

# 冶炼厂完成2012年生产任务

本报讯(通讯员 刘飞)2012年,冶炼厂紧盯“四提升、四确保”目标,全面实施精益管理、强化生产组织,生产经营再创水平。截至去年12月底,该厂主产品矿产粗铜、阴极铜、硫酸分别完成计划的100.05%、100.03%、100.07%、完成公司下达的生产任务。

2012年年初,该厂围绕公司下达的指标任务,分头调研,集中讨论,确定了“四提升、四确保”目标,出台了澳炉煤耗控制攻关、加强渣运管理、降低两炉渣含铜等一系列增利补缺措施。该厂各单位紧紧围绕厂整体经营目标的完成,积极化解稳定运行、经济运行和安全运行的“三大压力”。备

料车间严格澳炉炉料配比及水份控制,确保配料合格率达到90%;熔炼车间围绕澳炉稳产高产、节能降耗,开展了澳炉煤耗、电炉电耗、喷枪自主维修、枪寿攻关、炉寿攻关等重点工作,喷枪寿命由3天提升到4天,澳炉煤耗从去年每吨精矿844千克下降到每吨精矿60.1千克;转炉车间开展转炉渣含铜、精渣炉烟治理攻关,转炉渣含铜降至4.5%,现场作业环境明显改善;硫酸车间加强协调两个系统的烟气平衡,实现了系统平衡生产;电一、电二车间深度参与30万吨铜加工清洁示范项目工程建设,确保工程按期投产;发电、维修等车间强化澳炉锅炉等设备维护,确保了系

统的平稳运行。

针对去年改造项目多、工期紧的实际情况,该厂领导班子成员团结一心,分工协作,成立了四个项目建设专项工作组,主动参与工程设计审核,把握施工进度和质量,提前做好生产准备和达产达标工作。确保了改造、生产两不误。余热发电项目于去年6月14日实现并网发电,7月中旬正式运行,截至去年12月中旬,两套机组的总发电量为1438万千瓦时;精渣炉改造一期工程2号精渣炉于去年7月开炉,目前处于正常生产;4号转炉于去年8月30日进料开始试生产,9月上旬正式投入使用。

同时,围绕30万吨铜加工清洁示范项目工作的重点和难点,该厂还成立了工艺管理和机组调试攻关组,每天组织现场碰头会,讨论分析和解决当日发现的问题。全厂克服了生产与投产人员紧张的困难,配合完成电解液配制、阴阳极装槽、设备安装调试等工作。去年9月30日,30万吨铜加工清洁示范项目通电试生产调试,机组调试也取得较好效果,阴极剥片机组由最初远远不能满足生产需求到基本能够满足生产需要。截至去年12月中旬日已通电21组。目前,该厂各生产车间生产态势良好,全厂上下齐心协力,向着2013年生产经营目标进军。

## 丰山铜矿力争实现元月生产开门红

本报讯(通讯员 何永进)1月1日至6日,丰山铜矿共生产矿山铜164.099吨,矿山铜2.739吨;铜精矿品位22.066%,选矿回收率91.72%,与去年同期相比分别提高了0.566和1.02个百分点,为实现元月生产开门红打下了良好基础。

在去年圆满完成全年生产经营任务的基础上,元旦期间该矿为各生产岗位安排了值班人员,重点岗位定人定岗。克服天气因素,狠抓均衡、持续生产。采掘车间坚持“贫富兼采”,确保了三级矿量平衡,抓好南北缘采掘比例调整和井下开采布局,努力回收原有中低品位矿石,南北缘生产能力均达到每日1100吨以上;选矿车间强化工艺控制和标准化作业,加强工艺纪律检查和工序质量控制,确保球磨充矿率达到40%以上,分级机溢流浓度控制在30%左右;水电车间确保通讯畅通和生产、生活用水供应,实现安全供电。其他各二级单位团结一心,为实现元月份生产开门红奋力拼搏。

## 铜绿山矿做好冬季设备防冻工作

本报讯(通讯员 梅晓艳)1月4日,雪花纷飞,铜绿山矿选矿车间职工打开210圆锥破碎机加热系统,进行设备防冻。

随着天气转冷,该矿坚持“预防为主、日常维护、计划检修”的设备养护原则,从人员管理和制度落实两方面着手,积极做好设备防冻工作,确保生产顺利进行。抗采车间负425米中段破碎站在全矿率先使用流量传感器,及时把握传动设备润滑状况;露采车间提前建立设备防冻档案,对3307矿车、反铲、推土机等车辆分别按照防冻计划进行冰点检测,逐台添加防冻液;选矿车间在关闭所有大型设备的冷却水系统后,选用粘度低的机油,将油温控制在30摄氏度左右,增强油的流动性;水电车间为外湖、山上水池的水管、泵绳上草绳,预防管道和水泵冻裂,每周至少对供电外线路巡视、养护一次;汽车队保持车辆晨检常态化,并为车辆准备好防滑链,提高安全行车系数。目前,设备防冻养护工作正在该矿各车间稳步开展,为该矿打好新年开局提供了强有力的支持。

## 铜山口矿露采车间加紧98公路安全整改

本报讯(通讯员 张金雷)1月7日,铜山口矿露采车间组织人员对98公路路面进行了拓宽和清理,确保剥离大车行车安全。

为顺利推进后期剥离工作,大车每天都要往返运输废石,而98公路则是剥离大车排废石的必经之路,其路况将直接影响到行车安全。由于近期持续的雨雪天气以及当地个别人为挖路,路面受到不同程度的损坏,部分路面变窄。了解到这一情况后,该矿露采车间立即组织相关人员对路面进行修复,挖掘机将路面石块汇集后运至废石堆放点,同时安排推土机将由山口运来的细碎碎石铺设在损坏和变窄路面上,对路面进行修补和拓宽。经过近一天的紧张工作,98公路路面损毁和变窄部分得到了有效修整。

## 冶炼厂硫酸车间多举措保寒冬生产顺畅

本报讯(通讯员 喻亚丽)1月4日,冶炼厂硫酸车间二工段给低温余热锅炉40多个仪表穿上了“御寒新衣”,确保各仪表显示数据和传达信息准确无误。

入冬以来该车间为确保生产顺畅进行出台了一系列措施:精细操作方法,该车间要求一、二生产工段操作作业时,加强巡检,及时调控常开送酸泵,稳定送酸管线成品酸流速,防止送酸管内结冰;适时调整成品酸浓度,针对硫酸特有的物理性质,结合目前天气以及停炉时间过长等情况,将成品硫酸浓度调整为93%;给部分“惧寒”设备和仪器穿上“防护衣”,该车间大多数设备和仪表都在室外,气温降到零度以下后,仪表探头就会结冰,为此,该车间对一、二两个生产工段现场所有设备和仪器进行排查、登记,耐寒性能较差的设备和仪器,一律包裹上保温棉;该车间班组成员和技术人员组队跟班倒,力争实现生产零障碍。

## 物流公司汽运分公司电解铜运输走上正轨

本报讯(通讯员 黄喜喜)截至1月7日,物流公司汽运分公司运输“30万吨”电解铜共计1.52万吨。

自“30万吨”工程投产以来,该分公司科学调配运力,组织召开了专题会议,做好部署,确保大宗货物顺利运输。相关负责人到现场协调,对新环境下行车视线不清之处,引导、提醒司机在装车、行进、倒退时应注意的安全运输环节;合理调度,科学调配运力,与相关部门做好信息沟通,增强生产环节的预见性,保证公司各项运输车辆的高效及时性;做好生产运输各个环节的服务工作,保证货物到达的及时性;完善公司每车台车必须对好装车数、确认签字;加大安全培训力度,加强对司机的新交规培训,坚持车辆门检制度,将安全隐患消除在萌芽状态。



## 铜山口矿生产一线职工积极落实党代会精神

在公司上下学习党代会精神氛围正浓之时,铜山口矿广大职工将学习效果积极落实到工作中、岗位上,争取实现2013年生产经营开门红,为公司打造“五个有色”的新征程加油。图为1月6日,该矿选矿车间碎矿工段生产班职工正在清理工作皮带上散落的矿石,保证颗粒归仓。(杨继成摄)

### XINWENXIANCHANG 新闻现场

“阴极片机组不动了,需立即停机处理,请速到现场。”“好,我们马上就到。”12月29日20时,冶炼厂电二车间维修人员接到车间机组操作人员的求助电话。放下电话后,维修班班长张雷和同事们立即带好工具赶到现场。

阴极片机组可是该车间装置的“心脏”设备,持续的冬季低温天气,极易导致高负荷运转的机组设备“感冒受凉”,一旦停机,阴极片无法制作,出铜作业就会出现“等米下锅”的窘境,影响整个生产工序,一

## 风雪夜里的紧急援助

刻也不能耽搁。

深冬的寒夜,天空飘着鹅毛大雪,却挡不住大家前行的脚步。张雷和伙计一到作业现场,就立刻组织相关人员对阴极片机组进行排查,仔细对机组设备进行“体检”,测压、紧固盘根、测电流。终于,他发现了“肇事”的元凶,是曲柄销子被帽的防脱线已错位,这说明阴极片内部曲柄销子被帽已松动,如不及时处理,可能会造成机组单臂旋转侧翻。

心里有了谱了,大家很快开始了分工行

动。3.5米高的减速机平台上人影晃动,拆下电头,打开齿轴箱上盖,推出机械传动装置传动蜗杆,一切都相当顺利。但在拆卸扇形齿轮时,最不愿看到的现象出现了,由于天气寒冷,齿轮的内部淤积了许多残油残渣,扇形齿轮的轴套和门杆“抱”得死死的。用手拉葫芦起吊,外部加热、用铜棒敲打都不起效,轴套和门杆就像被焊住了一样。

无奈,在滴水成冰的寒夜,为了能够精准“手术”,张雷只好把手套脱掉,趴在冰冷

的钢板表面上,拿着起子一点一点地操作。“顽固”的齿轮轴套和门杆终于松动了,一种成就和喜悦感迅速挂在每个人的脸上。接下来校正机组曲柄销子,更换新的螺栓、打磨清扫各部件以及加润滑油回装。夜深了,温度也越来越低,虽然戴着防护手套,但是长时间与冰冷的铁器接触,他们的双手早已冻得麻木。但班员们没有丝毫松懈,喝一口热茶、跺跺脚,又加入了战斗,现场忙而有序。

“活儿!”经过两个小时的忙碌,维修工小赵用手拧紧螺丝扣,导通流程后,压力表指针缓缓升起,阴极机组试压成功,看到阴极机组又欢快地运转起来,大伙疲惫的脸上都露出了欣慰的笑容。(邓小辉)

# 愿当岩层深处的快乐“寻宝人”

——记铜绿山矿坑采车间通爆工段水平钻班

走进铜绿山矿坑采井下负425米中段北沿7川的坑道内,映入眼帘的是一幅紧张、和谐的作业场景。明亮的灯光下,钻杆随着钻机的喧嚣声飞速旋转,渐渐嵌入岩层深处。泥浆夹杂着汗水,伴随着机器的阵阵轰鸣,通爆工段水平钻班的矿工们正在聚精会神地操作着。

去年,在班长石磊的带领下,从井下负305米中段到负425米中段,转战3个中段,该班完成坑内水平探矿进尺1400余米,最长孔深98米,探测铜矿石最高品位20多个,综合品位在2%左右,可回采矿石约4万余吨。

### 坑道掘进的寻宝队

铜绿山矿坑采车间通爆工段水平钻班,共有8名员工,有维修工、电工、钳工、操作工等多个岗位,承担着坑采车间水平钻坑内进尺、水平探矿和水平钻机的日常维护保养、检修改造等任务,是名副其实的“多功能班组”。

目前,车间已进入年终冲刺阶段,他们也投入到紧张的水平钻进尺和探矿的工作中。为及时补充矿源,为后续基建采

场提供详实的地质资料,他们俨然如战场上的工兵,匍匐前进,孜孜不倦。

去年11月,地表已是寒意阵阵,井下更是寒气袭人。他们在负425米中段的坑道内,脚踏泥水,面对冰冷的岩石,正在操纵着钻机踽踽前行。据资料显示,负425米IV主矿体两旁存在高品位矿藏,为了探明零星盲矿体的具体位置,进入11月份以来,全班人员歇机不停,16小时轮换上岗,一日三餐吃在井下,渴了就喝一口自带的矿泉水,累了就在机台上轮流趴着休息一会。去年11月25日,共完成水平进尺190余米,为生产赢得了先机。

### 安全采矿的护卫队

水平钻机除了在井下坑道探矿以外,还有一项重要工作就是“探水”。当探明富矿采场,在该采场设计掘进开采之前,必须对采场周围存在的地下暗河流,水流密集等情况进行探测、处理,将会给后续工作埋下严重的安全隐患。甚至造成该采场无法开采的后果。

平日里,每次接受采场探水工作,水

平钻班的矿工们就会更加忙碌。一旦探到采场水流密集时,就必须采取措施,做放水工作,将水流引向坑道。排除采场透水威胁。否则遇到水多流量大时,就会立刻淹没坑道和钻机。因此,坑道排水的准备工作一样都不能落下,及时清理坑道排水沟,迅速将钻机移位,认真观察和记录水流情况等需步到位。截至去年年底,该班组已成功处理采场放水工作两次,将隐患消灭在萌芽状态,杜绝了采场透水事故的发生。

### 设备改造的先锋队

由于该班组一直使用的是已近淘汰的KD100-2型水平钻机,故障多、缺陷大。齿轴箱、回转器、涡轮轴、横梁轴承、水泵等零配件受井下潮湿的影响,经常发生故障。要使钻机正常运转就必须做好每日班前的维修保养工作。该型号钻机最大是缺陷是液压力型,在岩性单一稳定的岩层里使用安全可靠。可是,铜绿山矿的井下岩层复杂,岩石硬度不一,钻杆在岩层里受剧烈冲击时经常断裂,一旦钻杆断裂在岩层深处,该钻孔就被报

废。要想改变这个现状,就必须改变动力方式。

于是,水平钻班的矿工们为改造水平钻机而忙碌起来。为了节省时间,不做无用功,他们边生产、边摸索,轮番作业,制定了一套完整的改造实施方案,经过十几天的共同努力,地面模拟改造终于完成。

去年5月中旬的一天,他们将钻机模型运到井下,准备对钻机进行动力改装。拆下液压装置,装上了自制的手推轮盘。在试钻过程中,手动推进钻杆虽然可以控制钻杆的行进速度,有效控制钻杆断裂现象,但是,手推太费力。原因是轮盘的设计还不够理想。经过仔细分析,大家决定加大轮盘的直径,并在轮盘上固定两个推柄,方便推拉。于是,他们当即拆下轮盘,背到地面重新制作。夜幕降临,工段的维修场地上,他们还在忙碌。深夜,当他们踏上罐笼时,湿透的衣服贴在身上,夜风迎面扑来,冷颤不止。然而,透过巷道的余光,分明看见他们脸上胜利的微笑。(柯善武)

