

2 综合报道

绿染丰山竟开幸福花

——写在丰山铜矿荣膺“全国第三批绿色矿山试点单位”称号之际

铜绿山矿机运车间小改造提升主井效能

本报讯(通讯员 陶坤)“计量斗闸门开启时间缩短了5秒,别小看这5秒,这可以让主井效能提升4.5%。”7月16日,铜绿山矿机运车间主井计量斗技改成功,电工小胡高兴地说道。

当天,铜绿山矿机运车间对主井计量斗闸门进行了技改,在确保主井提升安全的前提下,维修工段组织电工到井筒内,将计量斗闸门定位下移5厘米,使计量斗闸门开启、闭合行程缩短了5厘米。同时,组织钳工、焊工,拆除计量斗闸门密封皮,更换成耐磨钢板发挥密封作用。通过技改,主井计量斗闸门开启时间每斗可缩短4至6秒,闸门密封皮更换成耐磨钢板,较以往可多排出20%的计量斗矿废石水份。从而降低了矿废石粘滞度,确保了选矿后续流程的通畅。据悉,主井每斗提升时间缩短后,一年可以多提2千多斗矿废石,合计重量达2万吨左右矿废石。

丰山铜矿采掘车间改造装置换“新气”

本报讯(通讯员 单艳红 周雄飞)“原来工作时,巷道里充满了呛人的黑烟,现在烟气少了很多,工作的速度和效率也有了很大提高。”7月19日,丰山铜矿采掘车间刚从13号矿运机里下來的司机满脸笑意地说道。

该矿原来使用的FY-2矿运机承担着井下南段矿石、废石的搬运工作,采矿深度逐步增加,采场通风不良,柴油矿运机作业时油烟大,而它本身的净化装置不全,使得井下烟尘量大增。针对这一难题,该矿积极开展课题攻关,决定采用尾气净化器对矿运机进行改造,在编号13号的矿运机上使用DCL尾气净化器进行改造试验,从5月份改造以来,结果显示一氧化碳和碳氢化合物等有毒气体净化率达到了80%以上,基本消除了尾气臭味和50%左右的黑烟。目前,该矿正在积极开展此项改造工程。

我的梦萦绕在“凤凰落脚的地方”

(上接第1版)片段的记者;美慕宇正腔圆的主持人,面对镜头,播报新闻;美慕用自己手中的笔,书写出一篇篇文章,与读者尽情分享的作家。没有“中流击水,浪遏飞舟”的热血青春;缺乏“指点江山,激扬文字,粪土当年万户侯”的宏图伟略;少了“为国家崛起而读书”的大智大勇;我所有的财富,仅仅是一颗热爱宣传的心。

下现场,用探听的摄像机镜头发现勤劳与智慧;写稿子,凭真切的文字宣扬责任与忠诚;作新闻,借跳动的画面传递精神与美丽。程序不变,内容却是千变万化,丰富多彩的,每天都在接受新鲜事物。鲜活的场景、感人的故事、创新的思想,矿山极具包容力,每天生发出无数的素材,等着我们去发现,还记得第一次播新闻时紧张的状态,第一次上稿子时激动的心情,第一次采访时害羞的表情,在丰山的4个月,点点滴滴都铭记在心。

青春,在这里起航,理想,在此处放飞。“责任、忠诚、学习、进取”,矿机大院门口赫然醒目的8个字,时刻提醒着我,该以何种心态、何种行动践行青春之梦?始终记得指导宣传的一位老师跟我说过的一句话:“干好宣传,要点就是4个字,责任、热情。”青春之季的不乏热情,需要培养的就是责任。诚实做人、踏实做事,用一颗忠诚的心捍卫自己所热爱的事业,守护心中所恋的矿山。“学也无涯,而知也无涯”,懂的越多,就越会发现自己的无知,只有不断学习进取,才能在发展的浪潮中站稳脚跟。刚出学校这座象牙塔,我需要不断地在现实中成长与进步。

“宝剑锋从磨砺出,梅花香自苦寒来”,不得不承认,矿山的生活略显单调,从另一个方面来说,它的偏僻具有某种优势,远离了社会的浮躁气息,正好能让人沉静下来,安心工作。一直很美慕有信仰的民族,他们会为了自己的信仰奋斗终身,而且从不会产生怀疑,在对他们敬佩的同时,也坚定了我在前进的道路上指引方向。

信念,是前进道路上的指南。铜山,是我放飞梦想起航的地方;宣传工作,是我开启梦想的金钥匙。如今的我已不再迷茫,做好宣传,不断学习进取,为了宣传事业而奋斗就是我的梦想。“莫等闲,白了少年头,空悲切”,此时不努力更待何时?“什么什么会来丰山?因为我热爱宣传事业。”我这样对自己说道。

国家的梦、企业的梦、矿山的梦,我都只是其中很小的一份子,然而,我将坚定地支融入中国梦,奉献千亿梦,助力矿山梦。国家给予我安心的环境,公司给我广阔的舞台,丰山铜矿给了我无尽的机会,没有理由不拼搏。用我的梦,来为国家、企业、矿山增添色彩。

丰山,传说凤凰落脚的地方,我的青春之梦注定将在这里飞翔……

近日,从国土资源部网站获悉,丰山铜矿荣膺“全国第三批绿色矿山试点单位”称号,这是公司第二家获此殊荣的单位。一座现代化的绿色矿山,矗立在鄂赣交界的青山碧水之间。

远古,丰山铜矿以凤凰落脚而扬名,被誉为凤凰之山。

如今,丰山铜矿以建设资源节约型、环境友好型矿山为目标,积极践行“既要金山银山,更要绿水青山”的发展理念,走出了一条科技含量高、资源消耗低、环境污染少、经济效益好的新型可持续发展之路,取得了良好的经济效益、社会效益和环境效益,成绩得到了地方政府和环保部门的肯定。

科学发展 护航绿色丰山

党的十八大指出,坚持保护优先、自然恢复的方针,形成保护环境的空间格局。多年来,丰山铜矿以绿色发展、循环发展、低碳发展力促生态文明,不仅在种树、种草上下功夫,而且在实现资源综合利用、节能降耗、减污增效等方面也都取得了良好的经济效益、环境效益及社会效益。

以工艺流程改造为例。2010年,在矿“省长治华”项目实施下,完成了选矿“不洗矿”流程改造,改造后取得骄人成绩:每年减少原矿流失折合金属铜约200吨,节省备件、设备费用约50万元,节省能源约14万元,降低职工劳动强度,改善了工作环境。2010年11月该矿将选槽13槽SF-12M3浮选机改为8台SF-28M3浮选机,2011年7月对选矿磨浮精选、铜硫分离及尾矿选铜浮选机进行了改造,降低了能源消耗,总容量由原来的450千瓦改为现在的240千瓦,每年可节电120万千瓦时左右。

在水资源的综合利用上,丰山铜矿也走出了一条特色鲜明的绿色发展道路。将井下50米泵房废水用于井下生产用水,年节约新水31万吨。投入资金对地面生产用水进行整体规划、改造,利用千吨水池、鞍钢洗法水池的蓄水及沉淀功能,将18米浓密池改造为沉淀池,使选矿生产水及采掘车间北沿充填水使用井下水,改造工程完工后,每年累计节水约300万吨。使矿井水重复使用率大幅度提高,真正实现了污水循环利用,解决了水污染问题。

与“电老虎”的较量中,该矿也有制胜招数。该

矿将生产技术、生产过程、经营管理等方面的要素有机结合起来,优化运行方式,构建了节能工作指标考核体系,节电3989万千瓦时。3年来,该矿将生产区的白炽灯改为节能灯,共计节省电量约95万千瓦时。2011年10月对南风井通风机系统进行了改造,在井下负200米南沿15线回风井处安装了两台节能主扇风机,采用变频控制,不仅改善了井下通风状况,而且达到了节电目的,年可节电50万千瓦时。

“绿色丰山”早已成为丰山人崇高的追求,该矿被国土资源部命名为“绿色矿山试点单位”,谱写了企业与自然发展共荣的新篇章。

和谐发展 添彩绿色丰山

多年来,丰山铜矿一直把绿色发展作为企业的责任,并凭借着不懈地努力,践行着绿色发展、科学发展、和谐发展的理念。

丰山铜矿十分注重改善职工的生产生活条件,努力为职工办好事、办实事。大力实施矿区“洁、绿、亮、美”工程,先后完成了生产厂区、班组合班室和二级单位办公楼的装修;对矿区主干道、人行道、局部早摊点进行了改造;兴建了职工食堂、澡堂、文体中心、大学生公寓等一批公共绿化景观及健身场所;修缮了职工住房,落实解决了职工外出交通难问题;坚持做好党员领导干部“扶危帮困”、“谈心结对”、“送温暖”等多项惠及职工群众的实事、好事,赢得了职工和家属的赞誉。同时,各级各类群众性文化娱乐活动蓬勃开展,丰富了职工业余文化生活,促进了和谐社区建设。5年来,丰山铜矿先后荣获“湖北省文明单位”、“湖北省纳税信用等级A级纳税人”、“湖北省国税百佳纳税人”、“湖北省第十届中国重信用单位”、“湖北省安全生产先进单位”、“湖北省廉洁文化示范点”、“湖北省非煤矿山安全生产标准化二级企业”等荣誉称号。

天更蓝了,水更清了,草更绿了,人更勤了!在千米井下的采矿巷道,在机器轰鸣的选矿厂,在团结和谐的帮扶阵地,无处不彰显着丰山人的品质和风范。

(占亚芬 尹志勇)

稀贵厂鍊车间 更换气动蝶阀降本增效

本报讯(通讯员 许华)“更换气动蝶阀后,既降低了生产成本,又提高了生产效率。”7月15日,稀贵厂鍊车间粗鍊班职工姜文清,拿着班组近3个月的原材料消耗记录本高兴地说道。

近年来,鍊车间生产来料的污酸中氟离子浓度由每升0.5克提高至每升3至4克,使得夹管阀受到严重腐蚀,进出液用的夹管阀使用期缩短到2个月,排渣用的夹管阀使用期缩短到3个月。若按照这样的周期更换夹管阀,仅此一项,车间一年便要花费近10万元。为此,该车间职工集思广益,根据长期观察、考证,确定夹管阀寿命短的原因在于其是橡胶材质耐氢氟酸性差。于是,决定将其更换成气动蝶阀,气动蝶阀与管夹阀的内胆价相同,既不用改变生产工艺流程,又可达到生产效果。这项建议很快得到了车间合理化建议审核小组的采纳,并于4月初开始实施。根据车间技术组的跟踪检验数据显示,污酸对气动蝶阀的腐蚀性甚微,与气动蝶阀耐腐性强的理论参数相符,除降低了职工的劳动强度外,其降耗节支效果显著,一年可为车间降低成本7万多元。



▲ 图为该车间职工正在检查气动蝶阀的使用情况 许华 摄



▲ 图为该车间职工正在检查气动蝶阀的使用情况 许华 摄

军人精神在这里展现

——记铜山口矿选矿车间脱环工段工段长姚建军

他没有华丽的外表,有的只是朴实无华、无私奉献的满腔热情;他没有豪言壮语,有的只是兢兢业业的实际行动。在矿山先后干过破碎工、青安岗安全员、班长、选矿车间调度长、工段书记,他把自己的青春都献给了矿山。他就是铜山口矿选矿车间脱环工段工段长姚建军。

立足岗位争上游

1996年,姚建军光荣退伍,被分配到选矿车间成了一名破碎工。在较短的时间内,他就掌握了岗位操作技术,成为了班组的骨干。在长期的工作中,他仍然坚持着军人的作风,坚持用高标准要求自己,从未发生过任何设备、人身安全事件,曾连续7年被评为矿生产明星和先进个人。

在担任脱环工段工段长以来,他更不敢有丝毫懈怠。由于工段主要作业区域在周家园尾砂库上,路途偏远,条件艰苦,附近没有可供休息的工棚,在炎热的7、8月份,头顶烈日,每天都一身汗一身灰,职工们的思想和情绪都极不稳定,面对压力,姚建军理清头绪,在现场,除了做到监督现场安全、协调各工段关系之外,还帮着递工具、送茶水等等,用无言的行动,鼓舞着士气和干劲,从而确保了每一项工程都能安全、高效地完成。

勇挑重担不言苦

2008年,姚建军调任车间调度长,并先后经历了碎矿工段3号皮带技改、深部开采基建施工、干堆基建施工等重要工程。这期间,他不畏艰辛,哪里有困难,哪里就有他的身影,脸上晒起了皮,嘴上起了泡,他全然不顾,和职工们一起挥汗如雨,奋战在一线,带动职工攻坚克难,使得车间设备管理水平、选矿生产运营、产品产量得到了整体提高,受到了公司、矿领导的肯定与表扬。

2010年,因工作需要,他被调至脱环工段担任领导岗位,担负起尾砂管道长距离延伸工程。8月的天空,骄阳如火,酷热难耐。为了抢时间,中午他就到现场喝桶装纯净水就着工作餐,每天干到很晚才收工回家。虽然累得腰酸背痛,但第二天早上7点,当别的职工还在路边小吃店过早时,他已经开着借来的三轮车将施工所需的工具、材料等陆续运到了作业现场。一个多月下来,人又黑又瘦,过度劳累的他终于支撑不住病倒了,大家劝他赶紧去医院看看,但他却轻松地笑着说:“咱是当过兵的,这点病痛算什么。”就这样,发着高烧的他依然活跃在施工现场。

细致入微得人心

平日里,姚建军体贴职工亲如兄弟,脱环工段

职工小王是半边户,父母多次催促他早一点把老家的新房装修好,以便搬进去住。他却因上班时间短,手头的资金不够操办而迟迟未能完成,致使思想包袱重,上班时注意力不集中,得知这一情况后,姚建军主动想办法帮助他筹措资金,寻找装修队伍,让他得以顺利地装修好新房,这让小王和职工们都十分感动。当他得知职工江峰的孩子被医院确诊为先天性心脏病,急需大笔治疗费用时,他在以工段的名义,向上级党组织反映情况,为他申报困难救济金的同时,还发动工段职工,献爱心,共筹得善款3900多元。为改善职工工作环境,他家里带来工具,利用业余时间对工段门前的一片空地进行了深翻、平整,在贫瘠的尾砂地中,开辟出了一个小花园,种上了各种灌木花草,为大家营造了温馨的工作环境。在他的感染和带动下,职工队伍的思想觉悟、工作积极性和凝聚力得到了明显提高,工作再繁忙,也没有一个人叫苦喊累。

在平凡而又繁忙的工作岗位上,姚建军和众多矿山职工一样,虽然微小得像石子一样不引人注目,但却用忠诚的脊梁,支撑着企业迈开快速发展的步伐。



姚建军 (晓霞)

编者按:夏日炎炎,每年,骄阳下都会活跃着一群可爱的人,他们忙碌的身影是现场最美的风景。为记录、弘扬他们克难攻坚、奋力拼搏的行动与精神,本报特联合冶炼厂开办了“战高温、夺高产、比贡献、共圆有色梦”专栏,旨在汇聚力量,为共筑“中国梦”,共圆“有色梦”,提规模、强效益增添强大动力。

冶炼厂掀起竞赛热潮

本报讯(通讯员 刘欣杰)7月19日,冶炼厂十里厂区热浪滚滚,在澳炉放铜口操作台上,头戴保护面罩,身穿防护服的前工拿起保温面罩,身穿防护服,采用变频控制,不仅改善了井下通风状况,而且达到了节电目的,年可节电50万千瓦时。

“绿色丰山”早已成为丰山人崇高的追求,该矿被国土资源部命名为“绿色矿山试点单位”,谱写了企业与自然发展共荣的新篇章。

7月8日,集团公司董事长、党委书记张麟冒着酷暑,专程来到冶炼厂,为职工送清凉,鼓干劲,厂领导当场表态,一定会做好夏季安全生产工作,将拿出100万元奖金设立贡献奖,专门奖励高温季节贡献突出的职工和单位。并于18日下发了《关于开展“战高温、夺高产、比贡献”实现“两提一降”目标竞赛的通知》。

当前,冶炼厂“进矿源品质优于上半年,3号精熔炉已改造完成并投产,系统平稳运行,澳炉争取跨年检修,时间已经过半,生产经营任务更加紧迫。针对这种现状,该厂开展了此次竞赛,将党组织战斗堡垒作用和党员先锋模范作用、劳动竞赛助推作用、职能科室生产指导作用、团组织青年突击队作用、宣传队伍积极带动作用等5大作用凝聚到一起。活动要求领导干部每天下一次基层,每月解决一个问题,各车间成立“应急小分队”,车间领导“挂帅”,及时处理突发事件,活动还将工会长期开展的“生产优胜班组”、“首席蓝领”和送清凉活动纳入其中,激发职工积极性。同时,在各科室开展专项管理提升活动,在抓生产比贡献的同时,提高各项精益管理水平。



铜绿山矿尾矿库 实行专线供电

本报讯(通讯员 梅晓艳 李细胜)7月16日,铜绿山矿尾矿库专项线路38号盘开始供电,标志着该专项线路调整已完成。

铜绿山矿尾矿库地处偏远,巡坝班及4个在线监控摄像头一直使用周边农用电。供电时间的不稳定导致巡坝班电气设备不能发挥正常作用,也为尾矿库安全管理带来不确定因素。随着该矿封闭式管理工作不断深入和延伸,对尾矿库实行专项线路管理迫在眉睫。为此,该矿决定恢复尾矿库38号盘的供电线路。担任线路施工的水电车间,沿坝周架杆、布线,整趟线路共计400多米长。外线班连续多日在早上6点赶到尾砂坝施工现场,在起吊工的大力配合下,他们利用安全吊篮的前后左右移动来完成电缆的固定工作。在高温下,他们通力配合,经过近一个月的施工,当天,随着变电站38号盘的最终合闸声,整趟线路所有施工工作全部完成。实行专线供电后,尾矿库巡坝班工作条件有了明显改善,4个在线监控摄像头也不会因为经常性断电造成影像资料的缺失,为尾矿库封闭式管理及在线监测数据的完整性提供了有利条件。

稀贵厂粗鍊车间启用 智能集中控制系统

本报讯(通讯员 瞿川 郭雁)7月10日,经过技术人员紧张施工,稀贵厂粗鍊车间主控室内DCS主控操作系统全部安装到位,至此,粗鍊各关键岗位的工艺控制将由人工转为系统智能集中控制完成。

稀贵厂坚持按照高标准进行园区工艺设计,不断提高设备装备水平,积极采用现代智能控制技术,替代传统人工操作,降低职工劳动强度,提高贵金属冶炼现代化水平。该厂粗鍊车间DCS系统主要是操控整体湿法生产,同时对各个工序反应釜的液位、温度进行监控。在粗鍊车间入园调试时,该厂DCS系统分两期安装。一期DCS系统经过4个月的生产运行检验之后,该车间技术人员结合生产实际,对不足之处提出修改意见,并与厂家技术人员进行沟通,在二期DCS系统安装完成之后,对一期的DCS系统进行了改进和完善。使用DCS集中控制后,过去必须在现场,通过持续监测,才能实施完成的工艺运行参数调整,现在通过主控室键盘打指令即可完成全部操控,操作的准确度大幅提高。据悉,此次粗鍊生产DCS系统全部投入使用后,粗鍊系统的蒸馏渣日投产量较老系统可提高55%,产品产量和质量均有大幅提升。