

做好带头兵 当好螺丝钉

——记冶炼厂污水治理车间维修班班长、共产党员石本建

1991年当班长至今,他是冶炼厂资格最老的班长之一;1996年入党,也是污水治理车间资格最老的党员之一。年近50的石本建,不光身板儿高,技术也高,作为车间维修班班长,他说:“我们班的职责就是保护好全车间机械设备、管网的平稳、安全运行。不仅要有责任心,技术也要过硬。”石班长是一名老党员,工作30年,“以身作则”就是他工作的标准。

一专多能,主动学习的60后

60后的石本建依然“老当益壮”,不仅自己的钳工活儿扎实,而且要求自己“一专多能”。现在的他,不仅是钳工技师,当过公司钳工比武的状元,而且同时还拥有焊工、起重工等资格证书,这还不算,焊工、管工、电工、铆工这些技术活儿也能拿手。“不学不行。”石班长说,刚刚上班的时候,一个维修班只有20来人,几个人同一个工种,一件事几个人做;现在维修班只有7人,一个人要会好几门技术。人越来越少了,设备越来越先进了,为了能胜任自己的工作,他边工作边学习,30年,10000多天,天天不落。

“我还拿到了CAD证书!”石班长开心地说。现在,车间设备、工艺的制图大多

是他参与绘制的,“先进的、主流的技术必须要掌握,能为生产节约了不少时间。”

技术改造,四两拨千斤

石本建带领班员认真参与车间工艺流程改造和检修工作。在工作中充分发挥班员每名职工的聪明才智,对车间的工艺进行了一系列的改造,为车间节约了不少生产成本。

污水车间的主要工作就是将生产、生活废水中的酸进行中和,达到PH值达标的水。中和废水中的酸主要用石灰,所以,车间最重要的设备都集中在三层楼高的石灰乳制备系统。以前,制备系统的电抓斗是个“老病号”,由于是无备用的单台设备,而且连续使用,电抓斗中减速机的轴经常损坏,7.8根轴交叉相连,维修起来是一件麻烦事,而且,整个系统必须全部停下来,浪费时间,再加上电抓斗耗电大,无形中增加了生产成本。2010年,车间开始了整个石灰乳制备系统的改造。

“用风动代替电动。”车间提出了想法,第一,用风将石灰直接吹送到制备系统三楼,这样石灰更易与水溶合;第二,车间本来就有两台空压机,可以节省电抓斗

损耗的电;第三,直接送风不用定期检修,省去了设备备件费用。一举三得,可如何将构想变为现实?在车间的支持下,石本建带领班组成员开始攻关。他们重新设计了两套管道,一套是地面直通三楼的石灰管道,另一套是连通送风机到石灰管道的管道,这两套管道在地面处相连,空压机过来的风与石灰混合直接送到三楼加水,制成石灰乳再送往各个投加点,投入到澄清池中。这样一来,每年节约了各种成本近3万元,而且,运行两年,这套设备都没有发生过故障。

污水一泵投加室石灰乳投加泵原先只有一台,出现故障时,就不能正常加灰,影响水质达标。鉴于这种现状,2012年5月,石班长带领班员在一泵投加室2号搅拌机位置制作安装了一台小流量投加泵,并设计安装了大直径100毫米的管道到B点进行石灰投加,改善了原先由于一台投加泵不能正常加灰的情况,完善了工艺,确保了水质达标。

2012年,维修班制作安装了沉淀池井盖盖板、沉淀池行车护栏、电葫芦倒绳器、更换乱吊吊绳、电葫芦焊接和安装上下限位器,共进行改造120多项,确保了车间平稳、安全生产。

班组管理,有声有色

在车间,石本建是出了名的爱钻研肯吃苦。在石班长这个老骨干老党员的带动下,班组其他职工也意识到学习的重要性,“精一行、会两行、懂三行”的思想深入人心,要想胜任维修这个岗位,不学不行!到现在,班组都会自主开展“每月一讲”活动,不管工作多忙,都坚持了下来。

之前,石本建一直都是污水党支部一党小组的小组长,后来因为工作繁忙,他主动让出了这个职务,但是,他作为一名有着16年党龄的老党员,在工作上依然勤勤恳恳,以身作则,给全班树立了学习的榜样。班组成员虽然不多,但各种活动依然办得有声有色,像一个小家庭。

班组的职工说,石班长是带头兵,带领他们学技术,可是石本建说,他是一颗螺丝钉,为污水治理车间设备的平稳顺利运行贡献力量和智慧。(黄红梅)



安全“达人”的“烦恼”

“陈主任,这个季度查到几条隐患了,完得成指标吗?”

“还差得远吗!这都到年末了,这个季度才只找到了几条小隐患,重点的一条都没有。”

“是啊,现在各个基层单位的安全质量标准搞得越来越好了,大家的安全意识也提高了,想找一条隐患真是有点困难呢!”

2012年12月28日,在丰山铜矿选矿车间生产现场,矿安全环保部副主任陈治钢和安全员王俊勇在脱水工段生产现场相遇,两人一起倒起了“苦水”。

他们之所以觉得“苦”,是因为如果完不成季度的查隐患指标,就要受到相应的考核,其个人的安全绩效考核奖金也要受影响。该矿年初与各二级单位及部室、各二级单位与工区段、工区段与

班组,层层签订了《安全生产工作目标责任书》,班组与个人签订了《安全承诺书》,使安全指标层层分解,形成了个人向班组,班组向工区段、工区段向车间、车间向矿层层负责的安全目标管理机制,使各级人员安全责任制得到有效落实。该矿还修订了《丰山铜矿安全奖惩管理办法》、《丰山铜矿劳动用品发放管理规定》,对所查隐患严格按照“三

定四不推”原则,认真制定整改方案并组织实施整改,提高了各单位自查、自检、自改工作的有效性。安全环保部的安全“达人”们感到每个季度的隐患排查指标越来越不好完成了。职工的安全行为越来越规范,就是带上“放大镜”也不好找隐患。以前他们走进一个工作现场,随手就可以查出几处隐患,如螺丝螺栓松动、风管没吊挂好、厂房有杂乱的电线、不按程序操作等。可是现在,就连以前安全质量标准做得最差、经常挨批评的工区段也难免隐患的“踪影”。现在不管哪个生产现场,所有材料都码放得整整齐齐,风水管、电线全部成一条线,风水管的每个环都吊挂在绷紧的铁丝上,整间工作场地平平整整、干干净净,没有一丝杂物。所有的机电设备都擦得干干净净,安装得规规矩矩,没有丝毫凌乱的感觉,大家都按照标准化作业程序操作。

“你不知道现在他们的安全质量标准抓得有多严,生产现场各类安全标志牌齐全,各类设备、设施操作按钮的标识清晰醒目;生产现场的物品、物件的定置管理,做到摆放整齐有序。”王俊勇说。“嗯,这是个好现象啊,我倒希望他们长期这样做下去,如果以后一条隐患也找不到了,我完不成指标也不要紧。”陈治钢边走边走出脱水工段,继续到其他生产现场查隐患去了。(占亚芬)

故事会

讲述咱职工身边的故事
丰山铜矿党委协办



图为安全员正在脱水浓密机旁查找安全隐患 (占亚芬摄)

铜绿山矿沙龙活动迎元旦

本报讯(通讯员 梅晓艳)2012年12月28日,铜绿山矿以沙龙的形式开展党建、设备、后勤等专业线活动,以娱带论,探讨专业管理,探索创新专业工作新思路、新模式,为新年工作出谋划策。

该矿各专业线人员在本专业沙龙上,带着问题而来,交流思想,带着满意结果而回。在党建沙龙上,各二级单位党组织书记围绕“如何打造‘五个矿山’目标、党组织融入生产中心、加强党风廉政建设等问题进行细致讨论,建言献策。设备沙龙就矿山新年设备管理作深入探讨,交流,如何降低设备成本,延长设备使用寿命,顺利完成新年生产经营任务,成了各二级单位设备主任讨论的核心话题。在大福利格局下,立足现有资源,探索福利新举措、新方向,更好地服务生产和职工群众,打造幸福矿山,是福利沙龙的主题。

建安公司两家基层单位 共同谋划2013年工作

本报讯(通讯员 程玲)2012年12月25日,来自建安金格钢结构公司和金属结构公司两家基层单位的经营班子齐聚一堂,通过班子共建活动共同谋划2013年工作。

随着钢结构市场激烈的同质化竞争,金格钢结构公司和金属结构公司都面临着市场深度开拓和如何通过精益管理求最大盈利的问题。就着共同的话题,两家单位经营班子深入沟通,各抒己见,建言献策,共建活动气氛热烈。

通过此次共建活动,两家班子梳理了各自的工作重点,即金格钢结构公司要加紧打造金格钢结构品牌,加快拓展重钢市场份额;金属结构公司则要正视当前“活路”减少的困难,利用生产间隙组织员工培训学习,凝聚队伍,以良好的精神面貌提前谋划好2013年的工作。

物业公司 送奖上门表彰先进

本报讯(通讯员 谈莉丹 王琳)2012年12月25日,物业公司创新表彰形式,由该物业公司工会负责人带队,前往幼儿园、物业科、液化气门市部等单位、科室,为20位荣获该公司“劳动竞赛服务明星”的职工送奖上门。

2012年,该公司以确保全年生产经营承包任务圆满完成为目标,在各科室广泛开展窗口服务竞赛活动,促使全体员工比服务、比业绩、讲品行,为推进该公司整体服务水平的提高和集团公司综合服务板块的发展起到良好的促进作用,有利于塑造良好的企业形象。活动中,20位员工脱颖而出,获得“劳动竞赛服务明星”称号,为表彰先进,该公司相关部门责任人特上门颁奖。

冶炼厂举办 新入职大学生座谈会

本报讯(通讯员 刘飞)2012年12月26日,冶炼厂召开了迎新年大学生座谈会。厂领导以及相关部门负责人与近年入厂的大学生欢聚一堂,进行面对面的交流、心与心的沟通。

座谈会上,来自生产一线、管理一线、不同职务、不同专业的大学生们争先恐后地发言,纷纷表示要在今后的工作中,充分发挥自己的才能,让自己的理想变为现实,让所学知识成为生产力。

与会领导对大学生们提出了殷切的希望和和要求,要求大家勤于学习、善于思考、勇于实践、甘于奉献,为企业的改革多作贡献,在平凡的岗位上实现自己的人生价值。

物流公司 举办迎新年长跑活动

本报讯(通讯员 吉婷)2012年12月25日,在深入学习贯彻党的十八大和公司党代会精神之际,物流公司组织44名职工在大冶城西北有色物流园举行“迎新年奔向现代物流”长跑活动,喜迎元旦的到来。

本次比赛分为男子、女子两个小组,赛程为绕物流园一圈,全程三千四百米。比赛中,参赛选手个个精神饱满,奋力角逐,最终来自该公司危险品运输汽车队的胡江华、黄石有运4S店的程丹丹分别摘得男子组、女子组的桂冠,该公司危险品运输车队荣获团体第一名。



2012年12月28日,铜绿山矿举办第二届“铜草花”杯职工歌手大赛总决赛,13名“矿山好声音”为2013年奉献了一场精彩的视听盛宴,其中周小琳获特等奖,向锦辉获一等奖。(秦霄摄)

办好每一件实事

——记物流公司机务段党支部

物流公司机务段党支部根据企业生产经营形势变化的需要,不断创新党建工作理念、机制和方式,充分发挥党支部战斗堡垒作用和党员先锋模范作用,为企业科学发展提供思想政治保证和精神动力。

点面结合,推进“六强”党支部建设

在基层组织建设年活动中,物流公司党委坚持打基础、强基层,在全公司开展了以“八个规范”为主要内容的标准化党组织创建活动。为了把这项工作落到实处,机务段党支部结合实际制定了“六强”党支部的创建目标和实施方案,即:班子能力强、党员素质强、服务保障强、基础工作强、发挥作用强、创新创效强。

建设“六强”党支部,关键在班子。对于班子建设,机务段党支部主要抓了三件事:一是抓班子学习。首先是抓好自身政治理论和业务学习,其次是抓好日常工作支委的学习,重点在班子成员中组织开展了“思想再解放,物流催奋进”大讨论活动。二是抓班子团结。在日常工作中,机务段党支部注重分工协作,互相补充。采取民主听证制度,广泛发扬民主征求职工意见,形成决定后坚决贯彻执行。三是抓班子作风建设。在工作中,机务段党支部牢记一个“严”字,班子成员要求

别人做到的,自己首先做到;要求职工做到的,班子成员一定做到。该党支部书记梅和平自身还分管安全生产,挂点6个班组,为确保铁路运输安全万无一失,他经常跟乘作业,现场随时解决问题。多年来,他始终和班子其他成员一道,带头执行班子24小时值班制度,真正做到“生产三班倒,班班有领导”,经常要连续工作30多个小时,一年下来义务加班2个多月。在班组成员的带领下,全段员工始终能做到心往一处想,劲往一处使,较好地完成了公司下达的各项工作任务。

上下同步,推进创先争优活动

在创先争优活动中,机务段党支部突出抓好支部党员先锋岗承诺的落实,全程督导“定诺、示诺、践诺、考诺、奖诺”五个环节,除了认真组织完成好季度讲评、半年点评等各阶段规定动作外,该党支部还结合公司党内创先争优活动和机务段实际,推动载体创新,重点主持开展了“火车头明星”创先争优活动,并结合运输任务、安全生产、5S管理、企业文化建设和全面预算管理等绩效指标对活动的内容不断深化,实行百分制考核,每半年评一次,以考核结果为依据,在此基础上产生“火车头明

星”,推荐申报物流公司“六类党员明星”。两年来,该党支部一共评出了18名“火车头明星”。2011年集团公司优秀共产党员获得者、机务段机电班班长孙水清,同时又是物流公司技术攻关明星,就是从机务段党支部的“火车头明星”中产生的。此外,机务段党支部还根据公司党委的要求,支委们指导段里开展了“党旗在机台”、“机务段党支部为节支增收献一计”等特色党建活动,涌现出一批带头人生产、保安全、钻技术、降成本、增效益的党员先进群体。机电班副班长、共产党员黄建华带领一班人利用休息时间,自主完成石英库外的电路改造和交叉渡线处的电路改造,实现创收20余万元。2012年6月,由共产党员、副段长左雪林主持完成的《降低内燃机车万吨运量油耗》QC成果项目获得了湖北省质量协会冶金分会优秀质量成果第一名的好成绩。这样的例子还有很多,据不完全统计,2010年以来,由党员带头参与完成的技术改革攻关项目达18项,累计节约成本200多万元,党员的先锋模范作用得到了充分发挥。

以人为本,推进“三个工程”建设

职工群众是企业的主人,企业的发展离不开职工。一年来,该党支部始终坚持

“发展依靠职工,发展为了职工”的理念,努力推进“三个工程”建设:一是推进“素质提升工程”建设,突出核心价值观念教育,在全段上下形成了爱岗、敬业、讲风格、比贡献的良好氛围。二是推进“创新创效工程”建设,围绕生产经营的难点和重点,机务段班子成员一道,先后指导段里开展了“百日安全无事故”、“提高铁路运营效率”和“三创一保”等劳动竞赛,在班组与班组之间形成了你追我赶的良好势头。2011年机务段行车事故较上年度下降50%,铁路主要设备运营效率提升了1倍以上。三是推进“民心工程”建设。在实际工作中,机务段党支部始终把关心人、理解人、尊重人、帮助人,为群众排忧解难作为支部的一项日常工作长抓不懈。段职工老付身患直肠癌,该段班子得知后第一时间赶到省城医院看望,找医生询问病情,安排专人陪护照顾,并嘱咐老付鼓足信心,积极配合治疗。回来后,该党支部为其申请办理了大病救助和困难党员慰问金,解决了他的燃眉之急,使他深受感动。机务段党支部们对职工的关爱,换来了他们热情的工作回报,在全段干部群众共同努力下,2011年,机务段再次圆满实现了安全生产“五为零”目标,完成总运量19368万吨,超计划37.09万吨;完成对外运输量765万吨,创下历史最好水平。(谢新宇)