

2 专题报道

编者按:国庆节期间,公司各单位生产一线员工尽职尽责,以高度的责任心和奉献精神坚守岗位,各项工作井然有序、积极推进,公司安全生产和国庆期间整体工作有条不紊。广大干部员工以自己的实际行动,为“五个有色”发展做贡献,为祖国64华诞献礼。

国庆“黄金周” 公司遍地“金”

冶炼厂 节日生产不放松

本报讯(通讯员 刘欣杰)10月4日,在冶炼厂澳炉主控室,主操手时刻监控进料情况;在“30万吨”项目生产现场,职工正仔细擦洗导电排接触点,确保电流“无阻碍传送”。国庆期间,冶炼厂认真组织生产,向年终目标发起冲刺。

为保证国庆期间生产有条不紊进行,厂领导分工值班,各车间科室全力以赴保生产;调度科、备料车间节前安排好国庆期间进厂原料配比,保证澳炉平稳生产;机动科逐台检修转炉、精炼炉等设备,保证设备运转正常;安环科对全厂重点区域进行安全隐患排查,保证安全生产;工程科确保电解二工区五系小板正常检修,保证按期通电;技术科、转炉车间持续开展3号精炼炉改造工作,通过把炉口从东头改到西头,压缩空气管道改大以减少氧化时间等改造,提高作业效率;熔炼车间抓紧澳炉炉寿攻关,力争实现澳炉跨年度检修;电解车间利用阳极板供应基本充足的有利契机,提电流、电效和作业率,工区长和班长24小时倒班,全力以赴赶产量。

该厂下半年紧紧围绕产量目标,在7、8、9三个月开展“战高温、夺高产、比贡献”劳动竞赛,职工劳动热情高涨。国庆期间,冶炼厂更是有条不紊,各项工作稳定有序,为完成全年目标打下了坚实基础。



▲ 图为10月1日,冶炼厂熔炼车间职工在澳炉炉口清理炉渣时的火热情景。

刘飞 摄

铜绿山矿 全力以赴抓生产

本报讯(通讯员 秦霄)随着铜绿山矿11号矿体工程扩能改造项目逐渐加快施工进度,为期20天的自磨破碎系统拆除工程进入全面启动阶段,该矿10月份生产形势面临严峻考验。为确保生产任务目标的实现,该矿抢抓“十一黄金周”时机,强化生产组织运行,各生产流程高效稳定运行。

坑采车间针对近期井下各出矿采场均属附产矿,可供矿量不足且运输距离远的情况,安排充足人员、设备,采取多布置出矿作业点的方式,满足了日供矿量2600吨目标;回采车间通过采取合理调整作业点,稳定供矿量的方式,实现了日供矿量350吨目标;机运车间加强主井、盲主井的安全运行管理,合理调整矿、废石提升比例,确保了主井日提升量达到260斗以上;露采车间结合可采资源严重不足的实际,加大了基建附产矿回收力度,通过采取对0.2个百分点的低品位矿石实行科学配矿的方式,全力做好矿源储备;选矿车间以加强原生矿流程工序管理为重点,通过加强交接班管理、技师跟班、指标考核等方式,确保了各项技术经济指标均衡稳定。

各后勤保障单位以提升服务质量为重点,集中精力认真做好节日期间治安保卫、水电供应、餐饮服务等工作,有力地促进了一线生产的顺利进行。

铜山口矿 “多线作战”保生产

本报讯(通讯员 刘佳家 汪纯)“矿调度吗,我是坑采车间,竖井有废石,请安排露采大车运送”,“选矿磨浮球磨叶片修复完毕,现已恢复生产”……自10月1日国庆第一天长假开始,铜山口矿调度的电话就一直响个不停,调度生产记录本上密密麻麻地写满了生产记录。

该矿在节日期间为保证生产正常进行,采取“多线作战”的方式,要求各单位严格监督,督促到位,紧抓生产进度,力保生产安全。露采车间安排专人做好生产供矿的协调工作,保证露天采场供矿、剥离工作顺利进行;选矿车间磨浮工段在设备正常运行的同时对问题设备进行抢修,并在最短时间内恢复设备运转;坑采车间作为新成立单位,将井下安全放在首位,在每个井口都安排好人员对井下生产进度进行记录和定时汇报,便于值班领导第一时间了解生产情况;水电车间对节日期间生产用水、用电进行灵活协调,以保证各单位正常供水供电;生活公司食堂在保证饭菜质量的同时还改变饭菜花样,确保节日期间职工安心上班,快乐用餐。

内保中心 加强节日期间平安建设

本报讯(通讯员 占琦)国庆期间,走进内保中心监控指挥中心,值班人员和往常一样,在自己的岗位上忙碌着,用他们的话来讲,在他们的概念中就没有节假日这一说,无论什么节日,对于他们来说也是一个平凡的工作日,今年的国庆长假,他们又是在工作岗位上度过。

为做好国庆期间的各项安全工作,内保中心在节前就对各二级单位消防、治安等综治工作进行了专项检查,召开了中心主任(书记)办公会,对各项安保工作进行周密部署。节日期间,内保中心上下加强值班备勤,每日有四五十名内保人员坚守岗位,中心结合工作实际,科学安排警力,采取了多项措施,加强国庆节期间的安全保卫工作。中心领导多次到一线检查督导工作,确保各项安保措施落到实处。

截至目前,公司治安秩序良好,未发生重大刑事、治安案件和交通事故、火灾事故,也没有发生重大的安全责任事故。

动力分公司 坚守岗位 确保“三通”

本报讯(通讯员 亦然)“110千伏主变压器运行正常!10千伏和6千伏电力设备运行正常……”国庆期间,在动力分公司供电车间这样的点巡检场景每隔一个小时重复循环着。据该车间二总降压站班长朱刚介绍,部分职工节日期间坚守岗位是为了保障集团公司石化生产和居民生活“电力供应”的安全。

10月1日,在动力分公司供水二车间生活二泵房,工作人员正在认真检测自来水的的水质,严密监控水量供应情况,确保居民用上放心的自来水。在泵房里,只见中控室,送水泵房的值班人员各司其职、精神饱满,密切关注水位、水质、水压变化情况。

据了解,为确保广大职工家属在节日期间正常用水用电以及通讯畅通,在国庆节之前,动力分公司就对设备进行检修维护,加强节日值班和抢修队伍、物资等大量准备工作,确保节日供水、供电、通讯畅通万无一失。

鑫诚公司 抢抓“十一黄金周”时机

本报讯(通讯员 李煌 叶圣华)国庆期间,鑫诚公司把国庆假日的“黄金周”作为项目工程建设施工的“黄金周”,加强领导值班,合理调配人员,精心组织生产,全力加快推进重点工程项目建设。

10月1日,笔者在井巷公司铜绿山项目部生产现场看到,铜绿山副井负485米中段南北沿穿脉掘进正在进行开口作业面施工,回风井负665、725中段分别在进行巷道开拓和岔点掘进。据铜绿山项目部负责人陈光介绍,国庆期间所有工程项目均正常生产,项目部合理安排职工调休轮休,严格落实领导干部跟班制,紧盯工程建设安全、质量和进度,及时协调解决工程建设中出现的问题,全力推动在建工程建设步伐。在鑫诚公司,有的员工在加班加点为铜绿山扩能改造所需的18台浮选机,还有的员工正在进行铜山口矿深部开采工程所需的重板给矿机的结构件和加工件制作,现场一片忙碌景象。

丰山铜矿 安全生产“两不误”

本报讯(通讯员 单艳红)国庆期间,丰山铜矿选矿厂房里机声隆隆,井下运矿电车满载着丰收的矿石来回穿梭,生产现场一派热火朝天的生产景象。

该矿于9月26日就下发了国庆期间中层管理人员值班安排表,矿领导班子成员、一线生产单位以及各部室负责人与基层职工一起坚守岗位。采掘车间在安全生产形势严峻的条件下,加强采矿、供矿、充填、运矿、提矿等管理工作,努力确保各生产环节畅通;选矿车间及时根据供矿条件和矿源情况,坚持做好原矿性质预报,制定并落实可行的工序质量要求和标准,碎矿、磨浮、脱水大班积极配合,抓班产、保日产、促月产;水电车间认真做好节前的各项检查工作,确保节日期间正常供水、供电,同时加大用水用电的检查处罚力度,杜绝违法用水用电现象。其他各单位都积极配合,确保节日生产不松懈。该矿还在节前成立了安全督察组,为节日期间安全生产保驾护航,确保节日期间安全生产“两不误”。



▲ 图为10月3日,铜绿山矿选矿车间碎矿工段职工在更换皮带。

张琳 摄

稀贵厂 结束检修 恢复生产

本报讯(通讯员 张艳)国庆期间,稀贵工业园结束为期十天的检修工作,各车间岗位生产全线恢复。

为了确保节日期间生产的顺利进行,该厂在抓好检修工作的同时,提前安排好国庆期间各项生产工作:一是加强领导管理,狠抓安全生产责任制度落实。节假日期间坚持做到24小时领导带班、值班制度,各车间检修后恢复生产的当日,必须安排设备管理人员、安全员、技术员在现场,及时解决生产过程中可能出现的突发问题,同时各班班组长必须到位,确保操作过程中的万无一失;二是开展隐患排查整改工作,创造安全稳定的作业环境。该厂把隐患排查整改作为国庆期间安全检查重点,针对检修后的设备及现场设施的安全运行状况进行细致排查,确保及时发现和消除生产过程中出现的安全隐患;三是完善应急预案,做到有章可依、有制可循。该厂要求各车间、科室建立安全事故预测和预警机制,制定和完善紧急救援预案,提高各级人员处理突发事件的应变能力;四是组织各班班组加强安全操作规程、岗位危险源点、危化品防护等内容的学习。



▲ 图为10月6日,内保中心护卫队员在认真检查出厂车辆。

占琦 摄



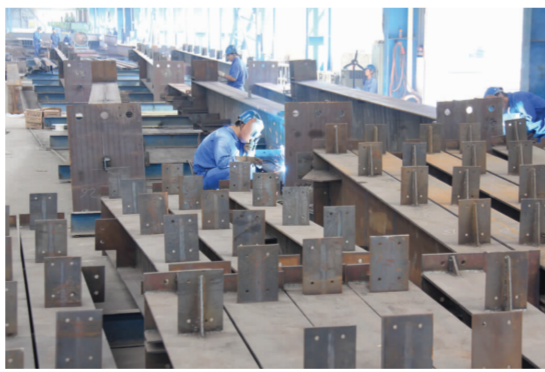
▲ 图为10月7日,铜山口矿选矿车间职工奋战在生产一线。

刘佳家 摄

建安公司 “内外联动”促生产

本报讯(通讯员 程玲)国庆期间,从万里之外的新疆项目部传来捷报——萨热克铜矿选矿厂厂房施工现场160余名职工经过一天的奋战,完成了主厂房400平方米的内外墙粉刷、综合维修站及综合仓库大门口共计200余立方米的室外地坪混凝土浇筑施工任务。

建安公司结合“内外”两个市场施工任务繁重的实际,周密部署国庆长假期间坚守岗位保施工。该公司一方面召开专题施工计划总结分析会,会上对10月份的施工计划逐一分解和详尽部署,形成了多个工程项目目标动态控制的组织、管理、技术等纠偏措施;另一方面要求所有工地务必做到“两个不打折扣”的硬性要求,即节日促施工期间工作时间不打折扣,施工效率不打折扣,确保十月上旬首战告捷。同时要求调度、质量、安全、技术等职能部门加大施工现场监管和值守力度,确保现场问题“立即、迅速、马上”解决。



▲ 图为10月1日,建安合格钢构公司职工加班制作新疆萨热克铜矿充填搅拌站钢构构件。

程玲 摄

物流公司 全力确保硫酸顺畅发运

本报讯(通讯员 孙媛 谢超)10月1日,物流公司航运分公司与危险品运输车队负责人正在黄石码头协调水路6000吨硫酸装酸发运工作。

物流公司接到国庆期间水路6000吨硫酸发运的任务后,提前进行了部署,精心组织10辆危险品运输车辆与13只船舶联合发运。该公司面对人员少、运输任务重的压力,采取超常举措,变压力为动力,全力保质保量地完成水路硫酸运输任务。该公司相关负责人坚守厂区、码头现场,现场协调作业,做好安全防控工作。与此同时,该公司加强与相关工作人员的信息沟通,对硫酸运量进行估算,合理调配硫酸船只、车辆,并结合GPS定位,对船只、车辆的运行情况,进行全程监控,以此全力确保国庆期间硫酸高效运输。



▲ 图为10月1日,质技中心有关人员对照铜钻样进行检查。

叶正雄 摄



▲ 图为10月1日,聚鑫公司机电安装车间职工正在吊装钢板。

王静 摄