

主办:大冶有色集团  
2013年1月11日 星期五  
农历壬辰年十一月三十  
新闻热线:0714-5392320

第2589期 本期4版  
湖北省内部资料准印证第1001/HS号

# 大冶有色报

锤 炼 与 开 拓 永 恒

党代会宣传标语展播

推进“三化经营”，  
提升综合实力；  
强化“两轮驱动”，  
促进科学发展。

安全第一 预防为主 以人为本 综合治理

## 张麟要求全体员工牢记安全理念

公司全面部署2013年安全生产工作,制定了“五为零、二控制、一杜绝”的安全生产目标

本报讯(记者 张笠 孙翔)1月9日,集团公司董事长、党委书记张麟在2013年安全工作会上强调,全体员工要始终牢记“安全第一、预防为主、以人为本、综合治理”的安全理念,努力实现安全生产经营“五为零、二控制、一杜绝”的安全目标,确保公司安全生产实现长治久安。

2012年是公司实现国际化经营的起步年,也是安全管理不断加强的一年。一年来,公司坚持以科学发展观为指导,以开展“对标国际化,提升执行力”为推手,紧紧围绕“五为零、二控制、一杜绝”的安全生

产目标,认真落实各级安全生产责任制,强化安全生产宣传教育培训,加大事故隐患排查治理,积极开展安全标准化创建达标活动,有效提升公司安全管理水品。2013年是公司全面贯彻落实党的十八大作出战略部署的开局之年,同时恰逢公司成立60周年大庆。扎实抓好全年乃至今后的安全生产工作,意义特殊,责任重大。2013年公司安全生产工作总体思路是全面落实党的十八大和省十次党代会精神,牢固树立科学发展、安全发展理念,坚持安全生

产与生产经营协调发展,认真贯彻

落实省委省政府、省国资委以及中色集团关于2013年安全生产工作的总体部署,以追求“零事故”为目标要求,以落实安全生产责任为抓手,以务实工作作风为保证,以加大执行力,提升创新力为着力点,全面提升安全管理水品,为加快打造“五个有色”,实现“一流铜业、国际品牌”美好愿景创造安全和谐的工作环境。

会上,张麟在讲话中对下一阶段的安全工作提出三点意见。一是要正视成绩,找准问题,正确看待公司2012年的安全生产情况。过

去一年,公司上下认真贯彻落实安全生产理念,加大安全监管力度,深化安全整治,取得了一定成效,安全生产形式总体保持平稳态势。但离构建“环保有色”“和谐有色”的要求仍有差距,突出表现在安全生产工作管理基础薄弱,安全防范和监督管理不到位,工程外包施工安全监管水平有待加强,制约公司可持续发展的安全矛盾和问题仍然存在,这些问题需要认真对待并加以解决;二是要切实提高安全生产工作认识,严格落实好安全生产责任制,重点落实领导责任、

管理责任、技术责任和岗位责任;三是要再接再厉,再鼓干劲,切实做好当前各项工作。一季度是每年组织生产的一个关键时期,要认真做好年终收尾和年初准备工作,组织好当前生产,做到开好局,起好步,努力实现首季开门红。

会议由集团公司工会主席张建强主持。有限公司副总经理廖全伟作公司2013年安全生产工作报告,集团公司总会计师谭耀宇通报公司2012年安全生产工作目标考核情况,集团公司党委副书记吴礼杰宣读公司2012年度安全生产先进单位

位、集体和个人的表彰决定。丰山铜矿等8家单位获得“安全生产先进单位”称号,建安公司第一项目部等45个集体获得“安全生产先进集体”称号,铜绿山矿杨智敏等150人获得“安全生产先进个人”称号,公司领导为获得表彰的先进单位和个人颁奖。随后,张麟与各单位、部室负责人签订2013年安全生产工作目标责任书。

公司领导余利先、李书举、田群力、王根、刘传转、陈志友、封明瑞及公司各单位、部室主要负责人参加了此次会议。

## 南通港口集团公司 客人来公司访问

本报讯(记者 张国平)1月10日,南通港口集团公司常务副总经理陆海空一行来公司访问。有限公司副总经理封明瑞接待了他们一行。

座谈会上,封明瑞介绍了公司深入推进“五大战略”、着力发展“三大产业”,打造“五个有色”的发展目标,以及公司进行矿产资源开发、产业结构调整,近期生产经营情况等。陆海空对大冶有色近几年的发展成绩表示赞赏,并希望双方能扩大合作范围,实现双赢。

据了解,公司每年有大量进厂原料通过南通港口转运到公司。南通港口集团有限公司地处江苏省南通市境内,东临黄海、南临长江。以港口集团为核心的南通港是国家一类开放口岸,现与世界上96个国家和地区的312个港口有通航关系。

## 物流公司获黄石市 “安全生产先进单位”

本报讯(通讯员 孙媛)1月9日,笔者从物流公司2013年安全工作会上获悉,该公司被评为黄石市2012年度“安全生产先进单位”,这是该公司继2003年之后连续十年获此殊荣。

2012年,物流公司认真践行“安全第一、预防为主、以人为本、综合治理”的安全理念文化,严格落实安全生产责任制,积极开展各项安全活动,狠抓安全责任的落实。专门成立了安全生产督察组,组织季节性、专业性、节假日等综合性的专项安全检查,针对检查出的安全隐患,严格按照“三定四不推”的原则落实治理。全年共查出隐患105条,整改104条,隐患整改率99%,有效地控制了各类事故的发生。



图为陶星虎在张麟的陪同下在30万吨铜加工清洁生产示范项目生产现场检查工作 邱杰 摄

## 陶星虎来公司推进海外资源开发

本报讯(记者 王克礼)受中国有色集团总经理罗涛的委托,1月10日,中国有色集团副总经理,中国有色矿业有限公司副董事长、总裁陶星虎来公司,就推进海外资源开发与集团公司董事长、党委书记张麟等进行座谈。

据了解,陶星虎已在赞比亚连续工作十年,他主持或参与的一系列重大项目成为中非合作的标志性项目,是中非“携手合作、共同发展”的重要参与者和

推动者。目前,中国有色集团在赞比亚、刚果(金)成立了12家出资企业。2012年6月29日,由中国有色集团在赞比亚的中色非洲矿业有限公司、中色卢安夏铜业有限公司、谦比希铜冶炼有限公司、谦比希湿法冶炼有限公司等4家出资企业重组的中国有色矿业有限公司在香港成功上市,成为第一支在香港上市的非洲概念股,再次奏响了中非合作的强大音符。

座谈会上,张麟首先代表公

司欢迎陶星虎一行光临公司检查并指导工作,随后,张麟介绍了公司2012年生产经营及改革发展情况。当听到大冶有色2012年销售收入及利税都获得较好水平时,陶星虎说,2012年全球经济走势一直低迷,大冶有色逆势而进的发展局面值得可喜。陶星虎指出,目前国内矿产资源竞争激烈,海外资源开发前景良好,而大冶有色在海外资源开发上拥有技术、管理、人才等多方面的优势,要抢抓机遇,在中国

有色集团的大力支持下,实施海外资源开发战略,做大做强有色。

座谈会上,陶星虎还就赞比亚、刚果矿产资源开发,刚果兴

建冶炼厂等事宜作出安排。

公司领导翟保金、王勇、田群力、刘传转及相关副总工、部室负责人等参加座谈。座谈会之前,陶星虎一行还在张麟的陪同下到冶炼厂澳炉、30万吨铜加工清洁生产示范项目、黄金山大冶有色工业园等地参观考察。

## 冶炼厂启动30万吨 项目阴极铜注册工作

本报讯(通讯员 刘飞)1月5日,冶炼厂召开阴极铜质量攻关及注册专题会,围绕阴极铜生产、出口、注册、检验等四个质量目标作出具体安排,全面启动30万吨项目阴极铜在上海交易所的注册工作。

30万吨铜加工清洁生产示范项目自去年9月30日通电试生产以来,该厂克服人员紧缺、生产与改造同时进行等的困难,初步摸索了合适的工艺条件,阴极铜质量稳步提高。根据元月份提供30万吨铜加工清洁示范项目阴极铜测试铜,5月底完成上海交易所注册的整体安排,该厂成立了阴极铜质量攻关组,并围绕工序质量、经营管理攻关、质量管理体系三个方面开展注册工作,确保阴极铜注册工作目标顺利实现。

## 中国梦 千亿梦 强矿梦

人类因理想而不懈追求,世界为梦想而共谋繁荣。地球有和平的梦想,国有国泰民安的梦想,家有安居乐业的梦想。梦想是飘乎的,也是现实的,亦是美丽的。她们是我们前进的号角,是勇往直前的动力。

2012年11月8日,举世瞩目的十八大胜利召开,“建设美丽中国,实现中华民族伟大复兴”成为十三亿中国人的梦。从水深火热的苦难旧中国到屹立世界民族之林的东方巨龙,从闭关锁国的一穷二白到三十年改革开放的经济腾飞,从全面建设小康社会到全面建成小康社会,一代代中华儿女为了一条强国富民之梦而孜孜

追求。这是一个大国的情怀,一份铮铮誓言。我们完全有理由相信:在中国共产党成立一百年时,全面建成小康社会;在新中国成立一百年时,建成富强民主文明和谐的社会主义现代化国家。

2012年12月12日,大冶有色金属集团控股有限公司第一次党代会开幕,“打造五个有色,实现千亿目标”成为有色人的梦。回首公司的发展历程,走过了一条不平凡的路。面对市场的洗礼,从容自信的有色人越过一道道坎,驶进了发展的快车道。“五大战略”催人奋进,“五个有色”扬帆起航。站在新的历史起点上,我们共同祈盼:做强做大做精有色金属产业、非金属

产业、资本产业,着力打造千亿有色、创新有色、环保有色、文明有色、和谐有色,奏响一流铜业、国际品牌的主旋律,在公司即将迎来60周年、在“十二五”征程中,共圆千亿元梦。

2012年12月31日,铜绿山矿超额完成全年任务,向公司领导和全矿职工递交了一份满意的答卷。但矿山人前进的步伐一刻没有停留,2013年攻坚战全面打响,建设“一流矿山”成为矿山人2013年矢志不渝的梦想。铺开历史的画卷,从艰苦卓绝的矿山重建之旅,到惊心动魄的生产基建大提速;从不堪重负的投入产出总承包,到98抗洪抢险的风雨洗礼;从三年

一元复始,常常是梦想开始的时候。让我们一起成就梦想,祝贺新年,祝愿美梦成真!(柯志鹏)

铜都漫谈

## 稀贵厂开展“面对 面共话发展”活动

本报讯(通讯员 叶志海)目前,我们班组职工的全员绩效管理超前意识还不够。”“在班组管理上,希望能减少一些不必要的文字记录。”……1月5日,稀贵厂硫酸镍车间和铼车间班组成员在该厂负责人进班组调研时,纷纷提出自己的建议。

连日来,稀贵厂积极落实公司党代会精神的各项要求,开展“面对面共话发展”活动,从元月1日起,该厂领导班子分批深入到生产班组调研,广泛征集基层职工关于提高生产效率、做好班组建设等方面的好建议、好想法,以不断创新工作方法。

## 新闻导读

张麟在公司  
2013年安全生产  
工作会议上的讲话

2版 专题报道