

聚鑫公司 研发产品获国家专利

本报讯(通讯员 王静)2月17日,从聚鑫公司传来喜讯,该公司研发的“方便排屑的深孔加工刀具”被国家知识产权局授予专利。

近年来,该公司不断提高产品研发设计能力,加强研发合作交流,重视发挥科研技术人员的作用,并于2013年出台了《科技创新奖励办法》,设立了产品设计奖、科技成果奖、专利奖等多个奖项,鼓励广大技术人员和技能人才立足岗位,发挥所长。

这套刀具主要应用于水冷钢板的制作,在水冷钢板2米深孔加工过程中,具备加工精度高、易于排屑、节能环保等优点。此项专利的获得,将进一步提高聚鑫公司深孔精加工方面的技术实力。

冶炼厂硫酸车间 举行安全事故应急演练

本报讯(通讯员 喻亚丽)2月11日,冶炼厂硫酸车间一工段生产四班进行了一场模拟突发安全事故应急演练。这是该车间节后将安全生产落实到基层班组的具体措施之一。

新春伊始,该车间就将安全生产工作作为头等大事来抓,在节后收心会上,车间领导着重强调五点要求:一是要求各班组、岗位一线职工能迅速收心,恢复到正常作业状态。二是要求各级安全监察人员加大监管力度,杜绝班中、班前4小时内饮酒现象。三是要求一线生产班组开展突发安全事故应急演练、安全操作规程考试等活动。四是要求各生产岗位加强隐患排查、纠正违章工作。五是要求车间班子成员多下现场,挂点班组、岗位,与职工结成安全对子,以确保生产顺利进行。

铜山口矿坑采车间 节后生产先过安全关

本报讯(通讯员 刘佳家)2月10日,节后上班的第一个周一,铜山口矿坑采车间召开井下生产安全会,并组织人员下井进行安全巡查。

这个车间于2014年元旦正式启动试生产以来,将安全生产工作放在首位,春节后生产先过安全关。车间邀请施工单位一同参加了安全会和井下安全检查。该矿领导与检查人员一道由竖井下到负100米巷道,对可能存在的危险源进行一一排查。为了确保生产的安全进行,根据该矿要求,两家施工单位也要实行领导带班制度,安排专门安全人员,加强元宵节前安全巡查,为该矿井下生产筑牢安全防线。

建安公司 开展安全技能培训

本报讯(通讯员 王军)2月12日,建安公司开展安全技能培训,该公司各项目部、分公司主要负责人参加了培训。

该公司在年后各施工任务陆续开展之际,把安全生产工作放在各项工作的重中之重。此次培训旨在进一步提高培训人员的安全管理技能,确保全年生产任务的顺利完成。培训的主要内容是施工现场临时用电以及脚手架、高支模等。授课老师结合国家和行业相关安全技术规范以及建安公司的安全规定进行了深入浅出的讲解。培训结束后,该公司还对培训人员进行了考试,以巩固学习成果,确保培训质量。

丰山铜矿选矿车间 安全管理严落实

本报讯(通讯员 刘志勇)2月12日,丰山铜矿选矿车间召开班组长以上管理人员安全工作例会,认真安排部署安全工作,力促把这项常态化的工作抓实抓牢,为车间营造良好的安全生产作业环境。

新的一年,该车间进一步发挥安全执法队的作用,加大对危险源和关键设备的巡查和点检力度,坚持做到每天的点检记录及时上报,发现事故隐患及时处理和整改,避免各类安全事故的发生。安全执法队将不定期对班组的安全教育情况进行抽查,内容包括对班组的危险源及控制措施、每日一题、事故案例的学习情况、班组职工对岗位安全知识的掌握等,督促职工提高安全生产意识,把安全隐患消灭在萌芽状态。

物流公司女子乘务组 提高效率保生产

本报讯(记者 张国平 通讯员 孙媛)2月10日,从物流公司生产部门获悉,春节期间,负责澳炉渣包中转的女子乘务组的车辆到位准确率、空重车送磅率均达100%。

这个乘务组为保证机车的高效运转,开展机车清洁活动,加强对机车各系统管路、部件的巡查,定期对机车进行自检自修,使机车完好率保持在95%以上,并结合安全生产工作实际需求,总结出了一套安全生产的“六勤”口诀:出乘勤预想,整備勤检查,运行勤瞭望,联控勤呼唤,道口勤鸣笛,退乘勤保养。此外,通过岗位练兵活动,操作人员对内燃机理论的认识水平和实际操作能力不断提高,做到澳炉渣渣包到位一次性成功,不但提高了生产效率,还节省了油耗,每月节省成本数千元。

乘风破浪 扬帆起航

——稀贵厂铂钯车间2013年生产纪实

“不经历风雨,怎么见彩虹,没有人能随随便便成功……”悠扬激进的歌声在耳边回旋。2013年,对于稀贵厂来说,是开拓创新、风雨兼程的一年;对于铂钯车间来说更是乘风破浪、克难攻坚的一年。该车间领导积极带领职工克服铂钯原料成分变化大及铂钯品位下降、真空过滤困难、金粉杂质多等不利因素,以及工业衔接跟进调试生产时间紧、人员严重不足等诸多困难,圆满完成厂下达的产量任务,也实现了公司新开发项目——精制铂产品的达产达标。

未雨绸缪克难关

2013年,黄金山工业园的建成投产,为公司开辟了一条全新的发展之路。铂钯车间作为首个入园的单位,对车间班子、技术人员、班组长与项目任务进行合理分工予以落实,安排技术骨干5人长期跟进工业园铂钯项目,3人配合完成工业园铂钯系统设备安装调试衔接工作,克服困难,立足自身解决在设备安装调试衔接工作过程中发现的各种问题,解决各类问题70多项,顺利完成投料试生产。

由于入园各项工作难度的加大、成本的增加、生产的磨合等因素给全年生产任务的完成造成极大压力。精制铂产品的开发与生产作为该厂的一个重点项目,得到公司领导

立足岗位做贡献

全新的厂房、全新的工艺以及新进的青工,给负责生产的班组长带来重重困难。每个生产班投料3吨,添加的化学品高达6吨,而这些物料都需要人工搬运,从库房到厂房,再从厂房到操作平台,现场所用化学剂均为强酸强碱,加入时必须缓慢,否则容易飞溅。在这些困难面前,班组成员没有一个叫苦的,一心只想着产品能早一天出炉。试生产期间,岗位6台反应釜全开,6台对应的压滤机也同时运行,职工们在精心操作的同时丝毫没有放松对现场的巡查。

作为一班之长的武军,更是身体力行做出表率,用自己的行动为班组成员加油打气。他每天都会坚守在最累最重的岗位工作,班

组排班室里几乎看不到他的踪影,不是在岗位巡查,就是协助职工进行岗位操作。新工艺进行到煅烧阶段,由于新设备的磨合、岗位职工经验的缺乏等导致煅烧效果不理想需要加夜班,武军主动要求留守,大家都知道他的妻子才生孩子不久,劝他早些回去,可一心想着工作的武军哪能放心得下,执意留下来。连续3天的煅烧最终取得阶段性成功,大家拖着疲惫的身体露出了舒心的笑。

车间领导轮流跟班作业,时刻关注生产动态,解决突发情况;班组长放弃所有休假,加班加点坚守岗位。在车间领导、班组长骨干的影响和带动下,职工们发扬无私奉献的精神,没有一个斤斤计较,没有一个退缩偷懒,大家团结一心攻坚克难、浇筑等全新工艺难关,不断创新思路,不断找寻良策。12月16日,当第一炉铂钯顺利产出时,大家无不欢呼雀跃。

在确保生产如火如荼进行的同时,车间另一个班组——精钯班也在为完成粗金粉煮洗工作争分夺秒、克难攻坚。班组在完成铂钯制取工作的同时,还要完成厂部新增的煮洗粗金粉工作,在人员不增加的情况下,班组成员用自创的“淘米法”,即每批粗金粉都要反复淘洗9次,全年煮洗量达到1066吨,产出高品质的合格金粉349吨,为全厂黄金生产任务的圆满完成提供了保障。

狠抓安全促整改

该车间一贯坚持把安全生产工作放在首位,重预防、重检查、重整改。各班班长、安全员每天上岗巡检不少于3次,对岗位重点设备及危化品进行重点检查,发现安全隐患及时解决并上报。定期组织职工进行各类安全学习,尤其是加大新入职职工的培训力度,除了积极完成好厂、车间安排的各项安全活动,还结合各班实际情况,开展形式多样的安全活动,如事故案例分析、岗前五分钟、当一天安全员、为安全献一计、消防演练等,充分调动班组成员的参与意识,提高安全生产工作主动性。

在确保精制项目的生产过程中,遥控式起重机的正确使用、浇铸工序的安全防护、电积室的设备操作以及高酸高碱化学剂的使用等全新的工作,无不给车间安全生产带来新的挑战。该车间积极组织职工进行各项培训,实行一对一的“传帮带”以及岗位互保制度,同时加大对隐患排查整改奖励力度,调动职工参与安全工作的积极性,确保生产安全有序进行。2013年,全车间未发生一起安全事故,圆满实现全年安全目标。与此同时,该车间还积极抓好5S管理、全面预算管理、综合环保等各项工作。

长风破浪会有时,直挂云帆济沧海。2014年,该车间将以生产实践为基础,克服困难,不断探索和创新,为园区发展再立新功,再创佳绩。(张艳)

新闻特写

安全评优“PK赛”

日前,一向安静的铜绿山矿坑采车间副井信号班派班室内,格外热闹,副井卷扬班和副井信号班的职工们正在进行一场安全评优“PK赛”。

信号班班长周晓燕是个直性子,没等“开赛”,她就打开了话匣子:“我们班一共26人,主要负责管理井口及各中段信号、安全、操作摇台、阻车器、安全门以及人员、材料、设备的安全运行。班员们在工作中时刻紧绷安全弦,制止各类违章行为,将安全管理落到实处,确保了职工、物料、设备的安全上下井,全年未发生一起安全事故。”

“周大姐,你们班全年未发生一起安全事故,可我们卷扬班已经安全运行13年了,比起我们,1年算个啥!”以好脾气著称的副井卷扬班班长邹敦军毫不示弱。

“我们班每天与各单位的人员打交道,为了14个中段的安全运行,大家付出多少,挨过多少骂?大家把委屈放心里,就是为了矿山的平安,我觉得我们信号班该拿奖。”副井信号班工会小组长向小敏一字一顿地说。

身材娇小的卷扬工王英脚踢了劲儿地说:“大家还记得吗?2013年8月16日零点班,大罐正在提废石,张云燕及时发现罐筒的衬块螺丝松动了,避免了一起衬块磨断钢丝绳的安全事故。还有一次,曹先开和冯源泉在小罐运行时发现尾绳摆动幅度过大,要不是他们及时停车,将会造成不堪设想的后果!”

未等王英语音落定,信号班的安全员刘庆久就接话茬:“是啊!那次我也在场,幸亏及时发现,避免了一起重大安全事故。”

“你个叛徒,怎么帮副井卷扬班说话。”信号工小喻一语引起哄堂大笑。

从事信号工20余年的老刘说:“2013年,卷扬班在安全工作上确实比我们信号班做得扎实,希望大家齐心协力争取明年超过他们班,这个奖该他们拿。”

“不,不,不!”的声音,将众人目光吸引到邹敦军身上,刚才不留情面的他,此刻腼腆地说:“副井卷扬、信号是一家,都是为矿山安全这个目标共同努力。由于工作的特殊性,信号班的职工哪个没挨过骂,没受过气?我觉得这个奖应该你们得。”

时间就在你一言我一语中悄悄流逝,整整一个上午,两个班的安全“十二一个”优胜班组评选,始终未能落定,由开始的激烈角逐到谁推我让。为了安全,他们在工作岗位上熬过多少个举家团聚的不眠夜;为了安全,他们对待设备就像对待自家的孩子般呵护;为了安全,他们对待乘罐人员如家人般苦口婆心;为了安全,他们有多少舍小家为大家的感人事迹……(陶坤)

小改小革

铜绿山矿坑采车间

精准计量提高制备充填料浆合格率

本报讯(通讯员 梅晓艳 殷显忠)为提高充填制备料浆的合格率,铜绿山矿坑采车间集思广益,想方设法解决仪表计量方面的问题,保证料浆各环节计量的准确性,使充填料浆平均合格率由原来的85.6%提高到现在的95%以上。

该车间利用废旧水管制作环形漏斗焊接于漏水管道上,漏斗下方开一小孔,通过管道将水引流到室外。经过这个小改革,防水效果良好,砂仓底计量设施受水侵蚀问题得到有效解决。同时建立《核子密度计检测记录》台账,对核子密度计进行了重新标定,对密度计传感器零点电压值、显示浓度与实际浓度进行记录。为使核子密度计计量误差控制在5%的范围之内,该车间将核子密度计标定周期由原先的2次/年调整为1次/月。在砂浆电导率低于电磁流量计的测量范围,冲板流量计产品性能存在缺陷,且无法维修的情况下,更换适用的电磁流量计和冲板流量计,将仪表计量值波动控制在正负5%之内。

仪表计量改进后,制备充填料浆合格率每月最低可达到95.3%,最高达到了96.3%,平均合格率达到95.9%,有效地提高了制备充填料浆合格率,保证了充填质量,降低了充填成本,为该车间“采供充”流程的顺利运行提供了保障。



▲ 图为技术人员正在标定核子密度计 梅晓艳 摄

铜绿山矿坑采车间党总支书记:刘文

【点评】坑采车间一方面利用废旧水管制作环形漏斗使砂仓底计量设施受水侵蚀问题得到有效解决,另一方面通过提高制备充填料浆计量精度,提高了制备充填料浆的合格率,有效保证了充填质量,实现了增效节支的目标。

有效解决,另一方面通过提高制备充填料浆计量精度,提高了制备充填料浆的合格率,有效保证了充填质量,实现了增效节支的目标。

新闻故事

特殊的“班中餐”

一上班,冶炼厂电解车间电调班班长徐新胜就让工友们感动了一把。他面带笑容地说:“今天大伙努力干好活,争取早些通电产铜,中午饭我请,要坚守好自己的岗位哟!”这句贴心话还真起作用,出铜组的4个人干活那叫一个不含糊,巡检、洗电解槽、调整液位、下阳极……一项一项干起来甭提多认真了。

“咦?不对,这个电解槽流量偏低。”在对其中一个电解槽下阳极时,他们发现电解槽电解液流量较小,随时有“断流”的现象发生,如果不及及时处理,通电后的电铜就有“停粮断炊”的危险。为了尽快消除缺陷,他们仔细查找阀门法兰和S型弯管运行状态,检查时发现,将出口堵堵时,流量计显示仍有微小流量通过,说明进液阀门管路内部可能有堵塞。

正在大家一筹莫展的时候,班长徐新胜带着几份热腾腾、香喷喷的盒饭来。“快吃,快

吃,刚从食堂里买的,还给你们多放了最爱吃的辣椒。”有个电解槽电解液流量不畅,我正要汇报呢。”宋玉强忍住口水,将刚刚遇到的难题向班长反映。“哦,我来看!”徐班长戴上手套开始了检查,凭借丰富的生产经验,仔细观察了会儿,他判断很可能是阀门法兰里面有杂质堵塞,需要立即进行处理。

说干就干,大家操着工具全速赶来,“班长,先把槽面电解液总循环停了吧,压力小了就容易卸开阀门进行清洗了。”宋玉强着急地说。“不行呀,槽面停循环可影响生产。”徐班长说,“做好准备,还是带压清洗。”他们立即采取带压清洗措施,宋玉强先用脚踩紧阀门顶板,挡住电解液混合液的外喷方向,徐班长用梅花扳手,松下螺栓眼里的固定螺栓。肆虐的风在槽面平台上打着转儿,像刀子一样刺向脸颊,感觉格外的寒冷。拆开进液阀门

后,对内部进行清理,然后将新阀门放入底座、对接法兰、紧固螺丝。一切作业安全有序进行,反反复复一阵“折腾”。查资料,找数据,渐渐地电解槽流量和槽温在一点点的上升,数据越来越接近理想值了。

“我们成功了!”几个满头大汗的人相互看看,都露出了得意的笑容。正美着呢,突然抬头看到挂在墙上的时钟。“啊!还有40分钟就下班了,我们的盒饭还没吃呢!”几个人扔下手套,奔向香喷喷的盒饭。此时,饭盒里的饭早已冷成一团。“算了,别吃了,就当是减肥吧。”“没事,热一热再吃,也别有一番滋味。”看着大家幽默的表情,班长也乐呵呵地咧开了嘴,因为看见生产正常进行,大伙觉得比吃什么开心。(邓小辉)

坚守,也是一种美丽

——动力分公司职工节日值守见闻

度岗位工作了27年,但他当值起来依旧不敢有一丝怠慢。调度中心作为水电网络运行指挥中心,需要24小时监管。因为工作,陈自伦没能在家陪家人过节。对家人,他表示歉意;对工作,他很尽责。陈自伦笑着说:“节日期间加班值守,对我们动力人而言是件平常的事,只要接到电话,值守人员就要立即赶赴现场。再说,公司是个大家庭,只有这个‘大家’好了,我们的‘小家’才会更好!虽然没能陪家人,但我相信,家人会理解我的!”

“110千伏主变压器运行正常!设备运行正常……”在动力分公司供电车间,这样的点

巡控场景每隔1个小时重复进行着。该车间二总降压站的职工说,每年都这样,习惯了,都是为了保障集团公司治化生产和居民区生活电力供应的安全,为了千家万户欢度春节,坚守在这里,他们的心里也就踏实了。

走进动力分公司供水二车间生活二泵站,映入眼帘的便是在设备前进行数据记录的巡检人员。节日期间,供水现场依然是一片繁忙的景象。职工正在认真检测自来水的水质,严密监控水量供应情况,确保居民用上放心的自来水。在泵房,只见中控室、送水泵房的值班人员各司其职,精神饱满,密切关注水

位、水质、水压变化情况。大家每隔1小时在发出“呜呜”声响的工作室内巡查机组、电机、阀门等设备状况。一名职工说:“虽然不能和家人一起出去游玩,但能为千家万户贡献一份力量,心里非常高兴!”

对这群动力人来说,节日有些无奈,但不孤独,快乐依然充实,因为他们守候的是千家万户的温暖。在辞旧迎新的钟声中,在大红灯笼摇曳的夜空下,动力分公司的许多职工在岗位上度过了大年除夕,度过了元宵佳节,他们日夜奋战、坚守责任,只为心中那份美好的心愿……(王克妍)