

编辑:李琳琳 Email:dysb123@163.com 电话:5392320

# 急急急 12万方洪水直扑井下 上上上 2000名干群勇战洪魔 铜绿山矿成功应对“4.21”井下透水事件

这是一次重大考验:超过12万立方米的洪水,直扑井下负245米中段。井下负305米中段、负365米中段均出现不同程度涌水情况,并下全面告急。

这是一场抗洪传奇:灾后24小时,井下水势得到有效控制。灾后40小时,井下主力生产中段、选矿生产流程恢复正常生产。在保证职工生命安全的同时,成功避免了一起重大淹井事故。

## 快速反应 举全矿之力

4月21日,四川雅安地震的第二天,一场令人猝不及防的灾难袭向了千里之外的铜绿山矿。

下午4时,铜绿山矿负245米中段巷道突发透水事件,露天南坑负88米水仓蓄水汇同民采空区积水经裂隙涌入采场。井下负245米中段、负305米中段、负365米中段均出现不同程度涌水情况,井下排水中心枢纽负365米中段水仓水位严重超出警戒线。顷刻间,井下告急,矿山全面告急。

突如其来的灾害,牵动着上上下下的心。集团公司董事长、党委书记张麟第一时间作出指示,要求高度重视防汛工作,采取有力措施抢险救灾。集团公司总经理程保金深入坑采、露天南坑察看汛情,指导抢险工作。公司领导王根、廖全佳先后带领生产部、技术中心、物资设备公司等相关部门来矿现场办公,给予技术、物资方面支持。

几乎在涌水发生的同时,坑采、机运、露采、三友四家主要防汛单位紧急组织当班职工,以工段为单位,就地组建了8支防汛抢险突击队,就近在各出现涌水中段副井口、矿仓口、配电室等要害部位修筑挡水墙,有效阻止了事态的进一步扩大,为后续抢险工作争取到宝贵时间。

汛情发生仅过30分钟,临时防汛应急指挥部紧急启动Ⅱ级应急响应。矿长黄金刚要求全矿上下将防汛作为当前压倒一切的工作,全力以赴投入抢险救灾。矿领导赶到现场带领安全、调度、技术等科室负责人深入到各重点区域一线现场检查

督导防汛工作。

在汛情发生1小时以内,选矿、水电、运销、汽车队、供应科、武保、劳动公司等单位第一负责人全部到位,涉及物资供应、电力保障、车辆运输、后勤保障等防汛应急系统第一时间快速运转。

再早一刻到达现场,再快一些投入抢险,在灾难降临的时刻,这是每一个矿山人心中坚持的信念。

## 科学决策 集全矿之智

据统计,此次“4.21”井下透水事件,共有12万立方米以上的洪水涌入井下,涌水初期流速达到每小时4000立方米以上,水量之大、涌水之快为铜绿山矿建矿以来历史罕见。如何安全可靠地利用好井下负245米、负365米中段这两个外排水泵房,控制住初期迅猛的水势成为最为棘手的问题。

此次涌水由露天南坑蓄水以及民采空区积水两部分组成,民采空区积水到底有多少水量无法估算。若不加控制,一旦水量过大,超出泵

房排水极限,那么涌水将冲破井下最后一道防线的负365米中段,淹没“生命通道”——副井罐笼以及井下深部中段,直接造成重大淹井事故。加之近期新一轮降水的即将来临,史无前例的压力考验着矿山决策层。

经过冷静分析,仔细测算,防汛指挥部决定采用分段围堵、有序控水的方案,在负245米中段南北主巷之间加装多道挡水墙,将整个中段设置为临时水仓,作为第一道防线,利用其巨大的空间蓄水,最大限度增加保险系数。与此同时,将矿内选矿流程磨机等大功率设备停机,电力负荷全部供给井下负245米、365米中段水泵房,确保达到10台泵机满负荷运行的状态。

井下外排地表涌水的危害同样不可忽视。防汛指挥部立即组织人员清理外排水道小清河河道、山上水池水渠,并加装潜水泵排水,避免因水量过大,冲毁附近居民住房农田。

一整套方案从策划到敲定,再

到组织实施完成,仅仅只用去两个小时的时间。在灾难面前,决策再科学一点,考虑再细致一些,这是每一个矿山人坚守的信条。

## 众志成城 聚全矿之心

在整个抢险过程中,没有干部和职工之分,没有不同单位之分,没有年轻和年老之分,这一刻,他们有一个共同的称谓——铜绿山人。

4月21日晚上7点,在井下负245米、负305米中段,坑采车间、三友公司职工正紧急加筑挡水墙,阻止肆虐的洪水。紧迫的形势让他们无暇惋惜,脚下的巷道昨天还曾是那么的整洁明亮,如今已被覆盖着一层厚厚的泥浆。相信在治服洪水过后,这些坚强的人们,必然会用双手打造出又一个崭新的新井下。

4月22日下午,露天南坑负88米水仓。来自露采车间、选矿车间和武保科三个单位的60多名突击队员正在现场进行修复工作。在忙碌的人群中,有两个身影格外引人注目,矿长黄金刚、党委书记王建平正

和众多的突击队员在一起。

同样是这群人,他们中的绝大多数都是接到集结指令,刚刚从岗位上离开,拖着疲惫不堪的身体来到这里,或许等这里的事忙完了,还要回到岗位上,开始下一班次的工作。还有一部分人,也可能是放弃了双休日,放弃了给子女买上一包糖果,或者陪爱人的时间……

如注的大雨将他们全身淋得透湿,污泥染遍了衣服、脸庞,但此刻他们的心紧紧连在一起。

4月22日凌晨3点,在井下负365米、负245米泵房,5台大功率泵机正满负荷运转散发着热量,使室内的温度达到了40摄氏度以上。机运车间的一群人正在这里坚守,这群人里有的是车间主任,有的是工段长,还有的是普通职工。但这无关紧要,他们有着共同的目标,有着一个共同的名字。

在大灾前面,矿山人昂首挺立。这灾难淬炼而成的矿山人力量必将支撑着矿山在追逐一流矿山梦的征程中一往无前。(秦霄)

## 冶炼厂开展管理提升竞赛

本报讯(通讯员 刘欣杰)从4月开始,冶炼厂针对各项基础管理工作的要点,全厂班组开展“专项管理提升”竞赛活动,在活动中,每月都有一个专题,每个季度开展一次评比工作,最高奖励可达3000元。

4月19日,冶炼厂组织班组建设领导小组成员对熔炼车间电收尘一班、硫酸车间二工段一班、车队汽车班、电解车间一工段钉耳一班、转炉车间转炉三班、备料车间吊运班等6个班组进行了“专项管理提升”检查。近年来,冶炼厂积极深化改革、创新发展,厂领导高度重视管理提升工作,多次召开座谈会,讨论提升管理水平的方式方法,并赴兄弟单位取经。此项活动旨在补齐短板,打牢基础,全面提升厂管理水平。活动将贯穿全年,着力促进班组管理上台阶,使各项管理制度更加规范化、标准化,为全厂实现精益化管理奠定基础。

## 铜山口矿开展育龄女职工健康检查

本报讯(通讯员 程小燕 殷秀红)为进一步提高对女职工健康的关心爱护,4月22日至23日,铜山口矿计生办为该矿200多名女职工进行了一次“生殖健康检查”。

此次检查工作是由大冶市计生局统一安排,陈贵镇计生服务站配合检查。检查除常规的腹部B超外,还联合黄石市矿务局医院提供了阴式B超及宫腔镜检查。阴式B超是一种腔内超声检查,由于能探头紧贴子宫宫颈和内膜,干扰少,图像比腹部B超清晰数倍,能准确发现问题做到“早发现、早诊断、早治疗”。与此同时,为加强对和规范该矿计生管理服务水平,避免违法生育行为发生,矿计生办还在全矿职工范围内发放《计划生育告知书》,让职工学习和了解我国计生相关政策。

## 铜绿山矿选矿车间做实“比学赶帮超”

本报讯(通讯员 赵典勇)4月28日,铜绿山矿选矿车间党总支组织党员对尾矿库坝顶路面进行填石铺平,确保汛期尾矿库抢险车辆的安全运行。

尾矿库是该矿的A级危险源点,该车间党总支自开展“比学赶帮超”活动以来,按照“对标国际化、追求卓越”的管理提升目标及创建“六型党组织”的要求,以公司先进党组织为目标,寻找差距,融入生产抓党建,将生产中的重点难点作为党建工作的出发点与落脚点,从维护安全生产、提高选矿经济技术指标、降低生产成本、提升精益管理能力等方面主动出击,以结对共建、参观调研、党员突击、现场攻关、专题交流等形式全面践行比学赶帮超,较好地实现了党建工作与生产经营的双融入、互促进。

## 硫酸镍厂房顶层标高施工实现节点目标



五一期间,硫酸镍厂房26.1米处连系梁施工现场。程玲 摄

本报讯(通讯员 程玲)5月1日,在冶炼厂硫酸镍厂房施工现场,100多名来自建安公司的建设者们坚守岗位,正在紧张有序地进行着该厂房26.1米标高的连系梁的钢筋绑扎和支设模板等工序的施工。至此,该工程顶层标高施工节点目标于“五一”期间顺利实现,为5月底建

成投产目标又赢得了宝贵时间。硫酸镍厂房作为集团公司治化改造的后续收尾项目,关系着“30万吨”项目的正常运营,该工程能否实现早日投产见效益,意义重大。建安公司自接到施工图起,就积极筹备人材机等施工准备工作,并采取蛇年春节不休假的措施确保在第一时间实现

了65根桩基的开挖和施工。为坚决执行集团公司既定的5月底该工程建成投产的计划要求,该公司通过采取每月召开两次调度会、一次计划会以及不定期的多次现场专题办公会等高效管理举措,科学制定工序节点目标,从严考核完成情况。与此同时,在确保施工安全和天气允许

的情况下,该公司采取白加黑的连续作业方式加快施工进度,确保了各工序间的无缝对接。

经过五一小长假的三天“拼抢”施工,5月2日下午,该工程26.1米标高近50立方米的混凝土如期浇筑。此节点的完成,为后续设备安装和屋盖系统的安装施工奠定了坚实基础。

## 最美风景线 靓丽巾帼荣

### ——记冶炼厂备料车间电收尘班

走进冶炼厂备料车间电收尘班,热情直爽的女工们会让你感觉特别亲切,穿上蓝色工作服,带上蓝色安全帽的她们看上去朴素干练、英姿飒爽,她们像一道靓丽的风景线活跃在冶炼厂厂区里。

成立于2005年7月的电收尘班,是一支由12名女工组成的班组,主要负责车间两台干燥窑的收尘和过滤板、过滤布的清洗工作。电收尘班,班组围绕巾帼创优竞赛、素质达标工程开展工作,结合自身生产方式和管理特点不断学习、总结,扎实开展班组建设,严格执行纪律,较好地完成了各项生产任务,多次荣获“巾帼岗位”、“双文明建设先进班组”等荣誉称号。

备料车间电收尘班是冶炼厂唯一一个低温电收尘班,厂内没有直接经验可供借鉴学习。职工们只有充分利用业余时间,自学业务技术、生产工艺等知识,为了不断提高职工的操作技能,班组每月组织职工对收尘效率进行分析,总结收尘效率合格经验与不合格的原因,

并制定下个月的相应管理措施,从而确保了收尘效率。大家相互学习、互帮互助才能共同进步。青工积极探索问题,老师傅主动传帮带。同时班组还积极开展精益化管理工作,严格落实管理制度。每天对班组水、电等各种能耗做好记录,到月底逐项进行分析,从中找出降低成本能耗的方法。

责任心强、注意力集中、技能要求高、工作强度大是电收尘的岗位特点。每次检修期间,职工们每天要爬进大约一米高,漆黑无光、闷热的电场内,站在狭小的检修平台上,清理沉积的灰尘,不敢有丝毫懈怠。刚开始大伙都有些害怕,可真上了“战场”却没有一个人退缩。她们用坚韧的肩头、坚定的意志扛起了粉尘回收的重任。用扫把、钢丝刷精心清理,细致操作。为摸索出最佳的清理、回收方式,她们一次次地分析对比数据、实验论证,哪怕只是一个小小的细节她们也不厌其烦地去现场求证。凭着这股肯学习的韧劲,如今,她们都能

熟练操作了。

电收尘班实行的是两班倒的作业方式,加上劳动强度较大,安全工作更加不容忽视。班员每年年初都会签订《安全承诺书》,确保责任目标,做到人人肩上有担子。同时开展互保结对、师徒互保、观看安全警示片等活动,导入“对自己负责就是对企业和家庭负责”的安全理念,极大地增强了职工的安全意识。每周班组安全学习会上,大伙都会将上周生产中出现的各种安全隐患和行为一一指出,并制定相关考核制度。此外,每周还会抽出半小时抽查“安规”、“一法三卡”和“安全操作技能”等知识的背诵。成立至今,班组从未发生过一起安全事故。

近年来,随着治化生产的不断改进,班组日常工作也逐渐加大,但大伙从不喊苦叫累,反而更加努力地去做完成每年下达的各项生产任务。污水水质不好会使得滤布和滤板管道形成严重的结晶,致使供水不畅,将影响干燥窑的生产

运行。为了节约成本,保证生产的正常运行,职工们决定利用业余时间自行清除滤布、滤板上的结晶。一台压滤机有60块滤板,每块滤板约180斤重,每次清洗需要将这60块滤板一块一块的分开,费时又费力,经过大家反复交流讨论,大伙想出了一个办法,找钳工班做了专门的撬杠,每次用撬杠将滤板分开。可即使是这样巧妙的办法,大伙的手上还是磨出了血泡,电收尘班每年平均要清理滤板200余次,节约成本约10万元,回收精矿价值约7万元。

用执着的信念创造新的业绩,用满腔的热情奉献火红的青春。冶炼厂备料车间电收尘班的女工们不仅有挥着的风采,更有绿叶一样默默奉献的情怀。她们柔美的身姿成为生产一线最美的一道风景线,彰显着冶炼厂女子班组的巾帼风采。(李诗晴)



## 丰山铜矿举办庆“五一”体育比赛

本报讯(通讯员 单艳红)4月25日晚,丰山铜矿乒羽中心灯火通明,该矿庆“五一”羽毛球比赛正在激烈进行中。4月26日,篮球赛在灯光球场也拉开了帷幕,各机关部室均组织人员参加。

羽毛球比赛为期3天,参赛人数达70余人,分男单、女单、男双及混合团体等项目,参赛选手瞄准目标,用精湛的技艺一较高低,轻捷的羽毛球在参赛人员的球拍下来回飞舞。篮球赛赛场,各参赛队伍团结一心,篮球在他们手中灵活运用,传球、控球、进球,技艺娴熟,激烈的战况引得一旁的观众响起阵阵欢呼。截至目前,篮球比赛仍在进行中。

## 铜山口矿选矿车间绩效管理有新招

本报讯(通讯员 刘佳家)5月2日,节后上班的第一天,铜山口矿选矿车间磨浮工段副班长易州新就迫不及待地等在厂门口“玩”起了手机。

为了进一步推动全员绩效管理,实现公开公平公正评价,该车间积极开拓思路,大胆创新,借助“360云盘”这一网络平台,在车间内部实行资源共享。鉴于纸质化办公带来的传看不便、信息不流畅等弊端,该车间制作了生产快报、工厂绩效考核表、支部书记绩效考核表等,及时将每日生产数据和考评结果上传到云盘中,方便车间职工查看。目前,该车间的每一台电脑都安装了“360云盘”,可以及时查看车间实时信息,部分智能手机用户更是将这一软件下载到了手机中,做到随时随地查看信息,了解车间生产动态。

## 铜绿山矿坑采车间改造铲斗提高效率

本报讯(通讯员 马英)4月28日,改造后的铲运机铲斗在铜绿山矿坑采车间投入使用,不仅加快了铲斗进度,且比原装铲斗更加牢固,能有效延长使用寿命,节约生产成本。

一直以来,铲运机长期处于满负荷运行状态,铲斗、斗刃、侧板与底板均有不同程度地磨损,在铲斗的过程中,铲斗漏矿现象严重,既不利于生产,又影响采场的形象进度。为此,维修工段和采一、采二工段职工经过分析试验,决定对铲斗进行技术改造。维修人员用40毫米厚的锰钢板制作斗刃,利用铲运机工作性能,将12毫米厚的钢板弯曲、矫正成弧形,然后整体焊接。为使改造后的铲斗更加耐用牢靠,职工们还在铲斗内侧添加了橡胶衬板,以减轻矿石的冲击力,从而达到保护铲斗的目的。以前铲斗一旦损坏就要更换铲斗,此次改造成本4760元,比更换铲斗节约32000元左右。有力推动了矿山的精益化管理,为实现生产经营目标提供了坚实保障。