

2 综合报道



▲铜绿山矿回采车间加大配矿力度,将采场2.7%的高品位矿石与0.4%低品位矿石在采场源头合理搭配,使原矿综合品位提高了0.15个百分点。图为9月22日,该公司技术人员在井下了解矿石品位。

周志刚 摄

冶炼厂电解车间加强叉车安全管理

本报讯(通讯员 郭玲)9月13日,冶炼厂电解车间质计磅房电磅前的防滑钢板头边新焊了几根钢筋,这是铜绿山矿叉车班加强叉车过磅运行安全的又一举措。

该车间铜绿山矿叉车班主要承担“30万吨”项目的出铜、过磅、装车发货以及现场相关部门的配合叉运工作,每天四、五台3吨叉车在现场工作,工作区域内还不时有部分人员的行走,叉车的安全运行显得尤为重要。9月份,叉车班及时组织班员认真学习《三起事故通报》,并在每台叉车车窗玻璃内右侧下角粘贴“叉车限速每小时20公里”的警示标识予以提醒。

一直以来,叉车班坚持做好安全培训和现场安全监督管理工作,班组定期开展叉车岗位操作、维护、安全知识学习活动,积极开展班组、岗位之间的交流沟通和学习,为叉车的日常生产工作创造了良好的安全氛围。

铜绿山矿坑采车间“安全套餐”保安全

本报讯(通讯员 马英)9月12日,铜绿山矿坑采车间职工在下班前高兴地说:“车间为我们配备营养丰富的‘安全套餐’,让现场作业无隐患、职工操作无违章,成为我们的‘护身符’。”

该车间各工段利用班前十分钟给职工发放“营养早餐”健脑,班组的班长每天安排工作之后,与班员一起将工作过程中须注意的安全事项进行探讨,互相提醒,还利用“提问答题”补充“安全营养”。车间安全组每天下班前半小时给职工出安全问答题,班员提问,当面作答;安全组每周对安全知识和各班组安全生产状况进行一次认真评估,总结安全生产中的好经验在班组之间互相“发送”。

“安全套餐”模式既丰富了职工的安全知识,又增强了职工的安全意识,提高了职工按章作业的责任感。

稀贵厂粗炼车间重过程提指标

本报讯(通讯员 郭雁)“分金氯化温度低了2度,开蒸汽升温,一定要严格控制好分金氯化温度。”9月14日,在稀贵厂粗炼车间的总控室,该车间负责人看到DCS系统上显示的反应釜温度后,要求操作人员立即升温,确保分金氯化温度规范化。

9月份以来,该车间分银渣含金指标出现波动。经技术人员分析,导致分银渣含金量超标的原因是氯化环节没有控制好。于是,该车间要求DCS系统一定要控制好生产过程中的各项生产参数,尤其是分金过程中的固液比、酸的比例、温度和氯化钠加入的时间、数量等。在设备方面调整压滤机工作程序,加强洗涤吹风机过程控制,增加洗涤频次,增大洗涤水量,以确保分银渣工艺指标全部合格。

铜山口矿开展消防器材技能培训

本报讯(通讯员 吕晖)为使专兼职消防队员熟练掌握消防器材的正确使用方法,进一步加强消防救援队伍建设。9月10日,铜山口矿开展消防器材技能培训。

本次培训主要讲解了正压式排烟机、无齿锯、缓降器、破拆工具、空气呼吸器等救援器材的使用方法。培训采取理论授课与实际操作相结合的方式。授课老师结合实际救援中器材装备的操作和现场运用情况,还为队员们详细讲解了装备器材的结构特点、操作方法及维护保养等内容。授课老师进行了装备器材的演示、耐心地讲解每一个动作要领,由简到繁,强调操作重点。参训队员们认真听讲,虚心学习,仔细揣摩每个动作要领,并在老师的指导下逐一进行了实际操作。

三天攻下“老虎口”

呐喊响彻了矿区的天空。

在召开紧急会议之后,一份检修方案就出台了,三天完成抢修任务,是对领导的考验,也是对维修人员的考验,更是对“大维修”整合之后整个维修力量的考验。维修四班一组人员在组长陈志刚的带领下,雄赳赳气昂昂地开始了繁重而复杂的工作。

巨大的出矿漏斗三面被重型护板包裹,最大的一块面积达四、五平方米,拆除的任务自然而然落在了行车间黄丽红的身上。只见她眼手并用,一边时刻盯着护板的动静,一边注意组长的手势指挥,一边用双手把稳方向盘。巨大的护板在她手起刀落的瞬间,很快就被“束手就擒”,乖乖到达指定地点。隔着行车数米的高度,能清晰地瞧见她脸颊两边流淌下的汗水,用她的话说,流汗不是因为辛苦,而是源于心中担着的那份责任,不仅要快速将重物起吊到位,还要确保班组人员的安全,实在是件“操心”活儿。

护板被拆除了,接下来便是焊工与钳工大显身手的时候,把一个年久生锈的“顽固”螺丝切除下来,是焊工“医生”的主要职责。说起来简单,其实是地地道道的“技术”活儿。

这不,一颗卡死的螺丝难住了我们的小王同志。“老将出马,一个顶俩,关键时候还是需要‘余将军’上阵。”这余将军何许人也,正是焊工中的佼佼者余涛,他的手艺出众,徒弟满堂,得到了大家的一致认可。果不其然,他熟练地拿起焊接工具,戴上绝缘手套和面罩,电光火石之间就解决了这道“难题”。

时间毫不吝惜地飞快划过,转眼到了抢修的第三天,成功与否,就在决战的一刻。在“老虎口”,你将看到的不仅仅是检修现场,更是一幅无比温馨的画面。头戴黄帽子的职工汗如雨下,身着红帽子的职工满身尘土,在这里,不仅仅有奋战的维修工人,更有矿领导、车间管理人员、工段监护人员,他们坚守抢修现场,协助维修人员争分夺秒进行抢修,更有美丽的女工送来西瓜、矿泉水等降温物资,绘成了雨后的七色彩虹。在众志成城努力下,再坚固的城堡都会不攻自破,“老虎口”抢修战以胜利告终。看着鄂式破碎机重新“戎装待发”,辛苦劳累了三天的众人脸上终于露出了满意的笑容。

三天攻下“老虎口”,他们做到了! (张琳)



▲9月19日,铜绿山矿机运车间组织人员对井下负365米泵房进行计划性检修。经过4个多小时的检修,5台泵机的完好率、开动率分别达到100%,确保了井下负365米泵房设备的正常运转。

陶坤 张琳 摄

铜山口矿选矿车间明星榜激发正能量

本报讯(通讯员 杨再友 张军华)9月16日,在铜山口矿选矿车间生产调度室门前,张贴的“明星榜”吸引了众多职工驻足观看。该车间接建立“明星榜”以来,先后有18名选矿明星走上“明星榜”,他们用生产明星精神诠释了劳动光荣的真谛,激发企业职工爱岗敬业的正能量。

被誉为“碎矿”先锋的陈军,长期在生产、设备维修岗位的先进人物王新文、赵昌、张永华、赵夕文,年轻的优秀党员余建强,浮选状元陈迪望等都榜上有名。他们在平凡的岗位上,用优秀的业绩诠释了“在岗一分钟,尽责60秒”的岗位精神,成为选矿人学习的榜样。

这些模范人物成了该矿一线职工争相追捧的明星,激发了选矿职工“比学赶超”的热潮,为车间安全生产营造了良好的氛围。

铜绿山矿武保科实行5S追加奖励

本报讯(通讯员 刘恒敏)9月16日,铜绿山矿武保科对5S管理工作中表现突出的班组、个人实行追加奖励,进一步调动职工的积极性,掀起全科参与5S管理的热潮。

今年以来,该科结合自身实际,在全科范围内进行5S现场管理督查,积极运用“定点摄影”、“目视管理”等管理方法,查找不足,且及时召开5S管理碰头会,现场解决存在的问题,通过严格的检查考评,确保5S现场管理常态化活动取得实效,并一次性通过公司“一星级达标科室”检查验收。该科在矿级奖励的基础上,对成绩显著的班组及个人实行双重奖励,每个班组评选出两名5S之星,追加100元奖励,全科评出6个优秀班组,每个班组追加奖励500元。此举极大地调动了职工参与5S现场管理工作的积极性。

小改小革

铜绿山矿选矿车间脱水工段废盖板“重新上岗”作用大

本报讯(通讯员 方园 杨小娟)“脱水工段利用1号大井回料槽拆下来的废盖板‘重新上岗’的做法值得大力提倡。”9月19日,铜绿山矿选矿车间负责人在调度会上的赞扬之辞溢于言表。

选矿浓密机大井是过滤铜精矿的“咽喉”部位,其进料槽的格筛网一直是检测的重点部位,稍有不慎,会出现杂物堵塞格筛网,造成生产流程不畅通的现象,需要职工定期清理杂物。之前,职工站在进料槽旁的简易钢筋上长期用起子清理杂物,操作十分不便,极易引发安全事故。在上个月的工段班组讨论会上,职工李洋向副工段长杨小娟提报该安全隐患。经两人商讨,决定将废弃的1号大井回料槽盖板进行技术改造,将其切割成面积为2.4平方米的长方形,铺设在进料槽钢筋上并用铁丝扎住固定。此举彻底杜绝了职工站立在钢筋上清理格筛网不便的安全隐患,减轻了职工的劳动强度。

面对原材料上涨,生产成本逐渐升高的困境,该工段在日常生产中废弃物重新利用,变废为宝,积极开展设备修旧利废活动。该工段通过持续开展修旧利废工作,不仅给企业节约了成本,也使职工技能水平在实践中得以迅速提升。

铜绿山矿选矿车间脱水工段工段长王刚【点评】此项小改造使废盖板“重新上岗”作用大,不仅节约了原材料,降低了生产成本,而且解决了职工岗位的安全隐患问题。



▲图为脱水工段职工将改造好的盖板铺设在进料槽钢筋上 方园 摄

新闻现场

阴极铜是怎样炼成的

9月17日下午2点,笔者来到冶炼厂电解车间二工区,与该作业区电调一班六名出铜人员一起见证“阴极铜是怎样炼成的”,体验了一场没有硝烟的“战斗”。

虽然已是九月,但“秋老虎”威力不减,为了严格执行作业区对提高电解作业率要求,出铜停送电时间努力控制在12个小时内。这就要出铜人员在精心操作的同时,还要及时完成好各项作业程序,劳动强度可想而知。他们要做许多准备和后续工作,如报产量、清理槽内残渣和残液、倒渣、照缸校正阴阳极、现场定置管理等。组长张建国和作业区所有同事一样,对此并没有怨言。“大家一鼓作气把工作拿下来,不蒸(争)馒头争口气嘛!”老张鼓励的话把大家逗乐了。这时大家似乎精神更足了,随着排山倒海般而来

的行车起鸣声,拔铜、拔阳极、下阳极,各项工序在有序进行着,笔者看见:出铜人员已满头大汗,工作服背心早已被汗水浸透。

一字排开的电解槽,咄咄逼人地散发着热辐射,不断地向四周扩散,作业平台像蒸笼一般,让人感到酷热难耐,洗着免费“桑拿”的老张不停地擦拭着快要流进眼中的汗珠,不时地向后理一把汗湿的鬓角,双眼紧盯着行车机械臂,不敢有片刻分神,要保证阳极下正和电解槽母板凸台接触吻合一致;拔阳极时耳部要防止被吊钩划伤……这些操作细节问题,每次他都要认真检查一次,发现问题及时通过打手势,与行车人员进行沟通调整。一条条生产操作管理规定,像一道道“紧箍咒”,随时提醒着他同事们操作上必须精心,任何失误都可能造成无法承受的

后果。从作业开始的那一刻起,职工们都紧紧绷起了心中的那根弦。拔铜、洗电解槽、照缸……熟练地重复着这样的工作程序,他们似乎忘记了早已冰凉的饭菜和不停“抗议”的肚子,心里头惦记着只是怎样高效完成手头的事儿。

晚上9点,老张和同事们推着小车清理完作业现场废渣中的有价金属,每个班几乎都要清理出满满一斗的铜渣,对有价金属“颗粒归仓”是每个班组交班前必做的工作。

老张掏出手机看了一下时间说:“不管再苦再累,只要生产顺了,心里就踏实。不错!今儿还提前了半个小时!”老张脸上又露出了憨厚的笑容,接着做了一个漂亮的回撒手势…… (邓小辉)

脚手架上亮“绝活儿”

——记建安劳务公司架工二班班长水忠顺

说起建设工地上的架子工,大家都知道,这个工种的活既累人又危险,手里拿着扳手,整天与钢管、扣件打交道,装了拆,拆了装,甚是枯燥。建安劳务公司架工二班班长水忠顺,每天根据不同的作业需要默默无闻地在建设工地上攀上爬下,在一座座脚手架上成功地上演了一出出胆大心细“绝活儿”的精彩故事。

30万吨铜加工清洁生产示范项目,建筑面积达2.6万平方米,工期不足14个月。这对承担脚手架搭设任务的建安公司架工二班“压力山大”。由于施工多头并进,给脚手架搭设和材料运输带来很大的困难,在很多次面临场地条件限制的困境下,脚手架钢管、扣件等材料不能一次运送到位,水忠顺带领班员手拿肩扛,采取“蚂蚁搬家”的方式进行二次搬运,一天下来每个班员平均用破的劳保手套数量都在2双以上。每天上班,水忠顺总是第一个来到施工现场,提前进行安全危险源(点)辨识,整理好安全技术交底;他最后一个离开现场,为第二天的施工安排提前做好好与项目部的预约、沟通及劳动力安排等事宜。

去年夏季,正是30万吨工程的施工关键期,气温高、连续作业时间长。下班后谁不想早早地冲个凉,睡个安稳觉?可是水忠顺还是坚持晚走的工作习

惯,只见他头戴安全帽,身系安全带,手拿着教鞭扎丝和一把扳手,一会儿用扎丝系牢松脱处的密目网,一会儿用扳手拧一下扣件上的螺丝帽。原来他是在检查各个操作平台是否牢固,扣件是否松动。是啊!一个小小的操作平台,一座座高度不一的脚手架,矗立在几十米高的空中,它是若干建设者的“安全岛”,怎能有一丝毫的马虎?在他的带领下,全班职工争先恐后,干得热火朝天。30万吨铜加工清洁生产示范项目经他们搭建的脚手架钢管、扣件总重量达700多吨,总长度超过160000米。仅去年,他个人累计加班100多个工作日。

在澳炉第一次停产检修时,冶炼厂在炉体内拆卸耐火砖需要脚手架配合,并要求架工随叫随到,架工二班又理所当然地领受了这项艰巨的任务。一天晚上,水忠顺刚刚进入梦乡,突然被急促的电话铃声惊醒,分公司领导要求他迅速组织人力,晚上12点进入澳炉搭设脚手架。他知道,检修工作环环相扣,不立即顶上去,就会影响下一道工序的进行,就会影响检修工期。他立即翻身下床,调集精兵强将,迅速奔赴澳炉。面对施工钢管不能一次运到位的实际困难,他将人员分成运输、传递、搭设“一条龙”作业。分工完后,他第一个钻进密闭的炉膛内,炉内的余温和粉尘使

人闷得透不过气来,体能消耗非常大,不一会儿,他和班员们的工装就被汗水浸透。他鼓励大家:“坚持一下,工期不能耽误。”朴实的话语掷地有声,犹如铿锵有力的冲锋号,带领着班员奋勇“攻坚”。当他们顺利完成任务从炉膛内出来时,金色的晨曦照亮了雄伟的澳炉,也映红了他们喜悦的脸庞……

凡是同行都知道,拆架子其实比搭架子更危险。今年的4月份,水忠顺和他的班员接到了拆除铜山口矿副井井塔外围脚手架的突击任务。一进入现场,水忠顺就带领大家商讨着怎么安全拆除脚手架的详细内容。“无论是搭还是拆,先凭大胆是不够的,关键是要细心,先拆什么,后拆什么,包括自己的安全带挂钩在哪根管子上‘生根挂系牢固’很重要,大家先看我上去拆!”说着,他动作敏捷地爬上了作业点,示范着给大家看,等大家都开始干活了,他又一遍遍逐个地检查每个人是否把安全带都牢牢的扣在了安全的构件上。

已经当了近20年“兵头将尾”的水忠顺,心中有一个心愿,就是希望班里的每个成员每天都能胆大心细地上岗,平平安安地回家。 (程玲)



丰山铜矿安装6号空压机

本报讯(通讯员 何永进)9月19日,丰山铜矿采掘通风机房里,几名维修正在加紧安装6号空压机的电器线路和管道。

此次安装的空压机为美国寿力LS32-450LWC型螺杆式空压机,此型号空压机与原来的活塞式空压机相比,具有排气量大、高效节能、噪音低、易操作、可减少维护费用等特点,采用整体箱体结构,优化的进风道设计,使用高效电机,美国原装进口主机,最新设计的不锈钢冷却器,并联动空气滤清器、钢结构疏水阀等优质零部件。

据了解,此前该矿已安装了3台此型号空压机。此次安装的6号空压机于9月26前投入使用,将有效地提高该矿井下和地面设备的供风能力。