

攻坚克难勇争先 ——冶炼厂圆满完成全年生产目标任务侧记

过去的一年,是冶炼厂克服困难最多的一年,安全环保、原料复杂多变等难题,都阻挡不了冶炼人前进的步伐。

过去的一年,是冶炼厂技术创新成果显著的一年,治化系统开风时率达到投产以来最高纪录;澳炉三年两修目标基本能实现等,全年申报专利 23 项、3 项专利正在申报中,技术创新蹄疾步稳。

过去的一年,是冶炼厂全体党员干部职工众志成城、阔步前行的一年,矿铜产量超计划 1.89%、阴极铜产量超计划 2.27%、硫酸产量超计划 9.51%、黄金产量超计划 6.6%、白银产量超计划 22.7%……主要经济技术指标圆满交出了年度答卷。



叉车转运阴极铜。

谋划

2019 年 1 月 1 日,公司在冶炼厂职工礼堂召开铜冶炼系统整合动员大会,标志着厂改革发展迈出了重要一步。铜冶炼系统整合只是起点,按照“双百行动”要求,按照公司改革发展总体部署,新冶炼厂“‘新’在哪里?”“如何实

施?”谋篇布局是关键。

年初,该厂领导班子、车间、战线相继开展了全方位“头脑风暴”,围绕“开篇谋新、推陈出新、鼓励创新”思路,以思想大解放为前提,围绕公司改革发展新要求,对 2019 年工作思路、目标、措施推陈出新,结合关键目标、关键项

目、关键措施,通过自上而下、自下而上提意见、谈想法,让创新来自基层、实践于基层、成果共享于基层,明确工作推进时间图表,落实工作责任,保证了全年工作有思路、有规划、有保障。

“一分部署,九分落实”。该厂以转变工作

作风强化执行为工作主线,强化重大决策、重点工作和领导交办事项部署落实的督办力度,狠抓现场管理、课题攻关、改进创新、重点工作等跟踪督办,责任科室每月深入到车间和工作现场进行检查,推动重点工作的顺利实施。同时,该厂不定期对会议安排开展督促检查,每次安排部署工作会议召开后,责任科室及时拟定督办清单,按照“定任务、定责任人、定工作要求、定落实时限”的要求,对议定事项进行跟踪督办,推动厂决策的落实。

攻坚

前进的路上,总是布满荆棘。面对夏天的严寒酷暑、技术创新瓶颈、矿源复杂变等难题,全厂党员干部职工团结一致,拧成一股绳,向困难发起挑战。

进入 7 月份,持续的高温导致转炉厂房内的行车空调无法制冷,现场工作环境更加严峻。行车工们没有一个人申请退出,并且主动调整工作时间,换班由原来三小时一轮换,改为一小时一轮换,上行车前进行防暑降温安全教育,提醒职工提前服用人丹等防暑药品。在行车上,职工利用工作间隙,采用冰水冲洗空调外机,为空调降温,达到制冷效果,通过职工降温“土方法”的实施,没有因为高温影响生产一分钟。

“澳炉枪寿”是该厂重点攻关课题,关系澳炉稳定生产和成本控制。为做好枪寿技术攻关工作,熔炼车间攻关团队积累前期生产操作经验,对喷枪进行升级改造,改变喷枪混氧方式,优化工艺参数,在生产运行中控制好枪位,合理调整熔炼系数,控制好炉温,稳定加料速率。同时,该车间抓好关键环节工艺技术优化创新,引导职工创新采用“三步挂渣法”“工艺清枪重”等技术措施清理枪重。经过努力,连续多次突破了制约枪寿的“瓶颈”,喷枪周期使用寿命提高到 10 天的好成绩,达到历史最好

水平,为厂全年生产经营目标任务完成奠定了坚实基础。

突破

在首季实现“开门红”、半年实现“双过半”等有利条件下,进入四季度,该厂党员干部职工全力以赴抓住“最后一公里”冲刺时期,全厂上下振奋精神,实现全年任务目标。

熔炼车间班子实行 24 小时值班制,每天深入现场协调、解决生产中出现的难题;转炉车间以班产保月产,组织职工合理运用“4H3B”生产模式组织生产,加强转炉、电炉和精炼炉三个岗位之间沟通协调,加大转炉冷料、冷铜处理量,合理提高配氧量和增加氧浓等举措,保证该车间日处理冰铜达到规定包数;电解车间管理人员主动担责,对生产和降本增效工作细化、量化,在提高 A 级铜产出率、电解效率等指标上下功夫,通过技术改造,优化流程等措施,全面优化各项技术经济指标;稀贵车间精心组织焙烧、粗炼、精炼等系统生产,以阳极泥无积压和快进快出为原则,完成各产品产量目标;硫酸车间管理技术人员每天深入岗位抓好各项管理工作,从加强生产成本控制、全员设备维护、环保系统优化经济运行三方面入手,抓日产保月产……岗位上,随处可见职工认真巡检的身影;厂房中,技术人员专心致志地讨论、研究生产问题;厂区道路上,叉车来回穿梭转运阳极板等等,一幅幅大干的画卷映入眼帘,全厂干部职工以饱满的工作热情投入到工作中,真抓实干,圆满实现了既定目标任务。

一次次激烈的讨论,那是思想和智慧的碰撞;一条条指令的下达,那是谋事创业的实践探索;一个个成果的超越,那是干部职工的汗水与艰辛。在“双百行动”的要求下,在公司全年深化改革的浪潮中,在干部职工对美好生活的向往中,冶炼厂勇立潮头,凝心聚力,扬帆起航,再铸辉煌。

(鲁方昆)

“湖北新闻”点赞公司 废印制电路板处置作出的“绿色贡献”

1 月 6 日,湖北卫视“湖北新闻”栏目以《为了这 1062 公里长江,以“芯”为“心”“芯屏端网”朋友圈绿意盎然》为题,深入报道了湖北武汉、黄石两市围绕“芯屏端网”,推进产业转型,实现长江经济带的科学发展、有序发展、高质量发展情况,其中公司实施的“利用澳斯麦特炉系统高效协同处置废印制电路板”项目为湖北“芯屏端网”产业实现绿色发展作出的“绿色贡献”受到媒体和地方官员的高度赞扬。

据了解,近年来,湖北省围绕习近平总书记提出的“长江经济带座谈会上提出的“长江要共抓大保护,不搞大开发”要求,积极推进“芯屏端网”为核心的高新技术产业发展,逐步建设形成了较为完整的“芯屏端网”产业链。谁来高效处置产业链中各企业产生的废印制电路板等工业物料成为困扰企业

和制约产业链发展的重大难题。2014 年公司启动了“利用澳斯麦特炉系统高效协同处置废印制电路板”项目,当年该项目成为国家环境保护部与联合国开发计划署合作开发的全球环境基金“通过环境无害化管理减少电子电器产品的生命周期内持久性有机污染物和持久性有毒化学品的排放全额示范项目”。项目投入运营以来,不仅有效解决了我省“芯屏端网”产业链中上游企业头疼的废印制电路板处置难题,为“芯屏端网”产业链绿色“闭环”发展奠定了基础,同时通过废旧电路板的高效处置,实现资源再生循环利用,企业获得了良好的经济效益和社会效益。报道对公司废旧电路板处置项目在“芯屏端网”产业链发展中的作用发挥给予高度肯定,同时对项目具备的优势以及项目作出的“绿色贡献”进行多层次展示。(叶建国)

矿业分公司丰山铜矿奖励 2019 年科技项目

1 月 9 日,矿业分公司丰山铜矿召开 2020 年科技工作会,总结 2019 年科技工作,部署 2020 年重点科技项目,奖励 2019 年科技项目。

2019 年,该矿科技工作者深入贯彻落实党的十九大精神和公司第二次党代会精神,认真落实年初矿科技工作安排,紧紧围绕生产重点、难点,在资源综合利用、提高技术经济指标及产品质量、生产探矿、设备自动化和节能降耗等方面,有针对性地选择科技项目课题进行攻关,解决了实际生

产难题,取得了显著成效。《提高选铜回收率》《井下生产探矿》《降低铜精矿水分》《选钼新流程工艺优化》《露天挂帮残矿回收》《井下风机自动控制技术应用》等 6 个优秀科研项目,受到了表彰奖励。

会上,该矿安排布置了含金铜硫矿低碱度高效综合回收技术及应用、丰山铜矿原矿预选抛尾工艺工业化应用研究、丰山铜矿北缘采矿方法优化研究、提高井下供矿品位等 14 项 2020 年科技攻关项目。(刘鑫涛)

废旧车轮『安家』记

“废旧车轮优化改善后,在 26 吨行车‘安家落户’,经过一个高负荷运行周期的考验,各项运行数据指标正常。”1 月 12 日,在冶炼厂电解车间老系统,维修班将优化改善废旧车轮,重新上岗“安家”的视频发到微信群后,立马得到了现场人员的交口称赞。受到肯定的维修班对着手机,笑得合不拢嘴。实际上,这已经不是他们第一次被大家点赞了。

前些时日,维修师傅们在对 26 吨行车巡检时,发现由于行车车轮缘承受侧向压力,在长久的运行过程中磨损较大。必须尽快更换行车新大轮,若不赶快修好这一安全附件,会直接影响冬季生产运行。但大车轮为重要配件,价格高且采购时间较长。抢修时间更是来不及。一时半会又找不到合适的替代品,把大伙急得团团转。“现在成本控制压力大,大家都在想办法节省成本开支,不精打细算可不成,不如自己动手修吧!”班长朱广顺打起了他的小九九。

“去废旧零件库看看,里面好像有个同型号的行车车轮,也许能用上。”听了班长的提议

后,大家突然感觉到“柳暗花明又一村”。三步并作两步来到了废旧零件库。在大大小小的废旧零件中寻找一遍,突然间,大家眼前一亮,一个行车大车轮吸引了眼球,“这不正是我们要找的东西嘛!”大伙一阵欣喜。其实,要说起来,这个行车大车轮也是个“功臣轮”呢!它在另一台行车上服役了多年,后来随着行车技术改造,它便光荣“下岗”,被职工们安置在废品区。

看着表面污渍的大车轮,大家用怀疑的语气说:“这表面坑坑洼洼的,还能用吗?”“给我配个打下手的,这活包在我身上了。”朱班长自信地说,毫不犹豫地接受了挑战。时间不等人。在大家的协作配合下,用焊条将磨损部位补焊后再用车床进行抛光,抹上黄油维护保养。修复好的大车轮光滑闪亮,就像新的一样。行车安装现场,“嗖嗖”的北风从窗口直往衣服里钻,脸冻红了,手冻僵了,都全然不顾,忙碌的身影,不时地晃动。在一番地调整、优化校正后,经大家的“牵线搭桥”,废旧大车轮就这样安了“新家”,又都重新“上岗”履职尽责贡献了。

“咱们这回淘的‘宝’可真派上大用场了。”

随着试车的成功,行车又能畅通地行走在轨道之上,班长朱广顺松了一口气,困扰大家的难题就这样被解决了。“勤俭节约不浪费,咱们的‘小日子’才会越来越红火。”言语间,维修师傅们都是满满的自豪感。(晨曦)

挖潜资源谋发展 —— 矿业分公司铜山口矿开展南部境界优化项目攻坚侧记

新年伊始,在隆冬的寒风中,机器轰鸣声不绝于耳,在矿业分公司铜山口矿露天采场一侧的九八公路上,挖掘机正挥动着铲斗将砂石一斗斗的装入运输车辆,对公路周边开展安全整改进行表土剥离,这标志着该矿南部境界优化施工项目破土动工。作为该矿非金属矿产资源综合利用项目中及其重要的一环,经过项目考察、研究立项、工程设计、资料报批等数个过程的运作,在公司领导的高度关注下,铜山口矿联合公司相关职能部门和外部专业公司进行密切联系,多次调研及研究方案,克服一次次实际困难,最终使项目顺利动工,为矿山可持续发展绘上浓墨重彩的一笔。

挖潜资源 突破瓶颈

矿业分公司铜山口矿是大冶有色金属公司唯一一个还在露天开采的矿山,1984 年建成投产后,露天采场已经为矿山服务了 35 个春秋。由于露天采矿平台的不断下移和面积减小,露天矿坑已无法满足正常的供矿量。经过科学测算,截至 2018 年底露天剩余可采矿量 303 万吨,按照该矿目前的开采规模,露天采场服务年限已不足三年,资源枯竭已成为威胁铜山口矿发展的最大问题,在现有条件下找到解决日益枯竭,推动矿山的可持续发展的方法成为压在铜山口矿人心头的一块大石。为延长露天采场服务年限,大冶公司和铜山口矿相关技术人员从既有的生产规模和资源储量的基础上

进行深度挖潜,并汇集集体的力量进行难题攻关,通过相关专业技术人员翻阅历史技术资料 and 各项地勘等图纸资料和深入的技术讨论,终于在露天采场境界东南部存在挂帮表内矿。如果将这些资源充分利用,矿山露天采场服务年限将延长 14 年。这个成果的发现宛如一只强心剂注入了铜山口矿人的心中,技术人员经过反复现场踏勘以及测定矿权范围、技术指标等论证计算,最终判定以回风井与井下斜坡道连线的东南区域作为此次境界优化范围,开展南部境界优化项目得到了初步确定。2019 年 7 月,经过多方对项目报告的评审后由专业技术公司出具了最终版《铜山口铜矿南部境界优化项目可研报告》,南部境界优化项目蓄势待发。

安全先行 保驾护航

“虽然开展南部境界优化项目是在现有露天开采的基础上进行开拓采场范围,利用的都是现有设备和技术资源,但还是要针对新区域开展安全管理工作,只有加强安全才能顺利生产。”该矿负责人在南部境界优化项目专题会时说道。面对露天采矿新区域的开发和利用,虽然和以往区域属于同一矿体,但是因为涉及新的边界和毗邻区域地质环境和条件影响,各项安全设施、设备、地质、水文等情况都要因客观环境的改变而改变,因此安全工作也要因此而适应性的巩固和开展。首先是交通运输



矿业分公司铜山口矿南部境界优化施工项目进行前期安全整改。

方面,该矿首先对运输车辆司机进行培训,充分了解安全操作规程和交通法规,其次设置安全设施,在运输道路坡陡、弯道及高堤路基路段的外侧设置护栏、挡车墙、反光镜及安全警示标志。在主要运输道路及联络道的长大坡道根据运行安全需要,设置错车道、避让道、紧急避险道、声光报警等装置。对受自然影响巨大的露天采场环境的可预见性灾难进行科学合理的防范,例如排水设施的设置,露天南部境界采场布置截水沟,在截水沟汇水外排口附近设置沉淀池。截水沟以下的汇水引入露天坑底排水泵站,采用水泵排水。排水系统的改造和改进可以有效防止夏季洪水对露天采场的影响,直接地减少了自然灾害对生产的影响;对于采场用电安全,维修车间对供电设置和线路的改造,采用单母线分段的接线方式,将水泵供电采用箱式变电站自带空调、照明、通风系统,防水防尘,站内安装有高压开关柜、变压器、低压柜等,同时根据露天采坑作业需要,考虑增加采场照明设施,照明灯具采用节能型,电源引自附近坑采变电所,既省电又环保。一系列的安全工作的开展,保障了项目前期准备活动的顺利进行,也为项目的开启保驾护航。

多措并举 未雨绸缪

由于露天采场境界发生了变化,原有的露天采场“三合一”方案已不能满足现有的采掘计划,为使项目合规运营并顺利的实施,该矿将原有的方案进行了及时的修订,争分夺秒力来推进项目启动实施。通过委托第三方机构召开评审会,对该项目进行安全评估,并及时形成《安全可行性报告》,力争在项目运行前守住安全堡垒;同时全面开展安全整治工作,将所扩展区域约 100 万吨的表土进行剥离,对废石进行综合利用,做好前期项目基础工作,以便缩短在开启南部境界优化项目之后开展系列基础工作的工期,为将来全面完成项目计划奠定良好的基础。

在南部境界优化项目动工后,铜山口矿扩展了露天采场的采掘范围,开启了非金属矿产资源的利用和开发,合理地整合了资源的优化配置,南部境界优化项目的实施延长了露天开采生产年限,将为铜山口矿带来可观的收益,为该矿的可持续发展开辟了新的道路。

(汪纯)