



编者按:班组是企业最活跃的细胞,是企业各项工作最终落脚点和实践者,是推动企业发展的基石。他们的工作就像一首跌宕起伏的交响曲,有辛勤劳作的欢快小调,也有喜悦成功的自豪乐章,还有平静淡然的感恩音符。在全公司贯彻落实集团公司第一次党代会精神的热潮中,在2013年开局之际,本报特开辟《走进班组》专栏,陆续走进公司各单位一线班组,带领广大读者去聆听属于他们的故事。

班组素描

### 冶炼厂熔炼车间澳炉工段澳炉一班

# 情倾澳炉,技术创新铸荣光



冶炼厂熔炼车间澳炉工段澳炉一班“全家福”

1月10日,冬日的暖阳温柔地抚摸着铜都大地,冶炼厂机器轰鸣,车辆往来,一派繁忙景象。朝阳下高高耸立的澳炉,更添几分壮美。当栏目组一行走进冶炼厂熔炼车间澳炉工段澳炉一班排班室,立即被侧面墙上的一块块金灿灿的奖牌所吸引,全国“质量信得过班组”、黄石市五一劳动奖状、“工人先锋号”、“标杆班组”、“优秀班组”等20余个奖牌整齐有序地挂在墙上。
“这是我们的荣誉墙,还有好多奖牌没挂出来呢。”有着“班组第一潮人”美誉的副班长吕露自豪地向记者介绍道,“瞧,我们还新添了电脑和电冰箱,这都是公司和厂给我们班的奖励。”
一旁的冶炼厂熔炼车间工会主席孙林也笑着说,“他们班确实很优秀,荣誉多着呢,特别是在澳炉技术创新这方面做了很多工作。”
“前不久,我们的澳炉喷枪头挂渣作业操作法获得公司“十一五”创新成果时,当时公司还给了我们1000元的奖励。”班长邵志村接过话题说

道。邵班长性格沉稳,说话时显得有些腼腆,平日里话语不多的他,做起事来可是“杠杠”的。
澳炉一班主要负责处理铜精矿,为转炉提供高品质的冰铜,也为硫酸提供高浓度烟气。该班现有20人。其中,大专及大专以上学历8人,技师4人,高级工12人,主要分布澳炉主操、副操、堰口、制粒四个岗位。班组清一色的“英雄好汉”,年龄跨度从90后到60后,虽然每个人性格各异,但都为澳炉达产达标这一目标而奋斗,整个班组气氛相当融洽。
在创建“创新型”班组中,该班围绕澳炉炉寿攻关、延长喷枪寿命和分配澳炉原料、堰口除焦等方面,集思广益,提出合理化建议,积极改进、创新工艺,以充分挖掘澳炉生产潜力。
澳炉试生产初期,针对澳炉烟气温度高、总量大等问题,该班成立攻关小组,大胆提出新建议,并重复实验,最终找到了燃料煤和还原煤的用量平衡点,使澳炉生产平稳,精矿处理量维持到一个稳定高位,后又根据实际,合理配比粉煤、块煤、原煤粉

的用量,减少澳炉煤耗和成本。
针对传统挂渣方式导致挂渣不均匀,加快枪头损坏的问题,提出“三步挂渣法”,即一次挂渣,二次挂渣和加厚挂渣。此挂渣工艺的应用,不仅保证了澳炉喷枪挂渣均匀,同时延缓了枪头的损耗,延长了喷枪的使用寿命,增加了开风时率,提高了产量。喷枪寿命不断延长,澳炉也创下了连续生产210小时的记录。
针对澳炉生产过程中烟道结焦,大量结焦跨入炉内,导致堰口堵塞,喷枪难以正常运行的问题,提出“四个点加入”结焦抑制剂的方案,此举大大提高了澳炉的作业效率和炉寿,针对溜槽中混合熔体和烟气外溢的现象,提出制作新型耐高温溜槽盖板,兼具使用稻草保温的方案,增大保温效果,避免熔体外溢,保证烟气顺利进入环保烟道。
此外,改进耐火砖转型,改进喷枪套筒风管的支撑筋条,采用木炭除焦法清除堰口溜槽斜坡道结焦,通过手动调节套筒风,利用熔体热胀冷缩的特性清理枪重等小建议、小改进,

都有力地解决了许多生产难题,确保了澳炉的稳产、高产。
小建议蕴藏大智慧,也正是一条条小点子和小建议,铸就了澳炉创下最好记录的辉煌。这其中浸润了澳炉一班成员们的汗水和泪水,而在这个过程中,他们也收获了快乐和充实。工作时候的澳炉一班的成员们是严肃的,认真的,而工作之余的他们,却是无比活泼。爬山、打球、游泳、聚餐、K歌、旅游,样样精通。而最让大伙津津乐道的就是班组QQ群里的浪漫事儿,有事没事大伙就会在群里天南海北地神聊胡侃,班员80后徐维顶的终身大事就是在群里被大家“闹腾”出来的。
采访结束,已是中午时分。澳炉一班,一个温暖的集体,20张坚毅的脸上笑容可掬,灿烂若喷薄而出的铜水,定格在最美的画面里。对于未来,他们满怀信心和期待,一如既往地坚守在这悠悠铜乡里,用最朴素的情感默默守护着澳炉,见证着公司跨越发展的宏伟征程。

班组档案

职工20人,平均年龄35岁。其中:技师4人,大专及以上学历8人,高级工12人

班组人物

## “智多星”管彦龙



在澳炉主控室里,一位身穿蓝色工作服的年轻人正在专注地作业,一双炯炯有神的眼睛上架着一副黑框眼镜,更显几分才气与稳重,双眉微锁,两眼凝视着电脑屏幕上的反馈参数,一脸的严肃与认真,偶尔轻点鼠标。
他就是澳炉一班的澳炉主操手管彦龙,今年37岁的管彦龙,工作中勤于学习,尤其善于思考,提出了许多“金点子”,解决了不少的生产难题,被工友们亲切地称作“智多星”。曾多次参加公司、厂技术比武并获得过澳炉主操手理论技能比武第一名,被评为“技术能手”、“金牌蓝领”。
澳炉喷枪套筒风管是澳炉喷枪系统重要的组成部分,通常在使用1个月后就变形严重,导致经常需要停风处理喷枪上的结焦,严重影响了澳炉系统的生产稳定和开风时率。对此,管彦龙急在心里,翻阅大量专业书籍,还上网查阅了很多资料,致力于寻找一个防止风管变形的解决方案,可一直未果。直到2102年8月份,1号喷枪大修,管彦龙听说后立即拿着图纸,跑到现场,仔细观察喷枪的内部构造。他发现套筒风管内和喷枪风管外侧间等距焊接了若干支撑筋条,筋条分别成四边形排列分布。“如果将四边形受力结构改成三角形受力结构,不就不具有稳定性了吗?这样套筒风管就不会变形了。”管彦龙脑海里立即闪现出这个念头。为了论证可行性,他又想方设法搜集资料,并写了一份材料上报给车间和厂里。经审核批准,10月份车间组织人员对支撑筋条按此建议进行了改造。截至目前,喷枪套筒风已顺利运行三个月,而无变形。
此外,他还积极参与澳炉系统工艺流程优化攻关、澳炉喷枪枪寿攻关、澳炉炉寿攻关、澳炉圆盘制粒技术攻关等多项技术攻关活动,提出了多项合理化建议,在生产实践中取得了良好效果,获得了车间和厂领导的肯定。
“爱较真”、“肯钻研”、“计算机达人”是同事们对他的评价。生活中的管彦龙最大的兴趣爱好就是看书。在问到生活中没有一些娱乐活动会不会稍感单调时,“不会啊。”他笑笑,顿了顿说道,“看书的时候,我的脑海里另有另外一个世界。”

班员心声

- 邵志村:忠于使命,学会担当,打造和谐有色!
- 吕露:强化学习,增长才干,为公司跨越式发展贡献力量。
- 柯学:望公司越做越强,职工生活幸福。
- 马雕:拜好师,学手艺,争做合格澳炉人。
- 熊雄:立足岗位创新,为有色的发展贡献微薄之力!
- 董红松:愿公司发展壮大。
- 周烈武:希望公司成功打造“五个有色”。
- 余海棠:希望公司安全工作越做越好。
- 余建川:愿公司早日跨入千亿元企业,职工收入实现翻番。
- 张斌:希望公司早日进入世界500强。
- 万兴无:齐心协力、互帮互助、文明生产。
- 徐维顶:望公司在2013年发展更上一层楼。
- 管彦龙:创新奋进,创建卓越团队,争当澳炉强人。
- 舒海兵:希望公司发展得又好又快。
- 朱国良:冶炼规模的提升,为冶炼人提供了更大的舞台!
- 陆建军:新的开始,新的希望,愿公司越来越强!
- 王峰:五大战略,催人奋进,鼓舞人心!
- 张亮亮:打造千亿产业,尽我绵薄之力!
- 石春乐:干好自己的本职工作,为公司做大做强,奉献自己的一份力量。
- 陈向东:愿公司的明天更美好,职工生活幸福感更强。

总策划 邱杰 策划 王克礼 记者 陈红丹 阮平 孙翔 通讯员 张勇 刘飞 陈向东

班组影像



安排任务



共商“大计”



幸福家庭



学习进取



精心操作