

大冶有色报

锤炼与开拓永恒

主办：大冶有色集团 湖北省内部资料准印证第 1001/HS 号 第 2713 期 本期 4 版
新闻热线：0714—5392320 2014 年 5 月 2 日 星期五 农历甲午年四月初四

公司进一步强化对控股公司监管工作

本报讯(记者 张国平)4月29日,公司召开控股公司监管工作专题会和控股公司约谈会,进一步强化对控股公司的监管。集团公司总经理翟保金出席会议并作重要讲话。集团公司总会计师谭耀宇主持会议。湖北省国资委驻公司监事会主席田德照,集团公司领导吴礼杰、田群力,中国大冶有色金属矿业公司行政总裁龙仲胜,集团公司所属控股公司相关负责人、分管财务工作负责人、分管贸易业务负责人及公司总部相关部门负责人参加了会议。

专题会上,谭耀宇通报了公司对控股公司贸易工作检查的情况,阐明了对控股公司加强监管的思路。公司相关部门负责人领学了公司资金集中管理办法。财务公司负责人介绍了财务公司运行机制和运行情况等。

翟保金对控股公司近年来为公司做大做强所作的贡献给予了充分肯定,同时也指出了在贯彻落实公司1月份控股公司监管专题会纪要精神过程中存在的问题。他强调,控股公司管理人员要牢记使命,增强责任感,加强制度建设,加强风险管理,严格合同管理、资金管理和客户信用管理,做到合法合规和规范化、流程化经营,努力提升贸易运作水平和经济效益。

在随后召开的约谈会上,翟保金、吴礼杰、谭耀宇、田群力分别与4家控股公司的董事长、总经理、财务总监、分管经营的副总经理依次进行了约谈。

集团公司领导严肃指出了这几家公司存在的问题,并明确要求拿出整改措施,确定整改时间,认真落实整改。

张麟在“五一”国际劳动节慰问一线职工时称誉

“我们职工的智慧是无穷的”

张麟要求全公司要进一步形成“尊重劳动、尊重知识、尊重人才、尊重创造”的良好氛围,充分发挥职工的聪明才智,激发职工在公司打造“一流铜业,国际品牌”美好愿景的伟大征程中建功立业



▲5月1日,集团公司董事长、党委书记张麟在冶炼厂看望慰问节日期间坚守岗位的广大干部职工。邱杰 摄

本报讯(记者 王克礼)5月1日,一大早,集团公司董事长、党委书记张麟就来到冶炼厂澳炉和“30万吨”生产现场,看望和慰问“五一”国际劳动节坚守岗位的干部职工,并通过他们向全公司广大干部职工送上节日的祝福和真诚的问候。集团公司工会主席张建强参加了慰问活动。

在澳炉主控室,张麟仔细询问生产情况,并和澳炉操作人员攀谈起来。张麟说,澳炉是公司实现产能和技术装备升级的重要标志,需要我们科学管理、认真操作、精心维

护,使其发挥更大的经济效益和社会效益。在谈到环保工作时,张麟强调,我们一定要实施精益化管理,在煤电能耗下降和控制低空烟害上强化责任意识,确保实现预定的环保工作目标,扎实推进“环保有色”建设。

在澳炉职工创新工作室,张麟认真翻阅活动记录台账,详细询问职工技术创新活动开展情况。据冶炼厂熔炼车间主任骆伟介绍,澳炉生产班组的职工,在工作中刻苦钻研,技术创新成效明显。由职工自主创新的“澳炉喷枪尖挂渣作业操作法”获得公司“十

一五”创新成果奖。针对澳炉生产过程中烟道结焦,大量结焦跨入炉内,导致堰口堵塞,喷枪难以正常运行的问题,澳炉一班提出并实施“四个点加入”结焦抑制剂方案,此举大大提高了澳炉的作业效率,创造了澳炉第一周期炉寿381天的国内同炉型最好纪录。

在“30万吨”生产现场,张麟亲切地与节日期间坚守岗位的干部职工握手,并为他们送上慰问金和慰问品。

在观摩电解车间职工技术创新工作室时,张麟指出,我们职工的智慧是无穷的,职

工的小智慧蕴藏着大效益,职工的创新创造和发明创造是践行“责任、忠诚、学习、进取”核心价值观的具体体现,管理者要大力支持和引导职工开展技术创新活动,为他们提供必要条件和活动平台,并要与5S精益管理、全员绩效考核及全面预算管理工作结合起来,公司宣传部门要投入专门力量,进行专题宣传报道,进一步形成“尊重劳动、尊重知识、尊重人才、尊重创造”的良好氛围,充分发挥职工的聪明才智,激励职工在公司打造“一流铜业,国际品牌”美好愿景的伟大征程中建功立业。

贯彻三中全会精神 认真实践群众路线 专栏

公司开展“职业病防治宣传周”活动

本报讯(记者 张国平)为了深入贯彻《职业病防治法》,按照国家相关部门的要求,公司近期开展了“职业病防治宣传周”活动。4月29日,由公司安全环保部和总医院联合举办的“职业病防治宣传周”图片展在冶炼厂厂区展出。

今年“职业病防治宣传周”活动的主题是“防治职业病,职业要健康”。宣传人员深入厂区进行职业病防治宣传和咨询活动。当天在图片展现场,共发放宣传资料100余份,接待咨询10余人次。宣传活动取得了良好效果。据悉,公司《职业病防治法》宣传活动从4月25日起,持续一周时间。公司各单位也将组织开展形式多样的宣传活动。

黄石市建委主任何国有来公司调研

本报讯(记者 孙翔)4月23日,黄石市城乡建设委员会主任何国有来公司调研,集团公司总经理翟保金及相关单位负责人接待了他们。

座谈会上,翟保金首先感谢市委、市政府和市建委一直以来对公司改革发展给予的支持和帮助,并简要介绍了公司目前的生产经营等情况。他说,近年来公司铜冶炼节能减排改造项目、“30万吨”项目、稀贵工业园等一大批重点项目顺利建成投产,为公司加快转型升级、打造千亿企业奠定了坚实基础。希望市建委今后对公司改革发展和项目建设继续给予支持,特别是在安顺矿业严家湾金矿“山建设许可证的办理,公司绿城房地产玉兰花园二期项目建设,公司各工业项目的管理等方面给予帮助,协调解决相关难题。

何国有说,大冶有色是黄石地区的支柱企业,服务大冶有色打造千亿企业是市建委义不容辞的责任。他表示,对公司提出的问题将派专人负责,努力为公司加快发展提供绿色通道。

稀贵厂精炼浇铸班荣获中色集团“红旗班组”称号

本报讯(通讯员 晴川 胡芳)4月25日,从公司工会获悉,在中国有色集团召开的2013年度第二届“红旗班组”和劳动模范表彰大会上,公司稀贵厂精炼浇铸班被授予“红旗班组”称号。

精炼车间浇铸班,是该厂生产黄金、白银的主力班组。该班基础管理工作扎实,作风硬朗,2013年在该厂入园与老系统生产同步进行的情况下,班组10余名职工出色地完成了各项生产经营任务,并在成本、质量、安全等工作中取得了突出成绩,其中金、银锭一次浇铸合格率等关键指标达到国内先进水平。

据悉,稀贵厂共有19个班组,自2007年建厂以来,该厂高度重视班组建设工作,先后建立了完善的班组建设考核评价体系,对班组长开展集中培训、轮训21批次,共190余人次参加。组织班组长赴公司兄弟单位学习交流,厂班子成员挂点班组指导工作。通过7年多的不懈努力,该厂班组建设工作不断得到巩固和拓展,班组自我管理能力和建设水平不断增强,先后有10个班组跨入公司合格班组行列,有6个班组进入优秀班组行列。

物流公司团委荣获省企业团工委“五四红旗团委”称号

本报讯(通讯员 程丹丹)4月30日,从物流公司团委获悉,该团委被湖北省企业团工委授予“五四红旗团委”称号。据悉,这是今年集团公司荣获该奖项的唯一一家下属团组织。

近年来,物流公司团委积极响应公司党政和上级团组织“强化服务能力,注重关怀助推青年成长成才”的号召,制定了以“结合企业生产经营,服务企业、服务青年”为核心的“一支部一特色”创建布点方案。在团员青年中广泛开展“青春建功中国梦”理想信念教育,创新创效、铜都青年读书学社、“青年杯”竞赛、师徒结对、青年文明号、青年志愿者等主题活动。在活动中总结探索出了以思想引领为核心、以加强组织建设为基础、以强化青年品牌活动、热诚服务青年为主线“一核心一基础两主线”新型团建模式,充分发挥了青年突击队的作用,为公司加快跨越式发展,实现全年生产经营目标作出了积极贡献。其中黄石有运4S店团支部荣获2013年中央企业团工委、中国有色集团“青年文明号”称号。

公司召开二季度安全环保工作会

本报讯(记者 孙翔)4月29日,公司召开二季度安全环保工作会,有限公司副总经理廖全佳及公司相关单位、部室负责人参加了会议。

会议通报了公司2014年一季度安全环保检查及考核情况,并安排了二季度重点管理工作。各相关单位、部室负责人就安全大检查落实情况 and 外包工程专项整治工作开展情况进行了沟通交流,并分析了当前存在的“三违”行为,对如何有效遏制违章行为提出了建议。

廖全佳指出,安全生产责任重大,各单位领导班子和承担安全生产监管职责的部门要高度重视安全环保工作,认清当前安全环保工作的严峻形势,层层落实责任。同时要加大违章违纪行为的查处和现场隐患的排查工作,从严考核,确保生产安全稳定运行。要抓好班组安全建设,做好职工培训工作,加强安全宣传教育,注重安全习惯和安全文化的培养,针对重点部位、关键环节把好安全生产的每一道关,最大限度地消除安全隐患,防止发生事故。

稀贵厂新建精制硒项目投入试生产

本报讯(通讯员 晴川 汪国忠)4月23日,稀贵厂新建精制硒项目正式投料,进入试生产。标志着稀贵厂生产入园以来,除铟及硫酸铟外,该厂所有主副产品生产均已顺利实现入园。

精制硒项目原生产地在稀贵厂老厂区。2012年,根据市场行情波动变化,在成本利润倒挂的情况下,该厂停止了该产品生产。去年6月,稀贵厂搬入园后,根据系统运行需要,在工业园区兴建了精制硒项目及厂房,项目建于当年8月全部竣工。今年4

月,二氧化硒价格缓慢回升。该厂根据市场行情变化,决定启动精制硒项目生产。于4月中旬,先对3台干燥炉进行试生产,各项生产指标正常后,在厂家的指导下对10台氧化炉进行试生产。与老厂区生产系统相比,新建的精制硒项目起点较高,设备配备先进,综合考虑到环境、成本、产量、采光等因素。试产结束后,该厂将根据二氧化硒价格行情变化,适时组织系统满负荷生产。

当天投料后,系统运行正常。3台干燥炉内粗硒熔锭稳定,基本达到设计要求。

评论

劳动光荣 创造伟大

特约评论员 柯志鹏

劳动光荣,创造伟大是中华民族的优良传统。中华民族五千年的奋斗史,从“日出而作,日落而息”的古训,到“以勤补拙为乐,以不劳而获为耻”的新风,绵绵不断,延续至今。

大冶有色走过的60年历程,就是一部呕心沥血的创业史,是一部灿烂辉煌的光荣史,是一部继续开来的发展史。我们在“铜都精神”的指引下出发,在“艰苦创业”中成长,在“五大战略”中前进,满怀信心地迈向千亿目标。这是时代的召唤,是劳动的力量,是创造的结晶。

让我们以劳动的心态拥抱“千亿梦”。公司近年来大力表彰劳动模范,唱响了“尊重劳动、尊重知识、尊重人才、尊重创造”的主旋律。我们要认真学习身边扎根有色、立足岗位、争创一流的劳模,以正确的心态对待自己的劳动选择,以感恩的心态面对自己的劳动环境,以创造的心态作出自己的劳动贡献,让蕴藏在职工群众中的劳动智慧和成果竞相迸发,共同创造大冶有色美好的明天。

让我们以劳动的激情迎接“千亿梦”。今年是公司建成千亿企业的决战年,这是省委、省政府

和中国有色集团对公司的殷切希望。“天将降大任于斯人也,必先苦其心志,劳其筋骨。”在这关键时期,激情劳动、勤奋工作是我们源源不断的动力和矢志不渝的承诺。要大力倡导和践行干一行、爱一行、精一行的职业精神,把爱岗敬业贯穿始终,尽心尽责做好本职工作,在劳动的舞台上演绎自己的美丽人生,体现应有的价值。

让我们以劳动的业绩献礼“千亿梦”。因为劳动才富有,因为劳动才美丽。受当前国内外经济下行压力影响,公司今年生产经营面临严峻的考

验,越是困难时期,越要咬紧牙关,鼓足干劲,奋起直追。公司各级组织要团结和带领职工群众,紧紧围绕“改革创新,提质增效”做文章,心往一处想,劲往一处使,充分调动各方面的积极因素,以超常思维、超常措施去克服超常困难,这是我们实现“千亿梦”的底气和支持。要以“建功达千亿,奉献在岗位”主题活动为载体,掀起一股“比学赶超”的劳动热潮,以优异成绩向“千亿梦”献礼。

在公司跨越发展的关键节点,我们等不起、慢不得,让我们将劳动创造进行到底!