

# 大冶有色报

锤炼与开拓永恒

党代会宣传标语展播

学习党代会精神  
推进跨越式发展

## 公司召开2012年度管理评审会 落实党代会精神 持续推进管理创新

### 集团公司董事长、党委书记张麟主持会议并作评审结论 集团公司总经理翟保金作2012年度公司质量管理体系运行情况的报告

#### 中国有色金属工业协会 再生金属分会领导 来公司调研

本报讯(记者 孙翔)12月24日,中国有色金属工业协会再生金属分会副会长李士龙一行来公司调研。有限公司副总经理廖全佳及相关科室主要负责人接待了他们。李士龙一行先后到金生公司、博源环保公司等地进行了现场查看,相关负责人向他们介绍了相关生产工艺流程等情况。在随后的座谈会上,廖全佳表示,希望中国有色金属工业协会再生金属分会能在循环经济利用上为公司提供技术和政策上的支持。李士龙对公司的总体发展思路和发展理念表示肯定,并表示将大力支持公司的发展。

本报讯(记者 何婷婷 孙翔)12月23日,公司在铜花大酒店召开2012年度管理评审会。集团公司董事长、党委书记张麟主持会议并作评审结论。会上,集团公司总经理翟保金首先作了2012年度公司质量管理体系运行情况的报告。报告对公司质量管理体系2012年的运行情况和提升活动的简要执行情况进行了全面总结和评价,指出了质量管理体系运行中存在的问题和不足,提出了持续改进的意见和建议,以及2013年度的质量目标。公司各相关单位部门负责人汇报了质量管理体系运行和管理提升情况,以及改进措施。公司管理层汇报了分管工作和战线工作管理提升情况,并对质量管理体系进行了评审。

2012年是公司质量管理体系实现全覆盖的第一年,公司通过质量管理体系的有效运行,在质量管理、品牌建设、标准的制定和群众性的质量活动开展等方面取得了较好的业绩。公司阴极铜、黄金、硫酸、白银出厂产品质量持续保持稳定。公司“大江”牌金锭、银锭产品顺利通过了湖北省名牌产品的复评,保持“湖北名牌产品”称号,且“大江”牌银锭在上海期货交易所实现了注册。公司又一次荣获“全国质量诚信优秀单位”的荣誉称号,并荣获“全国质量诚信优秀示范企业”的荣誉称号。公司在各级质量协会组织的QC成果发表赛上多次获奖。评审会上,张麟作评审结论。他指出,管理提升是永恒的主题,希望各单位、部门,围绕翟保金总

理所作的报告及各位领导的发言,认真对照本单位本部门的工作,找出差距,制定措施,抓好落实。张麟还就公司管理工作提出三个方面要求。一是对公司2012年度质量管理体系运行情况进行了总体评价。今年是公司质量管理体系实现全覆盖的第一年,从抽查和内审的情况来看,公司质量管理体系保持了有效运行并持续改进。二是要切实提高认识,做好质量管理工作,提高质量管理工作的紧迫感和责任感。要不断提升产品质量和服务水平,增强企业竞争力。张麟说,质量是品牌之本,诚信是品牌之魂,提高产品质量,做好质量管理工作,是推进国际化经营,打造“一流铜业,国际品牌”的必然要求。三是要切实抓好落实,确保质量管理各项工作扎实

推进。要保持管理体系的有效运行和持续改进,要加强质量和品牌的建设,加大宣传力度,开展系列活动,强化质量意识。要切实抓好管理提升工作,强化目标管理,明确管理上台阶的目标和措施。要加快推进“三化达标”,从整体上提升公司管理水平。最后,张麟强调,在公司面临跨越发展的新形势和开展国际化经营的新条件下,加强质量管理,提升管理水平显得尤为重要和迫切,公司上下要进一步提高认识,增强责任感和紧迫感,切实抓好各项基础管理工作,为公司加快跨越发展,打造“五个有色”提供坚强保障。公司领导王勇、余利先、谭耀宇、吴礼杰、李书举、王根、刘传转、廖全佳、陈志友、封明瑞参加了会议。

#### 下陆区人大代表到 博源公司调研

本报讯(记者 张国平)12月20日,下陆区人大代表到博源环保公司调研。集团公司副总经理、下陆区人大代表余利先等16名代表及金格公司相关负责人陪同视察。在座谈会上,余利先介绍了公司概况以及公司实施“五大战略”、城市矿产资源开发项目等情况和打造“五个有色”的战略构想。代表们在听取了博源公司相关负责人就废弃电器产品处理情况所作的汇报后,前往生产现场查看了视频监控、生产线设备、危废管理等多个项目。

#### 阳新县人民检察院 潘柳荫一行 到丰山铜矿调研

本报讯(通讯员 占亚芬)12月20日,阳新县人民检察院检察长潘柳荫一行到丰山铜矿就该矿廉洁文化建设以及矿山周边乱采滥挖等情况进行调研,该矿党政负责人及相关科室负责人陪同调研。调研中,潘柳荫一行听取了丰山铜矿负责人对该矿基本情况的汇报,并对该矿周边乱采滥挖问题尤为关注。他表示,要充分发挥地方纪检监察职能,加大监督力度,对非法采矿背后可能隐藏的职务犯罪案件进行严肃查处。潘柳荫希望双方能进一步加强交流和沟通,加快地方和企业建设,实现优势互补、政企合作双赢的目标。

#### 物流公司通过公司 5S 星级达标验收

本报讯(通讯员 王涛)12月15日,物流公司修造分公司、机务段、工务段、储运分公司连续通过了集团公司5S星级达标验收。截至目前,该公司已圆满完成5S管理星级达标任务。今年以来,该公司按照5S管理工作要求,制定严格的5S管理督导考核奖惩制度(试行)办法,并要求各基层单位将5S管理具体考核内容划分到人。该公司还将原来的考核存在问题区域的直接责任人改为考核问题区域的责任领导。

#### 铜山口矿开展 公益爱心捐赠活动

本报讯(通讯员 刘佳家)12月25日,铜山口矿组织开展了“浓浓温馨,暖暖温情”公益爱心捐赠活动,向我国边远贫困山区的孩子们献出铜山人的一片爱心。当天的活动现场,该矿干部职工们纷纷捐赠衣物、文具、善款,向山区的孩子们献上自己的爱心,整个活动现场洋溢着温馨的气氛。活动共收到捐款5200余元,衣服750多件、新书包等学习文具共60套。该矿还第一时间邀请铜山口邮政支行工作人员现场装包,确保以最快速度将爱心包裹寄到山区孩子们的手中,为山区贫困孩子送上温暖。



阮平 摄

### 公司表彰十二月份生产明星和红旗班组

本报讯(记者 张笠)12月25日,公司在铜山口矿举行仪式,表彰十二月份生产明星和红旗班组。有限公司副总经理廖全佳为获奖者颁奖,并希望获得表彰的生产明星和红旗班组再接再厉,再创辉煌。获得十二份“生产明星”称号的是铜绿山矿坑采车间采一工段采矿班班长陆军。11月份,陆军在7320采场创下月掘进72米的好成绩,为其他机台起到了模范带头作用。7320采场

是坑采车间的生产基建采场,它的早日出矿直接关系到车间矿山任务的完成。陆军以身作则,带领班员克难攻坚,经过他们的努力,7320采场采准工作已顺利完工,即将进行供矿作业。在工作之余,他还积极参与与风钻机等修旧利废工作,热心助人,凸现出一名优秀职工的素养。此次获得“红旗班组”荣誉称号的是铜山口矿选矿车间碎矿工段三班。在11月份的

生产中,碎矿三班通过开展合理化建议、劳动竞赛、QC攻关等活动,加强了竞赛过程控制和管理力度,建立、完善了每名班员竞赛活动记录台帐。通过日统计、日分析,有效地激发了职工的工作热情。筛下产品粒度是碎矿工段QC的一个长期攻关项目,粒度的质量直接影响铜山口矿选矿经济技术指标。该班组提出将上、下层筛网倒置,小筛孔的放在上层,大筛孔放在下层,一举解决了筛

下产品粒度问题,由原来的筛下产品15毫米下降为≤12毫米。当月累计完成碎矿处理量42396吨,超计划目标9%,生产用水、电成本单耗均控制在考核以内,当月累计节约成本11436元。冶炼厂熔炼车间澳炉二班班长张四新、稀贵厂硫酸镍车间冷班班长李智强、聚鑫车铸造车间大炉班班长匡学寨获得十二月份生产明星提名奖。

### 冶炼厂成为省国资委廉洁文化进企业示范点

本报讯(通讯员 刘欣杰)12月20日,从湖北省国资委纪律检查委员会传来好消息,冶炼厂被省国资委命名为“湖北省国资委廉洁文化进企业示范点”。这是对冶炼厂廉洁文化建设的充分肯定。今年以来,该厂结合自身实际,创新工作方式,以“倡廉洁、树清风、促发展”为主题,将廉洁文化“六进”活动归纳为“进班子、进机关、进项目、进班组、进

岗位、进家庭”,从三大方面入手,做好反腐倡廉工作,为厂健康发展营造了良好的环境。加强廉洁文化体系建设。该厂利用党内“三会一课”,中心组学习、干部学习日,坚持党风廉政建设领导小组,先后对金属平衡管理、检修费管理、物资采购管理、原料检验管理、备品备件管理,专门出台管理办

法,提升企业管理效能。丰富廉洁文化宣传形式。该厂定期通过廉政知识测试、开展警示教育讲座、组织观看廉政专题片,编写制作廉洁警示教育资料,创办廉政橱窗等多种方式,营造良好的廉洁文化氛围。深化廉洁风险防控机制。大力开展廉洁风险排查,按照廉洁高风险和一般风险两个等级,实施全员排查,建立健全风险岗位档案,共找出风险岗位

125个,风险点140个。绘制17大类共53个廉洁风险流程图,制定295条防控措施,编印《冶炼厂廉洁风险防控手册》,实现廉洁风险排查全覆盖,风险管理全流程,初步建立起厂廉洁风险防控体系。该厂将廉洁文化延伸到工作、生活的各个层面,切实推进“六进”活动,筑牢冶炼厂廉政防火墙,为厂改革发展稳定,营造出风清气正的优良环境。

#### 公司领导到巴东 二中考察帮扶工作

本报讯(记者 孙翔)12月18日至19日,集团公司副总经理李书举及相关科室负责人一行到巴东县第二中学考察定点帮扶工作建设情况。巴东县副县长崔久红、巴东二中校长刘玉国一行陪同考察。李书举一行首先到公司支援学校建设的新食堂和教学楼进行了现场考察。崔久红和刘玉国对公司长期以来对巴东县,尤其是对巴东二中的关心和支援表示感谢。他们希望公司今后能一如既往地关心和支持巴东地区的教育事业。李书举说,公司作为湖北省大型国有企业,一直主动承担着很多的社会责任,积极参与农村和城乡帮扶结对共建等社会活动。

#### 冶炼厂稀贵厂通过 国家安全标准化 二级评审

本报讯(通讯员 郭杰峰)12月11日至14日,经过湖北省安全生产监督管理局专家评审组严格、认真的评议,冶炼厂、稀贵厂顺利通过国家冶金等工贸企业二级安全标准化评审。今年以来,冶炼厂和稀贵厂分别成立了安全标准化创建工作领导小组,严格按照相关规章制度,大力加强安全标准化建设,成效显著。三天时间里,评审组通过资料审查、现场检查、人员问询等方式进行现场评审,认为两家单位的资料齐全、现场安全设施规范到位,安全条件已达到国家二级安全标准化企业水平。

#### 铜绿山矿深部开采 控制性工程贯通

本报讯(通讯员 郭小勇 叶圣华)12月18日凌晨1点钟,伴随着岩层深处“轰”的一声巨响,连接铜绿山矿回风井和新副井的负605米中段被顺利贯通。负605米中段平巷开拓是大冶有色铜绿山矿深部开采工程中11号矿体的一项控制性工程。并巷公司作为施工单位,精心部署,确保顺利完成每个工程节点。该工程贯通后,不仅能有效破解深部开采工程的排水、通风和提升等生产瓶颈,还有助于稳定铜绿山矿的后续生产,延长矿山服务年限。