流,温暖着陈鹏一家人的心。

现如今,陈鹏在黄石中心医院做康复治疗中,已经从左手、左脚不能动恢复到可以抬手抬脚了,现在正在练习走路,预计半年到一年时间身体可以康复。陈鹏说,这一次生病,很苦,但是苦中却有“一勺糖”,那就是公司给我的获得感、幸福感、安全感。“等我病好了,如果还有‘闯市场’的机会,我希望还能去,完成未完成的梦想,回报企业对我的恩!”

编后语：

幸福都是奋斗出来的。把企业和个人的梦想通过奋斗紧紧连在一起,这是最有温度、最有力度、最有力的动员。在“走进非洲”中,像陈鹏这样的职工还有很多,从他们身上,能够感受到劳动的热情和奋进的力量,这是大冶有色人实现业主承诺的力量,是大冶有色推动行业发展的力量,是国际化道路上,大冶有色扬帆海外、开创高质量发展新征程的力量!而力量的源泉,是职工与企业铸就了“命运共同体”。

(何婷婷 王建林)

黄石和润有色医院向冶炼厂捐赠防疫药品

4月24日,黄石和润有色医院向冶炼厂捐赠防疫药品一千余盒,助力企业复工复产。该厂党委负责人代表该厂接受捐赠。

疫情防控期间,该厂多次接到黄石新冠肺炎医疗救治定点医院——黄石和润有色医院的求助。该厂立即行动,在协调好生产情况下,组织精干力量协助医院做好过氧化氢卸车、转运等工作,确保污水处理达

标排放。还向医院捐赠南瓜、辣椒等蔬菜,并组织职工帮助卸车。此次,黄石和润有色医院副院长吴振华代表医院向该厂捐赠了一千余盒防疫药品。该厂与黄石和润有色医院互济互帮,协力同心,为打赢抗疫“阻击战”携手共进。

(鲁方昆 黄冬来)

管训班党总支开展“比学习、当先锋、作贡献”先进典型评比活动

为激励公司第三期管训班学员在学习、抗疫、工作中发挥先锋模范作用,公司管训班党总支在学员中开展“比学习、当先锋、作贡献”先进典型评比活动。

管训班开班3个月来,在党总支和职教中心的带领下,广大学员在线上线下的“学习战场”勤奋学习,在没有硝烟的“抗疫战场”无私奉献,在形势严峻的“生产战场”调查研究,党员发挥了先锋带头作用。为

了弘扬学员们的学习精神、战斗精神、奉献精神,管训班党总支开展学习明星、管理明星、服务明星、文化明星、守纪明星、抗疫先锋、宣传积极分子等先进典型评比活动。目前已评比出2至4月份各类先进典型。通过先进典型示范引领,传播正能量,激发起广大学员打造现代化铜企业的奋进热潮。

(管训一班 徐芳玲)



矿业分公司铜绿山矿选矿车间党总支开展主题党日活动

4月25日,矿业分公司铜绿山矿选矿车间党总支组织党员、入党积极分子在尾矿库开展“迎五一、亮身份”坝面环境整治主题党日活动。

当天上午,党员、入党积极分子等50余人来到该尾矿库进行环境卫生整治。大家首先对坝面所有排水沟渠进行疏通清理,确保排水通畅。排水沟清理完毕后,全体人员一字排开,从坝体北面至坝体南面,地毯式收割清理坝面杂草、杂物等。整个活动持续了近3个小时,此次活动是党员和入党积极分子向“五一”国际劳动节献上的一份礼物。

(李从尧)

统开风率达历史最好水平,有力保障了治化生产的稳定运行。

勇创佳绩 强化全员创新意识

《提高澳炉喷枪使用寿命》QC成果获得全国发表赛优胜奖、中央企业发表赛一等奖,小组连续第八次被评为“全国优秀质量管理小组”;《澳炉余热锅炉辐射室冷灰斗改造的实践及应用》,获得公司“十佳创新项目”,并唯一代表黄石市获得省工会“优秀合理化建议”荣誉……一项项技术创新的成果、一个个沉甸甸的荣誉,都是干部职工智慧与汗水的结晶。

澳炉技术含量高,工艺链长、过程控制复杂,如何最大化发挥出设备的潜能?该车间以创新工作室为平台,通过技术交流、岗位练兵、导师带徒和精益改善竞赛等活动,引导和激励职工立足岗位,改善创新。每月组织召开一次技术交流会,针对近期入炉矿源成分复杂、澳炉炉寿、提氧浓操作、电炉炉结及渣含铜的控制、技术改造等,进行交流、分析、探讨,为干部职工提供学习与交流的平台,提炼技术成果,总结工作经验。为进一步提高主操操作技能和创新意识,该车间推陈出新,实施岗位互换,让澳、电炉8个生产班组主操轮班交流学习,结合所在班组操作特点,促进各项生产指标不断优化。

同时,该车间以工艺调整为切入点,送书到岗位,号召岗位职工围绕“提高澳炉炉寿”“降低能耗”等设立攻关项目,加强业务学习,储备专业技能知识,积极参与、运用到技术创新工作中。截至目前澳炉第八炉期平稳运行了18个月,实现三年两修既定目标;澳炉富氧浓度同比提升10%,达到同行业领先水平;澳炉能耗、电炉电耗均创历史新高;开展提高澳炉枪寿的研究,喷枪枪寿同比提升100%,最高创造了13天的使用纪录……

凝聚力量 打造坚强战斗堡垒

“红色因子”涌动生产现场,“红色力



►职工齐心协力，精心操作，保证铜水顺畅流淌。

记公司红旗集体、冶炼厂熔炼车间熔矿为铜炼铸标杆