

厉兵秣马创高效 决战决胜忙攻坚

——冶炼厂电解车间年终生产冲刺掠影

冶炼厂电解车间在全力跑好2019年最后的“百米冲刺”进程中,车间班组咬定目标不放松,各岗位层层落实责任,做到“班班有任务,人人有指标”,呈现出你追我赶的良好局面,生产热潮可谓一浪高过一浪,奏响了一曲撸起袖子加油干的火热之歌。

众志成城夺高产

“冬季低温天气,更需要我们把好现场质量关,加强岗位巡检。”冶炼厂电解车间为生产出高质量产品,大家上班都会围绕指标成本转,算一下班组“盈利”账单,每道工序完成情况,每吨阴极铜的生产成本是多少,及时优化和调整每个人具体的生产指标,整天都是“忙并快乐着”。“现在在日常生产中操作更加标准化,而且班组的成本账是越算越细。”职工胡泽伟说。

降本增效主体在班组,重在全员参与。为实现高产、稳产的生产目标,该车间制定了一系列举措,强化工艺制度执行,优化完善岗位控制措施,要求班组在稳定各项工艺控制的基础上,根据阳极成分变化、生产装置的各项参数,重新调整添加剂配比,以提升阴极铜质量。严格操作管控,班组每日制定操作措施,推进落实绩效考评“赛马”机制,充分调动全员积极性。狠抓设备作业率,抓好“设备点检”,在岗位现场落实“挂牌”制,督促当班职工及时点检,做好设备的定检、润滑与保养工作,并制定激励政策,对日常点检中发现并处理重大隐患的行为给予重奖,对设备故障影响生产的严格落实事故分析制度,考核落实到责任人,确保机组设备作业率达到100%,为电解稳产、高产保驾护航。

该车间全员发力,降本增效点线面齐开花,车间各个系统上演着一场与指标争高下的“擂台赛”。每天都在演绎着精彩的“比拼”,力争让效益“颗粒归仓”。截至目前,该车间电流效率提高至97.5%,直流电单耗比去年下降了5千瓦时/吨铜。各项经济技术指标创最好水平。“目前,我们班组所有人员齐心协力,誓

要再创指标的新高!”“30万吨”槽面班班长徐振坚定地说。

亮剑“三违”保安全

“行车作业时,应注意作业期间的相互配合,防止出现人身伤害事故。”大板班班前会准时召开,会上气氛异常热烈。该车间把规范班前会管理作为安全的第一关口,每天利用班前会组织人员学习,开展“三违”职工面对面的“现身说法”活动,提醒职工遵章守纪、远离“三违”,给职工最安全的保障。

该车间从安全教育着手,结合“百日安全无事故”活动载体,积极宣传、引导、渗透安全文化理念,开展“三违”人员帮教活动,耐心帮教,摆事实、讲道理,四季度以来,先后帮教50余人次,让职工真心接受,转变思想。增强做好安全工作的主动性和自觉性,实现从“要我安全”向“我要安全”的观念转变,营造浓厚的安全生产氛围,确保实现年度安全目标。

进入12月以来,气温骤降,车间迅速开启“冬季生产模式”,认真做好岗位防冻工作,扎实抓好蒸汽、电解液、电解槽的保温措施,及时制定防寒防冻预案,避免低温影响系统工艺控制,确保阴极铜质量的稳定。加强机组行车等设备的日常点检、维护及隐患处理,落实第一责任人,完善落实设备防寒防冻措施及时排查发现安全隐患,提升设备运行效率,为设备安全过冬、能源高质量高效利

用保驾护航。

攻关改善添动力

攻关改善蔚然成风,小改小革成效明显。电解效率、残极率、电解电耗等指标,哪一个有点“风吹草动”,都会影响指标的先进性。职工立足岗位,集思广益,努力发掘每一个增效点。目前,“30万吨”职工建议宣传展板上,已经贴满了车间职工提出的各类合理化建议。“延长阳极清洗,清洗表面氧化物。”“敲打阳极尾部,防止外贸紫杂阳极板阳极钝化”等合理化建议,折射出职工攻关改善的智慧和热情。

各项攻关、技改优化层出不穷,大家群策群力提高生产效率,提出了许多有建设性的



电解车间阴极铜堆场。占亚芬摄

好举措。比如,在老系统逐步使用外购紫杂和双耳机退板,减少返炉成本,通过优化完善槽面交接班制度、阴极铜质量跟踪、电解液成分控制等措施,截至11月份,共使用废旧阳极板10000吨。

目前,车间已经完成“30万吨阴极导电棒”“富余种板槽生产合格阴极铜”

“硫酸镍产能提升”等40余项课题攻关项目,实施有效的挖潜措施,破解岗位技术难题,促进了电解生产作业效率的提升。

人心齐,泰山移。齐心口号喊出团结,奋战的身影映出拼搏。目前,冶炼厂电解车间全体人员正以饱满的热情、坚强的斗志,迈进新年,追梦奋斗。(晨曦)



岗位人员在槽面精心操作。邓小辉摄



岗位人员严格出铜作业。邓小辉摄

勤思巧干的“憨班长”

——矿业分公司丰山铜矿维修车间值班长徐新红二三事

初冬的清晨,矿山的一切都笼罩在一层缥缈的轻纱里。见到徐新红时,他正在维修厂房里焊接几块钢板。当笔者要采访他时,忙碌中的他回头憨厚一笑:“先等我把这几块钢板焊好吧!”再次见到徐新红,他手里揣着印满锈迹的手套,边走过来边放下手套说:“不好意思,让你久等了。”由于刚刚干完活儿,他额头上还挂着汗珠,认真而敬业的精神,憨厚而自信的表情,给人留下深刻的印象。

勤思+巧干 练就多面手

在维修工种中,流传着这样一句话:金电工、银钳工,打死不干电焊工。电焊工每天要面对扑面而来的呛鼻烟尘和刺得人睁不开眼睛的灼目焊光,其苦累程度可见一斑。徐新红在20多年的焊工生涯里,练就了一身好本领,不但焊工技术过硬,在其他方面也是努力勤思巧干,练就了“多面手”。

2019年7月的一天,徐新红与点巡检人员到井下负440米进行日常巡检,在进入水泵房的那一刻,听到一声刺耳的声音,2#水泵电动机门丝杆严重变形,导致水泵无法正常启动。当即询问操作工怎么回事,为什么不及时停车。水泵操作工当时也愣住了,觉得很委屈。由于电动机门没有限位装置,在手动操作过程中,没有来得及停车,导致此次事件的发生。徐新红左右看了看电动机门

受损部位,发现里面的轴承已经全部受损,铜螺母和丝杆报废,这台电动机基本上报废了。想到这,他真心觉得很可惜,一台电动机价值1万元左右,就是因为操作失误导致报废,真的太可惜了。能不能把轴承进行更换?能不能加工一根丝杆?能不能加工一套铜螺母?能不能加装一个限位装置?这些问题在他脑海中一个个闪现。作为一名基层管理人员,他既当焊工又当钳工,带领同事通过测量尺寸、制作加工,利用5天时间,重新组装了一台电动机,在安装上去的那一刻,他的心提到了嗓子眼,当试车成功的那一刻,心才放下来,脸上也露出了满意的笑容。随后,又着手对已经报废的三台电动机进行了修复,共节约备件成本4万元,创效价值36680元。

执着+苦干 攻关解难题

“努力不一定成功,但放弃一定失败,检查修理好每一台设备,认真处理好每一次故障,优质高效地认真做好每一件事。”这是“憨班长”徐新红的人生格言。怀着这样一种信念,他早已记不清为解决一个个生产难题,多少次在生产现场勤思苦想。

2019年5月,随着防汛工作的临近,维修车间接到的指令是将井下负260米已使用长达5年的清仓压力过滤机整套系统搬运到负440米配合水仓的清淤工作。面对这项工作



徐新红在巡检主井设备。占亚芬摄

人物档案:

“憨班长”名

叫徐新红,是矿业分公司丰山铜矿维修车间的一名值班长,也是矿里为数不多的焊工技师,由于他为人忠厚,不善言谈,对待工作有一股子“憨劲”,平日里只知道累活、脏活一马当先地带头干,从不叫苦喊累,大家都亲切地称呼他为“憨班长”。

平衡解体、运输、安装三者之间关系,既要节约时间又要利于运输。

为此,他每天都是两个现场往返,晚上再根据当天的进度来制定第二天的作业内容和细节,小到包括一颗螺杆的大小长短都能在他的工作笔记中找到,熬到转点才休息是常态。正是他这种敬业奉献的工作态度,此次清仓压力过滤机解体安装任务仅用10天就圆满完成,并一次性试车成功,比原计划提前5天,为该矿安全度汛打下了坚实基础。

“设备不出故障,生产任务能够安全顺利完成,就是我最大的心愿。”采访结束,当笔者问到他有什么心愿时,“憨班长”徐新红没有豪言壮语,只用这句简单朴实的话语道出了自己的心愿……(占亚芬)

新疆克州乌恰县安监局检查组 到萨热克铜矿检查指导工作

12月24日下午,新疆克州、乌恰县安监局检查组到矿业分公司萨热克铜矿进行岁末年初安全环保工作检查,并就全国开展安全生产集中整治工作进行调研。

检查组一行实地调研并仔细听取汇报后,新疆克州、乌恰县安监局相关专家就尾矿库的安全

运行、井下顶板管理、开展全国安全生产集中整治等工作进行详细了解,该矿负责人就专家组提出的问题一一进行了回答。克州安监局主要负责人希望萨热克铜矿要针对安全问题,扎实开展集中整治各项工作,确保生产安全。(杜初民)

矿业分公司铜绿山矿加强设备维修保养

12月23日,矿业分公司铜绿山矿维修车间采矿维修班针对影响井下供矿生产关键设备、重点线路,组织维修精干力量加强维修,保障供矿顺利进行。

此次维修工作重点放在负485米和负605米两个出矿量最多的中段,分为道路维修、机车维护、漏斗侧板整改三个项目。负485米中段主要检修四匹道铁轨接头夹板松动问题,联合采矿车间供矿生产班职工,切割夹板螺丝,更换新

螺丝固定,确保机车通行无颠簸,不跨车。在负485米中段维修硐室,另一组维修人员加紧对退换下来的机车进行维护,修复损坏受电弓,更换矿车轮对轴承,给齿轮箱加油,保障机车正常使用。在负605米中段,针对南沿4穿4号漏斗小侧板经常脱落情况,采矿维修班细致分析原因,制定焊接加螺丝压接整改维修方案,解决以往单一焊接强度不够问题,解决漏斗上方毛石翻斗的问题。(潘勃)

冶炼厂转炉车间优化生产组织提产量

12月24日,在冶炼厂转炉车间生产现场,当班职工正指挥行车进行生产。在年底生产任务冲刺阶段,该车间不断优化生产组织,进一步确保产量目标按期完成。

该车间以班产保月产,要求当班职工合理运用“4H3B”生产模式组织生产,加强转炉、电炉和精炼炉生产之间沟通协调,通过增加电炉冰铜包

更换频次,加大转炉冷料、冷铜处理量,合理提高配氧量和增加氧浓等举措,保证该车间日处理冰铜达到规定包数。同时,该车间通过加强转炉放渣及筛网管控和充分消化利用稀氧燃烧技术,控制精炼炉氧化还原时间等措施,确保转炉、精炼炉操作时间控制在规定范围以内,保证火法生产全流程顺畅,为提高产量创造条件。(黄隼)

矿业分公司铜绿山矿通报设备巡检强责任

“负785米破碎站更换重板链链板一块,液压机更换电磁阀,管缆井制作两根木罐道……”12月23日,矿业分公司铜绿山矿维修车间机运班通过微信群通报当班各作业点设备巡检情况,以此强化巡检人员岗位责任。

该车间机运班把班组微信群设为工作进度竞赛平台,每日“晒”班组维修进度,营造良好的竞赛氛围。机运班设备巡检人员在负785米破碎站发现重板链部分链板弯曲变形等故障影响生产,维修人员利用50T机械顶将链

板平面校正,割除损坏的加强筋板,重新用槽钢进行焊接加强筋板,修复后安装到重板链试运行恢复了正常生产。巡检中,维修人员在压风机房巡检时发现2号水泵电机异常响声,诊断为电机的传动轴承有故障。维修人员拆除磨损的轴承,更换新轴承,重装水泵叶轮及电机后,开机试车保障了压风机水泵正常。在压风机房巡检时发现压风1号机油冷油器工作异常,经维修人员处理,试车压风机冷油器恢复正常。(吴兵)



徐新红(中)与职工交流焊接技术。刘鑫涛摄