



公司二月份“红旗班组”——丰山铜矿采掘车间破碎给矿班 阮平 摄



“红旗班组”提名奖:铜绿山矿露天采掘车间采掘工段反铲班 方国 摄



“红旗班组”提名奖:铜山口矿露天采掘车间铲装工段生产三班 胡少俊 摄

地层深处擎起的红旗

——记公司二月份“红旗班组”丰山铜矿采掘车间破碎给矿班

有这样一个班组,他们工作在地层深处,抬头触不到温暖的阳光,看不到淡远的白云。这里没有掠过的飞鸟,没有变幻的风雨,有的是对企业的责任和忠诚,有的是锤炼与开拓永恒的精神。他们迎难而上、团结奋进,在今年一月份创造了佳绩,实现了元月生产开门红。一月份完成破碎给矿量71762吨,超计划2662吨,刷新了历史最高记录,被评为公司二月份“红旗班组”。该班多次获得“优秀班组”、“安全班组”等荣誉称号,它就像一面光彩夺目的红旗,在地层深处高高擎起。这就是丰山铜矿采掘车间破碎给矿班。

走在干净明亮的平巷,处处呈现出整洁有序的景象,两侧悬挂的电缆和风管、水管路“各行其道”,布局井井有序。“请大家注意脚下,有序上罐,扶好栏杆。”随着信号工的温馨提示,大家陆续步入罐笼,信号发出,罐笼直速下降。“负50米、负100米、负200米……负380米”在跟罐信号工的提醒下,到达了井下负380米中段。走出罐笼,步行一段五十多米的巷道,小心翼翼地爬下十几米的垂直梯子,终于来到了井下负392米给矿班的生产现场。

井下负351米破碎后的矿石通过井筒矿仓来到负392米给矿链板机,皮带运送至计量斗,放入主井箕斗,藏金匿铜的“宝藏”就被源源不断地提升到地面。巍然耸立在阳光下的主井是二溜破系统的最高点,地层深处的破碎给矿班就是二溜破系统的最低点,这一高一低连起来的二溜破系统就是采掘车间的“命脉”生产线。

安全文化把定舵

破碎给矿班独具特色的安全文化积淀,成为引领他们前行的“方向舵”。井下负392米给矿班庞大的链板机咆哮着,不断地“吐”出泛着金属光泽的矿石。挂点该班的大班长张毅围着链板机转了一圈又一圈,仔细检查着,生怕漏过一个部位,他说:“安全好了,一切都好了!”

谈及安全工作,张毅坚定地说:“安全是矿山的‘天字一号’,作为一名大班长,挂点破碎给矿班,确保安全是我最大的职责。我有一个检查安全的方法,那就是点巡检确认,凡能看到的,我都要求班员每个小班都要进行安全确认,绝不让班员在不安全的状态下进行生产。我还有一个原则,就是一旦发现安全隐患,要立即进行整改,整改合格后才允许作业,坚决不给隐患留有事故的时间。我越是很抓安全,越是体现了对班员的关爱。”张毅用行动诠释了“只有不到位的管理,没有抓不好的安全”的真理。

“我们班组十几年来创造了无一起设备事故、人身事故的好成绩!”1998年调入给矿班,至今工作了15年的黎海兵自豪地说:“我们班组坚持召开班前‘揭短会’!”班前十几分钟,大家进行自我“揭短”和互相“揭短”,安全员认真地帮班员记录下来,让每个班员都能够看到,以便在接下来的工作中时刻注意和警醒。

“上零点班时,我注意力没有集中,打了一个盹儿,计量斗装多了矿,这样会对主井提矿设备造成损伤。今后我一定要精

心操作,希望大家不要出现我这样的错误。”“上周我上班时,皮带挡板皮,我没有及时更换,洒落了好些矿,结果我撮了一个小时。”班员黎海兵和齐寿国在班前会上对工作中存在的问题和不足毫不遮掩地进行了自我“揭短”。班组其他职工也分别对照自己安全操作设备进行了回顾和反思。每个人发现自身及身边职工操作设备作业中存在的问题,都在班前会上大胆地“晒”出来,达到了互相沟通启发、改进工作的目的。

精细管理驶好船

俗话说,细节决定成败,精细化管理就是强调管住细节。采掘车间破碎给矿班坚持把制度约束的被动式管理,转化为自觉认知的主动式管理。他们坚持“人要规范化、事要流程化、物要组织化”的观念,将班组职工绩效考核与奖金分配挂钩。通过师傅带徒、岗位练兵和劳动竞赛等多种形式的抓现场求规范,形成制度化、规范化和标准化的管理模式,形成了“比学赶超”的良好氛围。

班组大力倡导“科学合理、厉行节约”的成本理念,从节约一块衬板、一个螺丝、一斤油入手,降低材料消耗。1995年参加工作的周勇,在给矿班没有挪过“窝”,他像熟悉自己的身体一样熟悉每一道工作流程。小班长周勇深知油耗是班组的主要成本,他带领班员做好点巡检,避免液压油泵的跑冒滴漏,自己动手修复、更换密封圈,以前一箱40升的液压油只管一个月,现在可以使用3个月。运矿皮带托辊极易磨损,不及时更换就会导致皮带撕

破,一条40米的皮带价值2万多元,周勇带领班员利用停车间隙,自己动手更换托辊,不仅节约了成本,而且为生产赢得了时间。党支部书记汪利增提到周勇时,竖起大拇指说:“每次安排的任务,他都不折不扣地完成,是大家心目中的放心班长!”

面对交接班是该班一贯的优良传统,严格执行交接班人员提前15分钟到岗位进行交接,面对面做到现场交接,口头讲清,书面记录,做到交接“三空”,即箕斗空、皮带空、计量空。他们在交接班中对所有的问题及时进行消化,把事故消灭在萌芽状态。班员黎海兵不仅技术精湛,而且工作认真负责。5月8日,他上零点班,从晚上11点一直干到第二天早上7点。下班正准备收工时,他突然发现链板机卸矿口挡板松了,当时有人劝他:“小故障没大问题,不仔细检查不出来。可如果拆开重上,不知要干到什么时候。”黎海兵说:“别看是小故障,却能带来大隐患,严重的会毁坏大型设备。”他决定留下来和白班的职工一起处理故障,重新加固挡板。干完活后已是上午9点,他已在井下工作了整整10个小时!他说:“当时又累又困,觉得那胶鞋有千斤重,怎么也抬不起来。”可黎海兵还是不放心的,硬是在现场观察了30分钟确认无异后才升井下班。

齐心协力划好桨

破碎给矿班把深厚的班组文化和精湛的班组管理这“两只船桨”,在公司跨越式发展的大潮中奋力前行。他们在“严”字上下工夫,“认真”是该班的一大特点,“工作要有责任心”是他们朴实的口头禅。

今年3月份,该班在上零点班时,发现卸矿泵护罩内有轻微异响。在小班长周勇的带领下,大家随即打开护罩进行检查,发现油管破裂。他们当即停车,及时进行了汇报处理,避免了一次有可能造成的设备事故。

班长张毅常作这样的比喻:“我们每个人的力量很小,就好比一只蚂蚁,但我们班组团结起来,就能产生很大的力量。”在去年生产任务冲刺的时候,班员马春发突发急性胃出血,班长张毅协调安排其他班员为他顶班,张毅还给马春发的亲戚朋友打电话,让他们帮忙照顾他。班员刘顺来的妻子患病多年,妻子治病花费难以承受的医药费,班员们得知后,力所能及地帮助刘顺来渡过难关,令他十分感动,感受到班员“一家亲”的温暖。

“咱们破碎给矿班还是一个幕后英雄班组呢!”党支部书记汪利增介绍:“主井卷扬班是二溜破系统的最高点,也是公司的标杆班组,获得了许多的荣誉,但所有荣誉的获得都离不开与之在同一生产线上的破碎给矿班,正是破碎给矿班在地层深处默默地奉献,才成就了今天的主井卷扬班。”

也正是这样一个班组,用饱满的热情和甘做铺路石的精神做出了出色的成绩。这一群从阳光下走向地层深处的幕后英雄,他们的情感,如滚烫的矿石一样火热。工作中的他们虽然看不到阳光,但他们就像一面光彩夺目的红旗,以仰望的姿态,在地层深处高高飘扬!(占亚芬 周雄飞)



“生产明星”:铜绿山矿选矿车间磨浮工段生产一班浮选工王晓晖 秦霄 摄

他坚持每天提前20分钟上班,到给矿间查看矿石性质的变化,给矿量的大小等情况,再到磨矿工序手摸分级流矿浆的浓细度,精确下药,调风,保持浮选稳定,为上班后及时调整操作中的各种因素做好准备,做到操作心中有数。针对原矿性质复杂、变化较快的现状,他坚持将每天生产的指标和操作情况一一记在本子上,然后每天进行对照分析,反复比较,再依据进行较准确的加药操作。在2013年元月份的生产中,他的选铜回收率92.37%,超计划0.17%。



“生产明星”提名奖:丰山铜矿采掘车间南采铲运机司机班班长高则胜 阮平 摄
 “生产明星”提名奖:铜山口矿选矿车间磨浮工段生产二班球磨工肖继松 胡少俊 摄
 “生产明星”提名奖:物业公司物业科房产管理 员涂玉娟 阮平 摄
 “生产明星”提名奖:稀贵厂硫酸镍车间浓缩班副班长何忠海 叶建国 摄
 “生产明星”提名奖:物流公司汽运分公司驾驶员宋为群 孙媛 摄