

# 槽面上的“温暖呵护”

1月19日23:40分,冶炼厂电二车间电调一班职工王田水和曹建国在槽面像往常一样进行巡检。当目光落到A-5组电解槽左侧时,他们不由得惊出了一身冷汗:其中一个电解槽电解液流量较小,随时可能“断流”,如果不及时处理,电解槽内的电铜就有“停粮断炊”的危险。

由于冬季气温低,电解液杂质极易堵塞循环管道,使电解槽槽温降低、电解液循环量变小,从而影响电解液的流量和热能的传送,适宜的指标数据是电铜后期生长的关键指标,若出现疏忽便会影响

直接影响电铜产量。因此,入冬以来,巡检时他们都会特别关注电解槽运行情况,加强对电解槽的“温暖呵护”,严防电解液发生“断流”现象。

出现这种情况,怎么办?组长老王看在眼里、急在心上。为了尽快消除隐患,他们俩仔细查看阀门法兰和S型弯管运行状态。检查时发现,将出口堵住时流量计显示仍有微小流量通过,说明进液阀门管道内部可能有堵塞。总算找到了头绪,这下可要顺藤摸瓜了。老王首先找来了多层PU盖布,将槽面加盖得严严实实

的,以减少槽体热能的散发,然后操起扳手准备拆卸阀门螺栓,就在这时,最不愿意看到的现象出现了,由于天气寒冷,阀门滑丝、螺牙磨损而使螺牙无法咬合,导致阀门柄无法关紧,就在螺栓松动的那一刹那,一道电解液喷射而出,把他们俩工作服打湿了一大片。

“老王,先把槽面电解液总循环停了吧,压力小了就容易卸开阀门清淤了。”曹建国着急地说道。“不行呀,槽面循环停了可得影响其他组电铜能量的供应了。”老王着急地说着,“做好准备,还是

带压清淤。”于是,他们立即采取带压清淤措施,曹建国先用脚踩紧阀门顶板,挡住电解液的外喷方向,老王用梅花扳手拧松下螺栓眼里的固定螺栓。拆开进液阀门后,对内部管道进行清淤、整理、绷紧,然后将阀门上好。肆虐的寒风在槽面平台上打着转儿,像刀子一样刺向他们的脸颊。

“调皮”的指标数据终于“俯首称臣”,看着电解槽流量和槽温一点点上升,数据越来越接近理想值,他们俩提着的心才慢慢放下,长长地舒了一口气,而此时,距离发现隐患才刚刚30分钟。(邓小辉)

## 物业公司举办“福报鑫春”联欢会

本报讯(通讯员 谈莉丹 王琳)1月23日,物业公司举办了2013年“福报鑫春”联欢会,职工们载歌载舞,喜迎新年的到来。

联欢会在舞蹈《欢天喜地》中热闹开场,接下来《物业江南STYLE》、《型男串串烧》、《卡门》等舞蹈,动人心弦的萨克斯演奏将现场气氛推向高潮。晚会在大合唱《二十年后再相会》中圆满结束。

集团公司副总经理李书举观看了演出并致辞,他希望物业公司全体干部职工继续坚定“大福利、大服务”理念,为打造现代服务业板块而努力奋斗。物业公司负责人对新年工作作了展望,表示要为集团公司上规模、增效益提供强有力的后勤保障。

## 冶炼厂把关怀送到病床前

本报讯(通讯员 刘欣杰)1月24日上午9时,冶炼厂工会主席夏亮带着全厂干部职工的关怀与问候,来到公司总医院,看望45名住院职工,为他们带去新春的祝福,并为他们送上了慰问金及慰问物资。

冶炼厂历来高度重视困难职工和大病职工的生活情况,为他们送上组织的关心和温暖。2012年,该厂工会建立完善了困难职工电子信息档案,开展领导干部“一对一”结对帮扶活动,把帮扶救助政策落到了实处。去年,该厂共帮扶困难职工129人次,发放金秋助学金、爱心基金、大病救助金等共计31万余元,帮助职工解决生活上的困难,让他们安心工作,为生产助力。

## 建安公司运动健身迎新春

本报讯(通讯员 王军)1月27日,建安公司开展了职工跳长绳、拔河比赛,以运动健身的方式迎接新年的到来。

根据集团公司“八项规定”的精神,建安公司要求各二级单位、部室尽量避免不必要的支出,倡导开展系列文体活动,践行节约过节的理念。为增强职工间的相互交流,该公司决定用全员竞赛的方式代替传统的聚餐方式。当天,队员们在各自领队的带领下,相互协作,奋勇争先,一阵阵加油呐喊声响遍整个赛场,职工们和部分家属在时而紧张、时而欢乐的氛围中拉近了彼此的距离。最终,金格钢构公司、金属结构公司代表队分别获跳绳、拔河比赛冠军。

## 铜绿山矿露采车间技术比武显身手

本报讯(通讯员 张琳 方园梅)为提高一线职工的职业技能,打造全方位复合型人才。1月18日,铜绿山矿反铲司机技术比武在露天采场举行,9名反铲司机依次进行了实际操作考核。

色彩鲜明的横幅为冬日的采场增添了几分生机,经过理论知识考试,9名反铲司机脱颖而出,顺利进入这一轮角逐。此次实际操作考核主要包括破碎与装车两个项目,4位评委依据考核标准逐一进行打分。吊运酒瓶是其中一项难度较大的考核项目,选手们需在一分钟内将酒瓶运往指定地点,酒瓶不倒为合格,着重考核反铲司机的平衡协调能力。经过一番激烈的比拼,反铲司机陈迁志夺得桂冠。

此次比武旨在提高职工交叉学习职业技能的热情。据悉,露采车间还将陆续举办电铲、牙轮钻司机技术比武,为露天采矿作业人员营造全员学习的良好氛围。

## 铜绿山矿质计科多措并举降低电子皮带秤故障率



图为QC小组成员正在对数据接线板加装保护器 泰青 摄

本报讯(通讯员 黄丹 张珍珠)2012年12月28日,在铜绿山矿举办的第26届QC成果发布会上,该矿质检计量科《降低电子皮带秤故障率》取得了第一名。

电子皮带秤是为选矿生产和金属平衡提供准确计量数据的关键设备,是矿山质量管理的重要关口。2012年4月,电子皮带秤故障频发。该矿质计科立即成立QC攻关小组,围绕“降低电子皮带秤故障率”展开一系列调查、确定目标值和原因确认,发现数据线路、仪表故障、操作程序、秤重托辊损坏等故障是造成电子皮带秤故障率高的主要因素。小组对所发现的主要因素逐一制定针对性措施和整改目标。其中数据连接线运行情况是造成皮带秤故障率

高的主要原因,小组成员分别从人、机、料、法、环五个方面对数据线故障高的原因进行分析,找出电池设计不合理、数据连接线磨损、线路连接方法不适合、电压不稳定四个末端因素。针对电池设计不合理,攻关小组通过查图纸、看资料、定方案,对仪表内主板进行改造,实现直接把电池底座上的卡子拔开装上电池即可的操作方法,花费时间仅为3至5分钟。据统计,小组成员发现1到4月份平均每月更换数据线9次,每次换线10米,接线易磨损是造成皮带秤故障率上升的次要原因,为此,小组成员反复查看现场,决定采用对数据线加装塑料套管的办法,接线时用塑料套管将数据线套上,再接在传感器上,然后用铁丝将线路固定在皮带秤的支架

上,以减少皮带对数据线的磨损,试行后,更换次数降为每月3次。针对线路连接方法不适合,小组成员分工合作,对数据线由串联改成并联,实现故障查找时间到零。针对电压不稳定的情况,小组成员开动脑筋,加装保护罩,有效减少了COM端口的损坏现象。一系列措施取得了良好效果,电子皮带秤故障率由4%降至3%。

此次小改小革,既降低了电子皮带秤的故障率和维修成本,提高了计量数据的准确性,又降低了职工的劳动强度,增强了职工的岗位热情。



## “挑战着、快乐着”

——记铜山口矿重点工程办公室主任陈传红

平平淡淡做人,实实在在做事,每天感受着简单的快乐,这就是铜山口矿重点工程办公室主任陈传红的真实写照。他朴实无华,确有着一颗积极向上的决心,在自己的岗位上,默默地为矿山从露天开采向井下开采转型奉献着,他不善言辞,却用自己灵巧的双手和强烈的责任心描绘出了一幅矿山发展建设的魅力画卷。

2010年,是铜山口矿建设发展历程中极为不平凡的一年。这一年,该矿面临着前所未有的严峻形势,也就在这一年,该矿深部开采工程正式动工。对于第一次接触井下开采的铜山口矿而言,这无疑是一个巨大的挑战。究竟该由谁来负责这项工程的建设?谁又能够肩负起这项使命?经过矿领导多次考虑和商榷,最终任命陈传红为直接负责人,代表矿方全面管理工程建设。当接到这份“军令状”时,他犹豫了,作为一个在露天采场干了半辈子生产的人,近50岁的年纪,要去管理一个全新的领域,“我行吗?”他不停地问自己。那晚,他久久无法入睡,在床上辗转反侧,“事情再难总要有人去做,领导既然安排我来管理工程,那是对我的信任,这也是我在退休前为矿山发展再奉献一次的机会,只要自己在工作中,多学习,更加仔细,肯定可以保证工程顺利竣工投产。”等他想通的时候,已不知是凌晨几点,他才沉沉地睡下。

第二天一上班,他就主动找到领导,表示自己愿意接过这份重担,自己也一定可以顺利完成这项重任。随后不久,他便带着矿生产部调配的两名管理人员一道开始了深部开采工程的前期准备工作,征地、拆迁、场地平整、通水、通气、通电,

路面维护,以真正做到物尽其用。

“我真正担心的是井下投入生产后去哪里找那么多技术人员。”在抓紧工程施工进度的同时,陈传红也在更深层次地思考着这个问题。为此,他将如何找寻和培养井下技术人员当做一件大事来办。在他的鼓励下,重点工程办公室的技术主管和将近一半的技术员都报考了武汉科技大学成教班等学府继续深造。为了方便办公室内部人员学习,他还特地安排人员将下发的学习资料打印成册,交由大家传阅,并收集专业资料、书籍,放在办公室作为学习资料。

当他听说露采车间调来了一个从事了11年井下生产工作的熟手后,就迫不及待地东奔西走“挖”人才,更在全矿工工作会上公开向矿领导“要”人,会后也是第一时间找到领导,表示不“要”到人绝不下手,在他的强烈要求下,“新的技术员”终于如愿到位。

同时,他还积极寻求机会带领部室人员外出参观学习,一次,有机会去武山铜矿考察学习,因为汽车位置有限,他主动放弃了学习机会,把机会让给了部室的年轻人,他笑着说:“以后矿山的发展还要靠他们呢。”此外,他还积极组织与各兄弟单位间的交流学习,当听说铜绿山矿混合井掘进速度喜人时,他立刻组织人员去铜绿山矿取经。

这就是陈传红,他用工作中的点滴事、点滴情展现了一名管理干部全心全意为矿山发展服务的奉献精神。正如他所说的:“挑战着、快乐着。”

(刘佳家)

## 丰山铜矿发布2012年科技攻关奖

本报讯(通讯员 何永进)1月26日,丰山铜矿召开2013年科技工作会议,为该矿2012年科技攻关项目2个二等奖,4个三等奖颁奖,奖金共计85000元。

去年,该矿紧紧围绕“深化科技创新,促进矿山发展,完善工艺纪律,提高科技含量”这一重点工作,拟定科研项目,进行科技攻关。全年共立攻关项目12个,完成11个,为实现2012年的生产经营目标及矿山持续发展,提供了有力的技术保证。其中,《丰山铜矿井下生产探矿》、《南缘采矿方法改进实践》获二等奖,《优化工艺参数,提高选铜回收率》、《负260米中段井底车场通风优化》、《龙门清车机的改造及应用》、《天井钻机的应用试验》获三等奖。由该矿科技人员熊伟、鲍敏、高进、张纯峰、吴至超等人参与实施的科技项目《丰山铜矿井下生产探矿》共揭露新增地质储量175334吨,品位1096%,金属量192219吨,超额完成全年新增地质储量12万吨的目标任务。

## 铜山口矿尾矿库管道改装工程完工

本报讯(通讯员 汪华松 李志锋)1月18日,经过三天的紧张工作,铜山口矿尾矿库管道改装工程圆满完成。

为进一步挖掘尾矿库生产潜能,提高尾矿库的利用率,确保尾矿库安全持续运行,铜山口矿着手实施尾矿库管道改装工程。1月16日,该矿机修车间根据矿统一部署,协调生产单位,组织精干力量到尾矿库对3号坝160米管道进行改装。在两天的作业中,施工人员克服天气寒冷和风沙大等困难,打破工种界限,精心协作,严格按照施工方案施工,发扬连续作战精神,最终比计划提前一天完成管道改装任务。

## 稀贵厂焙烧车间提前完成氧化炉检修任务

本报讯(通讯员 汪国忠)1月23日,稀贵厂焙烧车间二氧化硫系统三台氧化炉同时投料生产,比原计划提前5天完成检修任务,预计可多产出二氧化硫22吨。

2013年焙烧车间二氧化硫系统面临两大困难:一是生产任务压力大;二是入园生产衔接方面存在不确定性。面对新的任务,该车间变压力为动力,生产早计划、早部署、早落实。在去年年底就为检修做好了充分准备,安排好了检修计划,准备好了检修的备品备件。

1月18日,该车间二氧化硫系统精晒班三台氧化炉同时停产检修。炉内尾气管原来的弯头比较多,容易堵塞,此次检修针对这一问题进行了改造,彻底消除了尾气不畅的现象。热电偶在高温环境下,线路经常出现故障,仪表显示数据不准确,此次检修更换了新电缆并加装了玻璃纤维管进行耐高温处理,可降低仪表故障率。酸雾塔喷头堵塞,职工们钻进狭窄的塔内,将一个个被堵塞的喷头拆下来疏通。一项项检修任务在全体职工的共同努力下顺利完成。

## 铜山口矿筑排修理班完成3号推土机大修

本报讯(通讯员 曹军华)1月18日,铜山口矿露采车间筑排修理班,自主完成3号推土机大修的38个项目,为车间节省外委修理费用10余万元。

3号推土机作为该矿主力生产设备之一,重24吨,去年承担了推土场平整、采场多条斜坡道掘进等任务。长期高强度运行,机器出现驱动轮打滑、履带板松动、液压缸漏油等问题。随着2013年生产的启动,推土场、尾砂坝等岗位急需推土机配合作业,现有的几台设备远远满足不了工作需求。因外委大修成本高、周期长,筑排修理班得知这一情况后,主动向车间和工段提出,要自主完成对3号推土机的修理工作。该班职工在不影响其他机台日常检修的前提下,克服人员少、天气恶劣等困难,对3号推土机的各个部件进行解体、清洗、校正、更换。仅用了两周时间,就顺利完成了推土机的所有大修项目。目前,内外一新的3号推土机,正静静地停放在工段大院内,等待矿、车间设备部门验收后,就可重返生产一线。

## 铜绿山矿坑采车间效能监察瞄准生产难点

本报讯(通讯员 柯善武)1月22日,在铜绿山矿坑采车间效能监察工作会上,“强化钢筒安装质量、漏斗格筛监管,减少卡斗崩炮率”这一效能监察项目正式启动。

该项目是坑采车间将党建工作融入生产经营的实践。一直以来,漏斗格筛不规范、钢筒安装质量不过关是制约该车间生产的难点问题。由于井下供矿漏斗格筛不规范,造成大量大块矿石入斗卡斗,反复崩炮安全隐患大,使得漏斗损坏严重,生产流程不畅,浪费了大量生产成本,并留下了安全隐患。针对这些问题,该车间党总支以“提高管理效力,取得经济管理进步”为目标,成立了效能监察小组,适时召幵效能监察工作会,及时立项,拟定监察对象、内容及检查初步方案,使效能监察工作做到早筹划、早布置、早落实,发挥实效。