

大江公司成立科协

本报讯(记者 张国平 通讯员 胡小建)12月15日,大江公司召开科学技术协会成立大会。应邀出席大会的有市政协副主席、科协主席杨晓梅,市科协党组书记郑春,市科协副主席、大冶有色集团副总经理王勇,下陆区副区长刘安定等相关领导。

大江公司科协将认真履行“三服务一加强”的工作职能,即为该公司科学技术发展服务、为发展壮大服务、为科技工作者服务;加强科技工作者的团结,为科技工作者营造一个温馨的家庭、创建一个不断发展的平台,努力促进大江公司科技进步和自主创新能力的提高。

王勇希望新成立的科协要认真贯彻党的十八届三中全会精神,充分发挥好桥梁纽带作用,凝聚企业人员的聪明才智,为大江公司的更好发展提供智力支持。

郑春在讲话中希望大江公司科协不仅要服务大江公司的发展,还要积极参与下陆区、黄石市或更高层次上的科技创新活动,为黄石市科技创新和科技进步作出新贡献。

铜绿山矿机运车间 主井提升量破百万吨

本报讯(通讯员 陶坤)12月21日,铜绿山矿主井卷扬班传来喜讯,主井提升量突破100万吨大关。

2103年一季度,受原矿质量差、含水量高、黏性强、原矿量不充足、流程不畅、维修历史欠账多等不利因素影响,主井1月、2月提升量均不理想。为迅速扭转提升滞后局面,机运车间成立了流程不畅问题诊断专班,在广大干部职工齐抓共管下,提升量迅速迎头赶上,其中3月和8月提升量破近两年历史最好纪录,为10月主井年终检修创造了有利条件,也为完成全年矿山铜任务赢得了宝贵的时间。

稀贵厂完成铼酸铵 全年生产任务

本报讯(通讯员 徐德峰 许华)12月24日,从稀贵厂传来好消息,该厂铼车间提前完成全年生产任务。其中污水处理量、铼酸铵产量均创历史同期最高水平。

年初以来,铼车间按照稀贵厂部署,在确保铼酸铵生产的同时,通过技术改造,努力实现铼酸铵纯度达99%的目标。车间一方面严格执行污酸沉铼工艺,对精铼中的7项生产工艺进行技术升级,实现了污酸的全部接受沉铼处理;另一方面围绕提高铼综合回收率,开展QC攻关、小改小革、合理化建议等活动,为铼酸铵稳定生产创造了条件。此外,车间积极推进劳动竞赛,努力超日、促月、保季、确保全年生产任务完成。

鑫诚公司 加强安全生产建设

本报讯(通讯员 李煌)12月13日,鑫诚公司开展年终安全生产大检查,对检查中发现的问题和存在的隐患提出了整改意见。

该公司深入开展“安全生产月”、“百日安全无事故”等活动,在井下作业现场、主厂房、危化品库、特种设备等重点部位、重要领域开展安全专项整治,并加强基础管理,狠抓“三标一体”建设,强化责任落实。同时,该公司强化现场监管,按照“查找问题、制定措施、跟踪督办、整改确认”的闭环管理程序,严格落实岗位动态排查的隐患排查制度。

金石黄金公司开展 危机形势教育活动

本报讯(通讯员 冯文杰)12月13日,金石黄金公司组织干部职工赴嘉鱼县蛇屋山金矿开展危机形势教育活动。

蛇屋山金矿当前面临矿权范围内黄金储量不足、矿石品位下降的严峻形势。面对国际金价下跌、生产成本居高不下等诸多困难,该公司负责人要求广大干部职工坚定信心、共克时艰,谋划好三年发展规划。公司通过此次深入生产一线开展危机形势教育,让大家了解到企业面临的困难形势,今后要更加认真地做好本职工作,积极为企业发展献计献策,共渡难关,力争完成生产经营任务。

保安全 抓质量 赶进度 冶炼厂澳炉第三次检修开始

12月24日上午8时40分,连续运行14个月的澳炉停炉,开始大放烟。标志着冶炼厂澳炉第三炉期结束,第三次检修工作正式开始。该厂矿铜、硫酸、发电量生产任务均在检修前完成。

此次检修预计工期35天,检修范围主要涉及澳炉、电炉、转炉、精矿库大修,其中主体项目包括澳炉锅炉拆除、回装,电炉炉结清打,炉衬修复,转炉高压风管网改造等37个大项。为了保证此次检修顺利完成,该厂详细规定各分项目流程及标准,并在检修前分工到位,做好准备。检修过程中,该厂采取一系列措施确保安全检修,保质保量,按时按期完成检修任务。

一心一意保安全。12月27日上午,经过3天的停炉降温,修炉车间职工开始进入澳炉炉内进行耐火砖拆除工作。每位职工身上都系有颜色鲜明的红色安全带,检修现场还有安全监察人员巡逻,时刻提醒职工注意安全,寻找安全隐患,排除安全隐患,保证安全工作。

此次澳炉系统停产大修,范围广、人员多、任务重、时间紧、工种之间交叉作业。为了确保所有参与检修的单位和职工严格按照规范作业,做到安全检修、绿色检修,该厂专门下发《关于做好新系

统第三次停产检修安全环保工作的通知》,成立以厂长张功金为组长的“检修安全环保领导小组”,小组成员下到参检班组进行“安全环保讲话”,各单位均开展安全培训,凡是支援检修的职工,必须有车间班组成员带队保障安全。做好“三查一确认”,即一查使用的工具、设备安全性能是否完好,二查劳保用品准备、使用情况是否齐全有效,三查环保处置应急措施是否到位,确认检修安全环保措施是否完善到位。真正做到“三不伤害”和无污染,确保检修人身安全和防止环保事故的发生。

一丝不苟抓质量。澳炉第三炉期运行平稳,除了该厂不遗余力地开展炉寿工作之外,扎实的第二次检修工作也为第三炉期打下了坚实的基础。该厂在第三次检修过程中狠抓质量,为2014年生产经营工作开好头。

该厂实行检修责任制,明确领导分工与项目分工,厂领导轮流值班,组织整个检修工作,确保检修质量。各车间、科室技术人员实行24小时倒班制度,时刻盯在现场。职工食堂更是将热饭菜送入检修现场,为检修人员做好后勤服务工作。全体检修人员以严谨的作风和负责的态度,对需检修的每台设备都认真检查、每项数据都反复测量,始终把质量放在第

一位。

一鼓作气赶进度。12月24日,澳炉停炉大放烟,而在另一头,熔炼车间制粒厂房内,职工们已经开始清理圆盘制粒机,为圆盘衬板的更换和维修做准备;在硫酸车间检修现场,被防酸雨衣、手套、防护面罩包裹严实的职工们正在三系“三换”内清理酸泥,以便外单位厂家尽快进行化学清洗,三系中间吸收塔除雾器也被吊出,为更换分酸器做足准备……在检修前期,澳炉、电炉停炉降温期间,该厂各条战线的职工们早早投入火热的检修状态之中抓紧时间抢进度,争取提前完成检修任务。

为给拆炉和砌筑赢得充裕的时间,修炉车间早早制定出砌筑方案,开展技术培训,保证按时完成。在检修期间,该厂调度科每天召开检修专题会议,及时掌握检修进度,加强各单位沟通,协调解决问题,使检修随时处于受控状态。

此次停产大修既是对澳炉及配套设备的更新升级,更是为澳炉下一炉期炉寿攻关打基础。在2013年完美收官之时,冶炼厂上下克难攻坚,投身澳炉系统检修之中,为2014年全年生产经营工作迈出坚实的第一步。

(刘欣杰)

小改小革

冶炼厂熔炼车间 改换金属软管 保安全提效率

本报讯(通讯员 李鸿)12月20日,在冶炼厂熔炼车间电炉前放铜平台上,炉前工尹新立看着工友一眨眼睛夫就将风筒接好,惊讶地睁大眼睛说:“只用了5秒钟就把风筒连接好了,改用金属软管连接的办法真好!”

在电炉炉前岗位上,职工们经常将一端连接风管阀门的胶皮管与风管或是风筒进行连接,进行现场清扫和清打铜口作业。以前胶皮管连接采用的是铁丝捆绑的方式,先是将金属直管插入胶皮管内,然后用铁丝捆扎好,再用小撬棍扭紧。一个班下来,胶皮管往往需要这样绑紧和松开好几次,职工操作起来特别繁琐。再加上风管的压力又大,而胶皮管在铁丝用力捆扎下容易破损,一旦接头处没接紧,极易发生胶皮管脱落甩伤人的事故。为此,熔炼车间电炉工段长付正积积极动脑,他根据现场胶皮管的使用情况,多方收集资料,最终提出了“用金属软管替代胶皮管连接”的改进办法。将原来连接风管阀门的胶皮管改换为金属软管,在风管和风筒的进风端口焊上金属丝头,使之能与金属软管上的丝扣相互咬合,从而达到紧密连接的效果。

熔炼车间主任: 蒋伟
【点评】改换金属软管后,职工在连接风管、风筒时直接扭紧丝扣就可以了,不仅保证了职工安全,而且还方便了职工操作,提高了工作效率。



▲职工正在用金属软管连接风管 刘欣杰 摄

新闻故事

平安夜里保平安

12月24日,平安夜将近,虽说是一个从西方传来的节日,但是在矿山却逐渐盛行起来,到处洋溢着节日的气氛。

在铜绿山矿,一群被称为设备“保护神”的维修工们奔向矿井,涌向厂房,开始了他们又一天紧张而忙碌的工作。

“让年轻人去过过节吧,他们比较流行这些,我们这些老家伙来顶班!”机运车间维修工段钳工班班长纪光金早已习惯在班上过节。对于稍有经验的职工来说,平安夜更应该保证安全生产。

“临时接到紧急通知,井下负425米中段装载站出现故障,主井提升不能正常运行,需要进行紧急抢修。”机运车间维修工段的5名维修工在纪光金的带领下立即赶往现场。

在零下摄氏度的冬天,几名维修工一干就是两个多小时,一会儿焊接衬板,一会儿起吊材料,不断地检查设备,不停地更换备件。

“平安夜,不仅咱们要平安,设备也要平平安安。”

故障排除了,主井再次恢复正常运转。“越是容易放松的时候越要加大巡检力度。”纪光金收拾好工具后说道。“你先休息下,巡检的任务就交给我们吧!”副班长吴勇显然不给他拒绝的余地,一心想让忙碌了一天的他好好休息一会儿。

井下四道灯光闪烁,仿佛圣诞树上的彩灯,透露出新年的味道。吴勇手握电话,目光顺着微弱的光亮望向每一台设备,透着专注与严肃。在矿山发生翻天覆地的这几年,井下职工的生命安全也得到了更

多的保障,再也不是“四面石头夹一块肉”,走在井下各个中段,心里说不出的踏实。当然,他们也不忘将这份“踏实”传递给每一台设备,让人与设备都能平安度过平安夜。

井下转一圈,时间的指针也转过好几圈。回到休息室时,平安夜悄悄来临了。“这儿还有几个苹果,咱们也‘洋’一回,吃个平安果。”王建林说笑着。大家你一口我一口吃起来,矿山安全生产又度过了平常而又特别的一天。

“2013年马上就过去了,希望新的一年也是平安的一年。”凡学峰一口咬着甜甜的苹果,一边甜甜笑道,在场的人无不点头表示赞同,一个词在他们心里默念了无数遍——平安。

(张琳)

矿山“大管家”的智慧人生

——记丰山铜矿营销部主任管君

型合金衬板,不仅大大降低了职工劳动强度,还提高了设备运转率。他始终坚信,扎实的业务基础是更好地完成本职工作的必要保证。

任劳任怨 无私奉献

管君刚到营销部的时候,正逢矿里开展库房大整合工作,在没有任何经验借鉴的基础上,他多方走访、调查,学习一些先进的仓储管理经验。在与各部门联系沟通后,全矿共整合库房10多间,实现了物资全部由营销部直接对班组发放,真正做到“用多少、领多少”,杜绝“以领带耗”,大大降低了人力资源成本和材料浪费现象,受到了各生产单位的一致好评。在库房整合以后,管君针对原有的物资发放流程存在一定的漏洞和不便操作等问题,亲自了解各类物资的库存情况以及生产所需情况,他还组织部门相关人员对《丰山铜矿仓储管理制度》(丰山铜矿物资计划及供应管理制度)等进行了重新梳理,根据各生产单位需求,制定了新的《丰山铜矿物资发放规定》,规范了物资发放流程,堵塞了漏洞,方便了生产。

尽职尽责 无愧于心

该矿按照“以市场为导向,以效益为中心”的经营理念,对全矿废旧物资进行回收处理。管君坚持按照

公司有关文件精神,实行“先厂矿内部、后公司范围内调剂、再向社会销售”的处理模式。牢牢守住自己的原则,不为社会中一些“糖衣”炮弹所动。尽管那时有的人在背后偷偷笑他傻,认为这是公家财物,而且还是废弃之物,便宜谁还不如便宜自己。面对这些讥讽,他却依然淡定如初,毫不动摇自己的信念。一年来,经过各大车间设备主任以及机动能源部、武装保卫部、纪检等部门现场鉴定,处置各类报废物资共计20多万元,为该矿创造了一定的经济效益。

在管君担任营销部主任的一年当中,营销部的各项工作稳中有升。他把选矿车间5S一星级达标工作的好方法和好经验带到了营销部。在公司四季度的5S一星级达标验收工作中,营销部顺利通过验收,荣获一星级称号。为了增强营销部的团队活力和凝聚力,管君在部门内部开展“结对”活动,职工之间形成了“比、学、赶、帮、超”的良好氛围,从而进一步激发了职工的工作热情和积极性。

管君在工作中找准了自己的位置,勇于担当,他的勤奋使他进步,他的执著使他成功。平凡的岗位,平凡的人,不平凡的是一颗奉献的心。管君用自己的行动,创造着不一样的智慧人生。



黄冈市总工会负责人 到稀贵厂取经

本报讯(通讯员 晴川 胡芳)12月17日,黄冈市总工会一行10人到稀贵厂宋幸福创新工作室参观学习,取职工技术创新之经。黄石市总工会主席负责人陪同参观学习。

在宋幸福创新工作室,黄冈市总工会负责人一行认真听取了“省级高技能人才工作室”负责人宋幸福对创新工作室的介绍,对稀贵厂职工自主创新的“最新节能环保的银电解液净化方法”表示了赞赏。黄冈市总工会负责人认为稀贵厂在提升职工综合素质、培养企业高技能操作人才工作中独具特色和潜力,是技术工人快速成长的绿色通道,表示要借鉴稀贵厂宋幸福工作室经验,将好的做法带回黄冈。

据悉,宋幸福创新工作室是公司第一个以职工姓名命名的职工技术创新工作室。今年以来,这个工作室先后被湖北省和全国机建建材工会命名,工作室在技术创新方面的做法和经验受到业界推崇。

铜绿山矿回采车间 完成探水工程任务

本报讯(通讯员 周志刚)12月20日,铜绿山矿回采车间顺利完成1号矿体探水工程任务。

该车间协同矿技术人员现场分析,找准探水位置,确定探水警戒线。坚持“预测预报、有疑必探、先探后掘、先治后采”的原则,落实“防、堵、疏、排、截”五项综合治理措施。准确把握井下水患危险的情况,对采场生产区域的地质构造情况、水害类型等进行预测预报,提出预防和处水害的针对性措施。建立水文地质信息管理系统,实现井下水文地质文字资料、数据、图件、计算评价和井下防治水预测预报一体化。为顺利完成1号砂体探水工程任务奠定了基础。

丰山铜矿尾矿库 导流排砂渠贯通

本报讯(通讯员 刘志勇)12月13日,历时两个月的丰山铜矿尾矿库排砂渠洞前端导流排砂渠实现安全贯通。

尾矿库排砂渠洞前端导流排砂渠是该矿尾矿库安全措施专项工程的重要组成部分,新修导流排砂渠工程全长340米,排砂渠所经之地地质条件复杂,施工难度大。参建单位齐心协力,克服重重困难,不断调整优化施工方案,狠抓现场质量和安全管理,严格按照施工要求,在确保质量的前提下,实现了导流排砂渠提前全线贯通,确保了尾矿在尾矿库内的均匀排放,避免了库内东西两头放砂不均衡的现象,为充分利用好尾矿库的库容和加强尾矿库的安全管理创造了有利条件。

新闻快递

● 12月19日,公司总部喜迎公司60周年座谈会在公司201会议室举行。集团公司党委常委田群力主持会议。

(张国平)

● 12月23日至25日,公司退管中心、老干部活动中心、老年书法家协会在公司退休职工活动中心联合举办退休职工书画展,喜迎公司成立60周年。

(梅鑫 张笠)

● 12月20日,冶炼厂召开公司成立60周年老干部座谈会。冶炼厂领导、厂标兵劳模、退休老干部、职工等代表参加了座谈会。

(刘飞)

● 12月20日,铜绿山矿召开公司成立60周年座谈会,矿领导和老干部、退休职工、劳模、技术、女职工等方面代表参加了本次活动。

(方园 秦霄)

● 12月25日,稀贵厂组织劳模、技术人员、女职工以及青年等代表共聚一堂,畅谈公司60周年发展历程,展望稀贵厂未来发展。

(胡芳)

● 12月26日,并巷公司组织机党团员干部,参加铜绿山矿新副井负725米配电室动力电缆运输和架设的义务劳动,以特殊的形式向公司成立60周年献礼。

(叶圣华)

● 12月19日,设研公司召开公司成立60周年座谈会,退休老职工与在职职工代表欢聚一堂,共话大冶有色改革发展的新成就。

(杨波)

● 12月23日,金生公司召开回顾大冶有色60周年发展历程座谈会,共同回忆艰辛创业经历,展望公司美好未来。

(杨运红)

● 12月26日,物业公司召开回顾公司60周年发展历程座谈会。该公司退休职工、女职工、青年职工等代表参加了座谈会。

(魏琴 谈莉丹)