

2 综合报道

公司举行2014年材料、备件开标会

本报讯(记者 张国平)12月12日,公司在动力分公司举行2014年度材料、备件开标会。有限公司副总经理陈志友出席会议并讲话。

公司纪委、财务部、法律事务室等部门相关人员参与了招标活动。下陆区检察院检察官到场进行监督和指导。开标会由物资设备公司牵头承办。与以往不同的是,这次将材料、备件同时进行招标采购,改变了过去分两次进行的惯例,为公司以及投标单位节省了成本。

公司纪委、监察审计部相关负责人分别就开标纪律、注意事项等作了说明。来自湖北、江西、浙江等地的100多家供应商参与了投标。

公司举行职工文体活动中心揭幕仪式

本报讯(记者 孙翔 阮平)12月18日,公司在体育馆举行职工文体活动中心揭幕仪式,集团公司工会主席张建强参加了仪式。来自铜绿山矿、冶炼厂、公司老年体协等6名嘉宾共同为职工文体活动中心揭幕。至此,公司体育馆正式更名为“职工文体活动中心”。

该文体活动中心的启用,是贯彻公司“大福利”理念的具体体现。原公司体育馆由此转变为一个设备更新、功能更强、服务更完善的多功能职工休闲活动的平台。为开展丰富多彩的日常训练及体育竞赛,营造“快乐工作、健康生活”的氛围,推动和谐有色发展,必将起到积极的作用。

稀贵厂成功产出首批精制铈锭

本报讯(通讯员 晴川)12月16日,公司首批精制铈锭在稀贵工业园出炉。标志着公司铈精制项目试生产取得圆满成功,并在铈产品的规模化生产和多种稀贵金属开发利用方面已跻身全国先进行列。

今年10月,稀贵工业园铈精制项目竣工后,该厂积极投入力量,抓紧项目联动调试工作。12月5日,成功产出首批电积铈。为将电积铈尽快转化为精制铈产品,稀贵厂立足自主创新,组织精干技术力量,对铈锭浇铸展开攻关,最终成功打破多项技术壁垒,试制出了铈锭铸模,并编写完成了铈锭浇铸工艺流程和作业标准,同时对班组成员进行了强化培训,为铈锭生产做好了充分准备。

当天,首批电积铈在该厂加注入炉,经过4个多小时的连续升温后,开始浇铸。在现场职工的精心操作下,熔成液态的铈锭被缓缓注入模具,经过室温冷却后脱模,最终成功产出了规格为2千克和4千克的成品铈锭。经检测,两种规格铈锭质量外观均符合试生产工艺设定标准,达到国内同行业先进水平。至此,公司稀贵金属产品种类达到9个,成为国内为数不多的可生产多种稀贵金属产品的企业。

铜山口矿尾矿砂仓筒体提前封顶

本报讯(通讯员 程玲)12月21日,由建安公司承建的铜山口矿“深部开采工程——充填站2座砂仓筒体提前封顶”。

承担该施工任务的建安锅炉安装工程,本着化险为零的宗旨,优选施工方案,做好危险源点辨识,采取切实可行的施工措施克服各种困难。一方面将以往安装筒体的倒装法改成顺装法施工;另一方面在附近山包上平整夯实一块1000平方米的施工场地,为现场分段筒体的预制焊接以及大型起重设备的下筒就位提供了宽敞的作业空间。该砂仓筒体的安装施工进度比原定的12月底完工的计划工期提前了10天。

新闻快递

● 12月18日,公司第八届职工艺术节企业文化歌曲征集活动颁奖仪式在公司工会举行。(张国平 孙翔)
● 12月16日,下陆区文明委负责人一行专程来到物流区,将2012至2013年度省级“最佳文明单位”奖牌颁发到该公司负责人手中。此次已是该公司第三次获得此项殊荣。(孙媛)

“打了一场漂亮仗”

——聚鑫公司拆除冶炼厂1号转炉小记

12月12日深夜,寒意料峭。在冶炼厂1号转炉系统拆除现场,却是一番热火朝天的景象。随着最后一辆满载混凝土的货车驶出冶炼厂,聚鑫公司提前完成了冶炼厂1号转炉系统拆除任务,再一次彰显出聚鑫人勇挑重担、不怕吃苦的实干精神。

抢进度倒排工期

冶炼厂1号转炉改造是集团公司治改重点项目之一。11月29日,聚鑫公司接到拆除任务,要求从12月2日开始,11天内必须拆除全部钢结构、电气设备及地面部分混凝土。为尽快完成任务,聚鑫公司积极与集团公司治改指挥部、冶炼厂工程部、动力厂等单位联系,摸清转炉油管、水管、风管、电路等情况,并组织施工、技术、生产、安全、运输单位和部门召开会议,进行技术交底,制定初步施工方案,倒排工期保证进度,并要求“立足安全、工期保证、措施到位”。作为主要施工单位,机电安装车间主任吕玉顺感到前所未有的压力,他说:“1号转炉左右相邻的2号、4号转炉不停产,又是高空作业,安全保障难度大。”尽管困难重重,但他们顶着压力,精心安排,确保万无一失。

保安全忙而有序

12月6日,全体施工人员带上工具全副武装爬上作业平台,按照预定方案正式开始拆除工作。相邻的两台转炉生产仍在进行,拆除时散落的粉尘,切割和生产中的烟气,四周设备发出的轰鸣声,交织着弥漫其间。行车吊着渣包和剩水不时地通过,各工种立体交叉作业,忙而不乱。该公司每天有1名班子或成员现场督阵,其他班子成员早晚巡视,车间主任指挥协调,为这场攻坚战出谋划策。焊工是这次拆除工作中劳动强度最大的工种,一天下来,他们保持蹲姿的时间都在8个小时以上。焊工杨国强满脸黑灰,露出一双发红的双眼特别引人注目。在吃饭的间隙,他对笔者说:“现在,每天最想做的是洗个热水澡,把腿伸直躺在床上,美美地睡上一觉。”

起重工的危险性最高,“爬到那么高的台上系钢丝绳你不害怕吗?”面对笔者的提问,年近50岁的王贤法不以为然,这位目光矍铄、身体硬朗的起重工笑着回答道:“那么高,说不害怕是假的,但我们老同志考虑问题周全一些,这种危险的事,还是让年轻人多学学看看。”

啃骨头不分昼夜

12月11日晚8点,聚鑫公司总经理胡水洋、副总经理王平原在现场进行再动员。拆除工作已进入攻坚阶段,厂内,大量的废钢集中堆放在原炉体位置;厂外,混凝土、渣土堆积如山,施工人员利用冶炼空余间隙抓紧清场。反铲、吊车、货车配合默契,一铲铲夹杂钢筋的混凝土,被快速而有节奏地倾入渣土车,一钩钩钢丝绳系着的废钢缓慢而平稳地码放在车厢,数把焊枪同时作业……

该公司党委还组织30余名党员组成突击队,清理旧水套上的含铜物料和矿渣,做到颗粒归仓;职工食堂将热乎可口的饭菜送到了现场,只为给拆除任务节约时间;生产部门及时掌握工程进度,专职安全监督员日夜坚守,不放过任何安全隐患;技术部门指导拆除中的技术难题;物资和运输部门及时清理拆除的各类物料……13日早上8点,共清理渣土700余吨,废钢330吨。

在冶炼厂1号转炉拆除攻坚战中,聚鑫公司经受了严峻考验,圆满完成任务。大冶有色有限公司总工程师刘传转在冶炼厂澳炉第三次检修准备会上称赞:“聚鑫公司打了一场漂亮仗!”(张劲松 王静)

铜绿山矿井下除尘系统正式投入使用

本报讯(通讯员 柯善武)12月12日,铜绿山矿坑采车间井下负425米矿仓除尘、降尘系统正式投入使用。

该车间井下负425米中段段主井处集矿石仓、废石仓、破碎站于一体。每当废石、矿石入仓时,粉尘产生量较大,不仅影响矿工的身体健康和劳动安全,而且降低了劳动生产效率,影响生产进度。为了进一步推进5S精益化管理工作,改善职工作业环境,这个矿将原来为防尘、降尘而设置的通风管道封闭,建立一个新的除尘、降尘通道,安装一套新的设备。新的除尘、降尘系统将极大地改善现场作业环境,使井下职工远离尘害,是一项给职工带来健康福利的民心工程。

丰山铜矿回风井前期工程进展顺利

本报讯(通讯员 吴丰庆)12月14日,在丰山铜矿7线,该矿水车间职工正在紧张地安装水管,这是该矿回风井掘砌工程的前期工程之一的“三通一平”工程的重要部分。

为加快深部采矿进度,满足井下负320米至负440米中段的通风需要,该矿着手在7线建设回风井,“三通一平”工程是此项目前期工程,工程量为敷设15米电线杆18根,架设普通电缆3600米,6000伏高压架空线路3000米,通讯电缆1000米,水管管道1500米,修路200余米。目前已敷设15米电线杆17根,水管安装和道路平整工作已完成。

建安公司优化方案精益施工结“硕果”

本报讯(通讯员 程玲 王军)12月13日,铜绿山矿混合井H型钢梁顺利在70米高空落位,标志着该井塔进入建设加速期。

此次铜绿山矿混合井塔工程在6595米至7395米区间为型钢混凝土结构,型钢梁为内置长18米、高3.45米、自重29吨的H型钢梁,是此次井塔施工的难点。为此,承建这项工程的建安公司多次召开专题会,最终确定6595米平台和7395米平台悬挑支撑系统的优化方案。此方案既节省了大量立杆及斜向支撑杆件及其焊接工作量,又避免了传统施工过程中由于支撑系统过高可能导致的失稳隐患。经论证,此次铜绿山矿混合井塔工程比铜山矿主井施工时所执行的悬挑方案可节约施工工期40天。

金生公司调整生产模式助力治化生产

本报讯(通讯员 杨运红)12月11日,金生公司实行“三班两运转”生产模式,以确保澳炉停产检修期间冶炼厂阳极炉的正常供应。

据悉,澳炉停产检修期间,公司治化生产系统生产压力倍增。该公司克服严重缺氧、劳动强度、设备压力大等困难,主动加压,积极动员职工,做好三炉同开的准备。提出了“一保二严三到四到位”的工作思路,即确保安全生产;严查劳动纪律,严格工艺纪律;要产量、要质量、要效益;人员调整、设备维护、生产组织、部门协调四个到位。截止目前,重新调整的作业人员已经全部到岗并按规范进行操作,各项生产组织状况良好。

稀贵厂配置扫地机加强现场保洁

本报讯(通讯员 高磊华)“自从车间给我们配了这台扫地机,现场保洁工作比原来更好做了。”12月16日,稀贵厂焙烧车间一名负责卫生的女职工高兴地同事说道。

稀贵厂焙烧车间生产现场的保洁工作一直由该车间女职工靠人工清扫,由于工作难度大,清扫不彻底,容易导致物料流失。为此,该车间和厂部沟通,配置一台价值万余元的扫地机,不仅减轻女职工的卫生清扫强度,而且降低现场清扫难度,提高了金属物料的回收率。据悉,该扫地机每天可以缩短卫生清扫工作1小时,现场飘散物料均得到了有效回收。

小改小革

铜绿山矿机运车间

安装风流量计和电控闸门节能效果好

本报讯(通讯员 陶坤 张琳)12月19日,铜绿山矿机运车间安装的风流量计、电控闸门经过前期运行,井下各个中段用风量一目了然,将最大限度降低风能损耗,这是该车间倡导节能降耗的具体行动。

机运车间主要为井下生产提供动力风,井下采场、巷道的风动凿岩机、风动装毛机等主要生产设备的动力均来自压风机。据计算,压风机月平均耗电在61万度左右,每月电费约42万元。由于井下各中段风管跑漏点多,加之职工用风成本意识淡薄,且使用手动控制风阀开关不易操作,每月风能消耗中近五分之一的风能白白流失。为降低生产成本,该车间由技术组牵头,组织维修工在井下负305米、负365米、负425米、负485米四个中段井口输风管道上安装风流量计和电控闸门。风流量计的作用是计量中段用风量,电控闸门则是控制输风管闭合,两者相结合可以随时掌控井下各中段用风。该车间调度员坚持每天对井下各中段用风进行监测,不需要生产风时就停止供风,从而最大限度地减少风能流失。据了解,通过安装风流量计和电控闸门,该车间每月将降低电耗近3万度,节约电费近2万元。

机运车间设备副主任:邱志胜

【点评】风流量计和电控闸门投入使用后,每个中段用风量一清二楚,随时对井下用风进行人工智能控制,最大限度减少不必要的风能损耗,达到节能降耗的效果。



▲机运车间维修人员安装风流量计 陶坤 摄

抚今追昔 忆苦思甜

丰山铜矿召开纪念公司成立60周年座谈会

“这里像是文化一条街!”12月18日,原丰山铜矿露天车间主任白明崇走在副井平巷内感慨万千,“在我的印象中,副井平巷是光线昏暗,路面不平,巷道上面插着锚杆。现在完全改变了,推行精益化管理好哇,给矿山带来的变化太大了!”

当天,丰山铜矿召开“纪念公司成立60周年座谈会”,参加座谈会的有该矿离退休老干部、退休职工代表、劳模标兵、科技人员等46人共聚一堂,畅谈矿山发展。

冬日的暖阳,灿烂的笑脸,久违的相逢,让每一位离休老干部、劳模、退休职工代表沉浸在怀旧、喜悦、幸福之中。他们在参观了生产现场和生活区后,惊叹生产上的变革,感叹生活区环境的优美。退休职工刘顺庆说:“丰山现在环境优美,空气清新,是养生的好地方,如果有可能,我还要回丰山居住。”

80多岁的离休老干部俞之丽回忆当年创业的艰苦,向大家娓娓道来:“我1965年来到丰山铜矿,当时按照边勘探、边设计、边施工的方针进行生产,生活、工作条件是常人难以想象的艰苦。原矿党委书记陈德英到公司开会,吃完晚饭从丰山出发,坐柴油车到阳新县富池镇,因为那时候富池没有架桥,就乘坐小木船过河,到河对岸后,坐另一台柴油车赶路,等到达公司已经是半夜了。”

退休高工陈金育回忆:“初到矿时,大家都住在山上的茅草棚里。一天晚上,茅草棚突然垮了,大家虽然没有休息好,但是也没有影响到大家的工作,第二天还是快快乐乐地上班。”现在想起那个充满激情的火热年代,让人难以忘怀。

原矿党委副书记刘冬焜、矿工会主席张柱雄等老领导激动之情溢于言表,他们回顾了当年来到丰山铜矿,披星戴月,战天斗地,以矿为家,将自己的青春和智慧奉献给了矿山,创造了年产铜矿8403吨的纪录。让他们感到欣慰的是,丰山铜矿的第二代建设者,传承了老一辈的丰山精神,在公司改革发展的大好形势下,与时俱进,矿区生产、生活、娱乐、交通等条件已发生了翻天覆地的变化。生产现场规范整洁,技术装备先进高效,企业效益屡创新高,后勤福利极大改善,矿区环境“洁、美、亮、绿”,企业形象大幅提升,文明和谐建设取得了丰硕成果,年年超额完成公司下达的生产经营任务,向管理、科技、创新要效益,朝着建设“五化”矿山的目标迈进。

(徐伟明)

磨浮“水哥”的乐和人生

——记大江公司矿石加工厂二车间磨浮工段长石大水

作为一名基层管理人员,他用钢铁般的毅力和如火般的热情对待自己的工作,不知疲倦地坚守在一线岗位上;作为一名参加工作多年的职工,他总是主动承担着工段里最苦最累的工作,不畏脏脸地冲在工作的最前面。他就是大江公司矿石加工厂二车间磨浮工段长石大水。石大水工作认真负责,经验丰富,深得大伙儿信赖,大家都亲切地称他为“水哥”。

今年11月,大江公司矿石加工厂老球磨房1号球磨机的端部衬板急需更换,在电渣选矿生产任务紧、新系统不停车的情况下,“水哥”每晚抽出几名青工和白班老系统球磨工一起更换衬板。由于这批青工进厂时间不长,原来都是打下手的,这回挑大梁,大家热情高涨,信心满满,轮流挥动大锤开始卸衬板。但有些螺栓被泥浆包挂住,任谁怎么打都无动于衷,大伙儿着急没效果。正在指挥的“水哥”,看着大家笨拙地挥大锤,从容地走过来拿起锤子,“咚!咚!咚!”有节奏地敲打在螺栓上,耐心地教大家怎么使用大锤:“双手拿紧,双脚站稳,对准目标,慢慢地来,别想一口气吃个胖子,注意安全!”说完把锤子递给其中1名青工,这名青工已经到矿石加工厂两年

了,却连个锤子都挥不好,让他十分愧疚。他按照“水哥”教的办法,拿着锤子只想怎么把螺栓打出去,虽然中间挥了很多次空锤,可是并没有放弃。大家深知,只有加快进度让球磨尽早转起来,才能保证今年的渣选任务。大家在“水哥”的指挥下,第一天就顺利完成了旧衬板拆除工作。

第二天进行的是衬板的组装任务。大家都跟着“水哥”在球磨机筒体里面学习。看着“水哥”娴熟地指挥着,巧妙地用各种型号的撬棍将一块块衬板装在机架上。利用“水哥”在旁边的空隙,大家就自己开始装了起来,可是不管怎么弄,衬板就是不能装上去,几个年轻小伙气喘吁吁,毫无办法,用求助的眼神无奈地看着“水哥”。“水哥”拍了拍巴掌,淡定地躬着腰走了过去,对大家说:“把衬板放下来,先检查一下。”原来,球磨机端部上面有一颗小钢球卡在里面,“水哥”打趣地笑道:“嘿,活该!”然后用凿子和手锤把小钢球弄了下来,想着现在可好装了,大家又想表现了,你捣鼓我捣鼓,我抱着衬板,他挥着大锤,可是螺栓却穿不进去,好尴尬呀!这时,“水哥”细看了下说:“撬棍上点,锤子使劲儿向上打!”“只见‘噌’

地一下,螺栓穿洞而入!

忙碌了一上午,虽然大家手脸都没来得及清洗,但是一个个像开心的“大花猫”。午饭时,“水哥”给大伙儿鼓劲道:“大家加把劲,吃完就开工,争取下个早班,明天休息下。”听着不用加班,大伙儿的干劲十足,在现场吃完饭就加劲干起来了。虽已是寒冬,可大家都只穿了件单层工作服,后背处都有一块块湿答答的汗迹。在“水哥”的指挥下,大家装起衬板越来越得心应手,终于赶在下班之前完工了。大伙儿正在给螺栓加固的时候,“水哥”在旁边脱下帽子,捋了捋有些凌乱的发型,拍了拍衣服上的灰提醒道:“大家要把螺丝上紧,不然到时候累的还是自己。”

工作是辛苦的,也是平凡的,但石大水觉得工作是快乐的,生活是充实的,这就是磨浮“水哥”的乐和人生。他没有豪言壮语,没有那么多丰厚的待遇,却靠自己勤劳和朴实的双手,带领着磨浮工段全体职工为电渣生产付出了百分之百的努力!

(周勇)

