

“改革创新·提质增效”铜都行之铜山口矿

阳光总在风雨后



▲山口风光独好 邱杰 摄

“改革创新,提质增效”就是要通过改革的方法、创新的举措,来提高质量、提高效率、增加效益,凡是符合这个要求的,我们就要大胆去尝试、努力去争取

风声雨声在山口呼啸

历史的车轮滚滚向前,但抵挡不住人们的深情回望。

1957年3月,为解决大冶县(大冶市前身)晒篷、上罗、杨桥、茗山等地区4万余亩农田灌溉问题,湖北省黄冈地区水利局在蚌山和狮子山之间筑坝修建水库,但在进行地质勘探时发现了块状的黄铜矿石。随后,经省地质部门勘查与省水利部门协商,决定修建水库,改建铜矿。

1958年12月,大冶铜矿“铜山口矿”成立。由于当时计划经济体制和宏观经济调整的影响,铜山口矿“从基建到投产历经26年,期间“两下三上”,进程艰辛曲折,一代又一代铜山口矿人夙餐露宿,席草裹身,励精图治,艰苦奋斗,终于在1984年5月建成投产,2010年铜山口矿产量达到5752吨,为大冶有色金属作出了重要贡献。

然而,2010年前后,同众多国有企业一样,作为大冶有色金属主力矿山之一的铜山口矿也陷入扭亏无望的困境。

2003年至2004年,铜山口矿经国家批准进行政策性关闭,经过几轮企业体制机制改革后,虽有企业重组重生的新气象,但人才大量流失,采矿、地质、选矿等专业技术人员紧缺,也在一定程度上影响了生产组织的优化。产品产量的高低和经济技术指标的优化,根据集团公司“五大战略”的发展需要,铜山口于2009年再次进行股权改革,原成立的鑫泰铜矿业公司被重组组成铜山口矿。在大冶有色金属跨越发展的战略之下开始了新一轮的“登山”建设。

2007年以前,铜山口矿选矿车间的碎矿日生产能力仅有3000吨,造成选矿厂生产能力难以提升,选矿厂技术改造和装备更新迫在眉睫。同时,露天开采由于多种原因出现采剥失调,如果不能及时进行露天“北扩”,要不然2年至3年,该矿露天采场就会闭坑。但是鑫泰“北扩”谈何容易,它涉及到周边农村的土地征用、村民搬迁、露天生产组织等,如果鑫泰不“北扩”,铜山口矿的可持续发展“路在何方”?

更为令人揪心的是,2008年的铜山口矿尾矿库基本实现坝体和库底高水位持平,“尾矿库”扩容和坝堤加高,选矿尾砂不能正常进入尾矿库,该矿将面临停产的危险。

尾矿库扩容和坝堤加高加宽,既涉及严峻的安全形势,也涉及复杂的工农关系。每一名铜山口矿的干部职工,站在尾矿库

前,望着尾砂堆积的丘壑和如黛远山,每个人的心里都沉甸甸的。

选矿厂能、露天北扩、尾矿库扩容这三件事,件件棘手,个个挠心,如同“三座大山”压在铜山口矿人的心头。

“三大战役”在山口打响

夏继平没有想到,因为工作需要,一纸调令将时任丰山铜矿副矿长的他调任铜山口矿矿长。

更让夏继平没有想到的是,2008年5月12日走上任这一天,还伯刚出富池镇

要选夏继平最不同的地方是他那一双总是闪烁着智慧光芒的眼睛,让人体会到平常中的不平凡。他说:“没有路的地方,我不能辜负公司领导的信任 and 全矿职工及家属的期望,无论困难多大,我们一个地方一个地方去解决。”

2008年下半年,夏继平“首战”剑指刚刚扩能改造正在调试的选矿厂碎矿生产。他充分发挥职工智慧,经过认真的调查研究和分析,在亲自主持召开了54个协调会,找出了54个具体问题后,利用三四个月的时间一举解决了前期调试生产近三个月碎矿不能投产达标的问题。随后,乘势迫

库进行相应的技术改造,以提高高库容利用率,尽可能延长现有尾矿库的使用寿命。该尾矿库改造设计主要是靠水减侧的库中采用大型袋装尾矿砂筑子坝,并与周边坝体构筑成一个大的尾矿池或坝中坝,相当于采用“地填法”在东侧干滩上放矿,从而提高高库容利用率。按照该矿现在每天4000吨的矿石处理量计算,每年选矿厂将产生约90万立方米的尾矿排放。为此,改造后新增的100万立方米的库容量既可满足该矿一年左右的生产所需,又可实现该矿实施尾矿库改扩建工程时的有效过渡衔接。

千部职工的心里。

夏继平说:“作为一矿之长,本来‘亚历山大’,矿山停产了,各种各样的事情纠缠在一起乱成一团糟,大脑根本不听自己使唤,我简直快要疯了。”

停产期间,集团公司董事长、党委书记张麟来到了铜山口矿。张麟手持雨伞站在尾矿库大坝上说,近几年来,铜山口矿领导班子的工作是卓有成效的,当前面临的困难是暂时的,相信经过全矿干部职工的共同努力,铜山口矿一定会解决好各种问题,渡过难关,迎来发展的春天。

决策者的一番话像给铜山口矿干部职工注射了一剂“强心针”,也温暖着他们的心田,更增添了他们克服困难的信心和勇气。

当年的《大冶有色金属报》在编发这条新闻时,有这么一段文字描述,渲染着铜山口矿当时的境况:“4月6日,气温骤降,人们突然感受到了一丝凉意。位于陈贤镇狮子山下的铜山口矿尾矿库里云雾弥漫,连雨带雾,集团公司董事长、党委书记张麟迈着匆匆的脚步来到了这里。”

铜山口矿停产期间的5月5日,公司召开2011年度一季度经济运行分析会,已经明显感觉到匆匆赶来会场的夏继平被安排上台代表本单位发言。略显疲倦的夏继平在台上站定后用沙哑的声音说:“大家好,我不太好……现场的与会人员报以热烈的掌声,既是支持,更是理解。”

会场的一名公司高管动情地说,了解铜山口矿目前的困境,理解作为一名矿长心里所承受的压力,常人难以体会。夏继平矿长的发言,我由衷钦佩,真诚地祝福铜山口矿好起来,夏矿长要挺住。

“大家都不好”不是调侃也不是俏皮话,是真心话,是自责。矿班子里一名同事怕我真“疯了”,坚求要求“老板”自己放假休息二天,你想想“老板”都停产了,在你家休息肯定会更“疯”。”夏继平说:“我在家休息是为开拓而生的铜矿精神教会我们怎样直面困难、勇于开拓、迎难而上,责任、忠诚、学习、进取的核心价值观教育我们要不屈不挠、愈挫愈勇,经历了这么多,更加知晓我们该怎么干了。”

阳光总在风雨后

2011年5月19日,凤凰网财经新闻转发了铜山口山道资讯网写的一则新闻《铜山口矿“全面恢复生产”》。报道说,2011年5月17日,铜山口矿所属3家选矿厂的机器设备响起了久违的轰鸣声,标志着该矿全面恢复生产运转。今年初,由于受铜山口矿尾矿库安全度汛等多种因素的影响,该矿曾一度停产整顿。铜矿各单位充分利用这一难得的空闲时间,广泛开展了形势任务教育

砂的含水量,可实现干式堆存,改变了过去选厂“输出”的矿浆直接排入尾矿库,形成库内大量堆积、矿浆泥浆状的堆存方式。尾矿干堆不仅能有效解决传统尾矿库存在的安全隐患,占用土地资源,而且提高回水利用率,实现尾矿资源再利用。

据了解,该矿尾矿干堆项目于两年前即陆续开工建设,因为是新工艺,为了能早日投产达效,矿领导班子成立了攻关小组,重组技术创新方面的攻关。在公司领导的高度重视和相关部门的支持下,先后取得了攻关关键技术等多项突破。尾矿干堆项目产生的达标水也进行了再利用。尾矿干堆具有排放少、占用土地少、节约水资源、减少尾矿安全隐惠等多项逐步显现的优势,为尾矿堆改开辟了崭新的途径。

尾矿干堆项目从开工建设到目前进行生产的过程中,无不渗透着创新的元素。该项目压滤机的拉板小车以前是采用“一拖五”的方式运行,时常出现故障,每次出问题要等厂家来处理,经常耽误时间。于是,该矿机动能源部主任余斌等主要负责尾矿干堆技术工作的骨干人员,结合铜山口的矿特点,反复试验,大胆创新,他们将压滤机拉板小车由原先的“一拖五”改成了“一拖一”运行,大大减少了故障。

创新除了大胆,还要讲求科学。为解决尾矿干堆项目中的高频脱水筛的问题,该矿攻关技术人员不等不靠,主动出击,先后对高频脱水筛进行加装旋流器等多项实验,最终取得了较好效果。

尾矿干堆是近年来国内逐渐兴起的一项新的尾矿“处置”新工艺,这一技术借鉴精矿沉降浓缩、过滤脱水技术,降低了尾矿

和简洁文化活动,并进一步完善了5S管理运行制度,查找现行设备运行、管理体系中的漏洞,保质保量地完成了机器设备的检修工作。与此同时,该矿同步推进尾矿库清理和库区周边移民搬迁工作,为此次恢复生产创造了有利条件。为尽快恢复生产,经多方协调,矿方于4月中旬启动尾矿库回采工程,并有序落实尾矿库安全度汛的相关工作。目前,新库征地、移民搬迁工作均在紧锣密鼓地进行中。

看似一则简短的消息,当中却蕴含着铜山口矿全体干部职工的艰辛和付出,同时也充分证明,经过两个多月的“休养生息”,阳光终于透过云层照耀大地了。

“现在铜山口矿的局面基本打开了,选矿处理能力得到大大提高,尾矿库建设在依法推进并取得实际进展,深部开采工程实现竣工投产,一个崭新的铜山口矿脱胎换骨而成。”夏继平说:“回望前些年,真不知道自己是怎么样过来的,太难了,但我由衷感谢一个人,那就是我们的张麟董事长,是他默默的关心和扶持,使我一步一步走到了今天。虽然我挨张董事长的批评最多,但每次我都能从批评中感受到一种鼓励的力量和关怀的温暖。”

“三大战役”取得阶段性成果后,铜山口矿把发展的目光投向了精细化、精益化管理上。

按照该矿公司“改革创新,提质增效”的总要求,加强“三化”建设,认真开展对标管理和“三体系”的创建工作,并全面加强预算和全员绩效管理,全面加强绩效考核常态化达标率,真正做到奖罚分明、多劳多得,有效调动了职工工作积极性。鑫泰车间大车司机陈明是铜山口矿“全员绩效考核”工作的受益者,去年月平均工资7000多元,还被评为公司2013年度劳模。另外,该矿抓设备能源管理和技术质量管理等工作,为努力提高铜矿生产效率,积极开展新矿测试工作,为确保安全生产,制定并认真落实《尾矿库填袋加高方案》《采场边坡治理方案》等技术方案。

铜山口矿党委书记魏德胜说,在铜山新一轮的大发展中,矿党委主动作为,大力实施文化引领、堡垒先锋、青年成长、温暖矿山等“五工程”,为铜山口矿的发展保驾护航。

无论生产经营如何艰巨,无论“日子”多么难过,铜山口矿领导班子所有成员为职工谋福利的理念始终坚定不移。他们坚持以人为本,不断改善职工的生产、生活条件,仅2013年就投入1464万元对矿区职工住房进行维修维护和安全整改,解决职工生活的后顾之忧。2013年年底,在公司范围内率先组织957人员进行全员健康体检,并建设职工洗浴、洗衣综合服务楼,同时在部分家属区楼前干道建设路灯24盏,在职工食堂安装空调、热水器等以改善就餐条件,对矿区主干道均进行了清理。2013年,在困难职工慰问、助学等方面共发放救助金1355万元,为30人提供大病救助款10余万元,为20名享受爱心互助基金医疗救助的职工提供323万元救助,较好地解决了职工的实际困难,增强了企业凝聚力。

2014年,铜山口矿入选露天井下联合开采阶段,发展后劲和核心竞争力显著增强;2014年铜山口矿自主研发,将全年矿山铜生产任务定为6312吨,这是一个崭新的历史高度;

2014年,铜山口矿“全体干部职工”在“责任、忠诚、学习、进取”核心价值观大厦下集结,为打造“生产过硬、持续发展的现代化大型铜矿而努力奋斗……”(王克礼 胡少俊)

9月26日,公司在铜山口矿举行深部开采工程开工仪式,为祖国61岁华诞献上一份贺礼,集团公司董事长、党委书记张麟等领导为开工仪式剪彩,该工程总投资5亿元,设计采用主、副井开拓运输方案。项目建成投产后,前期可形成生产能力日产3500吨,后期为日产4000吨,每年铜精矿产量含铜6000吨,整体工程建设计划3至4年完成,可增加矿山服务年限21年。

2014年的元旦这一天,铜山口矿全体干部职工精神振奋,狮子山下的风光格外迷人,湛蓝的天空寄托着他们很多的希望和憧憬,因为在这一天里,该矿深部开采工程举行盛大的试生产仪式,这一天终于到来了。

“在铜山口矿的局面基本打开了,选矿处理能力得到大大提高,尾矿库建设在依法推进并取得实际进展,深部开采工程实现竣工投产,一个崭新的铜山口矿脱胎换骨而成。”夏继平说:“回望前些年,真不知道自己是怎么样过来的,太难了,但我由衷感谢一个人,那就是我们的张麟董事长,是他默默的关心和扶持,使我一步一步走到了今天。虽然我挨张董事长的批评最多,但每次我都能从批评中感受到一种鼓励的力量和关怀的温暖。”

“三大战役”取得阶段性成果后,铜山口矿把发展的目光投向了精细化、精益化管理上。

按照该矿公司“改革创新,提质增效”的总要求,加强“三化”建设,认真开展对标管理和“三体系”的创建工作,并全面加强预算和全员绩效管理,全面加强绩效考核常态化达标率,真正做到奖罚分明、多劳多得,有效调动了职工工作积极性。鑫泰车间大车司机陈明是铜山口矿“全员绩效考核”工作的受益者,去年月平均工资7000多元,还被评为公司2013年度劳模。另外,该矿抓设备能源管理和技术质量管理等工作,为努力提高铜矿生产效率,积极开展新矿测试工作,为确保安全生产,制定并认真落实《尾矿库填袋加高方案》《采场边坡治理方案》等技术方案。

铜山口矿党委书记魏德胜说,在铜山新一轮的大发展中,矿党委主动作为,大力实施文化引领、堡垒先锋、青年成长、温暖矿山等“五工程”,为铜山口矿的发展保驾护航。

无论生产经营如何艰巨,无论“日子”多么难过,铜山口矿领导班子所有成员为职工谋福利的理念始终坚定不移。他们坚持以人为本,不断改善职工的生产、生活条件,仅2013年就投入1464万元对矿区职工住房进行维修维护和安全整改,解决职工生活的后顾之忧。2013年年底,在公司范围内率先组织957人员进行全员健康体检,并建设职工洗浴、洗衣综合服务楼,同时在部分家属区楼前干道建设路灯24盏,在职工食堂安装空调、热水器等以改善就餐条件,对矿区主干道均进行了清理。2013年,在困难职工慰问、助学等方面共发放救助金1355万元,为30人提供大病救助款10余万元,为20名享受爱心互助基金医疗救助的职工提供323万元救助,较好地解决了职工的实际困难,增强了企业凝聚力。

2014年,铜山口矿入选露天井下联合开采阶段,发展后劲和核心竞争力显著增强;2014年铜山口矿自主研发,将全年矿山铜生产任务定为6312吨,这是一个崭新的历史高度;

2014年,铜山口矿“全体干部职工”在“责任、忠诚、学习、进取”核心价值观大厦下集结,为打造“生产过硬、持续发展的现代化大型铜矿而努力奋斗……”(王克礼 胡少俊)

2014年,铜山口矿入选露天井下联合开采阶段,发展后劲和核心竞争力显著增强;2014年铜山口矿自主研发,将全年矿山铜生产任务定为6312吨,这是一个崭新的历史高度;

2014年,铜山口矿“全体干部职工”在“责任、忠诚、学习、进取”核心价值观大厦下集结,为打造“生产过硬、持续发展的现代化大型铜矿而努力奋斗……”(王克礼 胡少俊)

2014年,铜山口矿入选露天井下联合开采阶段,发展后劲和核心竞争力显著增强;2014年铜山口矿自主研发,将全年矿山铜生产任务定为6312吨,这是一个崭新的历史高度;

2014年,铜山口矿入选露天井下联合开采阶段,发展后劲和核心竞争力显著增强;2014年铜山口矿自主研发,将全年矿山铜生产任务定为6312吨,这是一个崭新的历史高度;

“让职工的奉献成为收获”——铜山口矿选矿车间绩效考核管理小记

寻找解决方法的时候,赵少寿在一次上夜班时,发现了一个网络免费平台——360云盘,该工段将信息技术与绩效考核管理工作有机结合,建立了“360云盘”信息化网络平台,绩效考核管理工作实行日清日结,每天的生产产量和工作效益一目了然。“班长将处理量、成本等各项指标输入电脑后,系统会自动计算生成结果,最大程度地排除人为因素对绩效考核管理工作的干扰,提高考核结果的准确度。”2012年度铜矿选矿车间生产现场。

“我们的绩效管理不只是注重结果,而是过程与结果并重,不只是注重奖励,而是通过奖励充分发挥绩效考核管理的杠杆作用,让职工们的奉献成为收获,从而实现车间整体工作的提升。”选矿车间主任赵少寿一语中的。

没有规矩不成方圆,有效的管理源自科学,执行有力的制度体系。为确保绩效考核管理工作的规范化运行,选矿车间碎矿工段结合实际建立了相对完善的绩效考核体系,考评程序、考评指标、考评结果运用等内容进行了详细的规定,确保绩效考核管理工作规范、有序地进行。

由于绩效考核管理工作内容繁杂,涉及面广,靠传统的打分、手工录入的方式进行管理不仅费时费力,而且考核的公平、公正性易受人为因素的影响。就在该工段为此

寻找解决方法的时候,赵少寿在一次上夜班时,发现了一个网络免费平台——360云盘,该工段将信息技术与绩效考核管理工作有机结合,建立了“360云盘”信息化网络平台,绩效考核管理工作实行日清日结,每天的生产产量和工作效益一目了然。“班长将处理量、成本等各项指标输入电脑后,系统会自动计算生成结果,最大程度地排除人为因素对绩效考核管理工作的干扰,提高考核结果的准确度。”2012年度铜矿选矿车间生产现场。

“我们的绩效管理不只是注重结果,而是过程与结果并重,不只是注重奖励,而是通过奖励充分发挥绩效考核管理的杠杆作用,让职工们的奉献成为收获,从而实现车间整体工作的提升。”选矿车间主任赵少寿一语中的。

没有规矩不成方圆,有效的管理源自科学,执行有力的制度体系。为确保绩效考核管理工作的规范化运行,选矿车间碎矿工段结合实际建立了相对完善的绩效考核体系,考评程序、考评指标、考评结果运用等内容进行了详细的规定,确保绩效考核管理工作规范、有序地进行。

由于绩效考核管理工作内容繁杂,涉及面广,靠传统的打分、手工录入的方式进行管理不仅费时费力,而且考核的公平、公正性易受人为因素的影响。就在该工段为此

寻找解决方法的时候,赵少寿在一次上夜班时,发现了一个网络免费平台——360云盘,该工段将信息技术与绩效考核管理工作有机结合,建立了“360云盘”信息化网络平台,绩效考核管理工作实行日清日结,每天的生产产量和工作效益一目了然。“班长将处理量、成本等各项指标输入电脑后,系统会自动计算生成结果,最大程度地排除人为因素对绩效考核管理工作的干扰,提高考核结果的准确度。”2012年度铜矿选矿车间生产现场。

“我们的绩效管理不只是注重结果,而是过程与结果并重,不只是注重奖励,而是通过奖励充分发挥绩效考核管理的杠杆作用,让职工们的奉献成为收获,从而实现车间整体工作的提升。”选矿车间主任赵少寿一语中的。

没有规矩不成方圆,有效的管理源自科学,执行有力的制度体系。为确保绩效考核管理工作的规范化运行,选矿车间碎矿工段结合实际建立了相对完善的绩效考核体系,考评程序、考评指标、考评结果运用等内容进行了详细的规定,确保绩效考核管理工作规范、有序地进行。



▲灯火通明的夜晚,职工在露天采场抢抓生产 邱杰 摄



▲职工在选矿车间磨浮厂房巡视 程玲 摄

【编者按】

2014年年初,中央经济工作会议提出了“稳中求进,改革创新”的总基调;中国有色金属集团在一届五次职代会上提出了“稳中求进,再上台阶”的总目标;湖北省经济工作会提出了“宽进提质,升级增效”的总思路,公司结合当前实际,提出了“改革创新,提质增效”的2014年工作总要求。集团公司董事长、党委书记张麟说,公司2014年工作总要求是贯彻中央、中国有色金属集团和湖北省有关精神的体现,不是简单的沿袭和照搬,而是赋予了新的内涵和意义。

2014年6月,时值“时间过半”,而对于“改革创新,提质增效”的工作总要求能否“达标”,是公司广大干部职工特别关注的,根据公司董事会部署,公司企业文化中心特组织“改革创新,提质增效”铜都行活动,对相关单位落实公司2014年工作总要求进行采访报道,以进一步振奋精神、鼓舞斗志,为加快实现“千亿企业”目标传递正能量、唱响主旋律。

尾矿干堆辟蹊径

▼尾矿工段干堆厂房外景 张国庆 摄



尾矿库是矿山企业最大的环境保护工程,如果库容不足,将严重影响矿山生产的正常运转,甚至停产。铜山口矿“北扩”这一问题困扰多年,苦不堪言。然而,该矿在尾矿干堆技术上的创新,破解了生产难题,尝到了“改革创新,提质增效”的甜头。

6月13日,记者一行来到选矿厂干堆处理。首先映入眼帘的是蓝色的“房子”,厂房外巨大的锥形堆渣,一台铲车正在向运输车辆装载这些尾矿渣。

该工段党支部书记胡汉高告诉记者:“尾矿干堆是新工艺,无论是项目建设还是设备操作,职工技能等方面,都碰到了很多难题。通过干部职工的努力,我们现在的尾砂干堆处理工作已基本满足选矿厂生产的需求。”说这话时,他那黧黑的脸上露出骄傲与自豪的笑容。

尾矿干堆是近年来国内逐渐兴起的一项新的尾矿“处置”新工艺,这一技术借鉴精矿沉降浓缩、过滤脱水技术,降低了尾矿