



不一样的“桑田” 一样的耕耘

——中秋节冶炼厂生产现场见闻

图文 邱杰 王克礼

天凉好个秋。
没有料到今年中秋时分的气温大有愈演愈烈之势,炙热的太阳高高地挂在天上,一阵阵热浪扑面而来。

9月8日,中秋佳节,这股热浪在冶炼厂电解二车间“30万吨”现场的槽面上蒸腾。下槽、出铜、剥片等作业流程,工人们在有条不紊地操作着;“机器人”、专用行车、叉车等设备在欢快地作业着……

放眼望去,1024个电解槽面组成的场景蔚为壮观,在这希望的田野上,除了热浪之外还有真情在流淌。

这里虽说具有世界先进的永久性不锈钢阴极铜电解工艺和全计算机自动定位控制技术,比起铜电解老系统可谓“鸟枪换炮”了,但要想达到铜加工清洁生产示范项目的水准绝非轻而易举,同样要靠职工们的智慧和勤劳。

车间职工明聪正在槽面上作业,身上的工作服早已被汗水浸湿,浅蓝色的工作服变成了深蓝色,额头和脸颊上布满汗珠,正一滴一滴地洒落在槽面上。

“因为喜欢这个工作岗位,所以我很快乐,这点汗不算什么,早习惯啦!”明聪高兴地说:“因为中秋节要加班,昨天就把到父母家过节的事情处理完了,今天就安心地在岗位上过节了。”

明聪今年32岁,2000年从公司技校毕业后就一直在冶炼厂电解槽面上工作。

明聪还自豪地说:“喜欢这个工作岗位还因为自己在这个岗位上取得了一点成绩,现在已经是名工人技师了,收入也比一般职工要高一点,更要带头做。”

明聪不仅是冶炼厂工人技师,而且是电解二车间槽面六班的副班长,担负着参与组织当班生产和班组建设管理的双重职责。

“早上我刚到班组那会儿,有的职工换工作服还磨磨蹭蹭的,我一看这样咋能行?于是,我连忙上到槽面,你看大家立马都来了。”明聪说:“别看我这个副班长,职工们都看着呢,我干好了大家才会干好。”

电解二车间党总支书记谢迎松正值中秋节这一天的白班。谢迎松说:“电二车间整个作业流程有180名工人在岗位上加班,今天过节安排了4组作业,按照每组生产260吨铜计算,本班可生产合格阴极铜1040吨。虽然在岗位上过节的味道少了,但大家的快乐心情是不会少的。”

不一样的“桑田”,一样的耕耘。秋季,收获劳动成果、享受工作快乐成为这里最大的主题。



▲ 明聪在槽面上忙碌



▲ 谢迎松在工作现场



▲ 张华在工作现场



▲ 伍刚华在工作现场



熔炼职工高宏利的心声

9月8日,中秋佳节。电炉放铜口里铜水在欢快地奔腾着,炉火映红了工人们脸庞。

高宏利是熔炼车间电炉一班的炉前工,在放铜岗位上干了一千多个春秋。“也不是没有机会离开这个一线岗位,曾经有四次调岗机会,但是我都放弃了。”高宏利说:“辛苦是辛苦点,但很自由,平时干得也很开心和快乐,习惯了。”

面对记者的采访,高宏利道出了自己的心声。

高宏利说:“我希望大冶有色发展得越来越好,年底多发点奖金,只有企业好了,我们职工才能好。但是作为职工,我们也要努力干活,为企业多作点贡献。今天是中秋节,车间安排每班生产40包铜,我们力争干到42包,最少也要干到41包,多干一点心里也舒坦些。”