

铜库里的默契合作

11月25日早上,公司铜库外寒风瑟瑟,库内东西两台行车却早已热火朝天地在忙活。铜库东头冶炼厂二车间的8吨行车正在配合金岳公司的翻检工吊运现场的大板阴极铜过磅,铜库西头公司供销部的行车工也早已在往一台台长长的货车上装车发货了。

8点半左右,东8吨行车刚开始第二趟大板阴极铜的过磅作业,公司质计部的几位校磅工抖落一伞的雨水出现在东门口。今天是周日,按照工作安排的周二、周五、周日早上都要对铜库电子磅进行校磅测准,经过电子磅称重的每一捆阴极铜都印有“大江”品牌的标识,准确的计量决定着产品质量。每次校磅工都会在第一趟铜过磅结束之前到达现场,行车工要配合他们依次把3个一吨重的标准坨从放置点吊运到磅秤上不同的点位上校正测试,结束校磅程序后再把这3个标准坨分两次吊回到放置点,过程大

约需10分钟左右。可今天因为这场雨水,他们错过了那个时间段,再等一趟估计还要20多分钟,校磅工焦急无奈。行车班带班组长看着现场还不饱满的工作量,便与翻检工商量先以校磅工作为主,毕竟磅秤的准确性关系着这后面每一捆阴极铜计量的准确性。商量好后,行车开到了磅坨放置点,校磅工连忙带上手套去兜挂钢丝绳,一切正常有序地进行着,结束后,校磅工向行车工习惯性地挥挥手表示:“谢谢合作!”“行车工也踩踩电铃表示回应:“合作愉快!”

这不才过完两捆铜,忽然整个铜库现场一片昏暗,库内所有的照明灯全都熄灭,两台行车同时断电。东8吨行车几秒钟后电源自行恢复了,可是在退铜区的西8吨行车好像动不了。东8吨行车工把吊钩上的一吊大板平稳地放到运输小车上后,把操作杆往左轻轻一扳,慢慢滑行至西8吨行车旁边。

“怎么了?”东8吨行车工关切地问。“车子不能动了!”西8吨行车工焦急不已。

地面上货车司机也着急了,向东8吨行车工求助:“我这车还差两捆就可以走了,这台行车不能动了,你快点帮帮忙吧!”

“好的,等我把车子推回去就过来帮你们。”

东8吨行车缓缓地把西8吨行车推回到停车位后又回到退铜区,踩电铃让起重工放下吊铜的钢丝绳,换上发铜的小吊钩,轻松地把最后两捆阴极铜对位放落,货车终于可以安心出库了。地面上供销电铜班的班长已经在给维修单位打电话描述行车故障状况,东8吨行车工把操作杆往右轻轻一扳,继续回到作业区吊运大板阴极铜过磅去了。

别看这简单的小事情,这可是电铜库里多家单位多年来相互配合交流互动的

结果。公司铜库从东往西依次是公司质计部电铜班,冶炼厂二车间成品工段,金岳公司翻检打包班,公司供销部电铜班,还有物流公司发铜班。小小的铜库因为这“大江”牌阴极铜大家聚集在了一起,作业流程相互交叉,一台东8吨行车要从东头吊铜过磅直到西头退铜入库才算一次完整的操作,其间必须要各单位各岗位人员密切配合。合作多年,大家早已形成了工作规律,整个生产工作程序的协调性也越来越成熟。

偶尔几个单位的职工坐在一起闲谈:“你们……”“我们……”“哪有那么多‘你们’、‘我们’的,我们都是‘铜库’人!”

是啊,我们都是铜库人,我们都是有色职工,每天都在为“大江”阴极铜服务,我们的信念也都一样,有色更辉煌,员工更自豪! (郭玲)

铜绿山矿坑采车间 确保重点采场安全生产

本报讯(通讯员 刘娟)11月25日,铜绿山矿井下6316采场,铲运机来回穿梭,一车车矿石准确入斗,安全人员正在现场监护顶板情况。

6316采场是坑采车间年终生产冲刺的重点,由砂卡岩构成,顶板、边坡构造松散,易发生冒顶事故,为1级危险采场。为此,该车间重点加强了该采场的安全监控,及时采取防范措施,实现了该采场的安全上采。矿、车间安全人员多次深入到该采场与生产单位现场进行协商,制定了严密的安全支护和上采作业方案。采用打锚杆、安全网支护等措施,对采场顶板进行加固,斗、井等配套设施严格按设计方案施工。截至目前,该采场实现掘进尺385米,完成供矿量10060吨。

丰山铜矿选矿车间 冬季生产早准备

本报讯(通讯员 刘志勇)11月28日,丰山铜矿选矿车间早动手,早安排,着力加强生产区域防寒防冻工作。针对生产过程中的重点部位和薄弱环节,借鉴经验,布置方案,落实措施,为该车间冬季正常生产做好了充分准备。

该车间针对生产区域供水和药剂管线点多面广的情况,加强了对生产管路的维护保养工作,利用草垫分别对水管、药剂管道施以保温处理,并计划在3天内全部完成。与此同时,为改善职工在冬季的工作环境,该车间为生产现场修缮了门窗玻璃,配备了取暖设施,对球磨机房操作室进行改造,有效保证了职工正常工作。通过各项措施的落实,为该车间职工温暖过冬提供了保障,也为生产的有序高效运行创造了条件。

稀贵厂铂钯车间 掀起补欠创高热潮

本报讯(通讯员 张艳)“这段时间原料情况稳定,我们一定要继续保持”。11月23日,稀贵厂铂钯车间粗炼班班长武军在班前会上激动地说道。

由于前期铂钯精矿原料品位低、金属杂质多等对该车间产品产量、技术指标的完成造成极大影响。上周该车间收到一批品位较高的铂钯精矿,粗炼班班长武军要求全班职工要“吃好吃饱吃透”,吃好吃饱,即调整化学药剂加入量,加入时间、搅拌时间等;吃好吃透,即严格按车间指令,确保贵金属颗粒归仓。粗炼班明确分工,密切配合,班组长跟踪观察、统计数据。精炼班也积极合理安排氧化投料,精心组织生产,在加强岗位操作的同时,制定了增产措施:对不同批次的渣料进行中和处理,使各工序生产产能平稳有序进行;加大沉钯工序中亚钯加入量;加快粗钯处理频次,由原来四批次粗钯氯化一次变为二至三批次粗钯氯化一次;将不合格的熔合渣及时返回系统以提高钯直收率。日前,该车间职工补欠创高热情高涨,为全年生产任务的圆满完成奠定了基础。

丰山铜矿采掘车间 爆破效果明显改善

本报讯(通讯员 周祥)11月27日,从丰山铜矿采掘车间获悉,该车间为提高井下中深孔开头炮爆破质量技术攻关项目取得较好成效,经济效益明显。

一直以来,该车间井下南缘采掘都是采用中深孔爆破,因现有深孔钻机设备缺陷,导致辅助孔边孔角度达不到设计要求,开头炮自由面小,造成一定的回采损失。今年2月,该车间针对此课题进行攻关,提出了改善爆破质量的技术措施和方法,制定了可行性施工方案报矿审批后于3至4月份,按方案要求首先选择井下南缘负212米1208进路进行试验,试验完成后,据统计,优化后的爆破自由面由优化前的7511平方米提高到8513平方米,该进路多回收矿石2004立方米。随后该车间予以推广实施,截至目前,已完成12条进路的采矿,累计多回收矿石744吨,创效16万余元,并为下步采矿方法的优化积累了宝贵经验。

金生公司 岗位练兵圆满结束

本报讯(通讯员 杨运红)11月27日,金生公司为期半年多的“岗位大练兵”活动圆满结束。

联合铜精炼工艺是金生公司自主研发的专利项目,已运行多年,但随着生产环境、原料的不断变化和生产工艺的不断改进,原定的操作流程已经不能完全适应生产需要。为此,该公司以管理提升为目标,对各工种标准作业流程进行了修订完善,从5月份开始,分别在冶炼、运转、叉车、行车等9个工种中开展岗位练兵、比武活动,通过理论考试和实际操作等形式,着力提高员工的操作技能。

为了确保学习取得实效,该公司按照周题、月考、季赛的要求,采用岗位职责考试、技能比武和日常工作考评等形式,以班组为阵地,下发员工个人学习记录本,做好各项学习培训记录,并制定了严格的奖惩制度,对各工种参赛选手分别给予100至500元的奖励。在27日举行的叉车技术比武中,李福夺得第一名,方策荣获第二名。

铜山口矿选矿车间 微机加药攻关见成效



图为该车间药剂班女工正在分析药剂控制数据。(陈君 摄)

本报讯(通讯员 陈君)铜山口选矿车间今年对微机加药开展技术攻关以来取得明显成效,仅前三季度共节约黄药、松油近5吨,降低生产成本38万多元。

选矿生产中原料品位浓度的高低对精矿品位等技术经济指标产生直接影响,而黄药、松油等药剂的添加对原矿品位浓度起着十分重要的作用,因此进药量和出药量之间必须保持一定的均衡。进药量大了,容易将药剂溢出,浪费成本,

且不容易清理;进药小了,容易断药,导致精矿品位出现异常。该矿选矿车间药剂工以前只能凭工作经验,选用输液管根据大气压原理,人工将黄药、松油等药剂放入搅拌桶内。此方法的弊端在于无法对加药量进行精准控制,且易造成管道堵塞。针对这一情况,该车间今年年初在生产厂房里安装了电子显示屏,同时积极开展技术攻关,变人工给药为微机加药,使之能够更准确、更直观及时地反映加药情况,药剂工的劳动强度和工作

环境也得到了极大改善。在生产过程中浮选工也可以及时了解当班药剂的添加情况,避免了药剂的流失和浪费。

截至目前,该矿精矿品位波动控制在2%左右,降低了精矿品位的波动幅度,回收率也由原来77%至78%,稳定到现在的79%,黄药、松油用量与去年同期同比下降了10%至20%,大大减少了成本开支。

小改小革

心系美丽矿山 情牵技术革新

——记丰山铜矿技术部副主任曹斌

他是昆明理工大学采矿工程专业毕业的高材生;他参加工作以来一直坚守在采矿一线;他干一行、爱一行、专一行,用所学知识,及时解决了解决了采矿生产中多个技术难题;他参与完成的技术革新项目创价值几百万元;他参与编制的《湖北省阳新县接替资源勘察(丰山铜矿深部普查)》在全国72个找矿项目中脱颖而出,荣获“中国有色金属地质找矿成果”二等奖。他,就是丰山铜矿技术部副主任曹斌。头戴矿帽的他,在技术路上一步一个脚印,迸发出了生命最美的光芒。

潜心技改保资源

2008年,曹斌从昆明理工大学采矿工程专业毕业分配到丰山铜矿。从技术员到技术副区长、技术主管,4年来他始终没有脱离井下采矿生产一线。

丰山铜矿有着悠久的开采历史,资源逐渐减少,合理安全地回收开采剩余的,是摆在采矿技术人员面前的首要任务。2010年4月,时任采掘车间南采工区技术副区长的曹斌,在一次值班期间发现井下负248米分段1204、1203进路的间柱上残留了10余吨破碎矿石,没能得到回收,造成了至少3%的矿石损失。为了不浪费资源、不影响正常生产,在随后的两个星期内,曹斌天天跟班,查阅资料,并验证车间采掘组的深孔设计,在详细了解了深孔的作业和大炮作业后,发现问题出现在深孔的质量上。每到值班时间,曹斌都会带上深孔设计图和量角

器,对正在施工作业深孔实施严格管理,硬是使井下负248米分段1204、1203进路的间柱上残留的10吨破碎矿石“颗粒归仓”。

今年初,曹斌担任技术部副主任,延长矿山服务年限、降低矿石贫损、减少采矿成本,便是他工作的目标。井下北缘采场矿石比南缘品位高,但是北缘采场地质条件差,职工上下采场都要爬人行梯,空间狭小,时常有大量滴水,采场充填后职工的作业环境更加艰苦。为此他潜心钻研,写出的技术资料摞在一起足有1尺多高。白天下井携带的小本上密密麻麻地记着井下北缘区域地点的详细情况。多少个夜晚他苦心钻研,将采矿质量标准化与5S精细化管理、创建标准化活动及职业健康安全管理、现场安全管理巧妙地融合到一起,并且编制《北缘安全技术管理办法》,规范作业程序以及技术参数,组织北缘3个工区所有人员进行学习,监督采场矿房、矿柱施工,在保障安全的前提下,提高回收率,减小贫化率,实现了资源的最大限度回收。

汗水浇灌业绩花

他潜心技改,大胆创新,不断改革生产工艺,使井下采场工作面的生产工艺更趋合理,有力促进了安全生产。经过多次试验和现场检查指挥,曹斌提出了中深孔辅助孔优化生产工艺,调整爆破参数和辅助孔孔底距离,合理安排起爆顺序,由以前的5.7、9米2排2个

孔,改为5.7、9.9米的2排2个孔,改善了切割效果,增加了自由面,有效防止悬顶,保证了正常中深孔爆破效果,且极大地提高了爆破人员的安全系数。一直以来,该矿井下南缘的采矿方法,虽然对提高产量有一定的帮助,但也存在贫化率损失较大,采场进行挤压爆破时,容易产生悬顶和大块,采场分次充填回采周期长、效率低,与采场对应的上分段充填巷道破坏严重,需进行大量二次支护等诸多问题。为此,曹斌经过前期摸索和实践,提出了斜向切割槽预裂爆破隔离矿柱,保证中深孔和浅孔的切割质量,斜向切割槽的形成阻断了上分段矿柱与下分段矿体的联系,降低了矿柱受中深孔爆破的冲击影响,且并未对中深孔爆破效果本身产生影响,同时,在防止悬顶方面也将起到积极的效果。从综合效益比较来看,斜向切割槽预裂爆破隔离矿柱产生的成本远小于采矿损失和接顶成本,而且起到的安全效果也是不可估量的。由他汇总编制的《2012年的采掘计划》有效指导了井下采掘工作面的开采,此项计划也获得了公司技术中心的好评,为该矿2012年生产任务的完成奠定了基础。

心系矿山顾“大家”

这些年,曹斌从事矿山开发技术和管理工作,从井下测图到地面绘图,从规程措施的编制到各种资料的完善,他都尽职尽责。



(占亚芬)