

# 2 综合报道

## A ANQUANSHIXUN 安全时讯

### 冶炼厂备料车间为支撑柱穿“花衣”促安全

本报讯(通讯员 李莉玲)7月30日,冶炼厂备料车间细心的职工们发现,2号精矿库东头落地取料棚4根灰色的支撑柱穿上了“花纹外衣”。该车间为支撑柱涂上了黑黄相间的醒目颜色,避免铲车司机在转运精矿过程中碰到立柱,同时也保障了职工作业安全。

备料车间2号库东头落地取料棚与2号精矿库紧密相连,运送来的精矿要在取料棚内完成检验、取样工作。确认合格后,由铲车将精矿矿运至2号库内,行车再根据矿源成份将精矿转运至相应的仓位储备使用。为了方便转矿,2号库东头墙面早已全部拆除,只有4根立柱支撑着顶棚。受场地限制,铲车在转运精矿过程中,容易碰到立柱,带来安全隐患。为解决这一问题,保障安全生产,该车间在厂相关部门的配合下,用10厘米厚的钢板在4根立柱的四面底部做了两米高的铁墙,并在铁墙外面刷上黄黑相间的油漆,起到警示作用。同时,铁墙与立柱中间的空隙内,全部灌了水泥浆,从而更加有效地保证了立柱的稳固。

### 铜绿山矿采取浮标观测法保安全

本报讯(通讯员 万萍)7月28日,铜绿山矿供应科获得该矿5S精益管理改善奖——关于地面火药库消防水池水位观测法的改善成果制成看板,进行亮点展示。

供应科地面火药库是该矿易爆物品的地面仓储区域,库房边的小山坡上有两个高约5米,储水量为250吨的备用消防水池。火药库工作人员每次观测水量时,都要架起木梯,爬上水池进行观测,费时费力,且不利于安全管理。为此,供应科充分运用5S精益管理理念,针对地面火药库提报的问题,通过团队分析,决定采用浮标观测法进行改善,即在水池内放置一个封闭的空铁桶,把一段长1.2米的铁丝的一端绑在空桶上,另一端系上一面红旗,工作人员站在山下以是否能看见红旗为标准判断消防水池水位的高低,及时对消防水池进行补水。此项改善成果有效降低了职工的劳动强度,避免了登高爬梯带来的安全隐患。

### 铜绿山矿坑采车间推出早间“安全30分”

本报讯(通讯员 邱志辉)7月31日,铜绿山矿坑采车间推出早间“安全30分”,及时向职工介绍各作业区域安全情况和注意事项,使所有下井职工在作业前做到心中有数,预防事故发生。

为确保“安全30分”落实到位,取得实效,该车间在早间安排安全员到各个工段和各个工程队讲解各作业区域的安全状况,并要求有针对性地对危险、重点部位提出安全防范措施,告知作业人员当班作业过程中的注意事项,确保安全生产。同时,该车间安全组也积极行动,每天都会组织人员到各个单位抽查下井职工对岗位操作规程的掌握程度,若不合格,将重新进行安全三级教育,直到合格才安排下井操作。

### 井巷多措并举 强化现场安全管理

本报讯(通讯员 叶圣华)7月24日,由井巷公司分管领导、安全、技术和质计等职能部门人员组成的检查组,一大早就来到该公司铜山口矿项目部井下施工现场,进行现场安全和技术督查,确保施工安全有序进行。

为进一步加强施工现场安全管理,切实规范现场施工人员的作业行为,该公司针对各类作业现场工作特点,制定了整套的现场作业流程,保证安全生产。一是加强安全教育培训。组织一线生产人员不定期举办安全知识培训活动,学习各类安全规章制度,切实提高施工人员的风险辨识能力和自我安全保护意识与能力。二是明确安全责任,保证责任落实到位。坚持领导干部及安全管理人井下带班值班制度,督促作业人员遵守规程,不定期突击检查施工现场安全,强化对顶板、天溜井、采场等危险源点的管控,对危险性大、复杂程度高的工作提前组织进行现场勘查,编制切实可行的技术方案,确保技术方案正确,安全措施完备。三是加强外队伍管理,严格外队伍资质审查,对所有外包人员进行安全技术培训及理论考试,考试合格后才能入场工作,并安排业务骨干协助施工,单位做好现场勘查、技术交底等工作,全力保障各项在建工程按计划要求安全有序推进。

# 骄阳下的电弧光

## ——冶炼厂电解车间设备安装记

7月30日清晨,虽然才刚刚到6点,但是夏日的酷热已经开始肆虐,在冶炼厂“30万吨”生产现场最东头的空地上,丁怡波和两位同事正手持面罩,弓着身体,焊接水箱。深蓝色的电弧光忽明忽灭,深蓝色的工作服斑斑点点,“焊完水箱就可以接管道了,大家一鼓作气!”丁怡波拿下面罩,抹了把汗,对着两名“战友”郑伟鹏、曾令波鼓励加油。

丁怡波是电解车间维修工区三班班组长。7月22日,他接到车间任务:完成槽下新型压榨板框过滤机的安装。老系统的板框过滤机是用压缩风,弊端在于,阳极泥中的电解液会被压缩风吹散,喷到空气中形成酸雾,而新型板框过滤机是将高压水注入板框中,使板框膨胀,挤压两块板框中间的阳极泥,将多余的水分压榨出来。现在,冶炼厂的阳极泥直接运送到位于黄金山的稀贵工业园进行贵金属提炼,对阳极泥水分的控制也更严格。即将安装的这种板框过滤机节能环保而且效率更高,随着“30万吨”项目生产组建平稳,安装新型过滤机就成了当务之急。

东西槽下两台过滤机,还有配套的管道、泵和水箱,要在10天之内安装完毕。丁怡波所带的三班专门负责“30万吨”设备维护、检修工作,安装板框过滤

机的任务迫在眉睫。丁怡波将班上两名经验丰富的师傅抽调出来,3个人一起完成这项突击任务。新型板框过滤机属于改造设备,配件多,进出液管道多,再加上槽下管道设备多,因此,无法完全依照图纸进行安装,工作复杂且要求精细。

水箱是过滤机必不可少的装备之一,由于槽下设备管道多,空间比较狭窄,水箱得自行设计安装。丁怡波首先计算出压滤机所需循环水的体积,再根据槽下实际空间,制出水箱具体尺寸,在电解车间二区制作室里,将一块长6米、宽1.5米、厚5毫米的钢板切割成6块,运送到“30万吨”现场,再将钢板焊接成水箱。

气温越来越高,地面温度接近40摄氏度,隔着手套都能感受到钢板炙热的温度,可对于他们来说,最热的不是天气,而是手中焊把喷射出的电弧,焊工一年四季都是高温作业。电焊温度能熔化钢铁,温度足有上千度,在骄阳下,他们要手持面罩,戴上安全帽,穿上长袖工作服,将浑身上下包裹严实,避免电弧渣掉到身上、脸上。拼接、固定、焊接,三步搞定。说起来容易,做起来就难了。一整块不锈钢板有300公斤重,他们先把6块钢板拼好,一块一块地焊固定,再

用焊条密封焊牢。为了焊接方便,底部的那一面必须翻转到正面才便于焊接。3个人配合着,小心翼翼地翻转水箱。在双重重高温的考验下,他们依旧忘我地工作着,与时间赛跑。

11点钟,3人在高温下的“作品”终于完成。“下午铺管道,一切都在计划中。”丁怡波自己给自己打气。虽说到了下午,作业环境将会转移到室内,但槽下闷热的环境和管道线路的布置、穿插、焊接,也是一次“烤”验。水箱安装不算是整个安装工作的重点,接下来的工作既是体力活,又是脑力活,可是丁怡波依然乐观:“西边过滤机我们已经安装好,东边的,驾轻就熟!”经历了电弧与酷暑双重高温考验的3个人,回到休息室,养精蓄锐,开始精心准备起下午的工作。

(刘欣杰)



### 丰山铜矿小改造消除大隐患

本报讯(通讯员 范勇)7月31日,丰山铜矿选矿车间联合机电修造公司项目部针对选矿碎矿7号小车驱动存在的问题进行了部分改造工作,成功解决了这一难题。

选矿车间碎矿7号分料小车驱动采用的是蜗轮蜗杆减速机驱动。分料小车启动停止较频繁,联轴器磨损严重,经常需要更换,成本较高,且维修工劳动强度大,耗时费力。另外,分料小车停滞还易发生小车冲出轨道的重大设备安全事故。为此,选矿车间和机电修造公司项目部一起积极研究改造方案,对减速机拆除淘汰下来的摆线针轮减速机加以利用,替换原蜗轮蜗杆减速机,并安装了抱刹,缩短了分料小车的停车时间,杜绝了溜车现象的发生,保证了设备和人员的安全。

### 冶炼厂渣缓冷车间垫平渣池降成本

本报讯(通讯员 孙晓娟)“用石头子把渣池垫平垫高后,行车吊渣包的时候再也不会因为放不稳,而出现倾斜将渣子泼到渣池里的现象了。”7月29日,冶炼厂渣缓冷车间的一名行车工在安全会上大赞这项小改造。

该车间老系统渣池不平导致渣包倾斜,渣包底部经常会浸在水中,时间长了就容易导致渣包破裂,减少渣包使用寿命。为此,该车间积极深入现场查看,发现渣池每年检修时用细渣将渣池的两边垫高后,可过了一段时间由于雨水冲刷,加上倒包时渣包里倒出的水,使得渣池两边被冲得坑洼不平。针对这一问题,该车间积极采取合理有效的应对方案,运回大块的石头重新将渣池的两边填平垫高,由于石头较重且有间隙,雨水及倒包的水可以顺着间隙流走,彻底杜绝渣池底部浸水破裂的问题,延长了渣包使用寿命。据测算,一年可减少渣包维修费用几十万余元。

### 鑫诚公司认真分解对标核心体系

本报讯(通讯员 李煌)“将新项目投资回报率逐年增长10%等5项指标作为公司对标管理的核心指标,通过对标管理切实提升管理和绩效水平。”在7月20日召开的鑫诚公司对标管理工作会议上,该公司董事长、总经理方同华根据梳理意见在总结提炼时如是说道。

在对标管理工作中,该公司以业绩对标和管理对标作为核心指标,将能反映企业经营绩效和管理水平的关键指标认真分析、调研和科学论证,通过巩固优化优势指标,挖掘改进潜力指标来梳理核心指标,并用数据值来确定适合该公司中远期和长期的核心指标。同时,该公司各部门和所属控股单位根据核心指标,制定提升措施、指标实绩和改进目标值,把对标指标层层分解到车间、班组、每一道工序和流程,与绩效和岗位考核挂钩。目前,该公司围绕梳理出的5项核心指标,制定出分解指标24项,涉及生产经营、安全、财务、人力资源、发展规划和党群管理等方面。

### 物流公司“一对一”推进对标管理

本报讯(通讯员 王文霞 喻长江)7月20日至21日,物流公司全体中层管理人员就前中期收集整理的对标管理工作中存在的问题和错漏由主要负责人一对一、手把手进行讲解和分析指导。

为全面落实好集团公司对标管理工作,该公司以岗位对标,以设备对标,要求岗位之间找差距,比先进,以改进促提高;与同行业相同设备相比,做到设备维护保养精细化,保证生产运行流畅,提高设备使用率。为了确保对标管理工作按进度推进落实,该公司根据总体工作规划,按月分解,分阶段安排落实,针对具体阶段工作开展检查、督导及考核,将对标管理运行和目标完成情况纳入季度基础管理检查考核中。该公司主要生产单位机务段结合自身实际选择了武汉铁路局作为对标对象,并组织相关人员进行了现场参观学习。



▲7月29日,丰山铜矿开展了消防演练活动。来自该矿各车间、部室的76名职工参加了此次活动。何永进 摄

## 物流公司机务段巧设隔离车保安全增效益

本报讯(通讯员 喻长江)物流公司机务段“有运009”号机车牵引隔离车经过为期一个月的调试运行,经公司专家验收后,于7月24日该隔离车正式投入生产使用,配合澳炉渣渣铁路运输。

近年来澳炉产量不断攀升,澳炉渣渣线运输也日益繁忙,机务段运量攀上了历史新高。为了提高电炉渣包车运输效率,该段澳炉渣渣作业在原有每趟4辆渣包车的基础上,加了两辆渣包车。但由于机车自重轻,制动力有限,使制动距离明显增加,停车非常困难,给生产带来安全隐患。机务段在保证安全的前提下追求生产效益,提出在机车与渣包车之间增设带有空气制动装置的隔离车。制动时,可采取机车和隔离车同时制动,从而大大提高了制动效率,保证了机车在牵引6台渣包车的情况下仍能安全停车。

此次试运行期间,该段相关负责人对平均油耗、制动距离等关键数据进行了统计、分析,均达到预期效果。其中燃油消耗由以前的平均每包3.1升下降至2.7升,同比下降12.9%,年可节约燃油成本6万元以上。



▲因为机务段连接员在隔离车的前方向机车乘务员传递澳炉渣渣作业指令 喻长江 摄

### 建安公司烈日当空战“桩王”

本报讯(通讯员 刘维权)7月28日,承担着湖北三鑫金铜股份有限公司采选改扩建工程——新主井井塔基础工程施工的建安公司第三项目部职工,正在挥汗如雨地与鄂东南最大的人工挖孔桩“桩王”决战。

当天,太阳像一团火焰般炙烤着大地。只见“桩王”张开直径为两米的大口,“吃”着一车又一车的商品混凝土。时至中午12点20分,职工们给

### 丰山铜矿选矿车间加强设备巡检保生产

本报讯(通讯员 刘志勇)7月30日,丰山铜矿选矿车间组织管理人员、技术人员开展设备专项检查,加大对设备的维护保养力度,为确保安全生产运行提供保障。

为保证设备顺利迎峰度夏,该车间特别制定了应对高温季节的《设备温控记录》,指定专人对重点设备进行温度测控分析,除了将设备包机到个人外,还要求当班操作工和维修工每

### 井巷多措并举 强化现场安全管理

本报讯(通讯员 叶圣华)7月24日,由井巷公司分管领导、安全、技术和质计等职能部门人员组成的检查组,一大早就来到该公司铜山口矿项目部井下施工现场,进行现场安全和技术督查,确保施工安全有序进行。

为进一步加强施工现场安全管理,切实规范现场施工人员的作业行为,该公司针对各类作业现场工作特点,制定了整套的现场作业流程,保证安全生产。一是加强安全教育培训。组织一线生产人员不定期举办安全知识培训活动,学习各类安全规章制度,切实提高施工人员的风险辨识能力和自我安全保护意识与能力。二是明确安全责任,保证责任落实到位。坚持领导干部及安全管理人井下带班值班制度,督促作业人员遵守规程,不定期突击检查施工现场安全,强化对顶板、天溜井、采场等危险源点的管控,对危险性大、复杂程度高的工作提前组织进行现场勘查,编制切实可行的技术方案,确保技术方案正确,安全措施完备。三是加强外队伍管理,严格外队伍资质审查,对所有外包人员进行安全技术培训及理论考试,考试合格后才能入场工作,并安排业务骨干协助施工,单位做好现场勘查、技术交底等工作,全力保障各项在建工程按计划要求安全有序推进。

## 让减速机“吃”顿“美食”

### ——铜绿山矿选矿车间脱水工段设备维护保养记

7月24日下午4点,在室外38摄氏度的高温下,铜绿山矿选矿车间脱水工段5号井旁,一场浓密机维护之战正在火热进行中。

该工段浓密机担负着浓缩铜过浓浆的重任,维护保养工作必须做好。由于长期处于室外高温运作,减速机的机油已经有些变色变质,浓密机维护保养润滑工作迫在眉睫。

下午4点钟,地表滚烫滚烫炙烤着辛勤劳作的人们。顶着烈日,眨眼间,生产二班班长李有明已经把壶、油桶、扫帚等工具准备就绪。待浓密机运转到路边时,李有明冲着正在操作的王玉斌喊道:“停车!注意挂牌!”两分钟后,浓密机停车等待着维护。

安排一名职工铲来石灰后,李有明均匀地将石灰洒在减速机旁,围成一道“防护区”,以防止减速机流出来的机油到处“乱窜”。“废油接完后就倒在大油桶里作轨道润滑用,把油碗摆好接废油,你们俩互相配合传递好!”李有明一边低头卸减速机底部的出口螺丝,一边朝小王和另一名职工小陈示意。“废油流出来了!把碗拿来接好!”“传油碗!”3个人在烈日下配合默契。此时,汗水早已浸透了衣背,晒红了手腕,

随后,车间工会主席罗细加组织专人到现场进行察看并制定解决方案。泵房至操作平台处是一处堤坝,职工上岗作业必须沿着堤坝行走,其中要经过一段窄窄的坡路。今年,这条小路因周边农村造厂排水挖沟,路面又受到严重破坏,加上汛期影响,这条小道布满碎石,坡陡路滑,路面只有一人肩膀的宽度,职工上岗操作,尤其是上夜班及雷雨天气时,路过此处时容易滑倒,存在安全隐患,场面十分惊险。

针对这种情况,水电车间经研究后决定,将净化站泵房拆除回收来的废工字钢、角钢和钢筋用来对这个路段进行改造。4月1日至13日,车间专门组织

班增加巡检次数。

为了使巡检真正做到不流于形式,要求当班操作工每班必须填写设备点检记录,发现问题及时上报,及时处理,将事故消灭在萌芽状态,对巡检过程中不认真负责,责任心不强,有状况没有及时发现的要给予重罚,严重时调离工作岗位。通过采取一系列措施,有效提高了设备的安全运行能力,从而保证生产正常运行。

工会干部手记:职工利益无小事,关系到职工安全更是头等大事。工会开展“三百”活动后,铜绿山水电车间认真落实安全依靠工人阶级的方针,积极为职工办实事、解难事。专门在外湖泵站的名职工上岗作业铺设道路,解决了上岗作业行路难的问题。同时,废旧材料有了新用处,花费不多还解决了大问题。

汽管班职工,将敷设路面的材料和工具运到此处,采取焊接的方式,建成一座长20米、宽1米的钢结构人行天桥。道路建好后,在泵房工作的职工说:现在上岗作业走起路来心里踏实多了!