



班组素描

铜山口矿露天车间铲装工段钳工班

相伴电铲,秀出青春 Style



欢乐和谐的“一家子”

白云悠悠、鸟鸣阵阵、红旗飘飘，温煦的阳光将铜山口矿这片古色古香的铜冶大地平添了几分柔美和祥和。沿着一段崎岖的山路蜿蜒而上，一路上尘土飞扬、矿车奔忙，机器轰鸣声不绝于耳，好一派热闹繁忙景象，彰显出无穷的激情与活力。1月28日，《走进班组》栏目组一行走进铜山口矿露天车间铲装工段钳工班，用光影和文字去记录他们扎根矿山，相伴电铲的青春 Style。

Style 一：敢想敢干勇创新

钳工班主要负责电铲的日常维护，同时还担负着对大型部件组装、修复的任务。钳工班共有14个人，8个钳工，5个焊工，都是清一色的男子汉，平均年龄35岁。班组目前有9人取得高级职称，其中7个高级钳工，1个高级焊工，1个高级汽车驾驶员，可谓人才荟萃。

“职工平均年龄只有35岁的年轻班组在我们铜山口矿可真很少啊，他们班年轻人多，有活力，有干劲，特别是在技术创新和修旧利废这方面表现尤为突出。”说起钳工班，露天车间铲装工段党支部书记张朝辉赞不绝口。作为技术创新型班组，钳工班通过一些小改造、小创新，修旧利废，在减少设备故障，节约维修成本方面成绩颇丰。

之前，车间的5台国产电铲的铲杆和铲斗之间是靠一个连接器连接

起来的，而三者又是靠连接器上10根螺栓固定起来的。由于长期的作业，螺栓容易出现松动滑丝的现象，为了避免造成铲杆扭曲、推压齿条破断等一系列故障产生，紧固和更换螺栓成了钳工班每周的必修课。而每一次处理故障通常需要一个上午多则一天时间，这不仅给钳工班的班员们增加了巨大的工作量，同时也降低了电铲的出勤率，给生产带来不利影响，还无形中加重了维修成本。对此，班长李亮带头想办法，和大家一起分析讨论，查阅大量书籍后，提出了“铲杆一体化”的方案。经工段审核后，立即实施，经过几年的具体实践，成效显著，基本实现了零故障，每年可节约成本一万元。该项创新成果还获得湖北省技术专利二等奖。

电铲的铲斗下臂因为长期与岩石接触，磨损严重，变得越来越薄，一般用上两年就必须更换新的。因为一小块地方磨损，就要更换一个价格在十几万元左右左右的铲斗，这个成本花得似乎有些不值。最后，班长李亮想出了把废弃的大牙切成一块一块的，把它焊接到铲斗下臂上，这样就像给下臂包上了一层“保护膜”，使得铲斗的寿命提高到了四年。

电铲行走部分大伞形齿轮因长期磨损，凹凸不平。对此，钳工班班员们就想出利用一根根废弃的小焊条，堆积焊接在一起，使齿轮恢复原形，重新派上用场。

Style 二：团结一心挑重担

因为钳工班的工作任务一般比较复杂，需要大家团结合作才能把任务完成。而钳工班的班员们深知这一点，在每一次抢修任务中，大家都团结一心，相互协作，把任务完成得相当精彩。

1月17日的早上7点半，班长李亮刚到班组，就接到工段副工长打来的电话，说是6号电铲提升一轴断了，需要立刻抢修。李亮迅速召集当班班员开了一个简短的派班会，安排了各自的任務后，就和3名班员一起赶往露天采场维修作业点。到达现场后，四个人立即钻进电铲机房里，紧张作业起来。拆下大车电动机减速箱的断轴，在起重工的配合下，吊入新的提升轴，然后安装、焊接，加固螺栓等等一系列步骤，四人配合默契。为了避免耽误过多的生产时间，工段要求必须今天抢修完毕，怎奈故障非常严重，四人丝毫不敢懈怠，连中、晚饭都是在作业现场解决的，从早上八点一直忙到晚上九点才把故障处理完毕。“像这种大型设备抢修，一个人的技术再好也无济于事，只有大家团结一致才能把事情做好，而且大家在一起工作的时候，还可以相互切磋技术呢。”班长李亮深有感触地说道。

Style 三：欢乐和谐谱真情

今年33岁的李亮，长得眉清目秀，谈吐清晰，笑容灿烂，做起事来干净利落，已走过了近三年的班组长

程。焊工周建，2010年公司劳模，平日里话语不多，干起活来却毫不马虎，特别能吃苦耐劳，给大伙树立了一个好榜样。人称“书记”的辛举国，班里的大事小事他都十分关注，各种情况掌握得一清二楚。班组宣传员胡龙驹，写得一手好字，他办的班组黑板报还在矿里的黑板报评比中多次获得过一等奖呢。就在这样一个“卧虎藏龙”的集体里，十四个男子汉把一份兄弟情谊演绎得淋漓尽致。

在日常相处中，大家秉着相互沟通的理儿，班组气氛非常和睦，工作中团结协作，生活中互帮互助，不管碰到什么困难，大家都一起想办法，共同解决。因为都是年轻人，钳工班的班员们都比较活跃，休息的时候，大伙还会约着一起去K歌、钓鱼、游泳。“现在工作忙了，集体活动也少了，在抢修途中小憩的时候，大伙坐在一起天南海北地侃侃神聊几句就算是开开心心的时刻啦。”班长李亮笑着说。今年，班组里来了两个90后，都是单身，大伙还不忘热心地给他们牵红线呢。

一言一行，书写深深的责任；一点一滴，挥洒激扬的青春。就是这样一个个集体，他们朴实无华，却有着敢想敢干勇创新的魄力；他们平凡无奇，却一同为完成生产任务而团结奋斗；他们默默无闻，却依然秀出了最美的青春 Style。

班组档案

班组共14人，平均年龄35岁，共有9人获得高级职称，其中7个高级钳工、1个高级焊工、1个高级汽车驾驶员。班组创新成果《电铲斗柄与端部横梁间连接方式的改进》获得湖北省技术专利二等奖。班组曾获得公司“工人先锋号”“青年文明号”“五四红旗团支部”和“优秀班组”等荣誉称号。

班组人物

王学谦，骨子里的那股倔劲



1.75米的个头，浓眉下一双不大的眼睛却炯炯有神，古铜色的脸上写满了执着与坚毅，他就是钳工班钳工王学谦。今年36岁的王学谦，在钳工班已走过了10年的风雨历程。“王师傅性格倔，有一股不服输的劲，勤于学习，善打‘硬仗’，我们都叫他‘撬棍’”。说起王学谦，班长李亮毫不吝嗇地夸赞道。

“三年的当兵经历，我想对我最大的影响应该是锻炼了我的意志吧，教给了我吃苦耐劳的秉性。”王学谦1996年从部队退伍回来后，先是分配到铜山口矿露天车间铲装工段牙轮司机岗位，2003年被调到钳工班，成了一名钳工。面对一个陌生的行业，完全没有钳工基础的他只能一切从零开始。为了尽快地掌握钳工技能，他经常自己主动学习钻研专业书籍，遇到不懂的就向经验丰富的老师傅请教，仔细观察别人怎样操作，然后找各种机会自己反复实践。就这样，凭着不服输的倔劲，他坚持“多学、多问、多看、多练”的“四多”学习法，很快就掌握了丰富的钳工技能。即便如此，他从未满足过，继续坚持学习，使自己的钳工技能不断提升。

说他脾气倔，不体现在他不爱服输的劲头上，还表现在善打“硬仗”，不怕吃苦。2012年5月份的一天，正在当班的王学谦接到一个任务，需要立即更换3号电铲行走三轴轴上的伞形齿轮。当他到达露天作业现场时，发现由于前一天刚下过雨，地面泥泞不堪，而更换伞形齿轮的过程中必须得钻到电铲底部，底部离地面只有1尺多的间隙，这样的话，整个人就必须完全平躺在地上进行作业。想到时间紧急，王学谦二话没说，就钻到电铲底部“忙活”了起来。约30分钟后，从电铲底部钻出来的王学谦，身上的衣服早已湿透，脸上、身上满是泥垢。面对工友们的关心，他嘿嘿一笑：“幸亏年轻，身板好，扛得住啊。”刚说完就连打几个哆嗦，“刚刚干活没觉得冷，这会还真有那么点冷啊。”

王学谦的倔脾气在班组里出了名，做事一板一眼、爱较真、追求完美，都是工友们对他的评价。“其实，我自己的这个倔脾气在做事方面可能比较好，但是在跟同志们沟通方面就不太好，以后还得多听听别人的意见，不能太固执。”对于自己的倔脾气带来的困扰，王学谦不好意思地说道。

采访中，王学谦显得有些拘谨，反复强调着那句“我其实真没什么特别的，只是做了该做的事。”一句话道出了他内心的那份质朴无华，而浸润在他骨子里的那股倔劲如一股强大的力量，推动他不断向前。

班员心语

- 李亮：以实际行动贯彻落实公司和矿“两会”精神，全面实现班组2013年工作目标
- 王春华：为班组兄弟当好“管家婆”
- 王学谦：加强安全管理，让工友们都能“高高兴兴上班来，平平安安回家去”
- 周建：愿公司不断发展壮大，明天更美好
- 辛举国：努力工作创效益，腰包越来越饱满
- 胡龙驹：愿矿山环境越来越美丽，我们生活越来越幸福
- 陈敬军：车辆设备换新了，干劲也更足了
- 程懿：不断提升自身素质，适应矿山发展需要
- 陈林发：希望公司发展得越来越好，职工福利也越来越好
- 陈广：提高技能，认真工作，为矿山发展作贡献
- 袁胜：从小事做起，勤俭节约，为矿山创效
- 张泽路：和公司一起走过了30年的风雨历程，对公司的未来充满信心
- 王福容：齐心协力，再创辉煌
- 徐睿：专心学好焊工技术，安心做好本职工作

班组措施

2013年，为配合车间完成矿下达的采剥总量一百万方的生产任务，钳工班制定班组工作目标，以实际行动贯彻落实公司和矿“两会”精神，为矿山和公司发展贡献力量。

一是确保安全责任的落实和班员的安全承诺，实现班组安全目标和生产任务；二是持续开展业务知识学习，逐步提高班员专业技术水平。加强技术创新，开展修旧利废活动，实现降本增效。做好设备的预检预修工作，确保设备出勤率达到95%以上；三是以5S星际达标工作为契机，提升班组各项基础管理工作，以人为本，创建和谐班组，争当黄石市“工人先锋号”。

总策划 邱杰 策划 王克礼 记者 陈红丹 孙翔 通讯员 胡少俊 刘佳家

班组影像



瞧，工具箱里“宝贝”多！



抢修电铲，我们在行动！



纵然满身油污，我们无怨无悔！