

2 综合报道

# 公司领导再次分别到生产一线高温岗位慰问职工



▲8月13日,集团公司总经理翟保金和公司工会相关负责人专程来到冶炼厂转炉车间、熔炼车间为在生产岗位上忙碌的一线职工“送清凉” 刘飞摄



▲8月13日,集团公司副总经理余利先到物流公司黄石储运分公司为职工“送清凉” 孙媛摄



▲8月13日,集团公司总会计师谭耀宇到建安机电公司、矽构件厂等单位为职工“送清凉” 程玲摄



▲8月13日,集团公司党委副书记、纪委书记吴礼杰到大江房地产、设计公司等为职工“送清凉” 胡小建摄



▲8月13日,集团公司副总经理李书举到机电修造公司稀贵项目部施工现场、物业公司绿化班为职工“送清凉” 梅蕊摄



▲8月14日,集团公司工会主席张建强到大江公司、金生公司、金岳公司、总医院为职工“送清凉” 胡小建摄



▲8月14日,有限公司副总经理王根到铜山口矿露天采场、选矿车间等单位为职工“送清凉” 刘佳家摄



▲8月14日,有限公司总工程师刘传转到井巷公司机修车间为职工“送清凉” 郭小勇 叶圣华摄



▲8月14日,有限公司副总经理廖全佳到丰山铜矿、赤马山矿为职工“送清凉” 何永进摄



▲8月14日,有限公司副总经理陈志友为稀贵金属厂一线岗位职工“送清凉” 晴川摄

(上接第1版)与此同时,集团公司总经理翟保金来到冶炼厂看望和慰问澳炉等高温岗位的一线干部职工,并为他们送上防暑降温物资。翟保金叮嘱他们要认真做好防暑降温、劳动保护和安全生产工作。  
在13日和14日两天里,集团公司副总经理余利先赶赴物流公司、集团公司总会计师谭耀宇到建安公司、集团公司党委副书记吴礼杰赶赴设计公司、集团公司副总经理李书举赶赴物业公司、集团公司工会主席张建强赶赴总医院、有限公司副总经理王根赶赴铜山口矿、有限公司总工程师刘传转赶赴井巷公司、有限公司副总经理廖全佳赶赴丰山铜矿、有限公司副总经理陈志友赶赴稀贵厂等单位看望和慰问坚守高温岗位的广大干部职工,为他们送上夏日的“清凉”。

## 铜山口矿主动为职工家属区房屋补漏

本报讯(通讯员 刘佳家 吴佳梅)8月8日,铜山口矿工程部聘请屋顶补漏人员为矿区40余户职工家属的房屋进行了补漏。  
该矿工程部经过甄选,聘请质量过硬的施工队伍,于7月底开始为矿区家属区房屋进行补漏,为确保工程施工质量,该矿安排专业技术人员从每天早上6点开始,全程现场监督,查找漏点,丈量尺寸,现场称重监督补漏材料,督促施工方对查出的漏点进行清理、修复,顺利在9天内完成了补漏工作。这是该矿践行党的群众路线教育实践活动以来为职工办的又一件好事。

## 铜绿山矿更换主井支架钢梁保动脉畅通

本报讯(通讯员 张琳 陶坤)7月29日至8月1日,铜绿山矿主井井筒支架钢梁更换工程成为全矿上下关注的焦点,机运车间利用4个白班的时间,对井筒梯子平台钢梁进行了更换,为确保矿山生产动脉畅通,完成全年生产任务打下了坚实的基础。  
铜绿山矿主井是该矿生产的咽喉部位。主井井筒直径45米,分为运行和梯子平台两大区间。主井井筒内梯子平台钢梁受环境影响,自井口下第5至15根支架已严重锈蚀,1号、2号、3号护板也损坏严重,各平台粉矿堆积,平台间梯子腐烂,严重危及井筒作业人员及提升安全。为保障“安全、生产”两不误,在该矿领导的督导指挥下,机运车间计划利用5个白班的时间,对井口下第5至15根支架钢梁进行更换,同时更换部分托梁。

7月29日一早,该车间技术、设备、安全、调度组人员全部出动,全程跟踪,在主井周围设置警戒线,清除各楼层粉矿及易坠杂物,同时确保各楼层均有人员看守监护。准备就绪后,井筒支架钢梁更换工作正式拉开序幕。首先,维修工段职工利用绞车在箕斗顶部安装装置作业平台,作业平台横穿箕斗平台上部,用角钢、螺栓、斜衬焊接支牢,供作业人员站立。接着将箕斗慢下至钢梁下1米左右处停车,用长15米的钢丝绳套分别锁牢钢梁,然后将钢丝绳套另一端放入葫芦钩,待4台葫芦受力后,焊工用氧焊拆除旧钢梁,人员撤进安全伞内。地面人员利用5楼绞车,沿井壁将支架钢梁下放至箕斗平台,并筒内异常的高温、飞扬的粉尘、狭小的空间、昏暗的光线时刻考验着维修工人的毅力。4名技工克服恶劣环境站立在总面积不到25平方米的箕斗顶部,一名技工则站立在箕斗安全伞上,5人紧密配合、步调统一、通力协作,原本计划更换一根钢梁需要3个小时,而他们提前了半小时完成,使井筒支架钢梁更换工作比原计划提前一天完工。

据悉,为了不影响主井提升进度,当天白班更换工程结束之后,作业人员立即整理工具、清理现场,确认无误后试车运行,保证主井安全、生产两不误。

## 铜绿山矿维修车间安全教育在行动

本报讯(通讯员 许书海)8月12日,铜绿山矿维修车间开展了为期3天、5期共计近150人次的全员安全教育培训。这是维修车间成立以来开展的首次安全教育活动。  
维修力量与资源整合后,该车间将顺利开展各项工作,打牢安全基础作为首要任务。此次培训,主要从安全基础、危险危害因素及防范措施等方面针对不同工种进行了详细讲解。各工种结合实际制定了相应的安全办法与预防措施。学习结束后,还对参训人员进行了闭卷考试,成绩合格才能上岗。

## 高温下迸发火一样的斗志

烈日炎炎似火烧。连日来,“高温”成为一个急剧窜红的关键词,战高温则成了一条职工生产时必须面对的考验。8月7日,笔者来到冶炼厂电解车间作业现场,感受一线岗位职工比高温更炽热的工作热情,记录下那些流汗的脸庞和美丽的身影。  
“桑拿房”里抓操作  
“还剩最后一槽了,大家加把劲。”在该车间三工区作业现场,职工明聪正带领几名作业人员忙着下阳极,个头1米7,身材魁梧的他,置身温度达60摄氏度的厂房里,如水中捞出来的一样,汗水像断了线的珠子不停地往下掉。为了防止汗水流进眼睛里,他戴了一个头套,俨然一名网球运动员。  
出铜是电调工最忙碌的时候,他们要做许多准备和后续工作,如报产量、清理槽内残渣和残渣、倒渣、照缸校正阴阳极、现场定置管理等。一字排开的18组电解槽,像一个个硕大的散热器,现场虽然采取了降温措施,排风全开,但在咄咄逼人的热辐射下,仍然透不过气来,厂房成了“桑拿房”。明聪告诉记者:“这些是出口铜,工艺操作要求特别高,所以我们必须认真对待,不能因为操作不精影响产品质量。”  
顾不上擦一把汗,他快速卸下行车吊装阳极,只见他稳稳地扶住机械手,旋转、对中、抬起、顶紧,机械臂稳稳地进入了电解槽口,调拨照缸阴阳极间距,大约3个小时后,终于大功告成。“为了保证操作质量,再苦再累都值得。”他一边擦起衣服后背透凉,一边端起一大杯水喝了个精光。

## 战高温 夺高产 比贡献 共圆有色梦

正如如火如荼地忙着生产。厂房中部,该车间维修工区柳师傅老王正带领职工进行起吊行车轨道焊接调试工作。职工们有的忙着测量,有的抡起大锤校正部件,一个个后背湿漉漉的,满脸通红。热处理过的轨道管板部件,经过4个小时的自然冷却,仍散发着热气,连临近的行车门把手都滚烫。  
“夏季是安全生产的重要阶段,也是完成年度目标任务的关键时期。”该车间工会主席阮吉平拎着一桶冰棍,挨个送到大家手中。“这么热的天气,我们想方设法减少高温作业量。”阮吉平说道。面对起吊行车轨道焊接调试工作的焊接量,职工们优化制造工艺,其中6道环缝采用自动焊接,提高了工作效率。由于反应器直径大,焊工要站在吊篮里施焊,职工们就改装吊篮,安装窗式空调,防止焊工中暑。  
入夏以来,针对酸液循环泵、LAROX过滤器、剥铜机组等重要电解设施易出现轴承抱轴、机封干磨、高温跳闸等故障,为避免机车、电机等关键设施“带病”工作,车间积极做好设备设施的预防性维护,组织技术人员查阅梳理设备故障履历,对患有“疾病”的设备设施立即进行诊断、维修,排查故障隐患,力争让每一台设备“身体强壮”,保证各类设备处于良好的运行状态。

## “日光浴”催生“阴阳脸”

下午两点,太阳像个大火炉悬在空中。电解“30万吨”阴极铜转运现场,该车间叉车职工老喻正在第5次调整叉车的起升压力,“必须随时检查,多的时候要调整7、8次,不然会有危险的。”  
现场除了两台打包机和配套的管线外,只有一片空旷的水泥地,太阳烘烤后,地表温度达50摄氏度,头顶暴晒,脚下炙烤,还得忍受刚洗涤出来的阴极铜码堆散发出的热量,炎热的夏日,这样的“日光浴”每天都会上演。下午4点,终于卸完最后一车阴极铜,可以松口气了,他这才回过神来,“真热啊!”摸一把后背,湿透了,顺手甩了一把脸上的汗,地上的汗迹一会儿就被烤干了。  
因长时间在户外晒“日光浴”,他的脸变成了“阴阳脸”,有安全帽遮挡的部分稍显白些,其余地方黑黝黝的。“这样的肤色很时尚,是近几年的流行色。”他咧嘴一笑,牙齿很白。“虽然现在天气很炎热,但职工们经常看见各级领导到现场关心职工的生活、工作情况。这让我们更有信心战胜高温、战胜困难。”说完,他又憨厚地一笑:“天气热,我们的干劲更足,一线岗位就是要经受得住‘烤’验。”  
出铜、换装、转液……电解车间一线职工每天都做着这些重复的动作,显得单调乏味,但从他们身上迸发出的,却是如此刻电解槽内的电解液一样,热情翻滚,火一样的工作热情,该车间主任谢迎松充满激情对笔者说:“年复一年,电解人每年都要经历夏日高温的洗礼,每一次洗礼之后,电解人火一样的精神会更加凝聚,火一样的斗志会更加旺盛,火一样的豪情会更有魅力!”

## 冶炼厂熔炼车间专项检查有新招

本报讯(通讯员 李广霞)8月8日,冶炼厂熔炼车间高压风机房里一行人正在检查3K风机的运行情况与卫生、记录等。这是该车间开展专项检查工作的一幕。  
进入盛夏以来,该车间为深入推进全面预算管理、5S管理、金属平衡管理、绩效考核、安全生产等工作的贯彻、落实。专门成立了5个专项检查小组,由各工段领导带队,从星期一至星期五每天开展不同的专项检查。由专人汇总当天的检查情况,并做总结分析,次日必须落实整改。经过一段时间的专项检查,职工工作面貌焕然一新。

## 设备焊接“车轮战”

烈焰、汗水、庞大的零部件,该车间二工区现场

## 丰山铜矿改造高压室节能添新举

本报讯(通讯员 单艳红)8月7日,丰山铜矿为期一个多月的原变电所2号高压室拆除改造工程圆满完成,这是该矿开展节能增效工作的又一有力举措。  
该矿原有两个高压室,电缆转接较多,线路复杂,维修检查工作量较大。高压柜空置也较多,整个变电所有56个柜体,空置11个,资源闲置未能得到合理利用。6月26日,该矿讨论决定拆除2号高压室,并制定了具体的施工方案,包括拆除高压室连接电缆、高压柜,选矿“脱水”及砂泵变更至28号柜供电,尾砂坝变更至41号柜供电,北沿充填站变更至4号柜供电、15线井及8线改至48号柜供电等多项改造措施。经过紧张地连续施工,2号高压室被安全拆除,通过整改,目前剩下48个高压柜,对这些高压柜进行集中后,方便了管理与维护,以前错综复杂的电缆,如今转接线路清晰明了,降低了维修难度,同时也实现了资源的合理利用。

## 稀贵厂优化生产确保职工作业安全

本报讯(通讯员 晴川)8月7日,热浪袭人。稀贵厂相关负责人顶着高温烈日,走进该厂各生产岗位,了解班组防暑降温措施落实情况。  
进入夏季以来,稀贵厂将关心关爱职工摆在首位,并将关心维护职工利益,做好职工防暑降温工作列为践行党的群众路线教育实践活动的重要内容,转变干部作风,促落实。进入7月份以来,该厂在优化生产组织方式,合理调整劳动作业强度,为基层班组积极配发各类防暑降温物资,确保职工暑期安全作业的同时,该厂领导还分头挂靠班组,针对暑期作业过程中出现的各项难题,及时为班组排忧解难,为职工解难。8月7日,厂领导顶着高温先后走访了厂精炼浇铸、焙烧等高温作业岗位,详细了解了各岗位防暑降温药品及清凉物资的配发、使用情况和现场空调、通风排气设备设施的运转情况,对现场存在的不符合项,明确责任人抓好整改,并要求车间和班组负责人必须严格按照厂部署、安排,抓好防暑降温措施的落实工作,确保职工暑期作业安全。

