

一片真心守护粉煤

——记冶炼厂备料车间粉煤生产大班班长孙任农

不论何时，只要走进冶炼厂备料车间粉煤班，总会看到一个忙忙碌碌、闲不住的身影，不问，他就是粉煤大班班长孙任农。孙任农在粉煤摸爬滚打 20 余年，他踏实的工作作风，丰富的工作经验赢得了同事们的称赞和领导的肯定，2012 年 9 月，他被推选为粉煤生产区大班班长。

一双勤劳妙手

当上班长之后，孙任农首先想到的是粉煤区域的卫生工作，因为粉煤的卫生不仅仅是“打扫卫生”而已。

粉煤班是向澳炉、干燥窑输送合格粉煤的重要生产岗位，管线众多。由于原煤经过干燥、磨磨后成粉末状，在高压风管道输送过程中遇到漏点极易“跑煤”，“跑出来”的煤粉附着在设备设施、管线表面，不仅影响现场工作环境，更重要的是，会造成浪费。孙班长根据车间“惜煤如粮，颗粒归仓”的思想，制定了新的交接班制度，他将重点生产区域进行划分，分班负责，同时排空出现泄漏的管线，杜绝现场发生跑、冒、滴、漏现象。这套制度虽然得到了车间的大力支持，可是，在刚刚执行的时候，孙任农还是遇到了很多困难。

一开始，粉煤班的职工都不习惯新的制度，再加上大家都是粉煤班十几年、

几十年的老“战友”，对这位新上任的班长和新开张的制度多少有些敷衍。孙班长把这些都看在眼里，他也没有责备职工，自己默默地当起了制度的第一个执行者。每天早上 8 点、下午 5 点，他准时提着扫帚、铁锹，推着小板车，来到生产现场，认真真打扫。同事们开始都说他是“新官上任三把火”。一天、十天、二十天，孙任农不论多忙，天天都准时出现，即使下雨下雪都不落下，渐渐地，生产现场提着扫帚和铁锹的人多了起来，孙班长的“卫生清洁队”就这样慢慢壮大起来。

现在，粉煤二班班长霍志平感慨地说：“到粉煤现场有到‘家’的感觉，大家都自觉自愿为这个‘家’服务，心里别提有多舒畅了。”对此，孙任农笑着说：“这是大家共同努力的结果。”

一对“火眼金睛”

孙任农在注重管理的同时，凭借多年的实际操作经验，练就了一双“火眼金睛”，工作过程中的任何疏漏，隐患苗头都逃不过他的眼睛。

在生产过程中，孙任农根据系统各测量点的压力、温度的细微变化，就可以准确判断出设备是否正常，设备哪个部位出了问题。2012 年年底，孙任农发现控制制加热炉、球磨的 DCS 操作系统显示制备粉煤的粗细分离器粗粉压力降低，温

度骤升，这种情况极为少见，孙任农判断是粗细分离器的返料管堵塞。他分析，只有粉煤都积压在锥体里，才会导致温度升高，而由于堵塞，致使球磨出口压力降低。想到这里，他立即安排职工对系统进行降温。然后直奔分离器，他用手指试了试返料管的温度，果然很烫，这就更加证实了他的判断无误，于是，他打开返料管，迅速将里面堆积的原煤清理干净。

事后，孙任农对造成返料管堵塞的原因进行了分析，近期雨水多，入库原煤含水份高，系统温度、压力控制不好，大的粉煤颗粒易粘附在管内壁，极易堵塞管道等。在第二天的班前会上，他特别要求大家注意，规范操作，避免此类故障重复发生，在孙任农的督促带动下，粉煤大班保持着良好的安全生产势头，有力地保障了生产的顺利进行。

孙任农的细心不仅仅体现在这一件事上。当上班长后，他发现，1 号球磨机进口油盘根密封不好，总是漏煤，换了新的没几天又是老样子，费时又费力。到底是怎么回事？孙班长看着刚刚换下来却已经被磨得很严重的油盘根，皱起了眉头。问题是在现场出现的，答案一定就在现场。随后的几天，孙任农围着球磨机来来回回转了好几十圈，终于，他发现油盘根连接的进口椭圆管机座有细微的移位，他恍然大悟。原来问

题出在因长期震动而移位的机座上。由于机座移位，盘根密封不严，才会导致漏煤问题反复出现。于是，他赶紧将情况向车间反映，问题得以根治。

小发现能成就大智慧，在平凡的工作岗位上，孙任农用孜孜不倦的敬业精神创造着属于自己的一片天地，忙碌、有序，充满生机。

一颗挚诚真心

在同事们的心里，孙任农不但是粉煤班的大班长，还是粉煤大家庭的大家长。

班组女工多，爱漂亮。每次，碰到脏活累活，他都会带着男职工们抢在先，平常班组里有谁生病住院，他都会带着班员们下班后去医院看望，送去集体的温暖。但对待工作，他可是严字当头。一次，一名班员在主厂房内吸烟，违反了车间安全防火规章制度，他当即做出处罚，并在班组安全会上进行通报，组织班员学习讨论。事后，孙任农耐心地做这名班员的思想工作，细心沟通，使其认识到问题的严重性，从那以后，两人的关系更铁了。

一双勤劳的手，一对“火眼金睛”，再加上一颗向着粉煤的心，这就是孙任农。“虽然岗位普通，但我会努力做好每一件事。”是他常挂在嘴边的一句话。他就是这样默默奉献，为生产的平稳、顺利运行贡献着自己的力量。

(曾丽)

冶炼厂四单位联手 严把阳极板质量关

本报讯 (通讯员 王永陈)3月14日,由冶炼厂质计科、车队、绩效科、电解车间四个单位组成的阳极板攻关小组,对全厂阳极板外观、元素分析进行全面检验,找出阳极板回炉的根源所在。为有效提高冶炼厂自产、外购阳极板的利用率打下了坚实基础。

为找到阳极板的回炉原因,专攻小组通过现场检验阳极板外观、监察自产阳极板工艺流程、监督外购阳极板检验程序、层层跟踪车队运输状况,分析原因。各单位分工负责,严把质量关,并在排查的过程中从如何增强管理人员的责任心、改进工艺流程,提高作业人员的技能水平,降低损耗等方面提出建议,降低阳极板回炉率。据悉,专攻小组工作还会定期组织检验工作,为产量任务的顺利完成保驾护航。

冶炼厂电解车间维修工区 检修设备保安全

本报讯 (通讯员 王红霞)3月9日,冶炼厂电解车间维修工区小板配电室内聚集了十几名“全副武装”的技术员、线路检修员和设备清扫员,他们陆续奔赴各作业点,拉开了小板配电春季检修的序幕。

此次检修根据车间检修计划和安保措施有序进行。职工们将长时间满负荷运行的小板整流变压器作为重点检修设备,依次更换分接开关,检修线圈,检查油箱及附件,大家分工负责,忙而不乱。随后,职工们还对小板北段高压柜、母排、瓷瓶进行全面清扫、除尘,同时,还不忘紧固电器元件压线联接螺栓,更换不合格的电器零部件。

在检修过程中,职工们严格按照停送电安全操作规程,对停电的高压设备分别进行验电、放电、封接地线、挂停电牌等工作,再对北段各高压柜过流继电器逐一进行检验,确保安全无误后,才对整个系统恢复送电。

此次检修,该车间克服人员少、任务重等困难,大家齐心协力,经过9个小时的连续奋战,圆满完成了检修任务,为系统春季安全供电奠定了基础。

冶炼厂质计科环测班 开展练兵周活动

本报讯 (通讯员 盛毓玲)3月11至17日,冶炼厂质计科环测班开展“岗位练兵周”活动。进一步激发班组职工钻研技术的热情,为打造一支爱岗敬业、技术精通的队伍提供了有利条件。

在活动周期间,班长彭洋亲自上阵,为班员讲解“五个有色”、“千亿企业”的宏伟目标,并结合班组实际情况,改进工作程序,提高工作效率。让每名职工轮流讲述在工作中的经验、技术、知识、注意事项等。活动结束后,职工们纷纷表示会更加严格要求自己,按照化验操作规程取样、化验,保质保量地完成各项任务。

通过“岗位练兵周”活动,充分调动了班员“学业务、练技能、强本领、提素质”的积极性,激发了他们的工作热情,增强了班组的活力。



系统改造增活力

近期,冶炼厂污水治理车间实施曝气池改造,重新设计改造氧化曝气系统。改造后新增了两台罗茨鼓风机,有效增加了曝气风量,提高了重金属去除力度,全力配合治化改造后的产能提升。图为3月20日,冶炼厂污水车间污水一班班长张金红正在打开硫酸亚铁阀门,让硫酸亚铁流入曝气池进行综合时的情景。

(项水华 摄)



齐心协力添新绿

3月20日,冶炼厂厂区一片繁忙景象,来自该厂后勤中心职工开展义务劳动,为厂区添上一片新绿。(池昱皓 摄)



笔墨纸笺表心意

2月4日,冶炼厂维修车间退休职工李道世离岗不离厂,自带笔墨纸砚到车间为职工写对联。(严春华 摄)

冶炼厂备料车间筑牢春季防汛大堤促生产

本报讯 (通讯员 李莉玲)3月份以来,冶炼厂备料车间开展了集中清理天沟、地沟等活动,吹响了春季防汛大战的号角。

该车间岗多线长,分布较广,尤其是

一些皮带廊,因构建特点,皮带尾部地势较低,易积水。面对即将来临的雨季,该车间采取了一系列有效的防控措施。首先对辖区内的天沟、地沟逐一摸查、清理,再对各部位潜水泵的使用情况进行登记梳理,

并根据水泵使用情况合理地向库房申请备用泵。同时,该车间还在地势低,防汛难度大的部位安排存放了一些防汛沙袋,以保证能够起到围堵作用。目前,该车间防汛工作正有条不紊地进行中。

冶炼厂电解车间加强“30 万吨”现场管理

本报讯 (通讯员 程喜)3月19日,在冶炼厂“30 万吨”项目厂房前,阳极板、阴极铜被整齐堆放在相应的区域内,叉车按照规定的路线作业,现场看不到一点垃圾,职工们忙碌从容地穿梭于槽面上,一切都井然有序。

“30 万吨”项目通电试生产以来,电解车间在保证稳定生产的同时,不忘加强

对“30 万吨”项目的现场管理,在公司及厂的指导下认真做好厂房环境卫生工作,规划存放区,取得了较好成效。

该车间合理规划,用蓝色油漆划线,划分出阴极铜存放区。用红色和黄色油漆划分阳极板存放区;红色区为废阳极暂时存放区;需及时转运至原二区,继续生产加工;黄色区为转炉车间新浇铸的阳极

板,按批次整齐地排成一列,等待上机组生产。这样既方便了现场识别,也为叉车作业节省了时。残板则经过打包,由叉车直接放入平板车内,转运出去,节省了中途存放的时间,为现场管理预留了大量的空间。此外,职工们在做好交接工作之后,就会立即进行机组卫生维护,从细节做起,维护好自身工作环境。

编者按:

语言是交流的工具,沟通是相知的桥梁。去年,大冶有色报开办了《编通往来》专版,陆续刊登了公司各单位基层通讯员的稿件,其中以新手稿件为主,本报旨在通过这一载体为众多新闻爱好者提供一个在沟通中学习、在交流中提高的写作平台。今年,为进一步壮大通讯员队伍,提高通讯员的新闻敏锐度和写作技能,增强通讯员与编辑的互动,本报继续开办《编通往来》专版,诚征相关稿件,互相学习,共同提高。

冶炼厂电解车间一次性 通过机组性能测试

本报讯 (通讯员 徐雪飞)3月14日,在外国工程师和冶炼厂技术人员的共同努力下,该厂30万吨项目阳极准备机组一次性通过性能测试,并顺利实现了设备验收交接工作。

该机组是30万吨铜加工清洁生产示范项目第一个进口机组,为早日摸清机组的“脾性”,冶炼厂技术人员和电解车间职工主动学习,与外国工程师一起摸索钻研,不放过任何一个技术细节。针对调试生产过程中出现的问题,电解车间职工虚心向外国专家请教,并对机组出现的一些问题提出改进意见。此次测试包括阳极处理数量、阳极处理质量、阳极处理速度3大项内容,通过测试,机组的各项实际处理能力均达到了设计水平。看着中方操作人员娴熟地操作技巧和各生产工序间的有序配合,外国工程师情不自禁地竖起了大拇指说:“good!”

(曾丽)

冶炼厂硫酸车间 开展“我爱我家”劳动竞赛

本报讯 (通讯员 张淑萍 丁丽芳)3月11日,冶炼厂硫酸车间污酸工段女职工利用业余时间,开展了一场以“我爱我家”为主题的劳动竞赛。经过角逐,污酸四班女职工获得第一名。

当天,该厂硫酸车间污酸工段16名女职工分为4组,要求每个组把本班组的卫生责任区的操作室打扫干净,工段长对每个班卫生责任区的操作室按照操作箱、桌子、凳子、窗户和地面清洁程度进行打分,将每个班的卫生检查进行评比。四班以总分第一的成绩获得了第一名。

赛后,女职工们纷纷表示在工作中要向四班学习,学习她们对工作认真负责的态度,立足岗位,做好本职工作。

冶炼厂发电车间 扎实做好计生工作

本报讯 (通讯员 曹丹丹)3月18日,冶炼厂发电车间组织30余名女职工开展2013年一季度计划生育培训,并进行闭卷考试。

一直以来,该车间都将计生工作作为一项重点工作来抓,出台了各种管理办法扎实抓好计生工作。首先与班组签订《人口与计划生育目标管理责任书》,将各项责任目标落实到班组、个人;二是建立车间职工计生信息库,准确记录职工计生情况,及时发放计生用具;三是定期向半边户家庭发放计生联系单,组织专人多次走访半边户职工家庭;四是每月借助班组政治学习的机会,通过报纸、书籍等渠道让职工了解计生政策;五是坚持每季度举办一次计生培训。

如何写好新闻故事

新闻故事,素有“小通讯”之称。用以反映新人、新事、新气象、新风尚,具有以小见大、一叶知秋的效果。

新闻故事篇幅较短,以500字左右为宜,既要有故事情节,又要有浓厚的新闻性,要讲求一定的时效性。那么,怎样才能写好新闻故事呢?

一、取材范围要小。一般是“一人、一事、一题”,立意要从小处着眼,谋篇则要从小处入手。

二、人物事件要真。新闻故事属新闻范畴,必须是真人真事,不允许虚构,因此,主体人物不必拔高求全。切忌为了增强故事的生动性而虚构细节描写。

三、故事情节要奇。这是写好新闻故事的关键,要出人意料,才能出奇制胜。常用的对策是:设置悬念法,用最具故事情节的材料,从一开始就吸引住读者;对比陪衬法,在叙述故事情节中将以往的情形与现今进行对比,借以陪衬出报道的主题和思想;高潮掀起法,善于运用零星小材料制造小的波浪,为大高潮的到来积蓄力量。

四、表现形式要活。新闻故事虽有鲜明的倾向性,但行文结构没有定律,记者只需将较短的篇幅把事情讲清楚并吸引读者看下去就行。

五、语言文字要实。质朴是一种美德。具体应把握好两个环节:一是多用动词,少堆砌修饰语、少用形容词。因为,动词形象、生动、实在,形容词虽能概括事物的性质,但使用多了,则容易让人产生模糊、抽象的感觉。二是遣词造句尽可能具体。只有具体的事物,才是生动、实在的,例如把“鸟儿在飞翔”、“路边有许多树”、“他非常高兴地说”,改成“海鸥扑击浪花而过”、“路边每隔五步就是一株白杨”、“他眯着笑眼说”,给人的感觉则会更实在、形象。



TONGXUNYUANLUNTAN

通讯员论坛