

年底大冲刺 实现千亿梦

铜绿山矿 加快“采供充”循环进度

本报讯 11月20日,铜绿山矿采掘二车间两级管理人员深入井下负725米中段采场,督导安全生产工作,积极寻找新矿源,加快现有采场“采供充”循环进度,确保井下原矿平均品位达11.5%以上。

该车间为确保完成全年1502吨矿山铜目标任务,一方面要求生产班组长和班组长及班组长管理人员24小时现场跟班作业,及时解决现场问题,保证生产流程的正常衔接与畅通;另一方面巧用劳动竞赛活动助推安全生产,将日供矿量与当班班组长个人绩效挂钩,实行“吨矿考核”,奖励罚

懒,确保供矿量达到计划目标要求。(周志刚)

丰山铜矿 锁定全年目标勇于“亮剑”

本报讯 丰山铜矿为贯彻落实集团公司党委书记、董事长张麟到丰山绩效调研的重要讲话精神,统一认识,坚定信心,采取超常措施确保完成全年目标,为公司实现千亿跨越多作贡献。

今年1月至10月,该矿主营业务收入完成年预算的81.54%,实现内部利润完成年预算的63.82%。目前,受南缘保有矿量不足、地质品位下降以及技术装备水平等因素影响,生产出现

不利局面。为克服这些困难,该矿采取以下六项措施冲刺全年生产任务。一是加大探矿力度,力争南缘深部新增铜金属量5万吨,确保资源储量满足三级矿量要求。二是深挖生产潜能,加大大边端部和零星小矿体回收力度,确保矿山铜产量稳定。三是优化工艺方法,力争经济技术指标再创新高。四是多措并举,完善增收节支机制,实现人均增收节支不少于5200元,确保非生产性费用压缩20%以上等,确保实现开源节流。五是坚守“红线”意识,严格执行设备安全操作规程、检修规程,确保安全环保平稳。六是强化基础管理,大力推进“三化”工作,完善现有的制度流程,实现过程识别完备率80%和过程管控有效率100%的工作目标,提

升精益化管理水平。(马永红、卢卫星)

铜山口矿奋力冲刺 全年生产经营目标

本报讯 11月24日,铜山口矿召开生产动员会,全力冲刺,确保全年生产任务的顺利完成。

今年1月至10月,该矿完成矿山铜5189吨,距离全年目标任务仅差711吨;完成选矿处理量131万吨,超计划3600吨。在年底前的一个多月时间里,该矿决定进一步提速,合理配矿,有效控制矿石品位,在选矿车间开展7号球磨技术攻关,通过技术改造来进一步提升处理量和回收率,从而助推生产,又好又快地完成全年目标任务。(刘佳家)

小改小革

铜绿山矿磨浮生产班 改造球磨进料漏斗降成本

本报讯 “你真厉害,这样‘换衬板’的点子都能想得出来!这不,我们球磨进料漏斗经过你俩的改造后,不仅降低了生产成本,而且减轻了维修人员的劳动强度,这真是多亏了你们!”日前,铜绿山矿磨浮生产班职工对该班小组长曹友兵、班长赵典矿的这项小革新夸赞不已。

球磨机是铜绿山矿选矿车间进行粉碎矿石的关键设备,而球磨进料漏斗是给矿斜皮带进入球磨挖瓢箱的漏斗,是球磨机核心部位。因生产任务繁重,球磨机启动频繁,导致球磨机进料漏斗内的衬板磨损较快、更换频繁,而每块衬板的价格是160元,每半年就会产生大约1920元的成本费用,造成班组成本超支。为此,磨浮生产班小组长曹友兵和班长赵典矿暗下决心,要解决这个难题。

于是,两人在现场“蹲点”几天后,发现“成本超支”是球磨机进料漏斗中间的锰钢衬板惹的“祸”,因为锰钢板虽耐磨,但是价格高。“铁板价格比锰钢板价格低两倍多,能不能用铁板代替锰钢衬板安装在进料漏斗内?”这个大胆的想法在他们脑海里浮动。但铁板虽然成本低,却不耐磨,这又成了他们的大难题。在困难面前,他们毫不气馁,在不断地现场实



▲这是该磨浮生产班职工在球磨机进料漏斗前观察底部衬板情况。方圆 摄

践中,发现利用20个毫米厚的铁板,可使铁板的耐磨程度达到要求,减少更换频率。

自从对球磨进料漏斗改善后,一块铁板的价格只需80元,这样每个季度比用锰钢衬板的成本要节约将

近500元。此举不仅节约了生产成本,还减少了维修人员的工作量和劳动强度。(方圆、熊波)

感动黄石万达的抢修

本报讯 11月12日凌晨,黄石万达施工现场呈现一派繁忙的建设景象。作为参建单位之一的大冶有色建安构件厂正源源不断地为该项目供应高品质的混凝土。

凌晨4点,黄金山混凝土搅拌站的控制系统突然出现故障,导致设备不能正常运行。情急时刻,构件厂设备主管万文涛第一时间接到电话,迅速带好所有的抢修配件,从家里赶到黄金山

搅拌站,在短短半个小时内就把设备故障解除,恢复了正常生产。此时,现场职工才发现万文涛身上竟穿着睡衣。此次故障的快速处理得到了参建单位黄石万达中建一局的高度认可和赞许。中建一局工长冯仁勇不禁赞道:“凌晨4点,建安搅拌站的维修工程师能在短短半小时内把问题处理好,他们的速度和技术让我们佩服,这种诚信敬业精神让我们感动!”(朱帆)

稀贵厂污水处理“废”中淘“金”

本报讯 11月10日,从稀贵厂传来好消息,该厂回收的污水沉淀渣价值一个季度累计达50余万元,为该厂创造了一笔不小的效益。

一直以来,该厂污水处理采取水质酸碱度调节及氨氮、磷等元素的处理这一传统模式,处理后不仅污水金属含量偏高,而且容易造成贵金属的流失。为了解决这一问题,该厂成立技术攻关小组进行攻关,在传统工艺的

基础上增加硫化处理工序,即将接收的污水进行预处理后,加入硫化钠,对金、银等贵金属进行沉降,上清液进入下道工序,沉降后的污水沉淀渣返回回转窑。工艺改造后的污水每升贵金属含量降低50%左右,返回生产系统的污水沉淀渣每吨约含金7公斤、银100公斤。此举不仅有利于污水达标排放,还创造了可观的经济效益。(高磊华)



▲11月6日,在丰山铜矿探采车间每日安全一课的看板上,技术员讲解当班安全作业要领。这是该车间改变单一“灌输式”学习方式,开设每日安全一课,看图示、说要领,通俗易懂,受到作业人员的称赞。程文胜 摄



▲24日,井巷公司组织机关20名管理人员参与铜绿山矿项目部负425米至负465米中段斜坡道的环境治理工作。经过一天的努力,400米长斜坡道的环境面貌焕然一新。这是该公司切实加强机关干部作风建设的系列活动之一。郭小勇 摄

消防安全宣传月活动传真



▲11月14日,物流公司开展消防逃生演练活动,通过实地演练提高大家消防逃生和自救能力。这是该公司职工正在紧急从消防通道逃生。孙媛 摄

铜绿山矿选矿车间 消防演练突出实战性

本报讯 11月23日,铜绿山矿选矿车间磨浮工段厂房门口摆放的一油桶火焰冲天,只见一名职工手持灭火器冲上前,对准火焰根部旋转喷洒,很快将油桶的火焰扑灭。站在职工连声叫好,原来这是该车间组织的一次消防演练。

自开展百日安全无事故活动以来,该车间将提高职工安全实际操作技能作为一项重要内容来抓,车

间安全组与矿消防队联系,组织了此次旨在提高职工消防灭火实际操作技能的消防演练活动。活动中,该矿消防队队长向大家讲解了消防器材的类别、使用方法、灭火中应注意的问题等方面知识,并通过实际操作纠正了职工在实战中不规范、甚至会产生危险的行为,提高了职工的消防意识与技能。(赵典矿)

博源环保公司 举行安全环保消防知识培训

本报讯 11月21日,博源环保公司举办了安全、环保、消防知识培训班。

此次培训是该公司结合“11.9”消防月和“百日安全无事故”活动开展,邀请了集团公司相关部门负责人为职工授课。授课人员结合实际案例,对新《安全生产法》、新《环

境保护法》以及消防安全知识进行了讲解,现场授课采用PPT演示,给职工留下了深刻的印象。

通过这次培训,职工们增强了安全生产、环境保护、消防安全意识,为该公司加强安全环保消防工作打下了思想基础。(胡芬、徐云飞)

省电大检查组到职教中心指导开放教学

本报讯 11月18日,省电大检查组对职教中心开放教育工作进行检查。

检查组首先组织教师、学生和管理人员进行座谈,该校相关负责人分别就教学的落实、辅导员队伍建设、内

部质量管理等工作进行了汇报。检查组对职教中心与企业管理相匹配,做到工作过程步步有制度,管理要求条条有规定等措施提出表扬,同时也对职教中心推进实践教学实训基地建设提出了指导意见。(梁玉立)

丰山铜矿井下钎杆小回收大节约

本报讯 “以前井下凿岩钎杆断了,换一根新的要100多元,现在实行交旧领新制度,旧的修复成本才27元一根,回收一根奖励5元,不但车间的成本降低了,职工也得到了实惠,真是一举两得啊!”提到该矿最近实施的《井下钎杆交旧领新制度》,采掘车间设备副主任翁春生欣喜地对笔者说着它的好处。

丰山铜矿主要矿源来自井下,而用于井下凿岩的钎杆每月要消耗400根至600根,每年支出费用近60万元,是该矿井下生产成本消耗的重要环节之一。该矿在生产班组

推进全面预算管理时发现,钎杆在使用一段时间后,多数出现钎杆头断裂无法使用,但可以通过修复重新投入使用。针对这一情况,该矿出台了《关于废旧钎杆交旧领新管理规定的通知》,规定职工回收的旧钎杆达到原长度90%以上的每根奖励5元,由采掘车间机电组负责鉴定,营销部联系厂家进行修复再利用。对无修复价值的旧钎杆由营销部交钢厂报废处理。

自该制度推行至今,成效明显,预计年节约成本可达20多万元。(倪罗斯)

总医院专家团队到铜山口矿进行义诊

本报讯 11月14日,总医院铜山口矿分院邀请总医院专家团队在该矿拓展中心门前开展义诊活动,并免费为该矿职工及家属提供健康咨询和身体检查,体现该医疗机构立足矿山,全心全意为矿区职工及家属健康服务的宗旨。

此次专家团队在开展义诊活动的同时,还开展健康咨询,量身高、称体重、测血压等活动,帮助大家充分了解自己的健康状况,及时采取防病治病的措施,并对黄石职工医保、大冶居民医保等相关政策知识进行宣传,受到大家的欢迎。(汪纯)

聚鑫公司金工车间加强安全防范工作

本报讯 11月18日,聚鑫公司金工车间组织设备技术员和维修钳工对车间砂轮机房进行全面安全检查,当场解决了存在的问题,做好安全防范工作。

由于金工车间主要承担机械加工、制作和安装,因此砂轮机的使用频率高,存在有突发事故的风险。该车间

除了在日常生产中有针对性地对全体职工进行安全教育和培训外,还定期对砂轮机房进行安全检查,听取操作人员使用砂轮机的情况说明,检查砂轮机的运转情况,对运转不畅的砂轮机和老化的配线路及时维修和更换,将砂轮机的事故风险降至最低。(柯院兵、游益伟)