

# 2 综合报道

## 安全时讯

### 鑫诚公司多措并举 确保安全生产

本报讯(通讯员 李煌)6月26日,鑫诚公司对各控股单位开展拉网式安全大检查,将“安全生产月”活动引向深入。

该公司通过细化“安全生产月”活动的具体内容,组织开展了一系列内容丰富、形式多样的活动,全力推进安全生产责任、隐患排查治理等重点工作的落实。该公司及其控股子公司以学习培训答题的形式,推动安全生产知识和技能的普及教育。重点开展“安全体检”专项行动,加强现场管理和安全技术措施的落实,加大“三违”人员的查处力度,针对各施工工地排查出的隐患,实施挂牌督办,集中排查和消除了一批事故隐患。

### 物流公司强化 危险品运输安全

本报讯(通讯员 杨万剑 王海军)6月20日,黄石市交通局、运管局相关负责人率检查组一行到物流公司危险品运输车辆进行安全检查。

一直以来,该公司危险品运输车辆严格贯彻执行各项行业管理要求,利用先进的技术手段提高危货运输的安全水平。在安全生产月活动中,危险品运输车辆队紧扣“强化安全基础,推动安全发展”的主题,制定了周密细致的活动方案。精心组织全体员工参加湖北省安全生产法律知识“万人答卷”竞赛活动,开展道路运输安全生产事故警示教育周和交通安全知识培训等活动,全面掀起“学规程、懂规程、用规程、守规程”的热潮。同时,组织消防应急救援预案演习,开展劳保用品穿戴演示活动,以“一法三卡”活动为载体,严格执行周检、月检、季检门检制度,及时对车辆进行保养维护,确保车辆安全高效运行。

### 井巷公司举办特种 作业人员培训班

本报讯(通讯员 叶圣华)为进一步提高特种作业人员的安全技术水平和持证上岗率,6月27日,井巷公司举办了特种作业培训班,集中对100多名特种作业人员进行了培训。

此次培训聘请黄石市安监局专业人员前来授课,采取集中授课的形式进行培训,培训时间为两天。培训过程中,市安监局的专家从特种行业基础知识、安全生产常识、安全防护技术及急救方法、要领、各专业技术知识和实际操作技能等方面进行了详细讲解,并结合事故案例进行剖析,同时就工作中如何防范危险与参训人员进行了互动交流。

据悉,进行了市安监局培训考核合格后,将分别为电焊、水泵、卷扬提升、凿岩爆破、起重等特种作业岗位的作业人员颁发或换领《中华人民共和国特种作业操作证》。

### 冶炼厂备料车间 合理组织促生产

本报讯(通讯员 李莉玲)6月19日至20日,冶炼厂备料车间精心组织维修力量,冒着高温成功完成1号精矿库轨道检修工作,为生产的平稳推进奠定了坚实基础。

备料车间1号精矿库大车轨道全长180米,在多年的生产运行中,轨道表面已出现老化现象,容易引发故障。针对这一情况,该车间积极应对,确保检修、生产两不误。通过采取将19至20日回厂精矿库安排在2号、3号精矿库卸车、生产这一合理的生产组织方式,为检修争取了宝贵时间。两天时间内,职工们克服气温高、任务重等困难,成功完成了轨道检修工作。



▲由建安公司承担的物流园项目建设又有新进展。从6月18日进驻现场进行轨道、消防管道等安装施工以来,该公司严格执行“工有交底、安全有保障、现场有监管”的原则,面对高温灵活调整施工节奏,保证施工进度,仅用3天时间就完成了流通车间的轨道铺设施工任务。罗志斌 摄

# 三步妙棋锁定胜局

## ——丰山铜矿年中设备检修工作侧记

主井稳绳更换工程,该矿只给检修单位8天时间,而主井电机检修就要4天,换稳绳只有4天时间,同时还要负责主井负440米起吊平台的安全整改工作,时间紧、任务重。为此,职工们24小时轮班作业,吃喝在现场,主要技术人员坚守岗位不下火线,累了在现场打一个盹,醒了接着再干,硬是按时间进度保质保量地完成了任务。

### 打好开局

6月14日,该矿调度会吹响了年中检修的“集结号”。该矿干部职工迅速行动,用新举措布局,有条不紊地推进了各项检修工作的平稳进行。

管理出效率,管理出效益。该矿对每一个检修项目,提前讨论方案,做好了技术、组织、资源等方面的准备工作,制定了质量保障、安全施工等措施。

开战在即,军令如山。各单位积极行动,向着既定目标发起冲锋。机修维修一班主动提前进驻现场,对将要检修的设备提前查找缺陷,做好各项检修准备工作;机修维修二班及时召开班前动员大会,宣讲安全注意事项,提出检修时间进度、质量要求,全面提升检修质量管理;机修机制班加强各项管理,全力确保高标准开工。

### 把握中局

在这场没有硝烟的战役中,该矿检修人员集思广益、通过一次次“大手术”,实施一项项“小创举”,啃下了一块块“硬骨头”。

井下负351米破碎机检修工程,因定额衬板无法整体拆卸,职工们就采取焊枪分割的方案,虽然劳动强度和工作量增大,但他们不辞辛劳,精心操作,确保了工程安全顺利地进行了。

井下负392米链板机链板大修工程因地处井下深处,受副井提升能力制约,存在运输困难。但职工们精心组织,合理安排,保证了材料的按时到位,同时打破常规,因地制宜采取检修方案,有效地提高了检修质量,解决了链板机跑边的问题。

短短10天时间,该矿200多名维修人员却要完成40项检修项目,其中很多新设备安装工程原来是由厂家进行,然而现在却由该矿自己承担,困难重重,步履艰难。连日酷暑,施工现场气温高达40摄氏度,但该矿全体技术和维修人员积极发挥大区域工种集中作战的优势,各工区、各单位相互配合,破除工种界限,实行一岗多能、一工多用,推行检修项目负责制,战高温、斗酷暑,使各项检修项目有条不紊地进行着。

### 稳住终局

常言道:“一招棋走错,满盘皆空。”越是到了收尾阶段,越是容不得半点马虎。6月22日,该矿各项大的检修项目已经到了收尾阶段,设备检修进入到最繁忙、最关键的“收官”阶段。此时是工作最繁忙的时候,也是安全意识最容易松懈的时候。为了保证最后阶段安全生产的“零差错”,该矿各单位设备战线管理人员、安全战线管理人员与机动部工程技术人员亲临现场,督促检修人员按照检修规程实施检修工作,认真查找各类安全隐患,确保安全检修无事故。

在三伏天里,历经10天的重体力劳动,检修职工生理和心理都很疲惫。关键时刻,该矿各级管理人员深入检修一线,为现场职工排忧解难,各单位工会组织开展了“送清凉”活动,将绿豆汤、冰镇西瓜送到一线检修职工手中,极大地鼓舞了一线检修职工的士气。

随着时间的一步推进,各项设备检修项目也接近尾声,一个个检修目标捷报频传。截至6月22日,该矿主井上部钢罐道更换工程、负392米链板机链板大修工程、选组SF-037浮选机安装工程、307号振动筛改造工程相继竣工,6月23日,随着该矿选矿浮选段磨机一阵轰鸣声响起,该矿全面恢复生产,标志着该矿年中设备检修工作告捷,至此,此项工作完美收官。(何永进)

## 鑫盛科技有限公司 镀锌钢绞线 产销两旺

6月27日,坐落在大冶城西北工业区的鑫盛科技有限公司的厂房内两名技术人员正在镀锌钢绞线生产线上精心操作。据该公司项目负责人马先应介绍,目前正在生产的是山东日照一家客户的订单,今年以来镀锌钢绞线生产实现产销两旺,镀锌钢绞线市场前景喜人。

记者 王克礼



# 铜绿山矿加快XI号矿体建设步伐

本报讯(通讯员 张琳 陶坤)6月19日,铜绿山矿XI号矿体混合井筒井架架拆除完成,构建高16米的措施井架代替老井架,用于人员上下、下放浇灌料及提研石,从而实现多分项工程平行施工。随后,混合井地面永久性结构井架塔破土动工,此项工程由建安公司负责施工,预计在春节前完成混合井井塔主体工程,建成后该井塔高约916米,将成为该矿新地标性建筑。至此,铜绿山矿XI号矿体开采工程由井下开拓、掘砌,转入地面主体建筑,迈出了新的一步。

作为主力矿山,近年来由于可采资源日益减少,该矿露天开采一直处于停产状态,井下负245米中段和负305米中段采场生产能力陆续消失,加快XI

号矿体开采工程的建设进程显得尤为重要。XI号矿体开采工程是大冶有色深入推进资源开发战略,打造湖北省千亿元企业的重要后劲工程,是铜绿山矿实施双矿井作业,提高矿山铜产能,实现跨越式发展的重要保障性工程。

XI号矿体开采工程的开采范围为井下负305米至负965米之间,每天2000吨矿石处理量,基建掘进总量为287733立方米。工程主要包括:混合井井筒掘砌、回风井井筒掘砌、溜破系统、车场及卸车站、井下负605米回风中段、负665米无轨中段、负725米有轨运输中段、负785米无轨中段、负845米有轨运输中段、负965米中段、硐室工程以及采

切工程等。

截至目前,该矿XI号矿体及深部开采工程1至5月份实际完成掘进量238741米(2006868立方米),混合井、回风井井筒掘砌已完工,井下负862米至负1030米段的废石溜井已全部贯通,负1030米至负1120米段粉矿回收电梯井主体工程基本完工,负862米至负1030米矿石溜井天井钻机孔已贯通、负1030米给矿机硐室浇筑、负1060米皮带廊硐室浇筑、负1120米水仓、水泵房变电硐室掘进及措施小井架安装等工程正在紧锣密鼓地进行中。

铜绿山矿在抓好日常生产经营的同时,切实兼顾好各类重点工程建设,努力让矿山焕发新的活力。

# 王名军的设备“名堂”

## ——记铜山口矿选矿车间副主任王名军

在铜山口矿选矿车间,不论是大型设备抢修,还是小故障处理,不论是白天,还是黑夜,在抢修现场总能看到一个约1.7米个头的背影在忙碌地督导指挥,他就是副主任王名军。

### 基础管理有“名堂”

有着近30年工作经验的王名军,深知设备保障应以强化基础管理为前提,平日里,他注意在传统设备管理方式上进行“名堂”创新。从抓好设备基础管理入手,建立健全了车间、工段、班组三级设备管理网络,修订完善了设备管理考核细则、设备点巡检等制度,明确管理职能,规范点巡检日常记录。坚持每周两会制度(周一调度会、周三碰头会),及时听取设备运行状况和维修情况汇报,对存在的问题制定有效措施,适时解决,在车间开展每周周四设备检查并严格考核兑现。每年根据设备运行状况,组织制定年、月维修方案,对重点设备进行针对性地计划检修,做到以预防维修为主,事后维修为辅,同时结合5S管理对车间近千台(套)设备重新整理档案,制定清扫区域、设备清扫标准,使设备“跑、冒、滴、漏”现象从源头上得到有效治理。

去年,他在全矿二级单位中率先推行设备管理体系,组织编制了相关标准作业流程30余项,并结合车间生产实际,自己做课件分层次对车间干部职工进行全员培训,还在磨浮工段组织试点,成立了由车间、工段、班组长和技术骨干参加的活动小组,明确三级维护人员的职责和任务,成立专业项目组进行培训和指导,完成了A、B类设备维护标准书的编制工作并予以

实施。去年由他主编的“选矿车间设备管理体系”资料汇编获得公司第四期设备管理诊断活动专家检查组的一致肯定。

### 设备保障显“名堂”

王名军说生产设备是他的“宝贝”,所以他把每天的现场巡视当成“必修课”,对重点检修、抢修项目都亲自参加,既当指挥员,又当战斗员,利用自己的技术专长为生产解决急难问题。去年10月份的一个周末晚上12点多钟,HP500设备突然卡死无法启动,矿值班电工通过多种方法调试都没有运行成功,车间值班干部看在眼里,急在心里,为了抢生产抓进度,只好给在新下陆休息的王名军打电话,说明情况,王名军在电话里提出了一些处理方法,可过了一会他担心电工可能会处理不好,就连忙从新下陆租车赶到现场立即投入紧张的工作。经过一个多小时的反复排查、调试,终于检查到是高压柜的储头开关机构卡死,导致设备无法启动。问题找到了,他又和电工一起拆换设备,最终在凌晨两点恢复运行,为生产赢得了宝贵时间。

去年9月份,压滤机隔膜泵因电器故障突然停止运行,因为是新设备,电工和维修工经过好长时间的诊断没有查出原因。为了不影响生产,车间值班领导只好给生病在家休息的王名军打电话,王名军接到电话顾不上家人的劝说迅速赶到现场。经过他半个多小时的琢磨和专业判断,终于查出是因为线位开关坏了,由于新设备备件短时间内到不了,他当即向厂家咨询,并在当天下午赶到武汉找到设备零件,又急匆匆地赶回车间立即进行组装,及时确保了压滤机的

正常工作。像这样投入工作对于王名军来说是常有的事,而他却说:“干么事就是要干出点名堂才好。”

### 创新攻关出“名堂”

为了降低车间生产成本,平日里,他对生产备品备件计划的申报严格把关,能修复的尽量修复,能不换的坚决不换,避免不必要的积压,严格规范领料,减少流失现象的发生,努力降低生产成本。平时爱学习的王名军又在技术攻关上琢磨“名堂”,他利用自身学到的知识,积极向上级主管部门提合理化建议,引进使用了一批先进电器产品,为车间节能降耗及产品质量达标发挥了积极作用。颚式破碎机无刷启动器的使用,取代了以往的频敏变阻器,从根本上解决了颚式破碎机启动时因负载过重造成频敏变阻器频繁损坏的问题;浮选机变频器的使用,找到了最佳使用频率,车间总耗电单耗从2011年的26.12千瓦时降到了24.58千瓦时;微机控制加药取代了人工加药,提高了加药准确度,使技术指标稳中有所升;球磨机给矿变频技术的使用,实现了均匀自动化给矿,降低了职工的劳动强度,稳定了当时处理量,为合理调节浓度创造了前提条件;在干堆工程验收中,他亲自参与设备的全方位调试,与厂方、施工方一起探讨、研究,对存在的缺陷和设计不合理的地方提出了整改建议,共收集整理整改意见40余条,为工程后期顺利进行提供了可靠的依据。

(陈君 史成林)



## 铜绿山矿 “维修舰”正式起航

本报讯(通讯员 张琳 方园)6月26日,铜绿山矿隆重召开维修车间成立大会,标志着大维修步入正轨。

根据大维修整合要求,该矿成立维修车间,对全矿主要生产单位维修力量进行整合,待运行正常后,于年底移交车间。该矿大维修整合前后进行了一年多的摸索实践,首先以各个生产单位为试点,在此基础上实现全矿范围内的维修力量整合。

今年,该矿“大维修”整合工作按照“成立专班、制定方案、明确分工、确立进度、制定绩效考核”的总体思路实施,设立人力资源整合移交组、设备维修整合移交组、资产清查组、维稳工作组、党群工作组五个职能小组,积极稳妥推进维修整合移交工作。此次整合移交分地表和井下两部分进行,地表范围仍以机制公司为主体,成立维修车间,选矿车间维修工段并入维修车间;井下范围内坑采车间维修人员、设备设施移交机运车间,整合后并入维修车间。维修整合工作涉及面广,时间紧、任务重,相关单位、科室高度重视,明确职责,密切配合,稳步推进,出台了《大维修整合移交工作考核办法》,明确督办领导和责任单位及责任人,并纳入中层管理人员绩效考核中。

据悉,该矿地表维修部分将于9月底完成移交,井下维修部分将于12月底完成,届时,坑采、露采、选矿、机运、三友五路维修大军汇合,发挥资源最大化优势。

## 铜山口矿进一步 完善保密工作体系

本报讯(通讯员 杨继成)6月28日,铜山口矿对保密委员会进行调整,进一步完善该矿保密工作体系,加强保密工作领导,为做好矿山保密工作打下坚实的基础。

该矿保密委员会办公室设在矿办公室。为此,办公室不断严格落实保密工作制度,突出抓好重要文件管理及重要信息的保密。在文件管理方面,严把“三关”,即收发文件登记关、传阅阅关、清退归档关,确保重要文件不丢失、不泄密。同时发动各单位、科室,大力建设“广覆盖、零死角”的保密组织网络,坚持“管防结合、以防为主”的方针,积极采取多重技术防范措施,不断加强涉密文件及各种存储介质的管理,加强对涉密资料的保管,切实保障涉密信息安全。

## 冶炼厂电解车间为 职工“充电”长技能

本报讯(通讯员 邓小辉)“导电母排的接触点必须冲洗干净,使电流无阻碍得传送……”6月28日,冶炼厂电解车间三工区召开的“电解工艺介绍及调试”讲座座无虚席,受到了广大职工的欢迎。

年初以来,针对“30万吨”系统大量新设备的交付使用和新职工广泛运用的情况,为提高各岗位职工操作技能,为后续高负荷生产积蓄动力,该车间大力强化全员技能培训和岗位练兵活动,及时为员工“充电”。该车间采取学、考、练的连续循环方式,利用班前班后会,通过导师带徒、技术集体授课等形式,结合现场实际情况,将所掌握的工艺设备维护原理、性能及故障发生原因、处理方法等,撰写成工作日志,把各种小窍门和方法整理成册。课堂上,授课人员对阴极析出变化、设备电气故障等各类问题及处理方式进行了详细讲解,帮助职工进一步熟练岗位操作。

## 稀贵厂粗炼车间 工艺指标再创新高

本报讯(通讯员 郭雁)6月21日,稀贵厂化验室传来好消息:粗炼车间沉银工序产出的湿银粉含银量为97%,同份量的湿银粉送至转炉吹炼以前需要两天完成,现在仅要一天就能完成。

自新系统生产以来,该车间湿银粉含银量一直控制在93%左右,湿银粉的含银量越高,品位也就越高,杂质越少。为精益求精,该车间就“如何提高湿银粉含银量”进行了技术攻关。加强设备的精细操作,新工艺采用的是新式刮刀卸料离心机,要求该岗位专人看管,严格控制进料速度。该车间还顺着流程向上找原因,发现分金、分银、分铜三台压滤机滤布若破损,会发生跑渣现象,不能完全除杂,为此,该车间职工克服高温,将3台压滤机的129块滤布全部更换完毕。同时,对各级液槽进行清理,严格防止滤液重复污染。经观察,改进后湿银粉指标稳步提升。