

# “现场小课堂”开课了

“快走,现场小课堂开课了!”11月12日,笔者刚到排班室里换衣服,就听到几名工友嚷嚷道。

“现场小课堂?”听起来觉得有点新鲜,但由于刚休息了两天,笔者不清楚什么状况,不由地好奇起来。

“是啊,现在电炉炉后正在授课呢!去晚了就来不及了……”工友们临走时丢下的一句话,让笔者不由地加快了脚步。

还没有来到炉后平台,就远远听到氧管烧渣口“呜呜呜”作响。寻声望去,只见电炉四班班长许红卫正双手紧握氧管,熟练地转动起来,火红的炉渣伴着氧管摆动四下飞溅出来。随着氧管的逐渐深入,许红卫转动氧管的速度越来越快,幅度越来越大,烧渣口清脆的“呜呜呜”声音越来越响,频率越来越高。突

然,听到“噗噗”两声,氧管像是缠上了绳索,摆动变得吃力起来。紧接着炙热的炉渣从渣口汹涌而出,顺着溜槽向渣包流去。

这时,许红卫对站在一旁的几名新工人说道:“烧渣口有着严格的要求,一方面烧口的速度要快,但最主要的是要将渣口烧得又直又大又圆,这就要求烧渣口的人要和渣口站成一条线、手法要均匀到位、力度要适中、要注意两根氧管的配合,东西渣口要交差作业,我刚才的操作你们都看明白了吗?”在场的几名新工人纷纷点头表示明白。许红卫这才放心地走到平台边休息。

“许班长,你真行,把课堂都搬到作业现场了!”看到刚才的精彩演示,笔者很钦佩地说道。

许红卫告诉笔者,最近澳炉的投料量加大,导致电炉渣量增加,渣性变化较大,渣温不好控制,这些都在一定程度上制约了电炉的生产,于是,提高新工人的操作技能就摆上了班组的工作日程中。电炉四班将作业现场当成职工课堂,由技术高的老师傅、班组长当老师,充分发挥“传、帮、带”的作用,重点讲解操作技术、经验教训、故障处理、设备保养、技术难题等方面的内容,通过亲身给大家做示范,现场解答大家的疑惑等方式,彼此相互交流、相互促进,让大家边解决问题边学技术,班组职工的技术水平有了明显提高。由于这种教学模式贴近现场、贴近生产、贴近实际,又具有针对性和启发性,因此,深受班组职工的欢迎,在电炉四班掀起了一阵学

技术、练本领的热潮。

聊到这里,炉后渣包里的炉渣也快放满了,许红卫作了一个抱歉的表情,接着大步向炉后渣口方向走去。只见他拿起一根早已上好堵头的堵枪,轻轻地搁在了渣口的横杆上,然后一手握着枪柄,一手抵住枪尾,眼睛瞄准渣口的方向,双手使劲往前一推,长长的堵枪像一道黑色的闪电划开了火红的炉渣,火星四溅后,渣口被牢牢地堵住了。

等溜槽里的炉渣慢慢凝固后,许红卫才放下手中的堵枪,随后又对那几名新工人说道:“炉后堵渣口时,不管炉渣放得有多大,千万不能慌,要作好充分准备,眼要准、手要快、脚要稳、力要大……”

瞧瞧,“现场小课堂”又开课了。

(李鸿)

## 丰山铜矿 加强出入井管理

本报讯(通讯员 何永进)11月21日,丰山铜矿组织相关人员进行入井前5分钟安全教育片的拍摄。

针对井下岗位安全系数低、易发生事故等不利因素,该矿加大出入井管理,在平巷入井口设立了发灯房,房内配置了反光背心,并对井下照明灯具、反光背心等物品进行统一管理、统一发放。同时还设立了入井前培训室,对外来入井人员进行入井前5分钟安全培训。在候罐处设立了候罐房,制定了严格的候罐安全制度。职工出入井都要刷卡,实行实名登记制,并按要求严格穿戴好矿帽、套鞋、反光背心,携带照明灯具,遵章登罐。对于违反规定的人员从重处罚。针对入井前5分钟安全教育片画面单一、警示力不强等情况,该矿又安排相关人员与安环部联手重新拍摄、编辑、制作,经过矿主要班子成员审核通过后,方可作为入井前5分钟的安全培训教材。

## 冶炼厂电二车间打好 冬季生产“预防针”

本报讯(通讯员 邓小辉)11月17日,在冶炼厂电二车间作业槽内,出铜人员正在对电解槽的S弯管、循环阀门内的杂质堵塞点进行清理,以防止电解槽内电解液发生“断流”现象。

随着气温逐渐降低,电解液内的杂质沾稠现象会更加突出,极易使电铜质量下降,能耗指标升高。为确保四季度电解生产目标的实现,该车间全力做好入冬前的准备工作,强化对电解槽体和重要生产管线的隐患排查,时时掌握好蒸汽气压、电解槽槽温、电解液循环量、电流强度等生产参数的信息反馈,保证电解系统生产的均衡稳定。各工段针对现场设备设施、控制仪表以及能源管道、阀门的不同特点,制定了切实可行的防寒保温措施,“见缝插针”处理设备装置存在的隐患,将外露的蒸汽管道以及阀门进行加厚保温,对电解槽玻璃衬体破损部位及时地进行修补,并严格加强对循环管道阀门、S弯管的点检巡查频次,确保电解系统安全生产平稳过冬。

(上接第1版)的资源整合工作,构建

以集团公司职教中心为龙头、各级出资企业培训中心为基地,有统有分有特色的职业培训教育体系摆在重要位置。罗涛表示,此次揭牌是推动职教资源整合工作的重大举措,是中国有色集团公司与大冶有色深度融合的最好证明,是中国有色集团公司进一步支持大冶有色的发展,将大冶有色职教中心打造成职教工作龙头单位的重大举措;这次挂牌是中国有色集团职教工作的一个重要转折点,标志着集团公司职教工作达到了新平台,站上了新起点,必将对集团公司人才队伍的建设奠定了坚实的基础,增强无限的活力。他希望,职教中心在一如既往地在大冶有色的直接领导下,在中国有色集团公司的大力支持下,站在更高的层面、更广的角度,谋划更大的发展,早日将职教中心打造成为国家级专业技术人才继续教育的培养基地,为集团公司战略目标的实现提供人才保障。

随后,在一阵喜庆热闹的礼炮声中,吴建常和罗涛共同为有色矿业集团职教中心揭牌,仪式现场爆发出阵阵掌声。仪式结束后,吴建常、罗涛等一行在张麟及职教中心主要负责人的陪同下参观了职教中心学生课堂、新建化学实验室等设施,并与全校教职工合影留念。

出席揭牌仪式的领导还有中国钢铁工业协会会长曹立海、中国有色矿业集团有限公司邹乔、宛吉廷、朱宜武、周立堂、贾振宏、刘景、李云生、康建华、公司领导王勇、吴礼杰、李书举、张建强等。公司相关负责人及相关单位部门共300余人参加了揭牌仪式。

## 丰山铜矿选矿车间 7号皮带小车行走机构改造效果显著



图为维修工正在检查7号小车行走机构。(占亚芬 摄)

本报讯(通讯员 占亚芬)丰山铜矿机修车间维修二工区对选矿车间碎矿工段7号皮带小车行走机构进行改造后,从根本上改善了原先设备体积庞大、故障率高、维修困难等问题,不但降低了职工的劳动强度,而且提高了生产效率。改造后月维修率由原来每周两到三次减少到现在的零故障。

7号皮带小车行走机构由于自身设计缺陷和设备问题,已明显不适应该矿碎矿工段80万吨年处理量的迫切要求。为解决此问题,实行大区工种改革后,机修车间集中维修力量,由车间机电组牵头,技术人员针对当前各生产工序技术问题,分门别类进行跟踪、采集数据、编制图表,详细讨论,从易影响

生产稳定的关键点入手,逐项进行技术改造,在保障安全生产的同时,经济效益得到了较大提升。

7号皮带小车是碎矿工段矿石分仓的重点设备,是关系到球磨处理量和安全生产的关键环节。以往的碎矿工段7号皮带小车行走机构为老式涡轮减速机对轮注销连接传动,连接螺丝易松动,每次维修都需要起重工和多名钳工共同配合完成,且易对选矿流程的正常运转造成影响。为改变这一状况,机修车间维二工区在区长王义新的带领下,进行细致观察、反复推敲,逐一分析,排查隐患,通过问题票分析解决问题,将老式涡轮减速机改为直线针轮减速机,当按左起按钮时小车接触器线圈通电,

常开触点吸合,抱闸弹簧通电变松。当按停止按钮时,线圈失电,抱闸机构同时失电,弹簧受力,使小车停止。通过实践证明,目前7号皮带小车行走机构故障率为零,运行平稳,制动性能好,消除了设备隐患,降低了维修成本。

自2011年12月份年终改造后,运行平稳稳定,改善了因7号皮带小车故障造成停产的现象,缩短了碎矿工段矿石分仓时间。负责该项目改造的维二工区长王义新给笔者算了一笔账:以前,每小时的矿石处理量是180吨。现在,每小时能够处理225吨,每月可节约维修成本近万元。

小改小革

## 药剂浮槽 见证坚守的力量

——记铜绿山矿选矿车间磨浮工段生产一班浮选工王晓辉

来到铜绿山矿选矿车间磨浮工段,让人印象最深的就是那机器轰鸣的声音和刺鼻的药剂味。而那些忙碌在生产一线的浮选工们早已习惯了这种每天与机器和药剂打交道的生活了。浮选槽从未停止翻动的括板,浮选工的人生也随之一页页翻过。作为磨浮工段生产一班的主心骨,高品位精矿砂和高回收率是王晓辉努力的目标,洒落在浮选槽里的汗水,见证了他兢兢业业的拼搏精神。参加工作至今,他对知识的渴求从未停止,始终坚持把精力投入到钻研业务和提高技术指标中,勤勤恳恳为生产服务。

### 摇身一变状元郎

1996年参加工作之时,王晓辉只是一名默默无闻的供矿工,然而,平凡并没有成为他退缩的借口。平日里,他虚心向老师傅请教,在老师傅的指导下开始学习浮选技术。经过一番努力,他很快就加入到正式浮选工的行列中。在实践中不断钻研的他,技术水平日臻成熟。2001年,王晓辉报名参加了公司举办的“青工比武”大赛,只是抱着试炼和学习心态的他成绩居然一路领先,并最终获得冠军。初试身手并取得这样好的成绩,是他长期努力的回报,这也更加激发了他学技术、用技术的激情和信心。2003年,王晓辉再一次获得“青工比武”冠军,也就在这一年,他加入了中国共产党,成为一名青年党员,让他喜获双丰收。

从那以后,每届“青工比武”、“技术

比武”,王晓辉的名字总排在前三名,他一心都扑到了浮选指标上。“基本上每天所想的事情就是怎样能够提高精矿品位与回收率,用最少的药剂获得最高的指标。”在接受记者采访时,王晓辉这样说道。

### 埋首浮选出新意

勤学好思是同事们对王晓辉的一致评价。他经常利用业余时间加强学习,不断提高专业理论知识和操作技术水平,及时解决实际工作中的难点问题,满足安全生产的需要。

为了节约成本,王晓辉不断尝试、调整药剂用量,疲惫的身影在药剂室与浮选机之间来回穿梭。经过大胆尝试,别人要用100毫升黄药量才能达到的指标,他用80毫升就可以达到,为减少浮选药剂浪费,发挥了极大的作用。

在技术创新方面,王晓辉同样不甘示弱。由他提出的“3号浮选机第一点不加黄药、松节油”的浮选加药法,在不影响矿产品回收率的前提下,每吨矿捕收剂使用量由原来的140克下降到85克左右,起泡剂使用量由计划的100克下降到60克。不仅为工段节约了药剂成本,还使浮选指标大幅度提升。班长金红刚说:“为了提高指标,他长期在浮选机旁边巡查,不眠不休地观察浮选槽内泡沫的颜色和大小变化。”刺鼻的药剂味道,他早已习以为常,他只有一个信念,那就是用最少的成本提高精矿品位与回收率。

### 安全生产警钟鸣

生产现场的情况千变万化,不安全因素让人时刻警醒。8月份的一天,1号浮选机的管道堵塞,一名操作工在不明原因的情况下,用水管冲洗管道,王晓辉在巡查时发现后立即制止了这名职工的行为。凭借多年的工作经验,他判断管道堵塞的原因是浮选机充气量太大致使矿砂无法一次性全部通过管道。于是,他立即调节充气量,问题得到了圆满解决。还有一次,球磨机因“涨肚”导致设备出现事故,王晓辉火速通知相关人员检查球磨机浓度时,却意外发现生产水停了,球磨机却还在运转,于是他立即通知调度室关停球磨机,及时防止了一起重大设备事故的发生。

总是把“我是党员,听党的话,跟党走”挂在嘴边的王晓辉,是生产一班唯一的一名党员。平日里,他总是带动、帮助周围的同事,在他心中,个人的荣誉不值一提,集体的成长才是真的进步。10月份,王晓辉以优异成绩荣获公司生产明星“提名奖”。

一名平凡的矿山基层员工,凭借16年的坚守与努力,在平凡的工作岗位上划出了不平凡的生命轨迹。他用汗水浇灌着一路艰辛,把激情化作前行的动力,满怀信心地走在他的浮选之路上。

(张琳 方园 梅菱)



## 冶炼厂 举行技能比武选拔人才

本报讯(通讯员 李诗晴)11月19日,冶炼厂维修车间的6名电焊工参加了该厂举办的压力容器焊工技能比武。

上午8点30分,焊工实际操作技能大比拼开始,选手们仔细进行打磨、调试、焊接,考场火花飞溅,选手们卯足干劲。比武以小管水平、垂直固定加障碍物焊接为竞赛重点,比赛结束后,选手们焊接好的作品将被送到实验室检验合格率,从多方面检验评定参赛选手的焊接水平。

此次技能比武旨在提升焊工的实际操作技能水平,以保障澳炉锅炉、转炉锅炉以及冶炼厂压力容器的正常生产和使用。据悉,比赛将选出两名优秀职工参加压力容器焊接资质机构的外委和取证,培养合格、专业人才,逐步取代锅炉焊接外委人员,实现自主维修、维护。

## 丰山铜矿开展主要工种 岗位练兵理论考试

本报讯(通讯员 卢威)11月15日,丰山铜矿人力资源部对浮选工、球磨工、测量工、化验工进行了岗位练兵理论考试。

此次考试按照“立足岗位、结合实际、按需施教、注重实效”的要求,以提升职工的综合素质为目的。对于专业技术岗位人员主要是考核相关业务知识和操作岗位人员主要是考核日常工作内容和岗位标准作业程序等。对于专业技术较强的岗位通过考前培训掌握相关业务知识和操作岗位,通过考试前的学习辅导让职工们掌握各自岗位的基本要求。此次岗位练兵考试,进一步丰富了练兵的形式,将“岗位练兵,岗位竞赛”真正落到了实处。

## 稀贵厂焙烧车间 治理外排废水实现双赢

本报讯(通讯员 胡天珍 彭志斌)11月20日,稀贵厂焙烧车间对外排废水进行二次制晒,回收的粗晒价值达30余万元,确保了废水的达标排放。

该车间针对回转窑系统的废液外排超标,易造成贵金属流失的实际情况,积极做好外排水监测工作,加强贵金属物料点滴回收力度。通过工艺改造,实现了外排水的循环再利用。同时克服严重缺水等困难,采用二次制晒工序回收废水中的有价金属,该工艺是依据二氧化硫在不同硫酸浓度、温度的溶液中还原原银的效果不同的原理。处理后的外排废水每升贵金属含量降至3至5克,此举不仅有利于废水达标排放,还创造了可观的经济效益。

## 物流公司危险品运输队 全方位筑牢安全网

本报讯(通讯员 孙媛 张恒娣)11月15日,物流公司危险品运输车队邀请下陆三中队警官张燕为该公司危险品运输从业人员进行安全培训,培训中张警官结合实际就当前危险品运输相关注意事项展开了详细讲解和案例剖析。

该公司危险品运输车队依据不同用人模式,统一安全管理的原则,尤其注重对外聘、承包人员,定期集中进行安全培训。为了让安全管理的触角延伸至每个运输环节,该公司全方位筑牢安全网。加强危险品运输车辆的应急演练,制定了规范操作性强的应急救援预案,确保车辆及时高效安全救援;运用GPS定位,随时接收车辆在运输途中的信息,及时制止车辆的不安全行车行为;结合“一法三卡”活动,严格执行周检、月检、季检、门检制度,对车辆进行定期保养维护,确保车辆安全高效运行。与此同时,该公司还专门成立了检查小分队,不定期对重点路段进行巡查,对没有电子眼的十字路口闯红灯的车辆进行拍照,严格处罚,督导司机严格遵守交通法规。



建安公司快马加鞭搞好矿山工程建设,继铜山口深部开采工程副井井塔桩基施工节点目标实现后,11月20日,该工程10米平台近230平方米的钢筋施工正在紧张进行中。(程玲 摄)