

### 冶炼厂备料车间 加强金属平衡管理

本报讯(通讯员 董旭林)由于冶炼厂原反射炉给煤机平台料仓拆除,备料车间15号皮带区域堆积了大量石英石积矿。3月24日,该车间组织职工清理积矿,减少金属损失。此次共清理了100余吨石英积矿,这是该车间狠抓金属平衡管理工作采取的一项措施。

自冶炼厂开展全面预算管理以来,该车间狠抓金属平衡管理工作。由于生产区域、路面、排水沟、地井等处存在金属流失现象,该车间根据实际情况,结合5S管理工作,制定出“沟通路沿”的管理工作目标,大力开展清理整顿活动,疏通排水沟,清洗路面,回收物料,最大限度地减少金属损失。该车间通过一系列活动的开展,提高了金属回收率,促进了金属平衡管理工作的提升,也推动了该车间基础管理工作迈上一个新台阶。

### 铜绿山矿劳动公司 实施尾砂管道升级改造

本报讯(通讯员 吴兵)3月22日,铜绿山矿劳动公司对700余米尾砂矿运输管道实施了技术升级改造,将原来4寸管道更换为6寸管道,以提高尾砂矿输送能力。

改造前,由于原4寸塑胶管经过长年累月日晒雨淋,老化严重,且泄漏点多,导致尾砂矿输送堵塞管道,不仅影响到尾砂再选生产效益,还给操作维修人员在高空疏通管道造成安全隐患。为此,劳动公司将原来4寸尾砂矿运输管道更换为6寸塑胶管,并将原管道从铁道线外架空空的管道,改成从铁道桥东大门向下直行铺设,经地面直接输送至西大门矿产品货场,既减少了运输管线200余米弯路,又避免了管道尾砂堵塞泄漏的现象,为该公司尾砂矿输送安全提供了保障。

### 物流公司 铁路线实现全面升级

本报讯(通讯员 卫飞)3月31日,物流公司工务段职工在公司铁山专用线现场干得热火朝天,大家正开始新一轮铁路大修任务,此举标志着该公司铁路线从43型钢轨向50型钢轨提档升级。

铁山专用线全长4500米,之前都是43型钢轨,随着设备不断更新换代,43型钢轨已不适应当前铁路运输的需要。该公司经过近五年来逐一更新换代,50型钢轨以更高的稳定性逐渐地取代了43型钢轨。目前,铁山专用线是公司铁路专用线中最后一条43型钢轨,该工务段借此大修的契机,对这条钢轨进行全部更换。

据悉,此次铁山专用线的换轨大修为期半个月,是专用线50型钢轨替代43型钢轨的最后一个800米换轨大修任务。任务完成以后,公司专用线将全面实现提质增效,进一步为公司治化生产提供良好的运输保障服务。

### 铜山口矿 加强民爆物品安全管理

本报讯(通讯员 刘佳家 陈水莲)3月28日,大冶市陈贵镇派出所相关负责人应邀到铜山口矿进行民爆物品管理培训授课,以进一步规范该矿民爆物品的使用。

该矿实行露天、井下联合开采,民爆物品的安全管理和使用尤为重要。该矿民爆物品的领取和押运全部由露天车间爆破班承担,除了要满足自身需求外,还要向金诚信公司和井巷公司等外委施工单位进行供药。该矿一方面严格要求涉爆人员按规范进行领取使用,另一方面强化安全管理,对民爆器材的领取、收发、使用流程进行严格控制,并定期邀请专业人员对涉爆人员进行安全教育,不断提高涉爆人员的自身素质和工作责任心,明确岗位职责,做到责任到人,各负其责,对疏于防范的失职渎职行为严肃处理,确保安全。

### 稀贵厂焙烧车间 狠抓5S管理督导工作

本报讯(通讯员 胡萍)3月31日,稀贵厂焙烧车间5S督导小组对该车间金属损失点及现场管控进行了检查。

这个车间为做好5S管理督导工作,自3月1日开始,该车间5S督导小组每天上午10时之前对现场进行检查,要求班组对现场洒落的物料及时清扫,按序摆放,并将打扫卫生用的抹布、拖把和职工作业后的劳保鞋底统一冲洗,使含有金属物料的水进入地池后沉淀再回收。在每项工作完成后,区域负责人按要求对5S工作清扫表格进行填写。

据了解,该车间开展5S管理督导检查后,有效控制了各类金属物料的损失,厂房环境也得到明显改善。

# 紧急 15分钟

## ——冶炼厂熔炼车间电炉工段电炉四班开展反事故演练侧记

“电炉系统出现大停电!”3月12日上午8时43分,“事故”发生那一霎那,冶炼厂熔炼车间电炉主控室里突然一片漆黑,墙壁上两盏应急照明灯随之亮起。

险情就是命令。“主操作手占华启动电炉CCS控制系统的备用电源,实时监控电炉设备的运行情况;主操作手韩立惠到22.8米液压站控制室紧急手动提升电极到1.2米位;副操作手吴庆华到5.5米平台检查电极是否提升到位……”从灯光熄灭的那一刻起,电炉四班立即启动电炉停电应急预案,班长姚志远按照预案要求,安排专人分头进行应急处理,确保生产、设备、安全万无一失。指令刚一下达,炉台上响起了急促的脚步声。

随后,姚志远将电炉大停电情况向电炉

工段、熔炼车间、厂调度进行层层汇报,并得到一条反馈信息:由于动力厂供电线路出现故障,引起电炉系统全面停电。1分钟、2分钟……伴随着柴油发电机的轰鸣声,备用电源开始启动,电炉主控室随即恢复了光明,电炉系统的两组电极也按要求全都提到1.2米位置。

就在这时,电炉主控室里突然响起了一阵急促的电话铃声,主操作手占华接起了电话:“由于停电导致高位水箱给水泵无法运转,此刻高位水箱的水位正在下降,电炉炉体水套、短网筒瓦、水冷梁、炉顶埋管等冷却部位随时有断水的危险。”停电之后又遇到了停水,姚志远和占华对视了一眼,顿时感到情况不妙,现场充满了紧张的气氛。“立即调整电炉各进水管阀门,使各设备保持低水

量运行!”姚志远第一时间果断应对。

“咚咚……”随着一阵急促的脚步声,各岗位人员都拿着扳手来到了电炉各个楼层的进水管阀门旁。主操作手占华通过CCS控制系统将电炉水套进水气动阀门关至25%;副操作手陈双喜将17.3平台电极循环水进水总阀调至最低阀位;副操作手吴庆华在10.8米平台将水冷梁、短网循环水进水总阀调至最低阀位;炉前岗位职工开始拿堵枪堵铜口,停止放铜作业,并关闭铜口水套进水管阀门……随后,主控室里响起了此起彼伏的对讲机呼叫声与现场作业的应答声:“电极循环水进水总阀已经调至最低。”“收到!”“铜口已经堵住。”“收到!”

时间一分一秒地过去了,所有应急工作都在有条不紊地进行。8时58分,姚志远从

炉台现场巡检了一遍,确认所有的应急措施都执行到位。这时,整个电炉主控室里响起雷鸣般地欢呼声,熔炼车间分管设备副主任袁诚荣宣布:“电炉大停电反事故演练成功,应急状态解除。”

应急演练结束后,袁诚荣对职工们15分钟内就将突发“事故”处理得妥妥当当的表现相当满意,他高兴地说:“今天的实战演练检验了操作工应对突发“事故”的能力以及各岗位之间相互支援、协调配合的能力,验证了应急预案的可行性,为进一步修正和完善应急预案提供了参考和帮助。通过这次演练,大家要总结经验教训,把演练和实际工作结合在一起,切切实实做好事故防控工作,确保治化生产顺利进行。”

(李鸿)

### 小改小革

## 丰山铜矿采掘车间 车载移动式喷浆机改造成功

本报讯(通讯员 倪罗斯)3月24日,笔者从丰山铜矿采掘车间了解到,该车间机电组将原来的有轨式喷浆机改成车载移动式喷浆机。

喷浆机主要用于喷射混凝土支护井下巷道,该车间的喷浆机属于有轨式喷浆机,由于井下作业点较为分散,喷浆机需要经常转换作业点,十分不便。在改造之前,职工需要移动喷浆机时,只有依靠南采大班的铲运机配合来进行,因为涉及到两个班组,需要沟通协调,在实际操作过程中不仅费时费力,还经常对喷浆机造成一定的损坏,使喷浆机在转换作业点时不能及时到位,影响支护工作。今年3月,该车间机电组针对这一情况,将闲置的FC30四轮车去掉翻斗后,在充分考虑喷浆机高度的前提下,在原来翻斗的位置安装一块底板,然后拆掉喷浆机原来的轮子,直接将喷浆机放置在底板上,这样当转换作业点时,就直接开动四轮车就可以了,不仅操作方便了,而且节约了人力和物力,提高了工作效率。

目前,改造后的移动式喷浆机已经投入使用。从反馈的信息来看,改造的车载移动式喷浆机在保持了原有的功能外,还能够轻松地转换作业点,确保了井下支护工作的正常进行。

采掘车间机电组组长汪秋林【点评】通过将四轮车改造成移动式喷浆车,一方面将闲置设备盘活利用,另一方面确保喷浆机移动的机动性,可以解决车间喷浆作业点多面广,设备移动困难的问题。



▲图为采掘车间技术人员对车载式移动喷浆机进行完善。倪罗斯 摄

### 新闻故事

## 真空泵跳闸之后……

3月29日凌晨,漆黑的天空“滴滴答答”下着雨,人们早已进入梦乡酣睡入眠,而在铜绿山矿选矿车间脱水工段,几名职工正在紧锣密鼓地排查真空泵跳闸故障,确保生产流程正常畅通。

凌晨3时,铁过滤岗位女职工小陈在点巡检时发现6号盘式过滤器的过滤布上沾满了湿漉漉的矿浆,过滤布无法吸矿。“一定是真空泵跳闸了!”小陈的工作经验告诉自己。真空泵跳闸如果没有及时发现,就会影响过滤机主轴无真空,造成槽体大量满矿,严重影响生产。想到这里,小陈赶紧打电话通知1号泵房李文华和韩小琴停泵送料。接着,她急忙

赶到真空泵房试车,真空泵电源灯不亮,无法开动。于是,小陈又与调度联系电工检查。经过电工检查确认,由于电压不稳定,真空泵房总电源电缆线已经烧毁,夜班不能处理。怎么办?生产要正常开车,只有改开另外的备用7号盘式过滤器。此时已经是凌晨3时30分,夜空中的雨势越来越猛……

时间就是效益。“已经耽误了30分钟的生产,时间不能再拖了。”三位女职工深知不能影响生产。改进料闸门,开冷却水,开主轴……一系列的现场操作在三人中间有条不紊地进行着。“没有矿浆进槽体,进料管道口有积矿,要用清水冲开。”韩小琴站在7号过滤

槽体查看矿浆流量,朝着站在分配箱上开闸门的李文华大声提示到。分配箱里铁精矿沉淀后堆积厚结,堵塞管口不易疏通。李文华用一根长铁钩试探地慢慢撬开管口积砂,又打开分配箱上的冲洗阀门冲洗管口积砂。“有量了,有量了,把闸门关小点!”韩小琴高兴地朝着李文华喊道。一会儿,只见矿浆“咕嘟咕嘟”欢畅地进入槽体,7号盘式过滤器可以正常开车运转。

看着7号盘式过滤器欢快地卸下一块块滤饼,三位女职工相视而笑。漆黑的夜空开始泛开丝丝光亮,下了一夜的雨也停了,好像是在祝贺她们的劳动成果呢! (陈芳)

# 搏击市场竞风流

## ——记建安金格钢构公司经理宋玮

在建安金格钢构公司的厂房里,经常可以看见一位戴着眼镜,走路风风火火的中等身材男子,他就是该公司出了名的“狠人”——宋玮。任金格钢构公司经理两年来,宋玮狠抓生产效益,狠抓市场开发,每天频繁奔波于作业厂房的各个角落,及时解决各类生产、技术、安全隐患等问题。2013年,他带领该厂全体职工完成了施工产值8000万元,实现超利300余万元,为建安金格钢构公司搏击市场之路书写了浓墨重彩的一笔。

2013年3月,该公司承建了新疆萨热克铜矿建设工程,此项工程是公司“五大战略”之一的矿产资源开发项目,也是该公司的一项重点工程,产品能否按期制作并顺利运送到现场安装,关系到整个矿山项目建成投产。由于此项工程所处地理位置特殊,须达到抗震、抗震的要求,

且工期紧、任务重、施工难度大。宋玮把“严谨精细”的管理理念落实到工作的每个环节,从审图到编制施工方案、安全技术交底、工机具进场、人员调配、安装顺序等都做了充分的准备。他每天与职工们争分夺秒地奋战在工作现场,及时解决各种生产问题,做好质量跟踪检查,保证了生产的高效运行。功夫不负有心人,4月下旬,该公司按照工期要求保质保量地完成了新疆萨热克铜矿选矿工程约1870吨的钢结构制作任务。同时,宋玮组织一支安装小分队远赴新疆,出色地完成了这批钢结构的安装任务。

在工作中,宋玮努力践行“以市场为导向,以效益为中心”的经营理念。2013年,该公司先后两次中标贵州电厂锅炉重钢4000吨制作任务的项目。他作为项目经理,面对这来之不易的胜利果实,有喜也有忧,因为这次生产任务不但

工期紧、任务重,而且也是第一次制作质量要求高于国标的高难度产品,其中任何一个环节出现问题,该公司不仅要面临着巨额合同赔偿,也将失去一处重型钢结构制作的市场。

在繁忙而又紧张的制作过程中,宋玮始终和职工们打成一片,他每天第一个抵达制作现场,职工们常常听到他沙哑的说话声音,看到隔着镜片的那双熬得布满血丝的眼睛,但是没有听见他叫一声苦、喊一声累,他坚持和大家奋战在一起,并且要求相关责任技术及管理人员要不定时的向他汇报各项任务完成情况。他还组织技术人员组成质量跟踪检查小组,小组中每人有红、黑两种颜色的记号笔,每一道工序经检查合格后要用黑色注明,不合格则用红色注明,不合格产品坚决不出厂。在一次产品出厂前质量确认检查中,工作人员检查出一根钢梁变

形偏差超出了国标范围,宋玮当即找来了负责此项质检工作的相关人员,要求他们立即找出问题症结,他说:“到底是怎样检查的?这样的产品能出厂吗?你到底有没有责任心?”相关人员立即进行重新调试和检查,终于查明原来是外协工人在钢柱刷油过程中产生撞击而导致的变形。这批重型钢结构的产品质量就是这样一步一个脚印,在宋玮的“狠劲”下控制出来的。

“斗转星移日日新,青山绿水满目春”。宋玮在自己的岗位上兢兢业业、任劳任怨,始终坚持“干一项工程,树一座丰碑,拓一方市场”的理念,加强过程监控,认真履行合同,以过硬的工程质量去赢得客户的满意,为建安公司搏击市场贡献着自己的力量。(孙晓琴)

