

## 我的矿山情缘



▲全梅华工作中 资料图片

我叫全梅华,是丰山铜矿的一名退休职工。当得知为了庆祝公司成立60周年,公司退管中心和企业文化中心正在发起征文时,我回忆起了自己曾经在大冶有色公司奋斗岁月里的点点滴滴。

### 矿山情结

我是一名在矿山生、矿山长的土生土长的“矿山仔”,从小就受到矿山父辈们豪爽气质和吃苦耐劳、无私奉献精神的影响,对矿山有着很深的情感。1983

年,由于心中始终挥之不去的矿山情结,我申请来到大冶有色丰山铜矿工作。刚刚调回矿里时,有两个岗位让我选择,一个是后勤食堂,一个是生产一线,抱着极大的热情和信心,我选择了后者。组织上分配我到选矿车间碎矿工段当了一名皮带工。当年的我27岁,浑身上下鼓足了干劲,充满着斗志。

### 奋斗青春

碎矿工段的2#皮带是整个碎矿生

产流程的咽喉岗位,由于井下矿石里夹杂的废铁、支护木等杂物首先在这里出现,稍不注意,就有可能损坏设备,造成全线停产。我在一年多的时间里就先后六次避免了重大设备事故的发生。把一个“脏、乱、差”的2#皮带岗变成了“文明岗”,还把碎矿工段的青年职工组织起来,成立了丰山铜矿第一个“青安岗”。

碎矿工段的2#皮带岗变成了“青安岗”、“文明岗”后,我又带领5名青工转到3#皮带。这是碎矿工段最长、最

宽、最陡、最高也是工作量最大的一条皮带。为保证设备正常运转,我们制定了勤保养、勤调整、勤打扫的“三勤”制度。一次,露天开采出现了大量的泥砂矿,导致3#皮带垮矿30多吨。为了保证生产正常运转,同时也不让矿石流失,我们边看皮带边铲矿。全班奋战了一个星期,终于将30多吨矿石送进了矿仓,没有影响一分钟的生产。说不辛苦,那是假话,那一次我是真的累得住进了医院。辛勤的汗水没有白流,不到一年的时间,3#皮带岗被公司、矿两级团委命名为“文明岗”。

### “了不起的中国女工”

有一次,在公司及矿领导的陪同下,一位加拿大专家来到碎矿工段参观。当他来到2#皮带岗时,我正在专心操作,没有注意到他。他上前对我说了一声“你好”,我转身微笑着回应了一声“你好”。当时随行记者照相机、摄像机灯光闪闪,我没有顾及这些,马上把视线放在了皮带上,生怕此时有铁件杂物从我的眼前溜过去。加拿大专家当着众人的面竖起大拇指说道:“她真是了不起的中国女工!”

作为一名普通矿山女工,我在平凡的工作岗位上取得了一些成绩,却受到各级领导和同事们的肯定和赞扬,给了我很多荣誉。在矿山工作21年,在组织的培养下,我从一名普通的矿山女工,逐渐成长为班长、工段长、绿化队队长、党支部书记。无论在哪个岗位,我都恪尽职守,做好每一项工作。从1985年起,我连续11年被评为公司劳模,1990年被评为黄石市劳模。我连任四届下陆区人大代表,两次被评为优秀代表。1993年,作为一名普通的矿山女工,我非常光荣地当选为第八届全国人大代表,这是大冶有色成立以来当选的第一位全国人大代表。五年任职期间,我与国家领导人共聚一堂,共商国是。我先后向全国人大提交建议、意见10多条。

### 展望未来

去年7月份,我们一群年过五旬的“矿山仔”回了一次工作生活了几十年的丰山铜矿,感觉既熟悉,又陌生。熟悉的是青山绿水依旧,住过的楼房,念过书的



▲1996年,时任对外贸易经济合作部部长吴仪与全梅华等人合影。 资料图片



▲1995年,时任安徽省委书记回良玉与全梅华等人合影。 资料图片

子弟学校还在。陌生的是,矿区的环境面貌发生了很大的改变,出现在眼前的是漂亮整洁的办公楼,一排排太阳能路灯、矿区公路两旁的居民楼粉刷一新,40多年的老矿山又焕发了新的活力。在大冶有色即将迎来60周年大喜

之际,作为一名曾经把青春和汗水奉献给了公司建设的矿山人,回想起了自己工作时那个火红的年代,心中感慨万千。看到大冶有色集团今天如此美好的发展前景,心中更是感到欣慰和自豪,衷心祝愿大冶有色的明天更加灿烂辉煌! (全梅华)

# 从反射炉的若干改进说开去

## ——公司六十华诞随感

我们公司60岁了,而我自己也已年近七旬。回顾公司的历史和自己的经历,历史的画卷在脑海里一页页闪过,百感交集。

在这里,我只撷取这其中几束小小的片花,向青年小伙伴们介绍关于反射炉的基本情况和一些你们鲜有耳闻的真实故事,并和老年朋友共忆那激情燃烧的岁月,也以此献给公司60华诞。

2010年11月,公司的熔炼反射炉被拆除了。它始建于上世纪50年代末,投产前后共运行了50年,近40年一直是公司生产的最主要核心设备,后10多年来它的主力地位被渣兰达炉取代,它的主要职责之一便是为渣兰达炉贫化含铜较高的渣,默默地充当着配角的角色。

在它为祖国服务的50年中,几代大冶有色人精益求精,艰苦奋斗,结合实际,为提高它的能力,改善劳动条件、减轻劳动强度,对它进行了很多改进。

### ▼黄一飞工作中 资料图片



这其中比较典型的有以下几项:

### “生精矿熔炼反射炉”称谓的由来

1968年底,我从学校毕业参加工作,到熔炼车间上班。我被分配在反射炉工段。上班后不久,我就发现在反射炉西边耸立着一座庞大建筑,应该是熔炼精矿用的沸腾熔烧炉,却没有使用,感到很奇怪,就问工人师傅。他们说,最开始,生产流程中有精矿熔烧工序,精矿先在该炉中干燥焙烧,再加入反射炉中熔炼。但是沸腾熔烧炉将精矿进行了深度干燥和焙烧后,焙烧矿含水量极低,生产现场扬尘弥漫,而且干精矿加入反射炉中,很难建立稳定的料坡,干精矿常常飘浮在熔池表面,对稳定生产和提高回收率不利。因此通过反复论证,最终将该炉废弃,而另建了干燥强度小得多的干燥窑,精矿不焙烧,仅干燥到含水量8%左右,直接加入反射炉熔炼。

这就是学术上“生精矿熔炼反射炉”称谓的由来。

### 普通拱顶到加压式吊顶的变革

反射炉的炉顶,最开始采用的普通拱顶。砌筑时要先在炉内架好木拱胎,再在上面砌筑耐火砖,砌好后拆除木拱胎供下次再用。

但是,这种结构存在很大问题。第一是在炉顶砖被侵蚀到一定程度后,炉顶的稳定性很差,必须强制停炉检修。第二是存在严重事故威胁。炉料从炉顶的加料孔加到炉内,靠着侧壁形成所谓的料坡。由于炉料在不断地与燃烧器喷入的煤及空气,还有熔池中的熔体激烈反应,因此它处于一种亚稳定状态,很容易无先兆地向下垮塌,这就是所谓的“倒料坡”,它会引起炉内压力突然增大。倒小料坡时,炉体各处缝隙、工作门等冒些带火的黑烟,几秒钟就过去了,没什么危害,每天总有那么几次,不值一提。但是,倒大料坡就很危险了,会把炉顶拱起来造成事故。听师傅说,在“文革”前夕,倒了一次大料坡,炉顶大面积被拱起,然后拍到熔池里,炉内的固体料熔体夹着烟火喷出去好几十米,幸好发生在深夜,没有造成人员伤亡。

因此,后来炉顶改成了加压式吊拱顶,大大提高了安全性,延长了炉寿,降低了成本。

### “虹吸放铜法”的诞生

原来从炉内向铜包内放冰铜,是采用打眼放铜法。在炉中区炉壁下部,渣线以下,埋一块生铁块,中部有一个30毫米左右的孔,这是放铜口,一旦铜口被冲刷扩大到一定程度,立即更换。该孔平常用白膏泥堵住,中间插一根小铜钎。放铜时,把铜钎拔出,冰铜就从孔流出。铜钎满了,先清理干净放铜口,然后一个人持梅花枪,枪头圆板上粘了一团白膏泥,另一个人持钎子,两人全付武装,协同将放铜口堵住。由于种种原因,往往不能一次成功。极端情况下,铜口已经被冲刷得较大,炉内液面较高,压力大,作业不果断,不到位,场面就易失控。反复几次,炉前几个人精疲力竭,应付不了,领导只得调其他岗位人员来



▲黄一飞指导后辈职工工作 资料图片

支援才能解决问题。

大家都思量着,应该改进。后来有人提出了一个绝妙的想法,“虹吸放铜法”诞生了。它就是紧贴反射炉侧壁,砌一个和炉内冰铜面相通的小型虹吸炉。该炉中,炉渣不会进入,虹吸炉外侧有放铜溜槽,将冰铜导入铜包,铜包满了,用泥团将溜槽口堵住即可,操作起来安全、简便、轻松。

### 一年一修改为三年两修

往常,反射炉一年一修,有时还有一些勉强。后来慢慢状况有所改善,有人又动起了心思,提出了改为三年两修的合理化建议,很快就实施了。无疑,它使反射炉的作业率提高了一步,材料消

耗又下降了很多。

### 炉子发胖了

人到中年往往发胖。我们的反射炉到中年也是如此。

它初期设计年产能仅2.5万吨。但几代大冶有色人敢想敢干,先后若干次为它扩能:炉膛面积由180平方米扩大到270平方米;燃烧器由4个增加到7个,后来又抬高了炉顶,使它的能力翻了一番多,达5万多吨。

### 启示

长江后浪推前浪。虽然反射炉为我们公司和祖国作出巨大贡献,但廉颇老矣,它终究落伍了,光荣退役了。我

们回顾这段平凡但又闪烁着光辉的历史,不无启迪。人民群众是真正的英雄,他们心中蕴藏着无限的创造力。

以上改进项目,有的有明确的首倡者或合理化建议提出者,但更多情况下无法分清功劳应记在谁头上,换言之,是几代大冶有色人用爱岗敬业的汗水浇灌出来的鲜花,是干群集体智慧和依靠群众辛勤劳动的共同成果。当下,公司正在进行党的群众路线教育实践活动,我们要借此东风,继承和发扬大冶有色人的光荣传统,依靠和关心职工群众,发挥职工群众的积极性和创造性,这是我们取得更大胜利的保障。

(黄一飞)