

# 2 综合报道

## 有色建安商砼进入黄石万达广场工地

本报讯(通讯员 王军)12月13日,在黄石万达广场施工现场,印有“有色建安”的混凝土运输车正在排队为该项目浇筑桩基混凝土。

据了解,在黄石万达广场建设前期,作为项目承建方的中建一局就严格把控混凝土质量关,最终从黄石地区22家搅拌站中挑选出了3家作为混凝土合格供应方,建安公司商砼就以较高的地区知名度、信誉度名列其中。目前,建安公司已为万达广场输送混凝土3000余方,预计到项目2015年10月建成后可浇筑混凝土总量10万余方。该项目一方面保证了建安公司商砼今后两年的销售市场;另一方面,通过与国内知名企业合作,可大大提高建安商砼产品市场知名度。

## 冶炼厂污水车间成本管理见成效

本报讯(通讯员 张淑萍)12月10日,笔者从冶炼厂污水处理车间获悉,该车间切实加强强氧化剂、三氯化铁、石灰管理,有效降低了生产成本。

一直以来,该车间以降低成本消耗为突破口,为了将硫化钠、三氯化铁、石灰等消耗控制到最低,将成本消耗指标进行划分,细化到班组个人,实行谁使用谁管理、谁负责的原则,并制定了严格的使用制度。在严格控制定员的同时,该车间增设了一名专职成本管理员。车间每月对成本的使用情况进行动态检查,对检查中发现的问题,下达限期整改通知书,并纳入车间经济考核内容。今年6至11月,该车间共组织成本管理检查5次,生产成本比去年同期下降15.6%。

## 物业公司完成稀贵工业园食堂改造

本报讯(通讯员 魏琴 谈莉丹)12月9日,黄金山开发区稀贵工业园食堂正式开业。稀贵工业园食堂是2013年集团公司为职工所办十件实事之一,由物业公司负责实施完成。

稀贵工业园食堂面积4516平方米,可容纳1000人就餐。经过前期的市场调查及认真规划,物业公司对食堂内部进行了专业的改造,整洁、温馨的就餐环境深受职工的好评。食堂还引进了多种地方特色小吃,从健康营养和口味、饮食习惯诸多方面,满足职工多层次和多样化的需求。食堂在提供正常的早、中、晚餐的同时,还为生产现场职工增设送餐服务,让食堂真正成为职工的后勤“加油站”。

## 铜山口矿露采车间更换电铲钢绳

本报讯(通讯员 李亮)12月10日上午,铜山口矿露采车间铲装工段组织班组长、司机长10余人对9号电铲钢绳进行了更换。

9号铲作为该矿北扩工程的主力铲,因高强度、长时间地连续作业,钢绳多处出现断股,存在极大的安全隐患。为保障安全生产的顺利进行,铲装工段利用9号电铲机械故障检修间隙时间,对这一隐患进行整改。大家齐心协力,用了2个小时的时间,将130米长的钢绳更换到位。

# 多一秒拼搏 多一斗矿石

### ——铜绿山矿机运车间井下负812米中段计量斗抢修记

12月11日,已是晚上10点,然而在铜绿山矿机运车间井下负812米中段装车站处,为了盲主井计量斗改造的维修工们仍在坚守。维修工段工长柯建新手持对讲机指挥着箕斗起吊计量斗底板作业,并筒内不足两平方米的作业平台上4名维修工为重达200余公斤的衬板安装起吊环,高效探照灯把狭小的计量斗和筒筒照射得如同白昼一般,灯光下维修工的身影显得高大而疲惫。

“多工种在狭小的井筒和计量斗内交叉作业,要忍受高温、潮湿的环境影响,安全是我担心的。”作为安全第一责任人,工长柯建新时刻绷紧安全弦。负812米中段盲主井计量斗于2009年投入使用,主要用于装载、称重计量、转载矿石和废石,是生产的重要设备,直接关系到矿石提升量。受井筒内恶劣环境和设备老化的影响,计量斗下部溜槽侧墙板两侧上宽下窄,矿石从计量斗转载入箕斗过程中矿石易向筒内两侧溢出,造成矿石易堆积在筒内两侧。堆积矿石增多则造成扇形闸门关闭受阻,计量斗尾部抬高,极易引起设备事故。

为了提高计量斗运行的安全可靠,保证生产流程畅通,车间技术设备组多次深入现场勘察,反复

比对主井计量斗设备技术参数,结合盲主井计量斗实际制定改造方案。

“计量斗改造既能节能又能提高了生产效率,为完成全年生产任务奠定基础,希望大家通力协作,尽量用最短的时间完成好此项任务。”机运车间主任陶宣在改造现场再三叮嘱大家。

计量斗底部衬板焊制是最难、最苦的活,焊工班班长老刘二话没说系上安全带,在5米深且不足25平方米的计量斗底部一干就是4个多小时。

“师傅,你上来休息下吧,我来替你!”老刘的徒弟趴在计量斗旁着急。

“不用,我的速度快些,争取早点完工恢复生产。”老刘仍旧固执地坚守着,橙红色的工装上被烫穿的小洞越来越多,但计量斗上残留的衬板却是越来越少,一块、两块、三块……八块,衬板在老刘钢铁般的意志下统统败下阵来。

衬板拆除完了,可是难题接踵而来,要把每块重达300余公斤的新型耐磨钢板安放到位可不是件易事,需要起重工在井筒临时安全平台上,利用卷扬机慢速度从计量斗口一块块地“喂进”计量斗里。看似简单的工序,可是在高达54米的井筒内,不足两平

方的安全平台上,难度、危险系数可想而知。

“柯工长,可以起吊了。”起重工小兰、小杨把安全带死死地扣在计量斗口上方后,用脚使劲四处踩了踩木板搭建而成的安全作业平台,才稍显放心。

衬板随着卷扬机的“嗡嗡声”缓缓下放到计量斗处,他俩一手抓住井筒绳缆一手扶住衬板。“放一点,再放!”随着口号,衬板一步一步进入计量斗。

井筒中的水和着钢丝绳起吊过程中震动下的淤泥泥泻而下,瞬间下起了“泥雨”,毫不留情地砸向他俩,短短几分钟就变成了“泥人”。寒冬的冷冽伴着泥水侵入身上,半个小时过去后,他俩不由自主开始颤抖,脸色逐渐变得惨白。身处恶劣的环境里,每一分每一秒都是煎熬。但他们心里都知道,早一秒钟完成任务,生产就能早一秒恢复正常,就能多提些矿。

凌晨两点,在连续奋战14个小时后,抢修人员个个面容憔悴,安静地瘫坐在计量斗操作室内,等待着试车结果。“叮铃铃”,柯工长第一秒拿起电话,那头的声音在整个洞室内回荡,“计量斗闸门闭合动作流畅,泄矿流畅,斗内无积矿,改造成功!”静悄悄的操作室内瞬间响起雷鸣般的掌声……

(张琳 陶坤)

## 铜绿山矿重奖避免重大伤害事故职工

本报讯(通讯员 方园 梅晓艳)12月9日,铜绿山矿给予机运车间主井卷扬班谢先雨、叶进先各6000元奖励,表彰她们及时发现险情并迅速采取有效措施,避免重大伤害事故的主人翁精神。两名职工之所以在应急处置的关键时刻,能够以娴熟的技能快速应变,离不开从矿到车间至班组开展的一系列安全活动,如熟知岗位操作规程,反事故演练等,再加上她们具有高度的岗位责任感,才能及时发现并立即解决。

## 稀贵厂

### 向操作陋习宣战

本报讯(通讯员 晴川)“如何做到真空泵周围区域无水渍”、“如何做到银电解液无渗漏……”12月12日,在稀贵厂举行的管理沙龙活动中,该厂6个车间的负责人针对本单位现场管理中存在的漏洞,向操作陋习宣战。

当天,该厂在公司职教中心举办管理沙龙活动。与会的6个车间分别对照现场曝光的操作陋习图片,就如何克服陋习,抓好金属平衡管理展开交流。该厂负责人还分别就克服操作陋习、提升现场管理水平进行了主题发言,要求厂各单位举全员之力,向操作陋习宣战,彻底克服陋习,将该厂现场管理提高到一个新水平。

## 铜绿山矿回采车间加强井下环境建设

本报讯(通讯员 周志刚)12月11日,铜绿山矿回采车间在井下负245米巷道顶板淋水集中的地点搭建雨棚,彻底摆脱了常年地面淤泥的“顽疾”,井下“雨天”变“晴天”。

该车间针对制约生产的难题,开展问题票分析,查找问题,制定措施,搭建了彩钢瓦。由于顶板凹凸不平,给安装增加了很大的难度,该车间生产二班在班长袁君文的建议下,采取手电钻打眼将彩钢瓦固定后,凝固膨胀螺丝,并自制导水槽安装在顶板淋水处,将水引进水沟。同时,组织人员对巷道管线、架线、照明等进行整改,达到了路面干净整洁、水沟加宽见底、管线横直分开、标识规范醒目的安全标准化要求,打造出了更胜昔日面貌整洁明亮的新井下。

## 聚鑫公司提前完成管板加工任务

本报讯(通讯员 王静)12月13日,聚鑫公司提前5天完成建安公司的管板加工任务。

该公司金工车间接到任务后,立即着手安排,仅用3天时间就完成了拼装、划线两个准备工序。为了保质保量完成钻孔任务,操作人员克服夜间气温低、多块钢板联合配钻钻头容易折断等困难,采取4人两班24小时不间断作业。行车、起重、维修等辅助工种24小时待命,保证设备正常运行。该车间合理有序的生产组织,为管板加工任务的顺利完成提供了有力保证。

## 小改小革

### 丰山铜矿选矿车间

# 制作调风杆降低职工劳动强度

本报讯(通讯员 刘志勇 付军)日前,在丰山铜矿选矿车间磨浮大班浮选槽边,当班浮选工李勇斌正在操作调风杆,只见他扭动调风杆,原来平静的浮选槽液面,立刻活跃起来。

这个班浮选流程改造后,原浮选机都换成8立方米的浮选机,设备和流程进一步得到优化,浮选指标明显提高,但由于浮选机的送风调节阀在浮选机的后面,操作工调节风量时,需要绕到浮选机后面调节,既不方便又不安全,而且调节时,难以观察到浮选槽内的泡沫情况,要几个来回地观察调节,给操作带来困难,一个班操作下来,操作工累得手脚酸疼。

面对如此情况,浮选工黎菊军动起了脑筋。他将一根两米长的6分钢管的一头两端焊上5厘米长的钢筋,形状成“Y”型,制作出调风杆,从浮选机基座一端圆孔中穿入,插到浮选机风门调节阀手柄上。以圆孔为支点,利用杠杆原理,站在浮选机的正面将风杆上下调,就可以调节风量的大小,操作方便简单,调节时既容易观察到矿浆泡沫情况来操作风量的大小,又降低了职工的劳动强度,经操作工试用后效果非常好。

选矿车间设备副主任:王金权  
【点评】选矿车间磨浮大班浮选工黎菊军制作的浮选机调风杆,操作简便,实用性强,有效地降低了职工的劳动强度。



▲选矿车间磨浮大班浮选工在用调风杆对阀门进行调节 刘志勇 摄

## 新闻故事

# 咱们工人有力量

“铃铃铃……”12月14日,13点40分。一阵急促的电话铃声打破了冶炼厂熔炼车间电炉主控室往日的宁静。

“炉前东铜包车控制开关失灵!”电话里传来炉前工王先文急促的声音,“刚刚放满的一包铜拉不出来。”放下电话,主操手熊刚立即通知了维修电工,按照以往的经验,电工处理这种一般性的小故障不会超过20分钟。

15分钟后,主控室的电话再次响起,“铜包车控制开关及其线路在高温作用下老化严重,需要全部更换,预计还要花费40分钟时间。”维修电工的声音让正在主控室里指挥生产的电炉四班副班长华强感到不妙。

因为就在几分钟前,华强还接到了转炉生产班打来的另一个电话:“3号转炉准备在14点30分开炉,还差三包热冰铜,希望兄弟班组能够给力配

合。”华强当时心里是这样盘算:东铜包车修好后,可以拉出一包冰铜,西放铜口也可以在剩下时间内放满两包冰铜,正好可以满足转炉开炉需要。可现在,东铜包车在预定时间内无法修好,那包冰铜就无法拉出去,这就导致3号转炉因差一包冰铜,而无法按时开炉。华强心里明白,在这年底为生产争分夺秒的关键时刻,这一包冰铜会影响到治化系统当天,乃至当月生产任务完成……

“叫上各岗位的人,大家一起去把东铜包车推出来。”华强脑袋里有个大胆的想法。

要知道这铜包车就是由火车货运车皮改装而成的,再加上车身上还有满满一包冰铜,总重量约40吨,相当于两节火车车皮的重量。都说“火车不是推的”,这次靠人力推两节火车车皮走,能推得动吗?大家心里都没底。“困难像弹簧,看你强不强!咱们冶炼职工连铜都可以熔炼出来,还怕这‘弹簧’吗?”华

强给大家加油鼓劲道。

很快,工友们拿着钢钎在铜包车房里集合了。“老王和小尹拿着钢钎负责撬右前轮,小刘和老高负责撬左前轮……其他人坐在车后面推。”华强一边清点人员,一边安排道。“一二三,一二三……”的口号声响彻现场,大家使出了浑身力气,有的低着头用手推,有的沉下身子用肩顶,有的弯下腰用钢钎撬……铜包车的铁轮终于转动起来,沿着铁轨缓缓向前移动,最终停在厂房的正中央。紧接着,转炉行车“呜”的一声开过来了,将铜包内的冰铜倒入3号转炉炉膛里。顿时,火红的炉火把整个厂房照得通红……

在回到各自岗位的路上,大家还沉浸在刚才推铜包车的兴奋中:“还是咱们工人有力量!以后咱们得把这条谚语改一改:火车是可以推的……”

(李鸿)

# 大冶有色金属集团控股有限公司“企业歌曲”征集活动评选结果

为纪念大冶有色公司成立60周年,弘扬企业文化,由集团公司主办、集团公司工会承办的第八届职工文化艺术节企业歌曲征集活动已圆满结束。此次活动共收到来自全国的作品228首。经过初评、专家复评和群众票选程序,评选出40首优秀作品。现将评选结果公布如下:

一等奖(一名) 《爱你,大冶有色》 作词:冯汉水 作曲:李维平	《爱你,大冶有色》 作词:冯汉水 作曲:李季 《有色力量》 作词:汪昭鹤 作曲:程时忠 《大冶有色之歌》 作词:刘丽君 作曲:小河	《有一首歌这样唱》 作词:胡琳 作曲:李胤 《光荣与我们同在》 作词:万岩松 作曲:万岩松 《有色有梦》 作词:陈善友 作曲:游天民 《铸造辉煌》 作词:倪永东 作曲:蒲泽俊 《冶炼未来》 作词:孙华 作曲:苗永泰 《铜斧,熔炉颂》 作词:龚去浮 作曲:郑丹清 《大冶有色金属集团之歌》 作词:刘德才 作曲:周志军 《共铸辉煌》 作词:刘爱斌 作曲:杨培彬 《铸就辉煌》 作词:王金豫 作曲:黄小华 《与幸福辉煌有约》 作词:苏汉华 作曲:何永才 《共创美好未来》 作词:郑迎春 作曲:甘文平 《有色是我心中的晨曦》 作词:张庭芳 作曲:曹惠岚	《高歌朝前迈》 作词:陈敬国 作曲:陈敬国 《创造辉煌》 作词:陈敬国 作曲:陈叶蕾 《梦中的铜草花》 作词:许可 作曲:许可 《我们是光荣的有色人》 作词:闵捷 作曲:闵春奎 《大冶有色我的歌》 作词:徐仁彬 作曲:张宋论 《有色大江在奔腾》 作词:冯汉水 作曲:林可 《有色梦想,有色英雄》 作词:彭泽军 作曲:张孝济 《心相依,情不离》 作词:那永恒 作曲:那永恒 《精彩有色》 作词:陈雷 作曲:邓忠汉 《拥抱太阳》 作词:邓成彬 作曲:邓光明 《铜绿山之歌》 作词:胡舫 作曲:胡舫
二等奖(三名) 《铜斧精神代代弘扬》 作词:樊军 作曲:方金昌 《铜草花,爱的永恒》 作词:邱杰 作曲:肖新耀 《有声有色》 作词:云泽 作曲:柯德胜	纪念奖(三十名) 《啊!大冶有色人》 作词:冯汉水 作曲:李涛 《我们》 作词:叶方义 作曲:陈广端 《爱你大冶蓬勃向上》 作词:朱志旺 作曲:竹里 《大冶有色是一首歌》 作词:孙德明 作曲:孙德明 《铜草花,铜草花》 作词:刘后清 作曲:石超云 《放飞有色梦》 作词:占金菊 作曲:梁仁杰 《唱响有色梦》 作词:汪敏 作曲:汪敏		
三等奖(六名) 《梦想之路,花开灿烂》 作词:苏汉华 作曲:李维平 《金银和铜结成了好兄弟》 作词:刘续红 作曲:刘续红 《与幸福辉煌有约》 作词:苏汉华 作曲:朱正勇			

企业歌曲征集活动组委会将作品中符合征集要求的158首作品编辑制作成《企业歌曲集》,赠送每位作者以示感谢。请以上获奖作品作者速与大冶有色工会文体部联系。联系电话:0714-5393886 联系人:石先生

大冶有色金属集团控股有限公司  
第八届职工文化艺术节办公室  
2013年12月