

## 『国庆』奉献在岗位

## 铜绿山矿:

国庆期间,铜绿山矿干部职工放弃节假日休息,坚守在工作岗位,抓安全、促生产,确保节日期间矿山正常运行。

为冲刺全年总目标,该矿干部职工倒排时间进度表,并结合“保效益、保安全、保目标、决战120”劳动竞赛活动,切实抓班产、促日产、保周产,在节日期间也毫不放松。采矿车间围绕矿量、品位做文章,强化过程管控,抓重点采场,力争日供矿达4000吨以上。充填车间根据实际,按计划在不影响正常生产的情况下利用间隙时间主动为生产单位做好检修,提高设备开动率。综合车间干部职工在缺少大型施工机械的情况下,奋战在大修一线,确保铁路专用线大修任务按时完工。机关科室等辅助



▲铜绿山矿综合车间职工倒运、装卸钢轨。

单位创新管理模式和服务理念,为矿山生产提供后勤保障,全力配合生产。矿领导班子成员、安环科工作人员针对节日期间职工容易产生思想麻痹意识,在重点岗位蹲守,强化现场工序工艺和生产过程的控制管理,规范职工操作行为,做到决策在现场,指挥在现场、处理问题在现场。目前,该矿上下拧成一股绳,呈现出一派热火朝天的安全生产局面。

(方园)

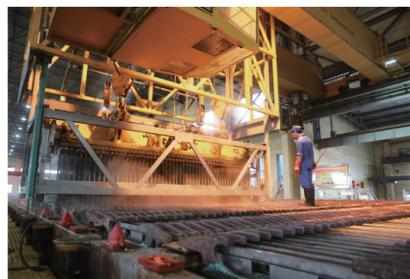
## 冶炼厂:

国庆期间,冶炼厂干部职工坚守岗位,用踏踏实实的工作行动在岗位上度过了新中国的生日。

在该厂转炉车间,厂房内炉火正旺,站在百米厂房前,火热的钢包在生产线上穿梭,车间里回响着设备作业的轰鸣声。在2#转炉操作室,操作人员专注地盯着电脑屏幕,认真填写着生产情况记录表。当班班长方雷明说:“我们今天定的目标是处理澳炉冰铜42包,冷铜160吨、冷料85吨以上,以实干实绩向祖国献礼”。

在电解车间老系统大板槽面上,职工们在一丝不苟忙生产的同时,还积极准备检修期间槽下管道更换和清理工作,确保按时完成新系统第七次检修任务。车间安全员向记者介绍:“厂节前开展了安全环保大检查,车间也对关键部位和重点设备进行了检查、维护和修复,全力确保节日期间生产安全平稳。”

在厂调度大厅,工作人员轻点鼠标,137个生产监控摄像头可以实时观察生产一线,现场状况一目了然。调度员李勇根据各车间实时汇报的关



▲冶炼厂电解车间职工在槽面上作业。

键参数、指标、数据情况,利用生产管理系统运行软件,分析、判断设备故障、生产波动等异常情况,确保治化系统稳定运行。

节日期间,该厂各条生产线全天运转,职工们有条不紊地操作着每一个生产环节,以实干实绩向国庆献礼。

(郑沛田)

## 稀贵厂:

10月1日,稀贵厂干部职工放弃节假日休息,坚守岗位精心组织生产,通过攻难题、减占用、保指标、降消耗,力促岗位降本增效目标实现,以实际行动向共和国69周年华诞献礼。

上午9时许,粗炼车间焙烧工序已完成投料作业,负责带班的该车间副主任张治领着焙烧生产班职工,边观察回转窑运转情况,边紧张收集着回转窑各段的焙烧温度和天然气消耗数据,并不时对回转窑运转参数做出调整。张治表示:节前,厂和车间就拟定了降低回转窑天然气单耗的攻关实验方案,他和班组职工都是攻关组成员,得抓住节日期间生产条件发生变化的契机,在组织好生产的同时抓紧做好实验,争取早出成果,将天然气单耗降到目标值。在粗炼车间的粗炼工序,当班的3名职工正在对设备和管线进行维护保养,厂房内的反应釜和压滤机等设备已被擦拭得油光锃亮,润滑点均被重新加油。职工说,从6月份起,车间就按照厂要求推行了全员设备清扫维护制度,设备故障率已连续3个月直线下降,维修成本下降了,生产运行也更加平稳。10时40分,在精炼车间浇铸班,职工正在进行黄金浇铸作业。作业间隙,班长胡化不断向身边的职工讲授黄金浇铸机组精细操作技术要领。职工说,班长对操作的要求越来越严格,以前他强调更多的是如何通过规



▲稀贵厂职工清扫维护压滤机。

范操作保质量,现在要求我们通过精细操作做到既保质量更要控制电耗,将成本控制好。

下午4时,粗炼和精炼两个车间的带班负责人通过厂办公网络将当班各项生产情况通报给了还在生产现场巡视环保设施运行情况的该厂主要负责人。在完成全厂环保设施巡查,查看各项在线监测数据后,下午5时,该厂主要负责人在线回复各车间带班负责人:“辛苦了,请传达迟到的祝愿,祝全厂干部职工国庆节快乐!”

(青辰 张治)

## 铜山口矿:

“国庆长假首日选矿单班处理量和矿山铜产量均创历史新高,向国庆献礼。”10月1日,在铜山口矿选矿指标群里,生产部相关负责人兴奋异常地对产量情况进行了通报。这也是该矿新球磨系统投入运行以来,继回收率实现历史性突破之后,取得的又一好成绩。

该矿自9月份对新球磨系统试运行以来,各单位、部室加强配合,确保了新球磨如期实现达产达标目标。露采车间继续深化前期市场化对标改革措施,加强采场爆破质量和大车供矿力度,确保新球磨系统运行所需矿量。维修车间采取领导跟班制度,加强对选矿维修市场化运行质量的监督,与露采车间、选矿车间加强信息沟通,做好设备点巡检,对出现的问题及时解决。作为铜产品的最后一道工序,选矿车间从抓好生产管理、提升技术选矿指标入手,保证每一颗矿石都能物尽其用。国庆节当天,选矿车间带班领导和技术带班人员24小时坚守在生产现场,在确保回收率稳定达到计划要求的前提下,单班处理量和矿山铜产量双双创下历史新高纪录。技术中心和质计部立足岗位,在国庆长假期间安排技术人员每日深入现场,指导好采场配



▲铜山口矿选矿车间职工精心操作浮选机。

矿和选矿各项指标的化验检测,更好地服务和指导生产。生产、安全部门安排好国庆期间值班人员,深入现场,协调好各单位之间的生产衔接,确保生产安全推进。该矿纪委还联合矿人力资源部,对国庆当班人员到岗情况进行检查监督,为该矿稳扎稳打,实现全年生产经营工作目标提供坚强的纪律保证。

(刘佳家)

## 丰山铜矿:

国庆期间,丰山铜矿干部职工根据生产组织,合理安排人员,精心组织节日期间安全生产,保质保量保安全稳步推进各项工作,生产态势良好。

为维护节日期间的安全生产秩序,该矿制定了节日期间矿领导班子成员、各生产部室中层管理人员值班表,坚持管理人员跟班制度,跟班督导采、供、运等每个生产环节,对危险源(点)、重点要害部位等进行重点检查,各生产单位还组织职工开展了安全专题学习,强化安全意识教育,增强安全生产红线意识,确保节日期间安全生产。生产工程部强化调度职能,确保调度指令畅通,加强生产过程管理,按计划精心组织全矿生产。采掘车间与技术部密切沟通配合,精心组织安排采矿作业点,科学合理配矿,稳定供矿品位,确保供矿量,按照700车/天组织供矿;技术部加强了施工进度检查;选矿车间积极做好原矿预置信息预报与预选矿试验,优化工艺参数,提高稳定两项经济技术指标工作。机动能源部及时下现场了解设备运行情况,督查设备维护工作,机修车间强化设备巡检,确保设备高效安全运行;武装保卫部加大对生



▲丰山铜矿干部在井下跟班督导生产。

产、办公等区域出警巡逻力度,加强民爆器材管理与检查,确保节日期间综合治安稳定。综合车间确保供水供电畅通,积极抓好职工食堂食品安全卫生,提高饭菜质量,提供优质服务,让节日期间坚守岗位的职工吃上称心如意的保健餐。

(刘鑫涛)

## 金格公司:

在国庆节这个特别的日子里,伴随着手机广播激情澎湃的早间新闻播报,金格建安公司管工林峰带领着班员开始了忙碌的一天。

早上7点半不到,林师傅就召集大伙儿带好工具出发了,他们来到冶炼厂天然气管道检修作业现场,在现场召开了班前会,对具体作业任务和人员进行了分工,他还特别严肃说:“我们的作业区大都是高空作业,大家一定要注意安全,特别是今天还过过节呢,可不能有半点大意!”他们此次是要在硫酸三系、四系旁新增一趟天然气管道,管道总长1600多米,虽然安装量不是特别大,但是时间紧、危险系数高、质量要求严,给该项工程带来了挑战。安装作业全都在5米多高的行架上进行,为了安全高效作业,安装过程采用的是可移动脚手架,能在保障安全的同时提高效率 and 节省成本;另外,据现场技术员介绍说,天然气管道的安装属于特种作业,对施工质量要求特别高,每一条焊缝都会进行探伤检测,整条管道还将经过质量监督局的验收才能投入使用,所以几位高水平的焊工在每一个质量细节都做得非常认真仔细,不敢有丝毫马虎。

作业现场管道倒运到位后,先在地面拼接成合适



▲金格公司职工将地面拼接好的管道吊装到位。

长度,再起吊到对应位置进行安装,上下联动,有条不紊。为了抢抓时间,午饭也是在现场吃盒饭,甚至是高空作业小组都是在行架上吃饭后,稍做休息又紧接着继续作业。现场作业一直加班到傍晚7点,在收工时,林师傅一手扶着酸痛的一边笑着说:“今天日子特别,所以大家格外有劲,比平时多安装了两根管子。”

(黄海波 董雪君)

## 博源环保公司:

国庆期间,博源环保公司呈现出一派紧张有序的繁忙劳动景象:废弃电器拆解分公司生产现场,设备机声隆隆,叉车来往运货忙;废旧汽车拆解分公司机电拆项目生产现场,偏转、压缩机生产线工人师傅喜笑颜开精神倍棒;汽车拆解项目拆解工、业务员各司其职,拆车收车“两不误”。

国庆前夕,为了让全体干部职工度过一个平安、喜庆、有意义的节日,该公司召开专题会议,对国庆7天长假期间生产经营工作进行科学合理安排:首先,根据废弃电器拆解分公司冰箱生产线现状,安排1-4日正常生产,从5日起,停产组织为期12天的年度大修。其次,1-4日为修整期,废弃电器拆解分公司、废旧汽车拆解分公司分别组织技术人员和生产骨干,对所有生产线设备进行系统维护保养,对所有现场分区进行彻底地整理整顿,为后续生产发力做好一切准备。5-7日为加足马力生产期,废弃电器拆解分公司电视机、洗衣机拆解线按照倒排日计划量,做到任务日清日结。废旧汽车拆解分公司机电项目每日完成偏转20吨、压缩机8吨的拆解量,汽车拆解项目完成每日拆解、回收



▲博源环保公司职工在运转废旧电器。

各10台的任务量。市场营销部确保每日4000-5000台套的废旧电器回收量。除此以外,节日期间该公司领导班子成员与各分公司、部室负责人全天候24小时分组值守生产现场,做到及时发现问题和及时予以整改处理,确保生产安全、顺畅、高效进行,为冲刺全年目标任务打下良好基础。

(喻亚丽)

## 新疆汇祥永金公司:

10月1日,在新疆汇祥永金公司办公楼、生产车间、部室里依然活跃着一个忙碌的身影,他们在举国欢庆之时,放弃休息时间,坚守在各自的岗位上,用最朴实的方式庆祝新中国的生日。

在该公司粗矿仓旁边的堆矿场里,生产管理部的干部职工正在开展义务劳动,大家把大大小小的石块从矿堆里检出来后堆在一起,再用铲车运往排土场倒掉。虽然天气有些寒冷,两个小时的义务劳动,还是让大家累得汗流浃背。生产管理部相关负责人看着拣出来的一堆堆废石说道:“近段时间有两个出矿点的废石较多,为了确保供矿质量,降低公司生产成本,稳定选矿的生产指标,像这样的义务劳动我们已经坚持了半个多月,虽然今天是国庆节,我们也不能因为过节而有所松懈,每天必须尽可能地把混杂在矿石里的废石拣出来,为下一步生产环节创造条件。”这也是生产管理部积极开展“抓党建、转作风、强担当、提效能”的一个



▲汇祥永金公司干部职工开展义务劳动分拣废石。

实践活动。

面对井下备采矿量不足,供矿品位不稳定等因素,在该公司在生产调度小组中开展“确保供矿质量,稳定选矿指标”劳动竞赛活动,在劳动竞赛中以对标为手段,在管理中创效为目标,围绕生产管理、成本控制、井下作业质量等重点工作,制定的对标实施方案,各小组在相互对标中认真寻找差距,查找不足,以实际行动向国庆献礼。

(郭林)

编者按:

国庆期间,公司各单位干部职工仍坚守岗位,紧紧围绕市场化对标、高质量发展的攻坚任务,以强化责任担当的精神和饱满的工作热情,积极投身到落实“双百行动”与全面深化改革工作中去。本报特推出一组基层报道,展示公司广大干部职工爱岗敬业、无私奉献的精神面貌,以飨读者。