

突击

“卷扬机做好仓口安全监护,清仓人员跟我进仓。”说完,铜绿山矿劳资副矿长兼机运车间主任陶宣扎紧腰间安全带,健步跨上软梯,下到了主井3号原矿仓内。

铜绿山矿机运车间主井3号原矿仓,主要负责365米中段以下原矿囤积、中转,仓高25米左右,可囤积原矿近300吨,年吞吐量高达60万吨左右,是供应主井提升的主力仓。近段时间,由于井下环境潮湿,原矿含水量高、稠密,再加上井下原矿充足,矿仓处于高位运行,仓壁四周粘黏粉量增加,仓容随之递减,仓口放矿速度慢,时常因粉矿粘黏而蓬仓,需要依靠人工在仓口清除粉矿,劳动强度极高,严重影响主井提升效能。为解决这一难题,机运车间成立了清仓突击小组。

9月12日早上8点,得知主井3号原矿仓蓬仓,清仓小组当即赶赴现场处理。为确保清仓安全、高效,该车间领导班子现场根据情况制定方案,决定采取人工清除和炸药定向爆破两种方式清除粘黏粉矿。

“这个地方不能用药,大家辛苦点,用人工挖。”陶宣边说边抄起洋镐奋力向仓壁挖去。尖尖的洋镐头在空中划出一道弧线,便一头深深地扎进软绵绵的粉矿中,镐柄顺势一起,黏在仓壁上的粉矿便会跌落一小块。砰砰声在仓内此起彼伏,大锤和钢钎的撞击,偶尔还迸发出点星光。

“这个地方粉矿厚度将近两米,用大锤砸钢钎插到底,这样爆破效果才好。”机运车间党总支书记邱志顺舔了舔早已干裂的嘴唇说道。

“爆破布眼,必须根据从下至上斜插,才能将炸药威力发挥到极致。”坑采车间通爆工段爆破工蒋佑林,根据堆积粉矿形状指导爆破布眼。

顶着仓内近40度的高温,大家挥汗如雨,身上的工装,就像从水里捞起来一样;空气中漂浮的粉尘和着汗水像浓墨汁一样,从大家的袖口和额头顺流而下。

高2米宽4米的粉矿堆上,装进了四根乳胶炸药,爆破工蒋佑林按下电子起爆器,仓内发出一声闷响,一股浓烈刺鼻炮烟顺着仓口而出,弥漫整个卸载硐室。

计量工廖德江在得到爆破工确认安全通知后,赶紧用风吹排令人窒息的炮烟。

“大家注意安全,我先下。”炮烟刚散

尽,陶宣再次健步登上软梯。

将近5吨的粉矿堆,在炸药的威力下,土崩瓦解。“通知负452装车站3号斗开车。”勘察完爆破效果后,副矿长陶宣用对讲机向负452装车站发出指令。

炸下来的矿石被运走后,矿仓仓位只下降了两米,大家再次下到仓里,根据粉矿堆积情况制定清除方案。时间在挥舞的洋镐、大锤、定向爆破中缓缓流逝,从早上9点悄悄地到了晚上8点。清仓到了最后一击的时刻,矿仓漏斗口拥堵的粉矿,死死地堵住了胜利的曙光。

“仓口不能爆破,必须用人工挖。”陶宣带着大家站在负452中段装车站3号仓漏斗口,发出了向胜利冲锋的号角。

伴随着大功率振动电机的轰鸣声,大家站在漏斗口检修平台,挥舞手中洋镐…… (陶坤)



机电修造公司稀贵厂项目部开展“节约成本勇争先、我为企业做贡献”活动,截至目前,累计节支增效2万多元。这是该项目部职工正在对废旧的实验电炉进行修复。(张能武、陈芳)

冶炼厂8月份发电量创新高

本报讯“创新高啦!创新高啦!这是开机有史以来最高值!”9月14日,当贴在车间公示栏上的生产月报显示当月发电量累计值为47452万千瓦时,这一醒目的数值引得围观职工阵阵欢呼,大振人心。

发电车间汽轮机组是德国进口机组,于2012年6月并网运行,面对新工艺、新设备,车间上下一心,集思广益、迎难而上。由于考核中将发电量与汽轮机组开机率挂钩,对于发电车间来说,保证开机率是维持稳产高产的关键。为确保开机率,发电车间制定了七条措施保产量。一是将凝结水器改为汽动阀,可自动调节热

水井水位,为机组的高负荷运行提供安全保障。二是在冷油器的冷却水管道上加装管道泵,提高冷却水的压力、流量,为机组的满负荷生产提供安全保障。三是在现场2号机机柜加装空调,降低仪表柜的内部温度。四是优化运行方式,根据季节及管网用汽量大小,相应转换为抽凝式或全凝式的生产方式。五是加强抽气器的巡检及维护力度,发现有漏点及时更换,提高了汽轮机的工作效率。六是加强对备用机组的维护保养,保证机组的正常开率。七是开展劳动竞赛活动,极大地调动职工的工作积极性。(曹丹丹)

稀贵厂管理提升显成效

本报讯日前,稀贵厂通过开展周六管理提升活动,组织全厂管理人员分组对生产现场进行问题诊断,累计收集问题项193条,并将反馈表下发车间,要求在规定的时间内进行整改。

由于该厂入厂后产能扩大、项目增多,工艺流程出现更改变动,原有的管理方法存在一定的局限性。为了进一步适应生产需求,该厂于近期开展管理提升活动,将每周六定为提升日,对各家

战线管理流程、工作手册、岗位作业指导书进行全面梳理修改。活动开展以来,通过对各职能科室工作及岗位作业指导书进行全面细致梳理,制定精确流程,确保了各项工有条不紊地进行。该厂还将现场精益化管理纳入提升活动的重要内容,以5S管理工作为抓手,对现场各类问题进行收集整理,打造优良的工作环境,全面提升了园区常态化管理。(张艳)

丰山铜矿举办外来施工人员安全培训班

本报讯从9月份开始,丰山铜矿举办外来施工人员安全教育培训班,对湖南有色重机、中南地堪、鑫力井巷等驻矿单位135名外来施工人员进行了集中安全培训。

本次培训班主要是针对新进人员对井下作业环境不熟悉、安全意识淡薄等现象专门开设的,

培训班由该矿安环部负责人授课。讲课内容包括该矿井下作业环境、副井乘罐制度、危险源以及相关事故实例等,采取叙事性讲解形式,内容形象生动,通俗易懂,参训人员认真听讲,专心记录。培训结束后,结合讲课内容开展了书面闭卷考试。(刘鑫涛)

建安公司掀起“大战九月”施工热潮

本报讯9月15日傍晚,天空阴云密布。但是在铜绿山选矿厂能改造工程粉矿仓工地25米高空作业面上,建安机械设备安装公司的6名职工正在进行吊轨安装。这是建安公司为完成自我加压确定的“九月份实现该工程全线工艺建成目标”的而紧张忙碌的施工场景。

“大配合、大协调,坚定不移地实现铜绿山选矿厂改造九月份工艺建成”,醒目的标语挂在了工地入口处。为了能够打赢这场硬仗,该公司上下一心,劲往一处使。一是制订了九月份施工进度目标进度责任表,将工作量精准安排到

每一天;二是将机关职能部门负责人组合成10个小组,安排每值每天轮流深入现场进行值班点和协调办公;三是利用碰头会和现场会的短平快管理特点,实时对重要工程节点工期进行纠偏和调整;四是发挥纪委的监督责任,对现场管理人员履行工作作风、完成工作质量情况进行督查。

一连半个月,该公司职工卯足干劲,抢晴天,战雨天,放弃节假日,每天在现场作业时间都在10个小时以上。各个施工面和作业点上随处可见建安职工“大战九月”的辛勤工作画面。(程玲、黄海波)

物流公司职工排险受嘉奖

本报讯9月12日,物流公司工务段公示栏上张贴了“关于袁勇刚受嘉奖的公示”,引来不少职工驻足观看。

8月22日,袁勇刚在前往施工现场的路上发现一根电缆线落在铁路上,从事多年铁路维护和保养的他,下意识的用木棍将电缆线拨了一下,火花四溅,“高压电!”发现这一安全隐患后,他当即即将险情汇报给工务段领导

和机务段值班室,并立即用碎石将带电电缆围起,设立临时警示牌。为了以防万一,他还一直守在附近没敢离开,直到相关部门前来将问题解决。由于袁勇刚在工作中始终保持高度的安全责任心和意识,所以在这次发现险情时,他能及时采取正确的防范措施,使得此次安全隐患得以迅速排除,受到了物流公司嘉奖。(卫飞)

小改小革

丰山铜矿选矿车间安装防尘风机降低粉尘创造效益

选矿车间设备副主任王金权:选矿车间碎矿大班通过加装离心轴流式风机,降低了粉尘对职工的危害,创造了经济效益。

存在问题

丰山铜矿选矿车间碎矿大班自取消洗矿流程进行干改湿改造后,在输送矿石进入粉矿仓时产生大量的粉尘,虽然在7#厂房内也增加了防尘设施,但小车在灌仓时矿石溅起的粉尘四处弥散,使厂房内粉尘密布,操作人员每天是一身灰,粉头垢面的。有时在厂房内能见度只有几米,职工怨言大,工作不安心。

笔者见证

日前,在丰山铜矿选矿车间碎矿大班7#皮带岗位,当班皮带工谭锦明正在操作7#卸矿小车均匀灌仓,只见他轻按电钮,输送矿石的皮带随着小车移动,矿石移动过程中产生的粉尘被新安装的YBT32-55型离心轴流式风机瞬间吸走回收,有效地降低了粉尘对职工的危害。



改造过程

该车间集思广益,决定安装YBT32-55型离心轴流式风机,降低了粉尘对职工的危害。同时,为杜绝粉尘排出厂房外对环境造成二次污染,该车间还加装管道将粉尘导入回收池,经过稀释后形成矿浆,排入18米生产沉淀池进行再回收。

创造效益

不仅降低了粉尘而且能多处理矿泥50吨,回收铜山矿0.2万吨,创价值0.8万多元。

(刘志勇)



曙光中的卫士

清晨,当第一缕曙光在地平线升起时,你总是能看到一个身影,带领队员在铜绿山选矿厂房顶、磨房、磨房管上检查,顺着脸颊而下的汗珠在阳光的辉映下,晶莹剔透,这就是安保护卫队中队长姜亚军工作时的写照。

“这电缆被偷,到底咋回事呢?”前几天接到电缆线被盗的报案后,姜亚军仔细搜索着现场,现场除了被割断的电缆线外和还有车的痕迹,车轮、车距宽、车痕,这些看似不经意的东西,一一落入姜亚军的眼里、脑海里。“车轮、车距、车痕……”姜亚军来到现场后,一遍又一遍的看,似在自言自语,又似在思虑,在

现场来回不停地走来走去。“有了!”只听他大喊一声,说道:“可以根据车轮的痕迹,判断大概车型,再根据出入车辆排查法判断可疑车辆。”说完,他马上找来尺、笔还有车辆记录,开始了他“福尔摩斯”的一天。

姜亚军利用排查法,确定了可疑车辆后,便开始了对这些车辆进行跟踪调查。又是一天的正午,似火骄阳,热得人昏昏欲睡,在跟踪可疑车辆来到岗岗时,护卫队员对该车的后备箱、副驾驶座、后排座,甚至在座位下进行了检查,依然没有发现结果,护卫队员对姜亚军失望地摇了摇头,仿佛告诉他,

一切都白忙了。栏杆缓缓升起,就在车辆即将开出大门的那一刻,姜亚军忽然意识到汽车备胎可能有问题,箭步奔到车前,礼貌地对车主说:“师傅,你好,请配合我们再检查一下。”司机非常不耐烦的白了白眼,发牢骚道:“不是检查了吗?怎么还没完没了啦!”姜亚军依然是微笑着,在拉开汽车备胎时,里面全是被割断的电缆线,人赃并获。

像这样的事情太多了,姜亚军就是这样一年如一日,认真坚守岗位,他就敬业,以身作则,与不法分子斗智斗勇,用责任和忠诚了守卫矿山的安宁。(卢爱丽)

一颗闪光的螺丝钉

陈红兵是萨热克铜矿选矿车间刚成立时,车间委任的四个值班长之一。他个子不高,身材稍胖,皮肤黝黑,戴着近视眼镜,一副憨厚老实的模样。

“认真负责,热情细心,任劳任怨。”这是所有了解陈红兵的人对他的一致评价。7月,由于新装好的选矿设备需要空车联动试运转、带水试运转、带矿试运转等,他每次都会在大家做完前期准备工作后,再重新全部仔细检查一次,确保第二天试车成功。在配备的人员没到位、工作量大的情况下,他一个人经常检查到很晚才回到寝室休息。带矿试车时,有三条输送带经常掉小矿石和矿浆,他每次都坚持铲干净才肯下班。他常说,既然干了这一行,就一定要把本职工作干好,干出名堂来。虽然我们大家都是普通的选矿工,但是也要有志气,有目标,更要有拼搏精神。

陈红兵在铜绿山矿的选矿岗位工作了二十一年,来到萨热克铜矿后,虽然拥有丰富的经验,在面对这些先进的选矿设备,他依然说:“现在都是电脑程序控制,一个地方出问题,则整个系统都要停下来,这样就会影响生产甚至毁坏设备。

因此,要想做到技术过硬,我也必须重新开始学习”。在自身抓紧学习的同时,他也将自己的经验技术毫不保留地传授给大家,在生产过程中,遇到“半自磨机在生产时的进矿量、进水量、加多少钢球”等问题,需要凭经验通过筛出的难磨颗粒来预判并进行合理的调节。当大家站在观察窗口前向他请教这些问题时,他毫无保留地把自己多年积累的经验倾囊相授,使大家受益匪浅。

在平时的的工作中,他总是任劳任怨,发挥着模范带头作用,每次在擦洗直径1315厘米的“半自磨”球磨机上的油污和沥青时,只能用柴油把沥青清除干净,大多职工都带着手套擦,还担心油污和沥青脏工作服。而陈红兵为了把细小凹坑里的沥青也擦掉,直接用手抓着蘸满柴油的抹布贴着球磨机,一点一点地擦,弄得内外两层衣服上都是油污。在他的精神感染下,大家一起努力,互相帮助,车间原定需要两天完成的工作任务,一天就完成了。在突击硬化矿井里一段长达3000米的斜坡道时,需要大量的砂石,车间便指派他带领几名取车和砂石厂的师傅们一起加班

加点赶任务。铲车把砂石倒上筛网后,经常有大块的鹅卵石卡在筛子上,用手搬不动的就用手锤敲碎。一天下来,陈红兵累得腰酸臂疼。筛网侧边漏下的大块鹅卵石经常堵住出口,钢钎撬不动,就用大锤砸。在高海拔的地方,挥动几下大锤就累得气喘吁吁。陈红兵看到后,经常过来给负责这项工作的小郭帮忙。下班后,他还帮小郭把皮带周边打扫得干干净净。

小郭曾问他,有些打杂的事并不在他工作范围内,为什么还当成自己的事去做?不累吗?他笑了笑说:“说不累是假的,这都是以前在铜绿山上班时养成的习惯。只要和我们的工作相关的,不管是否属于自己工作范围,伸出手做一下也无妨。人的价值在不同的环境、不同的岗位都有不同的体现,虽然我们只是临时抽来帮忙,但是也要像对待本职工作岗位一样去认真对待。今天虽然很累,休息一夜后,明天照样生龙活虎……”一番朴实的话,让小郭对“爱岗敬业”有了新的认识。

“如果说萨热克铜矿是一台运转中的机器,那我不过是机器上的一枚普普通通的螺丝钉”。陈红兵是这样说的,也是这



样做的。工作中,他的确像一颗螺丝钉,而且是一颗闪闪发光的螺丝钉。(郭林)

