

2 综合报道

冶炼厂电解车间改造机组效果好

本报讯(通讯员 方慧)“自从月初残极机组改造完成后,至今未出现故障,我们工作起来顺畅多了。”10月18日,在冶炼厂电解车间“30万吨”项目残极机组作业现场,操作工何利军高兴地说。

“30万吨”项目残极机组投入使用以来,由于机组存在设计上的缺陷,造成残极机组故障率高,直接影响到上下道工序的正常进行。电解车间维修工区针对这一情况,从9月底开始,在不影响生产的前提下,对残极机组倾转架落板信号电缆、线管和进料小车电机滚筒电缆进行了更换,对堆垛台线管、电缆进行改造,并对进料小车停止位信号上部做防震装置。

改造后,残极机组故障率明显下降,确保了“30万吨”项目不间断生产,为电解车间达产达标提供了设备保障。

铜山口矿露天车间调整采场结构

本报讯(通讯员 张金雷)10月16日,铜山口矿露天车间对采场负22米至正2米间的斜坡道进行破除,此举标志着该车间开始了新一轮的采场结构调整,以确保生产的稳步推进。

随着露天采场生产进度不断向前推进,负22米至正2米间的斜坡道紧紧地压住下部负34米台阶上的备采矿量,影响到下步生产采矿作业。为此,露天车间根据矿采剥计划要求,开始破除该斜坡道,对露天采场结构进行调整。目前,运行在负22米台阶斜坡道上的挖掘机将矿石挖掘到大会上,再由大车转运出采场。

据悉,该车间将在破除这条斜坡道后,新建一条斜坡道,保证设备的运行,采场的面积将得到拓展,对后期采矿工作的顺利开展起到重要作用。

丰山铜矿选矿车间筑牢安全防线

本报讯(通讯员 刘志勇)10月21日,丰山铜矿选矿车间召开安全生产会,重点对四季度安全生产工作进行了安排。

该车间强化职工安全思想教育,防止出现因安全周期较长而出现的松懈心理,并认真排查安全不放心人、不放心岗位,筑牢安全思想防线。一方面严格执行安全生产责任制,积极抓好现场安全生产整治,把“三违”管理作为监督检查的着力点;另一方面高度重视青工和转岗人员培训和管理,把青工和转岗人员作为现场安全监护的重点,严格执行导师带徒制度,确保青工和转岗人员的人身安全。通过全员、全方位、全过程安全确认,提高现场安全预防控制的管理水平,确保四季度安全生产。

动力分公司开展快乐双休活动

本报讯(通讯员 张思忠 亦然)10月19日,从动力分公司供二车间净化站院内飘出欢乐的笑声,一改往日单调的水泵声,这个车间职工“快乐双休”活动正在火热开展。

该车间有60多位职工参加了此次“快乐双休”活动。活动项目有“拔河”、“篝火”、“抢枪抢收”、“打气球”、“卡拉OK”、“包饺子”等精彩游戏,参加的每一位职工热情高涨,欢声笑语不断。活动给大家提供了一个展示自我、缓解压力的平台,同时增强了集体的凝聚力和向心力,增进了职工之间的沟通和交流,以更好的精神面貌投入到本职工作当中。

(上接第1版)面对冷嘲热讽,不能有依赖思想,积极将新库建设当成自己的事来做,当成实现自己人生梦所必须承受的磨砺,全身心投入到搬迁工作中,真正将对企业的忠诚体现在具体工作上,体现在勤于实干上,在促进“五个有色”的征程中经风雨、创业绩。

忠诚体现在甘于奉献上

“求木之长必固其根本,欲流之远必浚其泉源。”无论在什么时候,扎根群众才能枝繁叶茂。共产党员要有一份热,发一份光,就必须忠诚敬业、甘于奉献,这样才能始终做到尽职尽责、兢兢业业,成就心中的梦想。

忠诚履责是基石,干部队伍作风建设是保障,职工群众的认同是成绩。要“照镜子、正衣冠、洗洗澡、治治病”,进一步坚定个人信念,在批评与自我批评中杜绝“四风”危害,才能密切联系群众,切实增强责任感和使命感,勇敢担负起公司赋予的重任,立足矿山,创造更好、更优的业绩。

精打细算 向着“钼”标前行

——铜山口矿选钼车间精益管理小记

从一个组建之初年产钼不足10吨到现在的最高年产量达到29.04吨,从最初的粗放管理到现在的精细管理,从每年成本超支到现在的增收节支。铜山口矿选钼车间自2006年组建以来,一步一个脚印,由一个生产量小、不被重视的小单位转型为一个靠产量说话、为企业带来效益的车间,这其中包含着铜山口矿选钼人的不懈努力和奋斗。

逆境中不屈不挠

选钼车间在2006年组建之初,钼精矿价格一路走高,由于盲目乐观,单价价格支撑效益,一度造成车间管理粗放。在随后几年时间内,钼精矿价格一跌再跌,市场变化使这个车间陷入困境,面对生产经营严峻形势,选钼车间管理人员及时引导职工不气馁、不退缩。他们不等不靠,借助公司大力推行5S精益管理之东风,对生产经营中的问题进行了认真研究,决定向技术要出路,向管理要效益,在管理上寻求创新,使车间重新焕发活力。

选钼车间生产所需原料是由选矿车间的混合精矿直接进入选钼车间进行搅拌分离的矿浆。车间技术员经取样、统计、制表分析后发现,该矿浆浓度只有10%,与浮选要求的28%至35%相差甚远,再加上原矿品位低,达不到生产要求。发现这一问题后,车间主任邓超犹如热锅上的蚂蚁,坐立不安,看着桌上的情况分析表,他沉默了良久,在和车间“一班

人”反复商量后,决定大胆向矿里申请恢复直径9米的浓密机,采用压力输送方式来解决管路不畅的问题。为了保证这一方案能够顺利实施,他多次带着资料到矿技术科和领导办公室,汇报情况,争取支持,并打下“包票”表示一定可以改善现状,方案终于获得批准。经过一年多的运行,实践证明了此次改善的成效。使用浓密机后,矿浆浓度由原来的10%提高到30%,处理的浆料体积减少60%,节约了大量的药剂费用和运行成本,仅药剂一项每年减少成本50余万元。同时,由于有用矿物得到相对集中,有效降低了对入送品位的要求,只要钼品位达到0.1%即可生产,到0.2%即可稳定生产,提高实际回收率5%以上。

发展中精益求精

要实现新的突破,就必须要有新的措施。选钼车间紧抓成本管控,从车间变动成本95%的药剂成本着手,于2012年3月开始,抽调矿和车间两级技术员成立攻关小组。试验之初,面对着从来没有干过的困难,技术员秦代元和夏菲等人主动放弃休息时间,每天轮流守在试验现场,经常是就着馒头吃泡面,简单地解决午餐。在一次测量数据过程中,盛装药剂的桶从台上翻落,全部倾洒在夏菲的身上,脚上,她倘若没有感觉一般,知道测量出准确数据后才抬起头打趣道:“我今天这洗澡水好贵啊!”便匆

匆回家换洗去了。

功夫不负有心人。实验组先后尝试了6套方案,最后将原来的硫化钠和水玻璃两套系统合并为一套,将给料机的间断给药改为连续给药,采用加压输送替代原来高处自流方式,对给药点进行合理布置,减少4个给药点。如此一来,有效减少药剂管路堵塞现象的发生,使得药剂用量稳定可靠,大大降低了职工的劳动强度,并显著降低钼精矿中含铜的品位,使其由原来的2.1%左右降低至目前1.7%,年减少钼浪费0.6吨、药剂2.4万元,节约运行费用0.6万元。

突破中变废为宝

在实际生产中,该车间技术员还发现直径30米的浓密机中含有较多未反应的硫化钠,直接流放到下游工艺会造成很大的浪费。经过多次检验之后,车间在直径30米的浓密机北侧溢流水排放管道上开口装一阀门和管道泵,将浓密池中的溶液返回选钼车间硫化钠搅拌槽,作为硫化钠溶解水,代替清水来浮选。每年可减少硫化钠用量1至2吨,减少成本支出12.6万元。

逆势而为,从精益管理中寻找突破口,这就是铜山口矿选钼人的信念。他们将以永无止境的创新精神,继续在生产经营和成本管理上推陈出新,用创新的管理理念不断创造新的经济效益和社会效益。

(刘佳家 夏菲)

小改小革

稀贵厂粗炼车间

沉银设备改造实现贵金属“零流失”

本报讯(通讯员 郭雁)日前,从稀贵厂粗炼车间获悉,经过设备改造后沉银压滤机产出的湿银粉,含银量高达98.8%。

该车间以前沉银岗位所使用的设备是自动卸料离心机,由于此设备与生产不匹配,导致作业时间长,处理量小,经常堵塞隔膜泵,频繁拆泵泵泵给现场操作带来难度,影响生产进度,且湿银粉固液分离不彻底,导致沉银后液内夹杂大量的湿银粉,既造成物料流失,又堵塞污水岗位的脱氨塔过滤网,影响脱氨塔的正常生产运行。经过几个月的研究分析,该车间提出将板框压滤机替换刮刀离心机,同时在沉银岗位增设了自动反洗表面过滤器,对沉银后液进行二次过滤,以达到拦截湿银粉的目的。

以前沉银岗位一锅沉银溶液,要用4至6个小时,一天只能处理2至3锅分银后液。现在一锅只需40分钟就能处理完,当班所有的分银后液能在当天处理完。过滤后的二次沉银滤液内含银量也下降了两倍,污水班的脱氨塔故障率也因此大大降低。据现场操作人员反映,沉银岗位设备改造后减少了该岗位的工作时间,大大降低了职工的劳动强度。而且厂房环境也得到极大地改善。

粗炼车间主任:罗杰

【点评】该岗位设备改造后,职工劳动强度降低,生产效率提高,工作环境有较大改善,而且为下道工序减轻了负担,也减少了贵金属流失,提高了经济效益。



▲粗炼班职工正在检查板框压滤机运行情况 高功江 摄

冶炼厂电解车间清洁生产呈现新“亮点”

10月21日上午,在冶炼厂“30万吨”项目现场,一台清扫车来回穿梭在厂“场”各个区域。自8月初投入使用道路清扫车以来,既减少了职工大面积多次清扫的工作强度,又有效提高了作为窗口单位的清扫洁净标准,还回收近一吨多现场沉积铜粉,成为电解车间“30万吨”清洁生产的又一个新亮点。

30万吨项目厂“场”南邻冶炼厂“区”主干道,西邻备料精矿仓,现场每天几乎全时段进行着阳极板、阴极铜的转运工作,造成各个存放区域内的地面上

不均匀地飘散着阳极铜、阴极铜落地时震下的铜粉。从炉前叉运阳极板进现场的8吨叉车和厂“外”驶入的物流公司发运阴极板大货车,还有每天日夜奔忙在出铜口、发货区的3吨小叉车,在厂“场”内进进出出的同时也会产生车轮卷带的含铜物料或者小垃圾。“30万吨”项目作为公司清洁生产的示范工程,采用世界上先进的生产工艺,生产运行的整形机组、阴极刮片机组、专用行车等关键设备全部从国外厂家引进,大部分都是通过电脑操作的自动化设备,在生产过程

有了质的飞跃,同时也对环境的洁净标准有更高的要求。自从“30万吨”厂“场”配置这台集路面清扫和垃圾回收为一体的,作业时不扬尘,作业后路面不积水的高效清扫车后,它的清扫效果有效减少了车间职工的清扫负担,它的清扫便捷和无尘化作业也为广阔的厂“场”提供了整体良好环境的有效保障。在全面清扫的同时,清扫车还可以避免人工清扫避免让厂“场”内运转繁忙的车辆所带来的安全隐患。

(郭玲)

这个生产明星有点儿“急”

——记公司九月份生产明星铜绿山矿选矿车间球磨工熊细龙

个头不高,平头、圆眼、黑脸,说话的时候喜欢打手势,走路风风火火。一激动起来,眼睛瞪得溜圆,挥舞着双手不停打手势,看起来有点儿“急”——他就是公司九月生产明星、铜绿山矿选矿车间磨浮生产一班的球磨工熊细龙。

这个熊细龙,可是个“急性子”。

他有个习惯,上班第一件事,就是要到班长那里看看手头一班的指标是否正常,如果有异常,分析原因是矿石性质,还是操作不当,自己操作时心里有谱。到了岗位交接班后,探手伸入分级机溢流堰,划过矿浆,手指轻捻,球磨溢流浓度如何,他估个八九不离十。球磨有点跑粗,熊细龙却不慌张,一边调着反砂槽的水,一边观着矿浆浓度的变化。几分钟后,球磨浓度达到正常指标。只几分钟,至多十分钟,调排矿流槽水和反砂槽的水,解决球磨跑粗,工段没几个人能做到。“现在矿石性质变化大,每班多的时候有3、4次,不多巡视,怎么来得及调整?”每30分钟,他都要通过手捻测球磨浓度,遇到异常情况,10分钟测一次。“我喜欢把事情做在前头,提前预判,保证球磨浓度。”因为着急,所以要把预备工作做好。

球磨指标正常与否,还与上道给矿工序密切相关。调整好球磨浓度后,熊细龙快步走进给矿间,看看圆盘给矿机矿石颗粒的大小。顺手抓一把矿石,轻轻地捻着,颗粒均匀的矿石从他像筛子一样的

手中纷纷落下。“嗯,粒度合适!”他满意地点点头,又和操作工聊起给矿工作情况。然后,他又大步走出给矿间,在流量计前眯眼瞄台时处理量,看看皮带上矿石的大小,伸手在矿石上扒拉着,给矿工序对球磨浓度有什么影响,该怎么操作,他都清楚了,眼神笃定。“就像煮稀饭,水多米少,水少米多,都要调节,不干不湿才正合适。”熊细龙这样解释他看给矿台时量、调节排矿流槽和反砂槽的目的,还根据刚才在给矿间了解的矿石情况,调了调排矿流槽和反砂槽水,也就是他们习惯称的“前后水”。从前水到后水,要经过十几级的台阶,他“蹭、蹭”几步就跨过去了,并反复看了几次后,方才放下心来。

调好了球磨浓度,他又风风火火地到浮选槽看看,和浮选工聊球磨浓度达到什么程度最利于浮选。站在浮选槽前,熊细龙大幅度地手势,激动的表情,似乎看浮选的是他,而不是浮选工。“球磨指标的好坏直接影响着浮选工的操作,对回收率有很大的影响。先看好自己的岗位还不够,全班的指标可是一体的。我是个粗人,没读多少书,但这个道理,我懂!”说自己是粗人,其实他那是张飞写信——粗中有细。

一个班下来,这个“急性子”的熊细龙,在休息室呆呆了多长时间。指标没问题了,他又拿起了棉纱,在设备上反复擦拭。不同于别人轻柔的动作,他则是

一手扶着电机罩,一手大力地在电机罩上来回擦拭,动作幅度之大,力道之沉,那架势不像是在擦拭设备,看起来倒像是在磨料。皱着眉,一双眼睛紧紧盯着手上的棉纱,表情严肃,似乎恨不得立刻把所有设备都擦拭干净,虽然在家里都没这么干过活儿,但是在岗位上,他养成了习惯,每班总要在操作间隙做“5S”。很快,他就将防护罩、护栏等都擦拭干净,设备“三见”本色,岗位清清爽爽,看着就让人舒服。

忙了一圈,熊细龙又站在分级机前。半蹲着身子,左手背在背后,右手轻巧熟练地滑过溢流堰,颇有老将之风。然后微微站直了身子,低头细细捻着,眼中若有所思。黑色的矿浆沾满右手,额上的汗珠如豆,粒粒可见。于是,又一轮去上下岗位了解情况,调前后水开始了,只见他又急又快脚步在楼梯间走过。一个班,他不知要走多少个来回。

熊细龙是真的急呀!他用“急切”的责任心和“急迫”的责任感,保持每月球磨指标拔尖,并以八月份个人原矿总处理量8436吨、个人原矿回收率92.29%、节约成本19065元的好成绩,把公司九月份“生产明星”这一光荣称号揽入怀中。

(梅晓艳 方圆)



铜绿山矿用电管理再添新举措

本报讯(通讯员 李细锦)10月18日,铜绿山矿水电车间召集供水工段、收费中心、设备管理等人员对该矿居民区用电及各项收费管理办法的制定进行了集中讨论。

为了进一步规范该矿居民用电及各项收费管理,维护正常用电及收费秩序,严厉打击违章用电、欠交、拒交相关费用的行为,安全合理使用电能,依据《中华人民共和国节约能源法》等法律法规,结合该矿的实际情况,制定了规范居民用电管理办法。此办法包括用电管理、电费及其他费用的收费管理、违规处罚三个部分,一共制定了17条。本办法要求凡使用铜绿山矿电源的单位和人都必须严格履行,做到有据可循,有法可依。

冶炼厂电解车间拧紧年底“安全阀”

本报讯(通讯员 邓小辉)10月16日,冶炼厂电解车间二工区举办职工安全生产知识抢答赛,进一步强化职工的安全、责任和防范意识,拧紧年底“安全阀”,确保安全生产工作的顺利进行。

进入四季度,该车间围绕年终安全决战的特殊形势,不断强化安全生产全员、全过程、全方位监管,建立岗位联动协调机制,形成安全生产监管合力,切实落实好安全生产责任制和“一岗双责”。同时,利用职工学习会、班前会,加大对安全知识的宣传学习,以各类安全事故及身边的典型案例为反面教材,开展案例分析活动,促进职工安全意识的增强。此外,该车间狠抓反“三违”,加大隐患排查治理管理力度,对查找出的隐患严格制定并落实整改措施,重点抓好习惯性违章和较严重违章行为的处理,以确保电解系统始终保持在可控的安全状态。

建安公司抢抓30万吨光亮铜杆进度

本报讯(通讯员 杨再友)10月17日,在黄金山工业园内的“30万吨”光亮铜杆施工现场,现场作业人员正在抓紧对各类檩条安装、副跨主体结构施工。

为保证该项目后期设备早日具备安装条件,确保明年4月份建成投产,该公司合理加重10月份施工进度,以确保总体进度目标。目前,厂房屋面、墙面檩条以及天窗架正在依照轴线高速安装,预计本月底可完成所有钢结构安装任务。与此同时,该项目土建施工队伍也不甘落后。一方面为钢结构安装提供合理作业面,另一方面对厂房副跨主体结构进行集中施工,合理避开与钢结构安装上下交叉作业的同时,土建整体进度上也得到充分保证。据现场土建施工负责人介绍,10月底将完成厂房内设备基础、墙面维护结构以及厂房地坪等工作,以确保进口工艺设备在12月份如期实现安装。

新疆萨热克铜矿锅炉启用在即

本报讯(通讯员 叶志海)10月20日,新疆萨热克铜矿设备部门对新建锅炉进行了试车,为矿山供暖做好充分的准备。

为了确保矿山的建设工作有序开展,顺利实现建设目标,该矿管理层早准备、早谋划、早决策做好这项工作,今年9月就完成了矿山厂房、办公楼及住宿楼的供暖管网工程。

目前,该矿新建的两台6吨锅炉经过上煤系统、鼓风机、引风机、炉排、出渣、循环水泵、补水泵及软水系统的试车,各系统运行正常。下一步,锅炉房工作人员将对锅炉进行烘炉、暖炉后,锅炉即可投入正常使用,确保矿山职工在气候寒冷的条件下能正常生产。

简 明 新 闻

◎ 10月18日,建安公司开展入党积极分子培训。培训内容主要是入党程序、如何端正入党动机以及入党申请书、思想汇报、转正申请等。(王军)

◎ 10月18日,铜绿山矿质料化车间开展岗位技能培训。培训结束后,23名化验员将参加理论考试和岗位操作技能考核。(董峰峰)

◎ 10月10日,稀贵厂熔炼车间党支部召开党员大会,制定了主题为“围绕生产、控制指标、节支降耗”的党员岗位立功竞赛活动方案。(彭忠斌)

◎ 10月15日,丰山铜矿结束了为期一周的全员计划生育知识考试活动,全矿共有900余名职工参加此次考试,考试合格率达到100%。(张小力)