



苦干 实干 巧干 干出精彩

——冶炼厂冲刺全年生产目标任务侧记

11月25日,在冶炼厂调度科显示屏上滚动播放着当天的澳炉加料量、阳极板产量、阴极铜产量、全年完成矿铜产量、安全生产天、生产时间倒计时等生产信息。这是该厂精心编排生产计划,倒排产量任务,将目标分解至车间、班组、岗位,要求通过苦干、实干、巧干,实现全年生产经营目标。

宣讲形势鼓干劲

11月15日,在冶炼厂调度会议室,由该厂主要负责人主持召开的1至10月份经济活动分析会上,厂领导提出的要求、措施部署明确。针对目前存在的问题一针见血,部署的措施具体、可操作性强,并对各个车间前期暴露出来的短板逐一指出了问题所在,明确了“决战图”和进度表。

同心划船、同向发力,关键是上下齐心。该厂领导班子带头学,带头讲党课,带头开展形势任务教育,把牢政治引领方向,宣讲公司、厂“双百行动”改革方案,通过持续开展形势任务教育活动,传递正能量,增强干部职工危机意识、责任意识和战胜困难的信心。熔炼车间为进一步提高班组职工素质,更好地服务生产,利用

休息时间,自主开展岗位理论知识、岗位实践操作、岗位应急预案等学习培训活动,优化岗位操作,提高工作效率。电解车间通过开展形势任务教育,岗位职工立足岗位进一步强化工序生产过程控制管理,密切追踪阴极铜表面生长变化,及时调节优化各项工艺参数,加大工序质量的动态监督,建立现场精益管理看板,将产量与成本消耗等指标每周准时“亮相”,形成了“比、学、赶、帮、超”的良好氛围,促进能效、电单耗等各项指标不断优化,努力完成好全年任务目标。

严守底线保安全

一直以来,冶炼厂始终把安全环保工作当作首要任务来抓,坚持安全环保是重点也是底线,只有安全环保这个基础得到了保障,才能实现全年的生产目标。在四季度冲刺全年生产任务目标紧要关头,该厂以“百日安全环保无事故”为主线,从思想上提认识、措施上下功夫、责任上抓落实,让每名职工都能真切地感受到安全环保就在身边,让每个人都时刻自觉保安全环保生产。

“熟练掌握灭火器的使用方法,才能

及时制止火灾发生……”11月9日,在硫酸车间污水处理站,正在开展“11·9”消防演练活动。

在演练过程中,该厂安环科相关工作人员对有关消防法律法规、基本消防知识、灭火器的使用方法、实地操作灭火演练等方面的内容进行详细的讲解。随后,该车间还组织职工们开展了油盆灭火、消防栓水带连接演练。熔炼车间结合四季度生产实际和第八炉期生产初期,组织班组职工开展岗位安全环保应急预案演练,提高职工处理突发事件的应变处置能力,促进生产安全稳定。电解车间紧盯全年经营指标,鼓足干劲全员发力,紧绷安全弦,从任务细化、工序管理等方面入手,进一步强化岗位安全操作措施,提高现场作业安全。

维护设备提效率

设备运行效率,决定着产量是否能完成。冶炼厂针对四季度生产满负荷实际情况,注重挖出设备“根源”问题,确保设备安全、稳定运行,为完成产量目标稳产高

1. 质管科职工检查阳极板质量。
2. 熔炼车间职工烧开铜口。
3. 电解车间职工观察阴极铜生长情况。

产提供可靠保障。

11月6日,为提高拉罗克斯过滤机过滤量,电解车间联合机电技术员对设备性能进行优化,并对过滤布进行整体更换,为阴极铜生产创造良好的生长环境。转炉车间组织专业技术人员对转炉、精炼炉、风机、圆盘等区域内的需要定期加油的设备设施进行重新梳理,针对各类设备设施运行特点,通过采用静态加油和动态加油两种润滑方式,以更好达到设备关键部位润滑效果。同时,该车间职工还加强炉台、行车等重点设备的日常点巡检和预防性维修工作,完善重点设备维护标准书,方便职工设备点检、润滑时对照检查标准进行准确判断,保证设备正常运转

四季度任务艰巨,冶炼厂党员干部职工拧成一股绳,正以高昂的斗志、必胜的信念、务实的作风,向全年生产经营目标全力冲刺。

(鲁方民)

工间谈话

年终冲刺 安全为先

时下,公司各单位生产经营进入全年年终冲刺阶段,有的要确保全面和超额完成生产任务,有的想为实现新年度的“开门红”奠定基础,还有的想在年终总结评比阶段取得好成绩……然而,安全是确保决战决胜的前提和保障,只有确保安全,万无一失,各项工作才可以完美收官。

千里之堤毁于蚁穴。安全是一个年年讲、月月讲、天天讲,常讲常新、永不过时的话题。如果一味地赶生产进度而忘了安全发展这个出发点和落脚点,那么其结果势必会事与愿违。因此,各单位在年终“冲刺”时,千万不要忘了先系好“安全带”,时刻绷紧“安全弦”,万事安全为先。只有这样,才能真正顺利闯过安全关,也为来年的各项工作打牢坚实的安全基础。

公司年初安全环保工作会议要求,公司要以践行“安全第一、预防为主、以人为本、综合治理”的安全理念为指导,以落实安全生产责任为主线,以强化职业健康安全管理体系为主攻方向,以深化安全标准化班组建设为手段,进一步加强与改进安全管理队伍建设,着力构建安全生产长效机制,确保实现安全“五为零”目标,保持公司安全生产形势总体稳定。当前,公司各单位正在紧锣密鼓地开展四季度安全大检查,深入推进“百日安全无事故”活动,这是以实际行动贯彻落实公司安全生产目标要求的有效途径和得力举措。在工作头绪多、冲刺任务重、时间特别紧的情况下,我们必须坚决按照公司的工作部署,把各项安全管理工作抓紧再抓紧、抓细再抓细,切实抓出成效。

年终冲刺,安全为先。让我们系好“安全带”,时刻绷紧“安全弦”,以百倍的信心、从严的要求、务实的作风,坚持不懈地提升安全管理工作水平,为公司全面深化改革、推进市场化对标,走高质量发展之路作出贡献。

(占亚芬)

省安监局检查组到铜绿山矿救援队进行质量标准化考核

11月23日,湖北省安全生产监督管理局应急管理厅处长李明华带领专家到铜绿山矿救援队进行质量标准化考核。公司安环部主要负责人、该矿安全生产负责人及安环科相关人员参加检查。

检查组在听取该矿安全生产负责人对矿山救援队建设情况的介绍后,实地察看了救援队主训室、复训室、中控室、体能训练一区及二区等救援训练设施,查阅了该救援队基础台账包括救援知识及技能培训、应急救援装备定期检查记录、维护保养等记录。

(方园 吴伟)

省安全生产应急救援中心对铜山口矿巷道生产现场复核检查

11月20日,湖北省安全生产应急救援中心法规审批处王浩处长一行到铜山口矿,对井下-160米以上巷道进行安全生产许可现场复核检查。

铜山口矿井下是该矿后期主要供矿区域之一,井下-160米及以上巷道前期进行安全生产许可申报,并获批准发安全生产许可证。该矿在许可证到期后,向省安全生产应急救援中心申请延续,王浩一行此次带队对井下-160米以上巷道进行安全生产许可现场复核检查。当天上午,该矿相关负责人首先向审查专家组汇报了当前井下-160米中段安全生产情况。

在总结交流会上,检查组对该救援队给予了好评,认为救援队质量标准化建设工作基础扎实,规范训练落实到位,并对救援队后期工作提出建议:一是救援队需在大型先进设备设施齐全的基础上,加强队员们对设备的熟悉度,做好装备维护保养;二是定期邀请专业人员为救援队队员们培训,为日后救援过程提供技术支撑;三是在日常训练中严格要求,从实战出发,开展各种模拟演习,提升自身技能,打造更高效优质的救援队伍。

(方园 吴伟)

质量就是效益

——博源环保公司废弃电器拆解分公司狠抓质量管理工作小记

风波

今年10月的一天,博源环保公司厂房里几个人围拢在一起正在理论什么。这时,在现场巡查的废弃电器拆解分公司负责人正好看见了这一幕,上前去询问后得知,这里面有两位是前期购买该公司混合塑料的客商,近期的货物中出现了少许玻璃渣,在与市场营销部协商未果后,他们现场选取了一包进行分拣来现场测定其中的杂质含量。原来,近期由于新款玻璃门板的电冰箱日益增多且不易拆卸,分公司已经采取了一些措施,但效果不是很理想。

应对

产品质量就是企业的生命。针对这一事件,该公司迅速采取措施,分公司及相关职能部门决定一抓到底,彻底解决此项问题。目标明确后,分公司当即召开了“质量即是效益”的主题研讨会,进一步引导广大职工树立牢固的质量效益观念。同时,组织人员解决电冰箱塑料产品的含玻璃渣问题。由于前几年兴起的玻璃面门板电冰箱目前已经进入报废增

长期,就拆解情况来看已经占到总量的30%。玻璃面板是夹胶附着在门板箱体上的,犹如汽车挡风玻璃,敲碎后不易脱落,处理起来十分费时费力。分公司管理人员蹲点现场,与生产骨干一起尝试各种办法,如何快捷有效地处理掉门板上的玻璃。最终他们找到了先将玻璃门板拆卸下来,敲掉其物料框边沿,再取下整块玻璃的方法,一下子就解决了这个“老大难”的问题,产出的混合塑料也纯净很多。

职工牢固树立了质量效益观,大家对产品质量的要求愈加精益求精。10月下旬,在生产例会上,分公司有职工反映了冰箱废铝产品中泡沫杂质影响了质量。对此,分公司广发“英雄帖”,希望有职工主动站出来认领并解决这一问题。创新工作室的一帮年轻人主动请缨,承接了这一任务。经过他们的分析,主要原因是铜铝皮带风机风量不够,造成部分泡沫未彻底消除。他们采取在原有风罩的基础上加装一个圆形风筒的措施,形成喇叭状风口,在不更换风机的情况下有效地提高了

风量,彻底解决了废铝中的泡沫问题。

升华

大家的产品质量意识越来越强,有人把现场清扫的垃圾不小心混入产物框内,当即就有职工主动上前制止,并进行有效处理,连磅房的一名司磅员都能主动地对发现泡沫里面的废铝进行清理。在11月份第二周的周会上,有职工反映拆解原料的品种经常有“货不对板”的情况发生。针对这一问题,分公司负责人提出了一个观点让大家心悦诚服:“我们一直都在抓拆解产品的质量,但是大家忽视了工序上下游的服务质量。每个工序都要保证合格的产品和服务流入到下一工序,这也是质量啊!”

如今,博源环保公司市场营销部的业务员忙得不可开交,公司的产品质量不断优化,口碑自然就竖立起来了,来自全国四面八方的客户越来越多。一位现场拖货的客户说:“你们的质量过硬,我回去可以省很多事,划算!”

(文 杨伟 图 喻亚丽)



▲ 现场抽检。

► 认真分拣。