

# 为了那一份党员承诺

——记冶炼厂硫酸车间二工段生产一班班长、共产党员李华

初见李华本人的人,都感觉他不像是  
一名劳作在生产第一线的产业工人,反倒  
像一名流浪诗人、艺术家,因为他有着艺  
术家般的外形:高挑瘦削的个儿,白皙得  
近乎透明的皮肤,微微卷曲的头发。但是  
看过他工作中那股认真劲儿、执着劲儿、  
热情劲儿后,你就会疑问:平时那么温文  
尔雅的一个,怎么会爆发出这么大的能  
量?2008年就光荣加入中国共产党的李  
华是这样解释的,他说:“因为心中有着  
一份党员承诺!”正是这份承诺的力量,李  
华带领他所在的班组自2011年建班以来,  
连续两年获得厂级“双文明建设优秀班  
组”、“安全标杆班组”。在他任班长的  
八年中,也曾五次获得厂级“好班长”的  
荣誉称号。

## 认真劲儿

李华自2005年开始就在硫酸车间二  
工段任班长,八年来带过好几个班,也跟  
该工段的大多数职工共事过,但不管带哪  
个班,他工作的风格都是那“认真”二字。  
李华说:“干什么事就怕‘认真’二字,认真  
了,没有干不成的事!”

2011年6月,该车间三系节能减排  
地改造工程建成投产在即,李华作为新三  
系生产一班班长被派往安徽铜陵学习。学  
习期间,李华深知自己身上的担子:必须

在一个礼拜的时间里,将整个制酸系统的  
工艺流程、所有设备的性能及开停车要  
领、基层班组先进的管理经验,学习消化  
后提炼出自己真正需要的东西。他拿出了  
当年备战高考的决心:认真听、认真看、  
认真琢磨。每天去生产现场学习时,李华  
都随身带着一本笔记本、一台卡片相机,  
随时把学习中的要领记下来、拍下来,等  
到晚上回到宿舍,再进行归纳总结,写成  
学习日记。跟他住同一宿舍的同事小居就  
讲过学习期间的一件小事。盛夏的一天晚  
上十一点多,宿舍空调突然坏了,先睡的两  
个同事都被热醒了,可小台灯下奋笔疾书  
的李华却丝毫未觉,直到同事叫他,他才  
发现汗水已经濡湿了她的衬衫。凭着这  
股认真劲儿,李华在学习期间带回来的学  
习笔记和日记,对他们班组在新三系日  
后的开车和生产工作中起到了参考性的  
作用。

## 执着劲儿

2011年9月,新三系建成投产,开始  
进行试生产,李华任该系列生产一班班  
长。“万事开头难”,尽管工艺流程跟先  
前都大同小异,但全是新设备,操作方  
法和生产要求发生了一些变化,这使班  
上一些成员产生了畏难情绪。净化工  
序曾出现一个大难题,用来过滤稀酸  
杂质的CN过滤器因为是新设备,大家  
对它的性能不是很熟悉,控制液位的  
阀门一时找不到正确的平衡点,不是  
开大了就是关小了。为了不造成稀酸  
外冒的环保事故,操作工必须守在  
设备现场,看着液位随时动作,夜班  
时经常整晚不能眨眼,那段时间,操  
作工都不愿意上净化岗位操作。李  
华接下了这个难题,从此,他就蹲在  
CN过滤器旁边了,每次动作阀门,调  
大或关小一个刻度,都用笔记本记  
下过滤器液位。那是一个天气变化  
无常的季节,狂风骤雨和如火炙日  
交替上演,但这没能阻止李华执着  
的追求,他一次次调试,一次次校对,  
不分昼夜地坚守在净化现场。最后,  
在半个多月的时间里,李华硬是攻  
破了这个难题,找到了CN过滤器  
阀门动作的平衡点。事后,大家都  
对李华的执着劲儿佩服得五体投地,  
工作中也向他的执着精神看齐。

## 热情劲儿

在新三系有个心脏岗位——3K风  
机岗位。2012年7月,该岗位正式  
确立为车间“党员先锋台”岗位,李  
华就是这个岗位的党员负责人。自  
挂牌那天起,李华就经常跑到3K  
风机岗位,详细了解风机的运行  
情况和操作工日常工作中遇到的  
困难。他了解到,该岗位噪声大,  
发给操作工的防噪耳耳塞或丢失,  
职工又懒得为这样的小事去向车  
间汇报;操作室东、

北两面开窗,夏天太阳光强烈灼人,  
需要安装窗帘;操作工喝水需要到  
别的岗位去倒,很不方便。虽然都  
是小事,李华却知道这些小事也  
可能会影响操作工的工作质量和  
情绪。他首先从车间领来全新的防  
噪耳塞,分发给操作工并嘱咐他们  
一定要记得佩戴,过后还经常询问  
使用效果,接着又向车间打报告  
给该岗位申请窗帘、饮水机,获  
批后,亲自将窗帘安装好,将饮水  
机抬来安置好,把操作室布置得像  
一个温馨的小家。李华的热情、热  
心感染了该岗位的每一名操作  
工,在他的带动下,风机女工们的  
集体荣誉感、岗位责任心高涨,  
每个人都竞相为岗位的创先争优  
出力。今年二季度,该岗位在全  
厂“党员先锋台”评比中获得了第  
二名的好成绩。

李华就是这样,为了那一份党员  
承诺,在日常工作中,他处处散发  
着认真、执着、热情的正能量,  
时刻践行着作为一名共产党员的  
誓言和责任。(喻亚丽)



## 铜绿山矿冰棒厂改造后重新投产

本报讯(通讯员 吴兵)6月10日,铜  
绿山矿冰棒厂完成更新改造,重新  
投入冰棒生产,预计年产量牛奶  
冰棒300万支以上。

该矿劳动服务公司生产的“铜  
绿山矿牛奶冰棒”,是职工防暑降  
温的福利产品。该产品经过30多  
年生产发展,多次经黄石市相关  
部门卫生检验合格,加上不掺假  
的用料和接近成本的价位,赢得  
了矿上职工和家属的青睐。由于  
冰棒生产设备、设施等逐年老  
旧落后,为此劳动服务公司原  
冰厂设备、设施、房屋等进行了  
重新改造,更新了冰棒生产新  
设备新技术。

为保证产品卫生,便于贮存、  
运输和销售,包装容量为每盒  
牛奶冰棒50支,每天可生产600  
盒,基本可以满足全矿职工和家  
属防暑降温的需求。为防止少数  
不法生产商在“铜绿山矿牛奶  
冰棒”品牌的商标上做“文章”  
侵权,劳动服务公司已向大冶市  
工商管理部门申报了“铜绿山  
矿牛奶冰棒”商标注册,以保障  
“铜绿山矿牛奶冰棒”这块金字  
招牌。

## 金生公司党员义务劳动 为生产一线排忧解难

本报讯(通讯员 邱孝威 杨运红)6月  
9日,金生公司组织机关党员、入  
党积极分子到阳板厂开展义务劳  
动,从而拉开了该公司纪念建  
党92周年系列活动的序幕。

近段时间以来,由于满负荷生  
产,金生公司堆积了数百吨工业  
垃圾。在生产一线人员紧张的情  
况下,该公司结合建党92周年  
系列活动的开展,组织全体党员  
和入党积极分子,顶着烈日,从  
600多吨工业垃圾中把炉砖、废  
铁、废铜分拣出来,给下半年生  
产腾出了场地,同时也最大限度  
地回收了有用物资,减少了金属  
损失。

## 铜绿山矿选矿车间脱水工段 特色活动力推安全生产

本报讯(通讯员 陈芳)6月10日,在  
周一安全学习会上,铜绿山矿选  
矿车间脱水工段职工李文华在工  
段组织的“安全知识抢答赛”活  
动中,答题完整,获得了一台紫  
砂锅的奖品。这是该工段开展  
“安全生产月”特色活动的  
一个缩影。

为了深入开展“安全生产月”活  
动,脱水工段密切结合生产实  
际,开展了形式多样、独具特  
色的安全活动。通过开展安全知  
识抢答赛、安全生产事故警示教  
育、实操演练、规程“人人过关”  
、全方位事故隐患排查等活动,  
营造“安全管理,人人有责”和  
“关爱生命、关注安全”的浓厚  
氛围。

目前,该工段“安全生产月”各  
项活动正在有条不紊地开展,极  
大地提高了职工的安全生产意  
识,确保了安全生产的良好势头。

## 稀贵厂硫酸镍车间 党支部建立党员QQ群

本报讯(通讯员 张振波)6月9日,随  
着硫酸镍车间党支部党员同志  
们的积极响应,硫酸镍车间党  
支部党员QQ群正式开通。

该支部建立党员QQ群,旨在  
增强基层党组织活力,创新支  
部特色建设,在党支部与党员  
之间搭建一个快捷方便的沟通  
平台,方便党员相互学习、交  
流工作、共享资源;及时通报  
车间党建工作文件精神、党  
支部开展的学习活动情况、学  
习内容、各项组织活动;使党  
支部更直接地了解党员的意见  
、建议,更好地为党员服务;  
成为党支部加强党员教育、管  
理的有效载体。

为了加强党员QQ群的管理,硫  
酸镍车间支部制定了详细的群  
规,设立了由五名支委组成的  
管理员队伍。支部QQ群的建  
立,加强了党员之间的沟通,发  
挥了支部联系党员的纽带作  
用,提高了党支部工作效率,营  
造了良好的支部党建氛围。

## 爱“黑脸”的快乐安全员

“那几位师傅,把安全帽戴上,不然  
请你们马上到外面去!”一大早,建安  
格钢构公司的安全员程重兵远远地就  
看见几个未戴安全帽的外来人员在  
车间行走。别看他平日里态度和  
蔼,总是笑呵呵的,抓起安全工作却  
是一张“黑脸”一点

情面都不给,但是每当大家提到他,  
都会竖起大拇指。

自打他走上安全员这个工作岗位,  
他就深知安全工作的责任重大,要  
想搞好安全工作不仅要不怕得罪  
人,还要有耐心细致的好性子。一  
次在厂房吊运新

构件的时候,一名行车工由于个性  
比较急,起吊构件的速度非常快,  
比其他行车工快很多,存在很大  
的安全隐患,程重兵连忙上前制止,  
并对他郑重地说:“你开车的速度  
太快,已经严重违章,如果我不  
视而不见就是对工友的生命不  
负责,那

是我严重的失职。”这名行车工  
听后非常惭愧,表示以后一定控  
制好车速。

车间现场作业点多,程重兵每天  
一上班总是早早地来到车间四处  
巡查。一次他在厂房里巡查的时  
候,看见起重工正在起吊新到的  
构件,忽然他对着构件责令道:  
“不要吊了,落下来。”当构件  
缓缓落地时,程重兵上前轻轻提  
了一下夹在构件上的吊夹,其中  
一个吊夹不用解扣自己就掉了。  
“这样能吊吗,吊到半空构件  
甩到人怎么办!赶快换一个  
新的再来吊。”起重工辩解道:  
“我打算吊完最后一钩子再换  
夹子,再说就一钩子的时间能  
出什么事儿?”程重兵坚持要  
起重工换好吊夹才放心地离开。  
由于他在安全上爱“黑脸”、  
爱管闲事,常常会受到工友  
的抱怨,但他总是一笑了之。

在平日里,很难在办公室里找  
到他,他总是蹲守在现场巡查,  
因此有许多的安全隐患都逃不  
过他的火眼金睛,看见构件堆  
放高了马上要求整改;发现车  
间里有很多的钢丝已经有所损  
伤,不能用的他坚决清理掉,有  
用的他就在钢丝绳的一处涂上  
红色油漆,并贴上标签注明现  
在的安全使用地位,而不能按  
原来的地位使用等等。这一  
点一滴的细致工作,赢得了领  
导的高度赞扬,但他总是淡淡  
地说:“这是我该做的,只要大  
家的安全有保障,我就觉得开  
心。”

程重兵在工作中爱“黑脸”,可  
他是快乐的,他常说:“每排  
查一个安全隐患,职工的安全  
就多一份保障,那是我  
最快乐和骄傲的时刻。”(孙  
晓琴)

## 故事会

讲述咱职工身边的故事



图为程重兵正在检查设备按钮的灵敏度

程玲 摄

## 朝着绿色矿山大步迈进

——铜绿山矿清洁生产工作小记

近年来,铜绿山矿积极贯彻环保国  
策,以创建“资源节约型,环境友好  
型”的绿色矿山为抓手,坚持“防  
治并举”,发展循环经济,深入推  
行清洁生产。露采、坑采废水回  
用工程,选矿“钢铁溢流”的改造  
工程,尾砂充填工程,坑采生产区  
生活废水处理等环保设施的投入  
使用,正在发挥长远的经济效益、  
社会效益、环境效益。该矿正朝  
着绿色矿山大步迈进,十里矿  
区绿更浓。

### 水的循环利用

在铜绿山矿的生产过程中,“水”  
既是动力之一,也是大量产生的  
三废之首。过去,由于生产条件  
局限,加上当时对于环保要求有  
限,对于废水等管理比较粗放,  
简单处理后一推了之;同时不断  
抽取新鲜水满足生产需要。这不  
仅意味着资源的浪费,也意味着  
能耗、生产成本的增加。

铜绿山矿在“水”上面作出了  
好文章。该矿首先对露天南坑和  
井下废水回用进行改造。以往南  
坑水直接排放到周边河道,并下  
水要经过大功率水泵两到三次  
转至负365米泵房水池,再抽到地  
面高位水池。若井下生产需要  
用水,再从高位水池输送到井下  
各中段泵房,水泵消耗的电量、  
设备的损耗,都是无形的浪费。  
改造后,将南坑排水引至地面高  
位水池,补充高位水池的储水。  
改变高位水池上管道的连接方  
式,在两个高位水池已储满的情  
况下,将水池富余的溢流水引至  
生产泵站进水港,补充生产

泵站的水源。并充分利用井下泵  
房的水仓储水,在负245米及负  
365米泵房的水仓上分别安装两  
台水泵,将水仓的水直接送到  
井下负245米以下中段,以满足  
井下生产用水的需求。

实施后,原露采南坑和井下  
泵房直排水全部回用于生产系  
统,每年可减少废水排放38万  
吨。生产泵房原来用3台泵供水,  
每月用电约13万千瓦时,经改  
造后只需用电1台泵供水就基本  
满足生产供水的需要,每月耗  
电约6万千瓦时。改造后,仅节  
约用电一项,一年就可以达到84  
万千瓦时。

除此之外,选矿车间回水利用  
工程也在进行。钢铁溢流废水  
经两个沉淀池双级自然沉降后,  
所有生产废水全部回用到选矿  
工艺。年废水回用量达到335  
万吨,占全矿年生产总用水量的  
26%,同时可回收低品位铜精  
矿折合矿山铜50余吨。尾砂填  
充水是选矿尾砂排放后的沉积  
水,通过自然沉降,利用坝高差  
差循环利用。投入使用以来,每  
年水量可达到427万余吨,每  
年减少抽取新鲜水电费12万  
元,减少规费40万元,综合经济  
效益每年可达100万元。

### 充填系统改造

矿山充填是井下生产的重要一  
环,充填质量的好坏直接关系到  
整个矿山的安全生产。铜绿山  
矿原立式砂仓充填系统主要存  
在两方面的问题:一是全尾砂  
颗粒比例较高,砂仓溢流浓度  
很高,尾砂沉降率低;二是采  
用高压水造浆,放砂浓度

低且波动大,充填质量难以保  
证,成本也高。铜绿山矿决定在  
基本不改变现有立式砂仓主体  
结构和投资少的前提下,对全  
尾砂充填系统进行一系列改造,  
解决以上两个问题。

改造主要包括砂仓仓顶、仓底、  
电气设备和自动化仪表三大部  
分。通过在砂仓仓顶增加槽型  
消力池,砂仓内设置圆锥形中  
心管、砂仓周围增设环状不锈  
钢板、溢流槽增设溢流锯齿等  
改造,有效减少溢流,加快尾  
砂沉降速度,提高尾砂沉降率。  
为合理控制尾砂造浆浓度和流  
量,砂仓仓底也作相应改造。调  
整砂仓的放砂形态,采用环向  
管和列向管相结合形式的造浆  
管,改变造浆流态化形式,以  
提高造浆浓度。并改造造浆管  
路,增设事故处理管。电气设  
备、自动化仪表的改造保留核  
子密度计等仪表外,其余全部  
重新更换,并增加操作台、PLC  
控制柜、视频监控系统等。仪  
表测量的数据通过显示以及仪  
表的参数设定分别在操作台和  
计算机完成,避免人工误差。在  
控制系统的计算机上,可做到  
不同班次的操作人员有各自  
的工作时间、工作记录等。维  
护人员可以查询所有历史记录,  
系统的维护及管理十分方便。

改造后,铜绿山矿全尾砂充填  
系统包含3台水泵、2个砂仓、  
2个水泥仓和2个搅拌槽,提高  
了尾砂利用率,尾砂溢流浓度  
由8%—10%下降至3.5%—  
5%,年多充填尾砂22万吨,可  
减少水泥使用量约4500吨。

### 生产区生活废水治理

铜绿山矿不仅重视清洁生产带  
来的经济效益和社会效益,也充  
分考虑到环境效益。生产区生  
活废水治理,充分体现出了它  
的环境效益。

该矿现有坑采、露采、选矿三  
个主要生产区,作业人数达到  
1500多人,其产生的生活废水  
对环境的长期影响也不容小觑。  
生活废水不同于生产废水,含  
有大量的细菌、氨氮,必须经  
过处理,达到生活废水处理标  
准才能排放。该矿着眼未来,采  
用了成熟的A/O—生物氧化法  
(生化处理技术—接触氧化法)  
一体化机,对生产区生活废水  
进行治理,率先在坑采车间进  
行试点运作。

整个污水处理设施埋于地表以  
下,地表经过绿化处理,郁郁  
葱葱。该项技术先进、运行稳  
定可靠,投资小、占地少,操  
作管理方便,污水经治理后达  
到国家一级排放标准中的相关  
要求,经过处理的废水不仅可  
用于园林绿化,还可回用于选  
矿生产。

每天进入该设施的食堂、澡堂、  
洗衣等生活废水50余吨,处理  
后从环保部门监测结果来看,  
完全达到国家生活废水处理  
的严格标准。为今后该矿生产  
区生活废水治理打下了坚实的  
基础。

2012年,铜绿山矿“运用清  
洁生产手段提升企业资源综合  
利用”项目获第24届湖北省  
省级企业管理现代化创新成果  
二等奖。清洁生产,为铜绿山  
矿打造绿色矿山、环保矿山,  
插上了绿色的翅膀。(梅晓艳  
 陈文政)