

2 综合报道

稀贵厂粗炼车间 积极为设备“降温”

本报讯(通讯员 郭雁)8月5日,稀贵厂粗炼车间组织职工清除液氨站外的杂草,并疏通了被堵塞的喷淋孔,确保设备安全度夏。

入夏以来,该车间重点对“高温、高危、高转速”设备采用“洗澡、通风”等方式,避免设备“中暑”。总控室、液氨站和空压机站是该车间的重点设备,该车间一是全面清洗总控室等室内制冷设备的滤网,同时增大生产厂房内高转速设备的冷却水流量。二是将液氨站、空压机站等重要设备的巡检由半天一次改为一小时一次,并做好巡检记录。三是长期开启液氨站的罐体喷淋装置,安排专人清理除杂;将空压机排水管及风包排水管更换为透明塑胶管,方便观察排水情况。四是对重要设备采取分时分段交错运行方式,并加强通风换热,避免设备长时间运行。

物流公司修造分公司忙抢修促生产

本报讯(通讯员 梅九心)8月3日,物流公司修造分公司职工克服高温天气,完成了物流公司储运分公司钢架桥的修复工作,为方便职工通行、恢复码头生产提供了有力保证。

钢架桥是方便码头职工作业的通行设施。近日,储运分公司反映钢架桥由于长期风吹日晒,造成角钢和花纹钢板锈蚀严重,部分焊接接头开裂,钢架扭曲变形等,存在安全隐患,需要立即修复。

修造分公司接到任务后,高度重视精心组织抢修。一方面立即要求该公司采购员做好板材和型材供应工作,另一方面组织相关人员参与抢修工作。由于近日持续高温,该公司决定将检修时间调整到下午5点之后,奋战3个夜晚,终于完成了修复工作。

铜绿山矿充填工段 砂泵班妙招保安全

本报讯(通讯员 刘娟)8月9日,铜绿山矿坑采车间充填工段砂泵班当班人员巡检时发现2号泵机座的螺丝松动,引起泵体剧烈震动,于是立即停车加以紧固。这是该班开展“岗位安全包干”活动的一个缩影。

持续高温使安全隐患也随之增多,充填工段砂泵班创新安全活动形式,开展“岗位安全包干”活动,根据岗位特点和工作职责,实行岗位安全隐患包干管理、排查和整改,专班专人负责,由班组长、安全员进行监督,采取职工自查自找、班员互评互找等方式。活动开展以来,共查出安全隐患10多处,现已全部整改,为高温季节生产的顺利进行奠定了坚实基础。

冶炼厂电解车间配 电班强化设备巡检

本报讯(通讯员 方慧 李明)8月1日,冶炼厂电解车间维修工区配电班职工进行设备巡检时,发现大板一系槽下短接开关出现异常,当即向上级汇报并冒酷暑抢修4小时后恢复正常,保证了生产的顺利进行。

今年以来,为确保配电系统的正常运行,配电班在班组内部制定了重点部位巡检制度,要求值班人员除了保证正常巡检以外,还要根据天气、生产情况等对重点部位进行不定期巡检,随时掌握设备的运行状况,发现异常及时汇报,并根据隐患的大小采取正确有效的处理措施,此制度在班组实行后,共发现隐患4处,并都已妥善处理。

高空下的“车轮战”

——冶炼厂发电车间锅炉三班余热锅炉清焦记

7月31日清晨,盛夏的酷热依旧席卷着冶炼厂十里厂区。在5号转炉余热锅炉生产现场,一个高高的架子稳稳地竖了起来。“两人一组,我和曹祥汉先上去!”发电车间锅炉三班班长李学军简短地交代了任务,戴上口罩,系好安全带,拿着钢钎,顺着架子第一个爬了上去。他们今天的任务是14米高的余热锅炉清焦。

7月27日,5号转炉例行检修,其配套锅炉的清焦工作也开始了。余热锅炉收集转炉烟气,利用烟气的热量产生蒸汽,供湿法炼铜使用,同时达到收尘的效果。转炉温度高达上千度,而锅炉炉口的温度也有近600度,经过3天的冷却降温,7月30日早上6点,负责转炉清焦的三班职工准时来到现场。锅炉三班需要24小时维护好2号、3号、4号转炉余热锅炉的正常运转,清焦只能利用休息时间进行。由于班组职工是四班三倒,李班长叫上了轮休那一组的费剑锋、曹祥汉、童劲松、刘成等几名骨干,几个人整整忙了一天,到了第二天,早上7点刚刚交接班的黄金先、徐亚平直接赶到清焦现场“助阵”。“车间给了

我们3天的时间,争取两天完成任务!”李班长看到自己的队伍又庞大了,顿时心情舒畅了不少,给工友们打气。其实大伙儿心里都清楚,越早完成清焦,5号转炉就越早开炉,多争取一秒的生产时间,全年任务就能更顺利地完成了。

给锅炉清焦是“高温、高空、高强度”的“三高”作业。5号转炉的烟气流向余热锅炉,加热锅炉壁中的水,锅炉壁是由一排排密密麻麻的水管排列而成的,而烟气中的杂质遇冷凝结,就会粘附在锅炉壁上,隔一段时间必须进行清理,否则杂质覆盖整个炉壁,影响热交换效率,阻碍烟气流通。每次,转炉的一个运行周期结束,进行停炉检修时,锅炉三班的职工们为锅炉清焦的时候也到来了。

而这次停炉清焦,偏偏遇上了几十年难遇的酷暑天气。为了清焦,他们得将自己遮盖得严严实实。长袖工作服、安全带、防护口罩、防冲帽、安全帽一个都不能少,还没开始工作,他们就已经汗流浹背了。14米高的锅炉对流室里,不通风,烟气浓度大,管子又悬在头顶上,李班长抬起头,用钢钎小心翼翼地将

管道上的粘着物敲松,再一小块、一小块地敲落下来。曹祥汉形容那是在“敲芝麻糖”,因为烟气中含有金属颗粒,密度大,所以结焦密度大,如果大块大块掉下来,很容易砸坏下方运转的刮板机,甚至会砸伤清焦的职工。他们15分钟轮换一次,轮流休息,保存体力。转炉厂房14米高空的位置,一场考验耐心和耐力的“车轮战”,正在进行中。

下午1点,锅炉壁完全露出了“本色”,工程车装走了30吨焦块,8个人给锅炉彻底地“洗了个澡”,李学军摘下口罩就地坐下,忽然闻到转炉厂房特有的铜水气味中飘来一丝饭菜香味,原来是职工食堂将饭菜送到了现场。“真好!”提前完成任务,大伙儿都松了一口气,端起了喷香的米饭。

(刘欣杰 曹丹丹)



丰山铜矿小革新保证选矿品质

本报讯(通讯员 范勇)8月9日,机电修造公司丰山项目部和丰山铜矿选矿车间,为降低石灰岗粉尘浓度,提高石灰利用率,对石灰岗防尘系统进行了改造。

该石灰岗是选矿工艺流程的重要环节,对选矿指标起着关键作用,通过使用圆盘给料机、球磨机、分级机等设备控制石灰颗粒细度。由于从圆盘给料机到球磨机之间无除尘措施,导致石灰岗粉尘浓度较大。为解决这一难题,该矿和机电修造公司丰山项目部积极研究改造方案,在石灰岗球磨机入料口处加装全密封罩,并在密封罩内加装喷雾装置。开车时从入料口溅出的石灰粉尘全部被封存在密封罩内,同时喷雾装置喷出水雾,将漂浮的石灰粉尘冲洗下来,从而达到控制粉尘浓度的目的,防尘系统安装后,石灰岗粉尘浓度降低了50%左右,保证了选矿质量,有效改善了现场作业环境。



▲因为机电修造公司丰山项目部维修二班班长正在对石灰岗外密封罩进行冲洗 范勇摄

坚守着比骄阳更顽强的信念

——铜绿山矿职工战高温、夺高产掠影

持续的热浪如猛兽般扑来,然而矿工们依然坚毅,机器的轰鸣声依旧不绝于耳,生产不停,设备不歇,在这背后,透着矿山工人强大的精神力量,是经过无数汗水冲刷洗礼而成的“闪光之宝”。

早起的“啄木鸟”与“降温汤”

8月8日清晨,时针爬在5点半的位置,夏日的毒爪已延伸至“天坑”脚下。踏着微曦晨光,铜绿山矿露天车间采掘工段反铲班3名当班人员来到露天采场,开始了一整天的“搏击战”。为了避开高温时段,反铲班适当调整作业时间,在保证生产任务的同时保障人员安全。于是,每天清晨,都可以看见3只早起的“啄木鸟”在不停地采矿、剥离。跟他们一样,还有坚守在露天其它岗位的战友,在完成“双过半”的目标后,他们挑起了增产200吨矿山铜的重担。

由于地理环境的影响,采场温度高达50摄氏度,无时无刻不在“烤验”工人的意志,每天上午10点,最炎热难耐的时候,由该车间女工小组组成的“送清凉”小分队就准时出发了,她们提着矿泉水、拎着绿豆汤送到采场的每一个机台。新鲜凉爽的绿豆汤是女工们早上6点起开始熬制的,满满的都是爱心,让

一线职工觉得这个夏天“不太热”。

享受“日光浴”的“变形金刚”

在露天车间门岗处,武装保卫科护卫大队露天岗班护卫队员熊进正在对进出车辆例行检查。阳光下,她被晒得黝黑的皮肤渗出粒粒汗珠。露天车间门岗是车辆进出生产区域的第一关,平均每天进出车辆近900余辆。面对“烤验”,护卫队员充分享受日光带来的工作激情。“我们是‘变形金刚’,能屈能伸。”护卫队员严红芬露出了阳光下最灿烂的笑容。炎热的骄阳直接炙烤着队员们的皮肤,4名护卫队员两人一组轮换进行车辆检查。“一天班上下下来,7个人平均每天要喝4箱水,想想都可怕!好在矿工会领导知道我们的辛苦,为我们配备了矿泉水、防暑药品、毛巾、遮阳伞等物资。”露天岗班6月份成立至今,尚未发生一起矿产资源和物资流失事件,他们用坚守,履行着为矿山保驾护航的使命。

皮带廊下的汗水“结晶”

闷热难耐的厂房如锅炉房一样“吐”着白花花的蒸汽,头戴安全帽,口罩防尘罩,来回穿梭在一级级

水泥台阶上,或是蹲守在一一条条皮带旁,任凭汗水湿透衣裳,14名职工,看守22个岗位,这就是选矿车间碎矿工段生产一班的真实写照。

“针对高温作业的岗位,采取轮换制,由班长顶班,确保人员防暑降温,安全生产。”碎矿工段副工长马刚介绍说。截至目前,在确保正常生产的情况下,生产一班的职工们利用停工期间隙处理了许多岗位问题,如更换振动筛筛网,更换16号皮带尾部挡皮、托辊,更换漏斗衬板等等。在507号振动筛处,4名职工各司其职,将直径30毫米的筛网换成20毫米,提高了矿石细度。“先锋探手”徐林是班组生产的主力军,只见他一会儿指挥行车工起吊,一会儿在焊接材料,一会儿又在固定筛网。层层紧密的汗水顺着头发流下,湿透了长袖工作服,滴在皮带廊下。

7月份,碎矿工段完成矿石处理量116627吨,22条皮带运走了不计其数的矿石,却在奔腾过的地方留下了更多的汗水“结晶”。

比高温更顽强的,是勇往的步伐;比酷暑更坚定的,是攻坚的决心。烈日高悬的铜都大地上,有这样一群人一直在坚守着。(张琳 陆希)



丰山铜矿零星矿体 探矿工程进展顺利

本报讯(通讯员 何永进 陈琳)8月13日,笔者从丰山铜矿探矿工程进展顺利,目前零星小矿体探矿工程进展顺利,目前零星小矿体已扩充到位,正8线负23米矿洞并联通道掘进进尺31米,负23米斜井联络道掘进到转弯部分,掘进进尺累计57米。

该矿探矿工程于去年9月份成立,旨在加快边深部探矿进度,整合周边零星矿体,合理开发现有资源。而此项工程是该车间成立后最重要的一项工程,主要任务是按照8线采区正14米、正28米分段地质资料及原白马矿地质资料,在8线采区零星、负23米布置坑探和坑内水平钻探工程,进一步查明零星小矿体在南缘东部的赋存特征,探求铜矿资源量,为零星分赋资源的开发利用提供地质依据。此项工程于今年5月下旬开工,坑探总长度1531米,工程量12787立方米。

新疆萨热克铜矿 打造数字化矿山

本报讯(通讯员 叶志海)8月10日至11日,新疆汇祥永金业有限公司萨热克铜矿举办了为期两天的数字化技术培训,邀请金诚信技术部专家传授矿山数字化建设的相关技术。该矿主要负责人及各部门技术骨干参加了培训。

目前,萨热克铜矿各项工程建设进入了最后的攻坚阶段。为了保证矿山建成投产后进行高效管理,得到有效的技术支持和保证,建设数字化矿山是大势所趋。为此,该矿组织了此次培训,授课人员围绕《实体建模》、《地质》、《井巷工程》、《地下采矿》、《工程制图》、《矿山测量》、《生产计划》等课程进行了讲述,并与参训人员在数字化技术应用方面进行了广泛交流,以期真正做到学以致用,为下一步数字化矿山建设以及六大系统建设提供技术支撑。

丰山铜矿采掘车间 流程改造显成效

本报讯(通讯员 周雄飞)8月5日,从丰山铜矿采掘车间传来好消息,该车间北缘充填站取砂流程改造不仅减少了尾砂流失,还节约了电能。

丰山铜矿北缘充填站以往不仅操作复杂,劳动强度大,而且能耗高,取砂率低,不能满足生产的需要。今年2月,为解决这一难题,经过缜密的分析研究后,该车间将旋流器放砂口扩大5毫米,加大旋流流量,并重新制作了取砂槽,将砂槽挡砂口做成门状,底部侧帮用钢板封住,以减少尾砂的流失。运行半年,北缘取砂流程改造效果明显,不仅减少了尾砂的流失,满足了生产的需要,还节约电83174.9度。

铜绿山矿选矿车间 干群合力忙“创收”

本报讯(通讯员 陈芳)8月9日下午4点,骄阳似火,铜绿山矿选矿车间脱水工段真空泵房水池旁,却是一派热火朝天的劳动场景。工段组织生产骨干10余人,正在清理回收铜精矿。

该工段真空泵房水池的盖板及周边过桥上,日积月累堆积了许多矿砂。由于水池地处高空光线暗,且过道走桥长、窄,清理整治极其不便。为加快“星级工段”的创建步伐,确保作业现场规范管理,当天,工段组织生产骨干及积极分子共10余人,挖、铲、扫、奋力抢救。经过两个小时的苦战,盖板及走桥死角区域的矿砂全部清理收集完毕,回收铜精矿两吨。

物流公司机务段 为信号机装防爆网

本报讯(通讯员 刘庆如)8月2日,物流公司机务段机电班职工对厂区“150吨磅房”处信号机加装了一层防爆铁丝网。有效解决了原信号机玻璃罩更换频繁的问题,为铁路行车提供了安全保障。

机务段铁道信号灯是铁路线上的红绿灯。长期以来,机务段铁路沿线信号机指示灯罩一直遭到人为破坏,灯罩为玻璃制品,不仅增加了该段的维修成本,也为安全生产带来了隐患。针对这一问题,该段结合公司“两提一降、青年当先”的“五小”活动,发动青年团员集思广益,通过多次讨论、试验后,提出在信号机指示灯罩上加装一层防爆铁丝网。在不影响指示灯视觉效果的前提下,既解决了灯罩易被损坏的问题,又节约了维修成本。



湖北鑫鹰环保科技有限公司
HUBEI XINYING ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY LIMITED

RECRUITMENT

岗位: 质检部主任 人数: 1人 工作地点: 黄金山开发区

- 1、大学专科及以上学历,机械及工程等相关专业;
- 2、熟悉新产品检验检测原理,能制定有效的质检方案并实施。
- 3、熟悉工程建设、预算及验收流程,有较好的沟通协调能力和积极参与在建工程的监理和完成工程验收、结算工作。
- 4、熟悉安全管理制度,能制定现场安全作业流程。
- 5、积极完成上级交办的临时工作,经验丰富及条件优越者优先。

岗位: 工艺设计 人数: 不限 工作地点: 黄金山开发区

- 1、大学本科及以上学历,工艺设计或相近专业;
- 2、具有选矿工艺等工程项目设计经验,有独立的设计案例者优先;
- 3、熟悉AUTOCAD或CAXA等设计软件。
- 4、能跟踪管理选矿、矿山工艺改造项目。
- 5、积极完成上级交办的临时工作。



大冶有色集团公司控股的湖北鑫鹰环保科技有限公司地处黄金山有色工业园,现面向全公司招聘质检部主任、机械设计工艺及设计等人才,以上人员试用期三个月,工资在3000元以上,另可拿开发或绩效提成。有意者请联系: **0714-3268810, 116324488@qq.com, 陈先生。**