



▲12月4日，国务院国资委徐福顺副主任在委内会见了法国前总理、参议院副议长、法人民运动联盟全国委员会主席拉法兰先生率领的法国企业家代表团一行。

大冶有色报

锤炼与开拓永恒



▲12月10日，我国第二批深海载人潜水器潜航学员名单正式公布。经过报名、初选、复选、定选等环节，我国第二批潜航学员6人名单确定，其中包括首批2名女性潜航学员。

主办：大冶有色集团 湖北省内部资料准印证第1001/HS号 第2674期 本期4版 新闻热线：0714-5392320 2013年12月12日 星期四 农历癸巳年十一月十八

湖北省副省长王晓东到公司“30万吨”生产现场调研时希望公司勇挑重担发挥龙头引领作用

本报讯(记者 陶三保 梅葵 阮平)12月10日，湖北省委常委、常务副省长王晓东一行在黄石市市长杨晓波、集团公司董事长、党委书记张麟的陪同下到公司“30万吨”生产现场调研。张麟首先向王晓东介绍了“30万吨”项目的工艺流程。他说，“30万吨”项目的装备和技术指标达到世界一流水平，采用了世界上最先进的计算机自动定位控制系统和工业机器人作业系统。项目投产后职工的作业环境和劳动强度有了较大改善。对打造“千亿有色”，加快公司跨越式发展意义重大。王晓东一行在张麟的陪同下来到“机械手”旁、电解槽边，仔细观察了生产过程。他说，“30万吨”项目具有现代化工厂、现代化管理的所有特点，是公司打造“一流铜业、国际品牌”的实力保证。整洁干净的生产现场，全机械化的工艺，不仅有效地提高了生产效率，也降低了人力投入。王晓东希望公司加快发展，勇挑重担，为省“建成支点，走在前列”的目标贡献更大的力量，完成省委、省政府赋予的以打造大冶有色为龙头的千亿有色金属产业的重大使命，真正发挥好龙头引领作用。省委、省政府及当地市政府也一定会全力助推公司早日实现千亿目标。随后张麟一行还对“30万吨”生产项目进行了调研，要求该项目按照“严准细精”的要求尽快全面达标。集团公司领导翟保金、吴礼杰、田群力陪同调研。



▲12月10日，湖北省委常委、常务副省长王晓东一行到公司“30万吨”生产现场调研。

贯彻全会精神 认真实践群众路线 专栏

公司退休职工活动中心修葺一新

本报讯(记者 张国平)12月9日，修葺一新的公司退休职工活动中心，吸引了众多退休职工前来开展健身活动。在党的群众路线教育实践活动中，公司积极为退休职工办实事、办好事。集团公司董事长、党委书记张麟于重阳节期间，到退休职工活动中心看望退休职工，了解到活动中心部分设施损坏需要维修的情况后，当场表示予以解决。随后，公司相关部门抓紧落实施工，在短短两个月内，将活动中心的墙面进行了粉刷，对环境进行了整治，清除了损坏的旧花坛，绿化了活动场地，对舞蹈训练室、文体活动室等进行了装修，加装了木地板、玻璃镜等，为活动中心入口的上坡台阶加装了不锈钢扶手。前来参加活动的退休职工都说：“感谢公司领导为我们创造了这么舒适的文化娱乐场所。”

与众不同的QQ群

“晚上电解槽温度要达到57摄氏度才能送电。”12月10日晚，冶炼厂电解车间二工区的QQ群主黄贵宾在群里留言。今年，电解车间大力开展党的群众路线教育实践活动，把为群众办好实事作为衡量管理人员作风的重要标准。为此，二工区专门建立了QQ群，员工有难事、急事都可以给群主留言，大家一起想办法解决，深受职工欢迎。目前，已到年终冲刺阶段，生产节奏加快，在提高作业质量、加快作业进度、提升作业效率的节骨眼上，QQ群成了大家相互联系、相互促进的纽带。每当顺利完成一项生产任务时，群里就会传来大家的贺信：“今日，阴极铜产

铜山口矿新建尾矿库排洪隧道工程顺利推进

本报讯(通讯员 叶圣华)12月9日，从井巷公司获悉，经过一年多的奋战，全长956米的铜山口矿新建尾矿库排洪隧道工程顺利掘进至终点坐标位置。至此，整个工程第一阶段施工宣告完毕。该工程是为扩大铜山口矿尾矿库容量，彻底解决原尾矿库安全隐患，提高铜山口矿产能而兴建的一项重要工程。承担施工任务的井巷公司房建项目部自去年9月16日入场以来，克服诸多困难，确保工程保质保量地推进。据工程负责人介绍，项目部正着手组织下一阶段隧道掘进加固工作，预计该工程将在明年4月竣工。

新华通讯社相关负责人到公司采访调研

本报讯(记者 张国平)12月10日，新华通讯社浙江分社总编辑助理李亚彪一行，会同新华社湖北分社相关人员到公司采访调研，集团公司总会计师谭耀宇接待了他们。座谈会上，谭耀宇对新华社近年来在宣传报道和信息服务等方面给予公司的支持表示感谢。他说，新华社作为中央媒体，近年来在全球的快速发展中提升了国家形象和舆论引导力，不仅向公众传递了主流信息，还为企业提供了资讯服务，促进了企业的快速发展。随后，他重点介绍了国家财税金融体制改革等政策在公司的落实情况以及存在的问题和建议。谭耀宇表示，公司希望与新华社加强信息交流，为公司生产经营扩大信息来源，促进公司改革发展。李亚彪说，党的十八届三中全会对财税金融体制改革等作出了战略部署，此次采访，主要是了解相关政策落实情况，发现问题、听取建议、沟通信息、传播好的经验和做法。大冶有色在全国企业500强排名中不断上升，希望公司乘改革东风早日实现“千亿有色”的目标。

大江公司被评为省民营经济杰出创新企业

本报讯(通讯员 胡小建)12月6日，大江公司荣获“湖北省民营经济十大杰出创新企业”称号。

近年来，该公司坚持产学研相结合，先后与武汉科技大学、中国地质大学、中南大学、北京矿冶研究院等科研院所建立长期合作关系。公司拥有自主研发的发明专利和实用新型专利11项，一项开发产品获“第十二届全国发明展览会优秀产品金奖”，一项工程项目获中国有色金属建设协会、中国有色金属工业部级优秀工程设计二等奖。该公司于2011年入选“湖北省高新技术企业”，2012年入选国家发改委首批资源综合利用“双百工程”骨干企业。

简明新闻

- 12月6日，冶炼厂硫酸车间一工段生产一班第三次夺得“全国质量信得过班组”荣誉称号。(喻亚丽)
- 11月30日，博源环保公司应邀参加中国循环经济协会成立大会。(杨伟)
- 12月3日，下陆区计生局局长张进一行到公司检查计生工作。(孙翔)

公司安排庆祝60周年活动

出资企业贯彻落实中央“八项规定”和省委“六条意见”有关事项的实施意见》的文件。张麟在总结讲话中提出三点要求：一是要组织好、开展好公司60周年庆祝活动。要以中央、省委和省国资委党委文件规定为准则，做到从简、俭朴、重在弘扬“铜斧精神”与“大江文化”；二是要服务好、协调好此次活动，做到统筹安排、有序落实；三是要统一好、凝聚好各种力量，把活动办得热烈而富有激情。生动展示公司60年来取得的光辉业绩，激发全体干部员工的创业热情，为公司深化改革、加快发展再作新贡献。集团公司党委常委田群力及各分公司、部室相关负责人参加了会议。

走在“再出发”的路上

党的十八届三中全会如一股春风，吹拂着勃然生机的神州大地，中国改革开放踏上了“再部署、再动员、再出发”的征程。35年来，中国的改革开放走出了一条前人没有走过的路。正是沿着这条路，一代代党的集体带领中国人民走在“希望的田野上”，走向“春天的故事”，终于“走进新时代”。作为那个年代的亲历者，今天再回过头看看历史，我为自己生在这个光荣而伟大的国度而感到万分自豪。很难想象，如果35年前中国没有走改革开放这条路，现在会是什么样子。当然，中国的改革开放不是没有底线的，走有中国特色的社会主义，取其精华，去其糟粕，中国的改革开放才一步步走到了今天。摸着石头过河，总会有湿足的时候。尤其在当前国内国际大变革、大发展、大融合的时代背景下，35年前所走的路开始发生变化，深层次的结构问题和体制机制倒逼我们重新思考，要不要改革？怎么改革？人们清醒地看到，十八大之后，习近平总书记离京考察的第一站便是当年改革

引进诺炉增产能 抢上电解再配套

1987年9月，随着大冶有色1万吨铜电解一期工程建成投产，公司结束了冶炼系统长达27年生产粗铜的历史，实现了历史性突破。1992年3月，1994年9月又相继建成15万吨铜电解二期工程和25万吨铜电解三期工程，实现了5万吨精炼与5万吨粗炼的能力配套。为了进一步扩大产能，改造传统工艺，提高综合效益，从1987年2月开始，公司多次召开冶炼工艺改造研讨会，提出引进加拿大诺兰达冶炼法对冶炼厂反射炉冶炼工艺进行改造的方案，激发全体干部员工的创业热情，为公司深化改革、加快发展再作新贡献。集团公司党委常委田群力及各分公司、部室相关负责人参加了会议。列为改造工程三大部分的诺兰达炉、制氧站、硫酸第三系列相继开工建设。制氧站工程1994年1月动工，1997年底建成。硫酸第三系列工程1996年4月动工，1998年底建成。因建设资金紧缺，工程一度进展迟缓。1997年初，经上级主管部门批准，公司发行内部债券，仅在半月内就筹集资金5000多万元，并争取银行信贷支持，加快了工程建设进度。1997年7月1日诺兰达炉竣工点火，10月1日投产。1997年底建成。诺兰达炉投产后，反射炉作为贫化炉，与诺兰达炉并行，共同承担铜精矿的熔炼任务。由此，公司粗铜年生产能力增

技术攻关激活发展新“引擎”

2005年，公司铜粗炼、精炼能力均达到20万吨，规模效益明显提升，为实现扭亏脱困目标和巩固脱困成果壮大了产业基础。2005年，公司铜粗炼、精炼能力均达到20万吨，规模效益明显提升，为实现扭亏脱困目标和巩固脱困成果壮大了产业基础。

