

# “铠甲战士”勇战“秋老虎”

## ——冶炼厂熔炼车间澳炉战高温小记

“秋老虎”来袭,天空中的烈日依然肆无忌惮地逞威,频频出现的橙色高温预警信号预示着这个夏天酷热还远未有退去的意思。冶炼厂熔炼车间澳炉一线的职工们没有被炎热所畏惧,而是发扬熔炼人特有的精神,克难攻坚,不畏挑战,以高度的敬业精神和旺盛的斗志奋战在生产一线。

### “铠甲战士”守着千度熔体不退却

8月18日早上7时20分,澳炉堰口组长关大勇听完班长布置注意事项后,前往堰口生产现场接班检查,与大家开始了一天的紧张工作。关大勇与同事主要负责澳炉堰口溜槽的清理维护工作。高温季节是这个岗位最难熬的时间,堰口岗位平均每天要完成最低四次溜槽清打任务,室外平均温度38摄氏度的情况下,操作平台的温度已经超过70℃,清打过程中溜槽上流淌着1000多摄氏度的熔体,仅仅是辐射出的温度都足以将鸡蛋烤熟,他们要在这样的环境下一干就是半个小时。

关大勇和他的同事在现场作业时,头上戴着隔热的面罩,身上套着厚厚的围裙,袖套,脚盖,远远看去就像古代打仗的“铠甲战士”,只有这样厚重的装备才能让他们在堰口操作台上待得住。“我们这套装备一样都不能少,少一样都没办法安全的工作,现在好多了,刚开始的时候穿上这身走路都冒汗。”工作数年的关大勇深有体会。

10时20分,对讲机里响起主操的声音:“堰口堰口,烟道掉焦了,粉煤背压上升较快,需要立即去堰出口夹出焦块!”关大勇立刻戴上安全帽,放下面罩,拿起铁夹朝堰出口赶去。澳炉烟道掉下的焦块如果不能在炉内熔化堵在堰出口,会使澳炉熔体面持续上

升,炉压不断加大,给澳炉生产带来极大隐患。堰口溜槽处理需要两个人配合作业,不管是清打溜槽还是夹出焦块,都要长时间保持一个姿势,熔体的高温烤在他们身上,不到两分钟,他和另一位职工已经大汗淋漓,今天掉的焦块特别大,两个人一个用钢钎撬一个用铁夹往外拉,用尽全力才把几十斤的焦块弄出来,可以看到他们胸前的围裙明显的烤糊了。

10时30分,“主控!主控!堰出口焦块已经夹出,目前熔体流动较好,堰内熔体鼓动正常。”来不及擦干脸上的汗水,回到休息室关大勇用对讲机向主操报告。站在空调前让冷风迅速吹凉身体,赶紧休息一下,马上

要清打溜槽了,高温里,大家又开始下一步的工作。

### “空中杂技”70米高空中的表演

从炙热的堰口操作台出来,踏上澳炉7楼的炉顶平台。视野开阔了许多,运行的皮带正将精矿源源不断地送入炉内,炉顶那根笔直直立的喷枪有规律地摆动着,一旁的主控室内主操正面对着电脑认真地操作着。“车间刚刚通知我们停炉更换喷枪,要不你也来看看!”才踏进主控室,主操郑安华就对我说道。“好,我正想看看你们换枪!”现在澳炉通过工艺技术攻关喷枪寿命大幅提高,能碰上一次换枪也是不容易,怎么能放过。



熔炼车间职工在炉前操作。

副操杜鹏穿好橘色安全服带着我乘坐电梯来到了12楼换枪平台。澳炉换枪使用的行车是由副操操作,他每次在换枪前都会为行车和吊装工具做健康体检,体检正常后,他就熟练地驾驶着它前去更换喷枪。此时还未到正午时间,但由于下面澳炉炉顶腾出的热浪,换枪平台里的温度已经达到了50摄氏度。站在栏杆边低头向下看去,高空落差让我不禁一阵眩晕,而旁边的杜鹏和另一位副操已经全副武装好,只见他们熟练地将安全带的绳扣挂在栏杆上,单手拿着手锤和扳手踩着栏杆一步跃上了喷枪,一手将扳手上快速接头,一手挥舞着手锤,一会儿又爬到另一边继续工作,灵巧的动作犹如一套“空中杂技”让人咂舌,若不是看到他通红的脸上流淌着的汗水,是看不出他的工作有多么辛苦。我已经承受不住平台上的高温,退到老远,看着巨大的喷枪上小小的人影形成了强烈的对比,宛如一条巨龙上的驾驭者,闪转腾挪间透露出的对工作的敬业。尽管热浪让周围的空气都变得滚烫,却丝毫没有影响到他的动作。15分钟卸喷枪卸开,10分钟吊运再15分钟新喷枪安装,他们一丝不苟地按照车间动作程序执行完喷枪更换,等回到主控室脱掉防毒口罩的一刹那,脸上的汗水混合着灰尘已经弄得像“花脸猫”,摘下的口罩也流出一摊水来……

走出厂房,回身望去,烈日中的澳炉厂房巍峨壮丽,高温下澳炉各个岗位职工依然奋战在溜槽旁、皮带边,他们为生产奋力拼搏,他们用辛勤的汗水浇灌铜花绽放,让我们这群奋战在一线最可爱的人们致敬!

(李延飞)

# 毛班长的「百宝箱」

“吴副主任,你来得正好,你看我的箱子又被人动了!”8月26日,矿业分公司丰山铜矿采掘车间设备副主任吴立超刚到车间门口,就被值班长毛东升给拉住了。

不用问,吴立超就知道是怎么回事:“哦,还是那问题吧?”毛班长点了点头:“谁说不是呢,这不井下北缘铲运机坏了,通知我去检修,我去了才几个小时,回来发现那箱子又让人给动了,这事,你还真得管一管。”

“不就是箱子吗,动了就动了,能有什么呀?”吴副主任看着他生气的样子,故意问道。

“领导,你这是明知故问啊!你又不是不知道,今年我们和车间签了‘军令状’,要节约5万元成本。为了这事,大家一合计,决定从节约‘一滴油’,一颗‘螺丝帽’做起,这不,我们班组从上到下天天都注意捡拾那些螺丝帽、螺丝钉什么的,又一个个用柴油清洗后擦干净放在箱子里随时备用。可我们还没用,他们就都挑走了用了,那我们要是用的话,还要去领新的,那我们的材料费还怎么节约啊?这又不是一次两次了,他们自己怎么不准备个箱子……”毛班长似乎越说越来气。

吴立超知道他说得也有道理。现在材料费都包干了,而且各个大班都在想方设法节能降耗,但总不能这样偷偷摸摸……被他这么一“埋怨”,顿时豁然开朗:“对呀,让各班组都准备自己的箱子,将那些能够复用的零部件都收集起来以备不时之需,关键时再互通有无,多好的办法啊!”

毛班长一听:“不过,那就看你们领导的了。”

吴立超马上说:“好,就这么定了,你现在就通知各班班长下班前到这里开会,今天就布置下去,在咱们维修大班推广你的办法。”

毛班长听到这里立即就往外走,边走边高兴地说:“好嘞,我马上去!”

背后传来吴副主任的喊声:“别顾着高兴,修旧利废项目——维修变速器的事别忘了!”

“知道了!”毛班长头也没回,昂着头,坚定地走向班组走去。

(周雄飞)

### 小改小革

## 矿业分公司铜山口矿露采车间改造供矿大车降故障省成本



职工在改造供矿大车减少故障率。

矿业分公司铜山口矿是大冶有色唯一现存以露天开采供矿为主的矿山,主要供矿渠道是矿石由供矿大车经由露天采场运输至选矿车间颚式破碎机进料口进行下一道处理工序。

### 改造原因:

由于采场运输路面是石头铺筑,运输大车由中桥和后桥分别安装四个轮胎支撑车斗载重,中桥和后桥左右两边分别有两个轮胎连接运行,由于轮胎间存在较大空隙,在行驶的过程中轮胎很容易将石头带起被卷进空隙中。细小的石子可以自行掉落,较大的石子被卷入车轮后和轮胎、后桥轴承等处进行撞击容易对设备产生损伤,不但会影响车辆运行,而且会磨损轮胎导致轮胎寿命缩短,轮胎轴承也会因为石子的撞击而遭到损害,这样加大了运输大车产生故障的概率,增加了设备维修频次,也导致运行时间、维修备件、人工等成本不断增高,在该矿全力冲刺全年任务的关键时刻,对企业生产效率会有巨大影响。

### 改造过程:

为了解决这个问题,该矿露采车间集思广益,借鉴先进技术方法,采取专家意见,对去年新购的一台运输大车进行改造,利用废旧的备件改造成连接轴,一端焊接固定在车辆大梁的侧面,另一端焊接一条锰钢钢板垂直固定在同侧两车轮的空隙处。

### 改造效果:

这样减小了车轮间的空隙,有效地防止了车辆运行途中大的石块对车轮和后桥的撞击,减少了设备故障率,大大降低了车辆维修成本,保证了车辆运行安全稳定,为该矿冲刺全年生产任务奠定了坚实基础。

(汪纯 程保安)

## 电铜链的“蜕变”

“这次对电铜链进行了全面优化改造,稳定了电铜链的性能,龚师傅,你开的‘方子’效果还真不错”。9月4日,冶炼厂电解车间30万吨联动机组操作人员徐伟望着正在检查设备的班长龚文广高兴地说。他望着新投入使用的电铜链,心里踏实了很多,这里面的故事,还得从去年说起。

记得去年初秋时节,那天正好是徐伟当班,设备检查、开机、电铜冲洗、剥离、称重、打捆,一切都是那么的熟悉,正当他认真地盯着操作室窗外的机器人手臂时,1#剥片机组瞬间戛然而止,机器人的手臂提着一块电铜挂在半空中,徐伟感觉心“咚咚”的加速跳动,整个人有点蒙圈,开机组这几年,碰到这种突然停机的情况也是极少数的。他迅速将操作台的停机按钮按下,来到现场查看。原来是一块剥离的百余斤的电铜在落下的瞬间,将电铜链砸变形了,突然间让电铜链失去了运送电铜最基本的功能了。“这可咋办,生产不能停,最快的解决办法只能通知维修师傅来给它校正了。”他向

班组反映了电铜链的情况,班组长龚文广闻讯来到现场,看着身躯“瘦弱”的电铜链被沉重的电铜压弯了腰,心中满是心疼。这次的“意外”,在几位维修师傅的努力下给摆平了,电铜链终于恢复了原状,不过,这次的意外,也让龚文广对这个电铜链有了“想法”,他想给电铜链开个“方子”“治治这个‘病’”。

正常情况下电铜链可以使用半年以上,时间久了就很容易因重力而变形,怎样才能延长电铜链的使用寿命,减少故障停机时间,成了龚师傅日夜思考的问题。机组使用的是国外进口的电铜链,成本高,链身比较单薄,如果能特别定制一种加厚的电铜链,就能一定程度上提高电铜链的承载能力,再将电铜链机架进行加固,就能从根本上提高电铜链性能的稳定。龚师傅经过多次对电铜链的观察,给电铜链开了一剂药方:他建议维修对电铜链国产化改造,设计加厚的电铜链方案,采取特别定制方式制作电铜链,未曾想电铜链的此“药方”

成为一剂良方。

当新设计制作的电铜链送到班组,龚师傅看着比以前厚实很多的电铜链,心里默默地欢喜。电铜链很多性能都在以前基础上得到提升,稳定性和承载能力更强。为了让电铜链更稳固,班组还积极配合车间对电铜链机架下方被电解液腐蚀的地面用防酸水泥铺平,在机架与地面的连接处加铺一层玻璃防腐,对电铜链轨道加焊不锈钢板,确保轨道平整,在机架侧面加装固定板,防止机架受到二次腐蚀。在对电铜链及机架进行性能优化改造后,电铜链变形、脱轨等故障明显降低,电铜链成本降低了,寿命还延长了一倍,提高了作业效率。这让班组和维修的兄弟们感觉轻松了不少。

机组电铜链的“蜕变”离不开龚师傅的功劳,机组在龚师傅和大家的呵护下安全平稳地工作着,以后将会有更多的职工加入改善创新的队伍中,为机组的稳定运行献计献策,为生产的平稳运行贡献力量。

(芳草)

## 后勤中心负责人教师节前夕看望慰问幼儿园教职工

9月9日,在第35个教师节即将来临之际,后勤中心负责人来到该中心幼儿园走访慰问,看望工作在教育一线的教职工,并送去美好祝福和亲切问候。

该中心负责人一行对园所户外活动场地、班级环境等进行了察看,对园所前期的改造情况和今后的发展提出了意见,并希望幼儿园继续加强教师团队建设和师资培训,组建更高质量的师资队伍。

幼儿园负责人表示,全体教师将不懈努力,坚持特色办园,为幼儿全面发展健康成长营造良好的环境。(魏琴)

## 冶炼厂用岗位见习培养锻炼青年技术人员

9月10日,冶炼厂主要负责人对新聘任的26名见习副主任、副科长进行任前集体谈话,勉励他们在新岗位上不断自我锤炼,成长成才,满怀干事创业的热情为厂改革发展施展聪明才智。

去年,该厂根据公司人才强企战略要求,着眼于公司和冶炼厂长远发展,经过多次讨论研究,制定下发

了《冶炼厂见习副主任(副科长)岗位人员管理办法》,参照公司《领导人员选拔任用工作规程》,聘任了13名见习副主任,让他们走上管理一线。经过一年的锻炼和培养,3名见习副主任考核优秀,10名见习副主任考核合格,他们在生产经营中发挥了重要作用。

今年,该厂依据《冶炼厂见习副

主任(副科长)岗位人员管理办法》,按照公平、公正、公开原则,加大人才培养力度,新聘任了26名见习副主任,为他们提供展示技术能力和管理能力的“舞台”,着力培养和打造一支管理技术型综合人才队伍,为公司二次创业、再次崛起注入一剂技术人才“强心针”。

(鲁方昆)