

安全生产只有起点没有终点

——冶炼厂开展安全生产工作侧记

“滴！滴！滴！”

“今天硫酸车间外包工程项目是硫酸三系轴向热管余热锅炉；危险作业类别高处作业；施工单位湖北九保保温；负责人张水平；施工人员3人；车间监护人张变革、李华。”6月7日早上8点，在这个弥漫着“粽香”的节日里，冶炼厂安全环保群早已进入到繁忙的时刻，各车间安全员每天第一件事就是汇报属地外包单位施工情况以及安全监护措施，为一天的安全生产拉开序幕。该厂围绕安全生产目标，通过安全隐患整改、安全措施实施、安全责任落实，一步一个台阶向安全“零”目标迈进。



厂专职安全员正在查找现场安全隐患。

安全隐患“立查立改”

“安全责任重于泰山”不是一句口号，是每名职工必须承担的职责，只有将安全意识内化于心、外化于行，时刻相伴，才能打赢安全生产持久战。

澳炉生产过程中，由于圆盘旋转给料机衬板尺寸不精准，衬板间缝隙过大，导致圆盘给料机运行时容易漏洒精矿，职工在清理出料口时容易造成钢钎卡入缝隙中，存在安全隐患。熔炼车间立即组织技术员和维修人员根据衬板尺寸查找数据资料、与生产厂家进行沟通等，改造修复衬板位置，保障安全生产。硫酸车间通过联合安环科开展车间属地安全生产自查自纠活动，重点检查管理人员安全职责履行、现场管理标准化、安全隐患排查治理等情况，并对检查发现的问题下发了整改指令，要求各班组严格落实安全生产责任制，按照“三定四不推”要求立查立改，确保安全稳定高效生产。

安全措施“紧跟其后”

抓安全决不能掉以轻心。冶炼厂树立居安思危的忧患意识，时刻坚持安全第一、预防为主的方针，做到未雨绸缪，防患未然，全力打赢安全生产这场持久战！

该厂把开展事故案例教育作为安全宣教工作的一项重要手段，常翻“安全旧账”，引导职工“回头看”，对事故案例再剖析、再警示、再教育。车间深入开展“讲述自己

身边的安全故事”活动，以“邀请身边人、讲述身边事、说说心里话”为切入点，围绕典型案例和亲身经历过的违章教训，从标准化作业的角度，分析剖析事故根源，查找还存在哪些缺失和漏洞，避免同类事故重复发生。

5月14日，该厂举办安全信息化建设培训班，培训采取理论讲授和实操训练相结合的方式。其间，培训人员相互交流安全信息化系统新功能，使安全信息化平台进一步在生产过程中形成管理实效。稀贵车间按照属地管理原则，严格审核外包施工单位有关资质、签订安全协议，及时召开了外包工程安全管理会议，向施工队伍说明了有关制度、规定，强调检修中的安全注意事项，同时要求外包施工队每天要参加班组班前会。硫酸车间将印有岗位安全生产责任制、岗位安全操作规程、岗位应急处置卡为主要内容的“一责双卡”安全管理制度“口袋书”发放给职工，进一步提高职工安全技能。

安全责任“步步紧逼”

安全生产只有起点没有终点，冶炼厂厂认真总结安全生产工作经验，把握安全生产规律特点，抓住源头、综合治理，落实安全管理责任，不断构建安全生产长效机制，实现长治久安。

从5月21日起，为使全厂干部职工对安全生产责任全掌握，该厂认真梳理近年来厂安全生产制度及文件，

结合各单位工作实际及内部管理制度，逐项建立13类责任事项，并区分不同责任主体，做到1个岗位1份清单。责任清单具体、量化，主要包括各责任主体应履行的责任事项、落实责任需要完成的具体工作内容及完成时限。为最大效能发挥安全生产监督责任，该厂层层分解，建立以“单位主要负责人为核心、各级负责人为重点、全体职工为主体”的安全责任体系。同时，厂坚持每周、月、季度开展综合性检查、不定期的专业性检查和常规的安全执法督导检查。各车间也开展自查，重点查处“三违”行为，并设置

了问题“曝光栏”。特别是在节假日、汛期、检修等重点时段，全厂开展全覆盖、全过程的检查，并按照清单要求，及时通报、限期整改，追責考核。

电解车间车不断在安全管理“细严实”上下功夫，在固化安全成效的同时，针对存在的安全“短板”查漏补缺，从规章制度制定完善、人员责任落实、设备缺陷和隐患管理等环节进行剖析，查找岗位安全薄弱环节，提出改进措施建议。管理人员充分发挥模范带头作用，深入岗位现场，手把手纠正职工安全生产不规范行为，进一步增强职工安全操作意识，

目前，冶炼厂“安全生产月”活动正如火如荼地进行着……下一步，该厂将以“三铁”的精神，强化安全管理工作，以月促年，为实现全年“6033”的安全目标提供更加坚实的安全保障。

（鲁方昆）



职工正在检查维护设备。

槽面创效记

大板作业区域可谓是热浪滚滚。此时，班长邓冲带领着岗位人员激战正酣。位于作业区的过道中间，手锤校正阳极板面的敲击声、行车来往的警笛此起彼伏。由于国贸板外观质量较差，不能进阳极整形机组。他带领大板职工采用人工整阳极板方式进行阳极排版，每块弯曲的阳极板都需要用大锤校正方正。

“刘术，阳极板面毛刺还得再修整些，争取多出好一槽铜。”

“好的，收到。”职工刘术麻利地双手没有一刻停顿，目光里透着坚定和自信。

“不放过每一细节，擦净接触点、回收好槽底阳极泥、控制现场短路，是大家岗位操作努力的方向。”邓冲介绍，为确保计划产量顺利完成，通过对标学习国内先进铜企，制定了优化措施，加强初装质量控制，实行零短路交接班，坚持每天“看铜”等措施，强化岗位标准化操作，可减少国贸阳极粗铜回炉成本30万元。

出铜照缸作业是个精细活，尤其今天的“国贸阳极板”更加精细才行。在阴阳极的极距间细细“较量”，直至自己负责管理的电解槽内阴极片拍平整、阳极垫正，所有尺寸合乎标准。为了确保作业质量，他们照缸拍好的阴极片，还要数次严格的交接班检测，没达到交接班标准的，都必须重新返工。“重复就是力量，重复就能专业，这就是我的工作。”出铜组长李文扬手擦去前额上的汗珠，憨憨地笑。

来来回回上下忙碌，让他们额头沁出了细密的汗珠，后背早已被汗水浸透。虽然有些疲惫，但职工黄志说：“每一个参数都有优化的空间，咱们这个端午过得可真充实呀！”在这样的管理要求下，车间各工序作业人员都在琢磨着自己“苦练内功”的独门秘籍。“指标毫厘必争”的观念已深入每个工序、每位岗位人员的心中，岗位对标赶超无时无刻不在进行着，而这场比拼的结果是大家的工作做得越发细致，指标完成情况越来越棒了。

尽管是节日，在机组前、种板槽旁、天车上……处处是热火朝天的景象，为每一吨铜产量争分夺秒，努力奋斗。付出终有回报。端午节日期间，捷报再次传来，大板系统电效97.6%，A铜产出率均稳定在99.23%以上，再次创造最佳纪录。

（邓小辉）



冶炼厂：

“师傅，请您把车停到摩托车专用停车场区，谢谢配合。”6月10日早上，冶炼厂各车间相关人员与内保中心二大队值班队员正耐心劝导骑车上班职工将摩托车、自行车有序停放到新建的两轮车专用停车场，有效缓解停车压力，保障交通安全。

为进一步解决厂区职工停车难的问题，冶炼厂与内保中心多方协调，在原有停车场的基础上又新建停车场一座，方便职工出行。新建停车场自今年4月份开始动工建设，经过两个多月的紧张施工于6月1日正式投入使用。此次新增停车场共规划建设车位400余个，基本满足职工停车需求。该厂每天安排人员与内保二大队值班人员一起及时引导上班职工有序停放车辆，确保职工有序上下班。

（杨友清 鲁方昆）

矿业分公司铜绿山矿：

6月11日，矿业分公司铜绿山矿维修车间完成精矿仓20T行车抓斗轨道校正调整工作，确保行车平稳、安全、高效运行。

精矿仓20T行抓承担着铜精矿的抓取、运输工作，长期不间断生产易导致行抓轨道局部段错位，运行过程中出现异常晃动现象。维修车间综合维修班接到排除20T行抓故障指令后，迅速组织技术骨干赶赴现场，仔细排查，精准定位轨道局部段错位点。由于轨道长度、跨度大给精准校正带来极大困难，该班人员身系安全带，手拿标尺，定点架设水准仪，准确测量轨道每段的水平尺寸。针对轨道每个超差点位进行垫铁调整，螺杆紧固，焊接固定及抛光打磨，用一丝不苟的工作态度完成每道工序。经过3天的努力，圆满完成精矿仓20T行车轨道调整工作，确保行车轨道水平、垂直等关键尺寸数据精准达标，为矿山安全生产提供有力保障。

（黄绿 胡琛）

矿业分公司铜山口矿：

阳新县非煤矿山应急管理培训班在矿业分公司丰山铜矿开班



6月4日，阳新县非煤矿山应急管理培训班在矿业分公司丰山铜矿举行。县应急管理局局长明正良出席开班仪式并讲话，开班仪式由县应急管理局总工程师朱坚晶主持并就落实应急管理措施提出了指导性意见与建议，丰山铜矿主要负责人致辞。

此次应急培训由省应急专家、采矿工程师姚自力，市矿山救护队相关负责人授课。培训内容涵盖了自救、互救与现场急救知识，自救器使用方法及注意事项，同时进行示范演示，具有很强的指导性与实用性。

明正良就进一步加强应急管理工作提出三点要求：一是增强应急管理系统和企业职工应急管理意识，有效提升突发事件的应急救援能力；二是通过职工个人自学与多种形式全员大培训相结合，全面普及应急知识，提高应急意识与应急救援能力；三是加强隐患排查制定防范措施，最大限度地消除自然灾害和事故隐患。

（刘鑫涛）

夏季防火宣传标语

1. 安全防火 人人有责
2. 火灾不难防 重在守规章
3. 全民关注消防 生命安全至上
4. 隐患险于明火 防范胜于救灾
5. 贯彻消防法规 落实消防责任
6. 强化消防监督 消除火灾隐患
7. 坚持依法治火 保卫有色平安
8. 增强防火意识 掌握逃生常识
9. 消防知识掌握好 减灾增效双提高
10. 消防事关你我他 安全系着千万家