

闪着光的党徽

——记稀贵厂铂钯车间精炼班副班长、共产党员吴志齐

在现代人的眼中,党员就在我们身边,在平凡质朴的生活中,并不显眼,也没有头顶光环那闪耀的标识。可党员的精神追求,那曾让无数热血青年为之赴汤蹈火、甚至献出生命的崇高理想,依然在新世纪的浪潮里闪着光芒。

总有这么一些人,默默地坚守着自己的平凡岗位,执着地追求着自己的理想。在我们的身边,就有这样一位在众人眼中认真得近乎严谨、执着得近乎顽固的人,他就是稀贵厂铂钯车间精炼班副班长吴志齐。

精炼班担负着车间主产品海绵钯与海绵铂的精制,工艺流程高达二十余项,所用化学药剂十几种,每一道工序都不容有半点差错,每一次操作都必须严格精细。每天清晨,吴志齐都会提前到班组,先在岗位上仔细巡检;每天排班会,他都会反复叮嘱安全注意事项。作为班组安全员,吴志齐对职工上岗前的劳保穿戴要求极为严格,安全帽要系好,眼镜口罩要戴好,袖口要扣好,只要有一项不符合要求,他会立即上前指正。一次,班中一名老师傅去岗位拿试剂瓶,因为不是去操作于是就没有戴防护眼镜,正

巧被在岗位巡检的吴志齐发现,立即要求其返回戴好眼镜方可上岗,而此刻距离试剂瓶存放处还不到十米远。该职工笑着解释一边继续向前走,吴志齐偏偏不依不饶,无可奈何的老师傅只得重新回去戴眼镜。就是这咫尺的距离,该职工付出的是考核扣除30元的代价。一次操作过程中,由于原料杂质多导致物象变化较大,车间要求班组一定要放慢加料速度,同时密切观察反应釜内液体的颜色、状态、反应的变化情况。这给操作人员带来极大的难度,平时一个小时就能加完的化学剂三个小时都还没有加完,站得腰酸背痛的职工偷着跑到班组休息。正在岗位巡检的吴志齐见此情况,立即跑到反应釜边继续加料,并让身边的人告诉主操作人员好好休息,他把剩下的一半化学剂全部加完。正当此职工感激不已时,班组的考核记录本上已赫然记下他的大名。每当此类事情发生的时候,职工们都难免一阵抱怨,但正是这种抱怨,让大家深刻感受到遵章守纪的重要和必要性;正是这种“不近人情”的坚持,让班组的各项工作得以圆满完成。

在生产操作过程中,岗位的每一道工序都是不容有半点马虎的,工艺要求极高的操作,几乎都被吴志齐包揽,不是因为他的技能有多强,而是因为他的责任心太强。在一次带班时,一项工艺指标未达到要求,车间第二天就要将该项工艺指标上报厂部。吴志齐带领着班组职工不断在岗位做小试,从物料干湿度的掌控到盐酸的用量,从操作温度的把握到化学剂的加入时间,从上清的标准化过滤到取样的精确度,严格控制、层层把关,下班时间已过去半个小时了,最后一个工艺参数仍未达到标准值。一贯不向困难低头的吴志齐独自一人留下,攻克最后一道难关,一遍一遍反复做小试。功夫不负有心人,直到晚上十点多钟,他终于露出满意的微笑,随后踏上回家的路途……

一开始,班组很多人不能理解吴志齐,觉得他管得太多、管得太严,然而正是他近乎苛刻的认真和顽固,确保了班组一次次工艺技改的顺利进行,一次次生产任务的圆满完成,一年安全目标的全面实现。

吴志齐在平凡的岗位中之所以能默

默坚持着自己的那份执着,是因为心中一直有一种信念,有一种追求,那就是成为一名优秀的共产党员。从递交入党申请书的那天起,他就以一名共产党员的标准严格要求自己,别人都不愿去的岗位他去,别人都不愿干的工作他做。在他的字典里就没有“吃亏”二字,这也是不管他在工作中怎样“严”、怎样“狠”,都总能让他人敬佩之情的主要原因。岗位上总能见到他的身影,不是帮那个搬亚钠,就是帮那个铲物料,斯文的外表,单薄的身躯里总能迸发出无尽的能量,这点点滴滴职工们看在眼里,领导更是看在眼里,今年七一,吴志齐如愿以偿地成了一名共产党员。

清晨的阳光照耀着大地,像是撒满了碎金一般。岗位上那个正在逐台巡检设备的熟悉身影不正是吴志齐吗?远远的,大家能看见的,唯有他胸前那枚鲜红的、闪着光芒的党徽。

(张艳)



物流公司 青安岗严防安全线

本报讯(通讯员 孙媛 张锋)11月7日,公司团委“青年安全生产示范岗”检查评审组一行来到物流公司机务段团支部、汽运航运团支部检查评审工作。检查组通过听汇报、现场检查等形式对物流公司开展青安岗情况进行了全面了解,并对青安岗活动中的好经验给予了好评。

近年来,物流公司团委针对运输作业量逐年增加等特点,以安全工作为先导,充分发挥青安岗作用,紧紧围绕“反违章、查隐患、除事故、保安全”四个方面,真正做到了让安全隐患无处藏身。在“青安岗安全生产示范岗”活动中,机务段团支部青安岗通过“三包三保”责任制和“三查一报”等制度的落实,促进了该段安全运输生产。汽运航运团支部青安岗始终坚持以“周一车辆技术安全门检”、“船舶安全技术隐患排查”等为活动载体开展工作,做到了岗位分工明确、职责分明。两年来,物流公司青安岗发现并整改安全隐患60余处,其中整改重大危险源5处。

丰山铜矿职工书屋 成为职工学习“加油站”

本报讯(通讯员 陈国忠)11月13日,丰山铜矿投入资金32032元,购进各类书籍202本,分别发放到该矿采掘、选矿职工书屋。今年以来,该矿共投入资金19838元,购进各类书籍792本,使该矿两大职工书屋分别拥有各类书籍上千本,为该矿广大职工群众提供了便捷舒适的学习条件,进一步推动了矿山文化建设,提高了职工文化素质。

早在2010年初,该矿就投资数万元,在采掘、选矿两车间专门装修了两个70多平方米的房屋作为职工书屋的建设场地,同时先后购进3万余元各类书籍,高标准、高质量、高效率地搞好“职工书屋”建设。基本形成了设施先进、环境幽雅、藏书量大的职工阅读、技术学习、教育培训等多功能的职工学习“加油站”,并制订和完善了《职工书屋管理制度》、《图书借阅制度》等一系列内部管理制度。

该矿把“职工书屋”建设作为企业文化创建的重要载体,在职工书屋中悬挂反映矿山生产生活的照片,通过读书思廉、书画征集、格言编撰等多种形式,寓教于理,寓教于文,传播文化理念;弘扬企业精神,教育引导职工进行自我教育,提高自身素质,使职工书屋在广大职工中的吸引力、凝聚力得到进一步增强。

冶炼厂转炉车间 为女职工搭建幸福平台

本报讯(通讯员 张娟)11月8日,冶炼厂转炉车间针对秋冬季利于调理、治疗的特点,组织车间50多名女工学习秋冬季女性养生知识,交流女工职工健康保健知识与计划生育法规,为计划生育工作打下坚实基础,更为车间女工搭建了一个幸福、健康的平台。

对于转炉车间的女工们来说,车间是一个温馨大家庭,车间工会时刻关心、爱护女工的身心健康和家庭幸福,开展了多项有意义的活动。一是外请成功女性为车间女工讲座,帮助树立正确的人生观、事业观、家庭观和价值观;二是将计划生育工作的难点,作为与女工沟通、解难、服务的热点,开展“温馨服务”活动,不定期将车间女工组织在一起,女工用亲身经历相互教育、引导和启发,实现内心倾诉和思想融通,舒缓生活压力;三是针对男女职工的特点,主动提供家访服务和遗传优生咨询、计生法律法规等教育服务。常年义务计生信息下班组,让人人懂计生,人人要计生。

车间里有个“120”



图为电二车间维修工正在对钛板加热器进行水平定位 魏马亮 摄

“老潘,阴极制片机组液推杆压力不足,无法正常制片,情况紧急请速到现场。”10月16日一大早,冶炼厂电二车间维修工的工程长潘后华接到了作业现场的“出诊”电话,在对设备故障及任务作了简单的分析和安排后,匆匆收拾好千斤顶、管钳、扳手以及自制专用工具,一路小跑赶到故障现场。20分钟后,故障排除了,原来是调速电阻中的一根连接线发热烧蚀,造成接触不良,使得电阻器无法正常投入。

提起冶炼厂电二车间维修工段,大伙就会竖起大拇指,连声称赞他们是为电

解设备包治百病的“120”,会在接到求助信息的第一时间来到“救护现场”。车间电解设备点多线长且种类繁杂,人难免有个头疼脑热,有时挺挺就过去了,但作为装置设备却容不得半点马虎,能及

时发现、及时解决出现的问题,才能保证整个电解装置的安全平稳运行。

10月15日上午11点,车间槽下巡检员正在设备巡查,突然发现电解液主供液泵保护按钮发出了报警信号,他发现险情后,马上给车间“120”打电话。“120”接到求救电话后,立刻开着“救护车”来到了问题现场。“主治医生”、维修班长张雷经过现场观察,熟练地卸开主供液泵的外罩螺栓零件,拿起扳手调试压力阀,观测压力表读数,对零部件一一进行故障排查,终于锁定“病灶”,原来是主供液泵的叶轮部位淤积严重,使叶轮转速达不到规定,导致电机达不到动作压力而造成故障。心里有了谱了,他们迅速更换一、二级排气内外垫片和阀门,并对相关部位的零件进行清洗和加固。

正午时分,百米长的槽面平台,机声隆隆的装置区就像一个巨大的“笼屉”。现场上人人都已汗流浹背,脸上巨大的汗滴慢慢滑落,汗湿了的衣服紧紧贴在皮肤上,但大家却依旧忙碌。张雷说:“没事,我们得抓紧干让机器早点动起来,谁叫我们是‘120’呢!”嘴上边说着,手里还不停地忙碌着。

汗水流到眼睛里弄得眼睛快睁不开了,就用袖子抹一把,又拿起力矩扳手开始更换螺母,就这样整整忙碌了近一个小时才更换完阀门。看着主供液泵又欢快地运转了,“医生”和“患者家属”的脸上都露出了开心的笑容。(魏马亮)

故事会 讲述咱职工身边的故事 丰山铜矿党委协办

革旧引新谋转型

——丰山铜矿采掘车间“创先争优”活动掠影

进入“十二五”,丰山铜矿采掘车间党总支坚持走“解放思想变观念,创新思路谋转型,以人为本促和谐”的新时期党支部发展之路,逐步形成“融入中心抓党建创新,抓好党建促生产转型”的企业创新发展模式。

变观念实现生产转型

转思想是求“创新”,变观念是求“转型”。采掘车间党总支深刻认识到,一个坚强的党总支,必须有一支过硬的党员队伍;一个具有先进生产技术的矿山,才能促进矿山发展,才能实现生产转型。采掘车间现有104名党员,占职工总人数的四分之一,就是这样一个党员群体,带领441名职工完成该矿年供矿量70万吨的生产任务,靠的是一切创新、谋转型,提效率。随着井下深部开采的延伸,井下掘进生产设备已不适应矿山发展需求,严重滞后深部开采的进度。2011年初,井下负200米中段以下分层的通风天井急需打通,以保障深部矿石开采的有效进行。采掘车间党总支针对井下生产实际及时召开“诸葛亮”会议,2011年3月,车间成功引进一台先进的AT2000型天井钻机。引进先进的生产设备,走科技发展的路子,实现生产转型,不但加快深部矿石开采的进度,而且解决井下作业人员配额不足、天井作业安全风险高、劳动强度大、

效率低的难题。据了解,AT2000天井钻机掘进一口60米高、直径2.5米宽的天井只需用时一个月,速度快、效率高、人身安全有保障。AT2000型天井钻机的引进改变了丰山铜矿30余年来一直使用手持式钻机掘进天井的历史。截止目前,已完成井下南缘负260米至负320米正12线、正、负11线,负10线的矿溜井及负200米至负260米正11线通风井等10口天井的掘进工作。AT2000型天井钻机的应用,大大加速了井下深部矿石的开采,不但节约了生产成本,而且缩短了工期,提高了生产效率,促进了生产方式的转型。

求创新提高生产效率

创新是“灵魂”,发展是“动力”,现代地下采矿新设备的引进应用,加速了人力作业向机械化作业的转化。建矿以来,采掘车间井下平巷作业采用的是27型风动凿岩机作业,而27型风动凿岩机的单个机台作业一个月只能完成54米的掘进量。根据今年井下南缘要完成6000多米的掘进量任务,采掘车间党总支围绕“关口前移求创新,敢于破旧谋发展”的创新思路,率先提出“引进先进巷掘进生产设备”的构想,并得到了矿领导的支持。今年初,采掘车间引进一台目前国际最先进的Boomer281型凿岩台车。Boomer281型凿岩台车的引进,改写

了该矿42年来一直使用手持气腿式风钻机进行平巷掘进作业的历史。据了解,Boomer281型凿岩台车的每小班作业量是人工作业量的三倍,最高一个月掘进量达180米,也由此从根本上解决了27型风动凿岩机作业量小、效率低、进度慢的生产难题,降低了安全风险,减少人工劳动强度,实现了将先进生产技术转化为生产成果,提高了作业量。目前,Boomer281型凿岩台车在井下南缘负272米至负308米四个中段掘进量达600余米。落后催人创新,形势催人奋进,先进平巷掘进生产设备的引进,跨越了陈旧的思路,实现了生产效率的提升,有效促进了井下采矿的发展。

办实事凝心聚力促和谐

“企之所兴,在于以人;企之所废,在于逆人。”为职工办实事、解难题是采掘车间党总支开展“为职工服务”的庄重承诺。随着采掘车间井下深部矿石开采的不断延伸,井下作业环境治理的好坏直接影响到职工的身心健康。如何治理井下作业环境,提高空气质量,是采掘车间党总支迫切需要攻克的一项新课题。2010年以来,采掘车间党总支把改善井下南缘负260米分层主矿仓的空气质量,作为一项科技攻关的项目来抓。为彻底改善井下空气质量,保障井下作业人员的身心健康,采掘车间党总支与时俱进,坚

持“一切为职工、一切依靠职工”的群众路线,开展“为生产献计献策、合理化建议”活动,机电工区党支部提出“改善井下负260米主矿仓空气质量”的合理化建议被采用。今年7月16日,采掘车间引进一台型号为Q4-73、流量每小时41999立方、电机容量75千瓦的布袋式除尘离心通风机,布袋式除尘离心通风机的引进,达到了提升井下空气质量级别、改善井下作业环境、确保员工能呼吸到新鲜空气的目的。“除尘风机安装后,井下负260米矿仓的粉尘完全被吸尘机吸收,空气质量得到大大改善,我们工作起来更安心,积极性也提高了。”机电工区一位工人的激动地表示。

去年以来,采掘车间在引进天井钻机、掘进台车和离心通风机的基础上,积极引进使用遥控铲运机,加快引进中深孔凿岩台车、湿式喷浆台车、南北缘主扇远程监测控制系统、6SL荧光屏分析系统等现代地下采矿新设备。

如今,采掘车间井下生产一线,一台台引进的先进生产设备标志着矿山生产方式转型奋发之势已锐不可挡。这一切都源于采掘车间党总支开展“创先争优”活动带来的成果。采掘车间党员职工乘创先争优之风,扬企业转型之帆,以党总支作为、群众得实惠的效应,以“创先争优”为腾飞跳板,奏响创先争优和谐发展的新乐章。(汪昭祥)

赤马山矿计生协会 号召“关爱女孩行动”

本报讯(通讯员 刘琼)11月6日,赤马山矿计生协会组织自发为白沙镇高椅村女婴龚紫涵捐款治病。2岁幼女龚紫涵因患“下丘脑肿瘤”,导致性早熟,已向青春期发育,如不及时治疗,病情继续恶化将有生命危险。龚紫涵二次到武汉确诊为“下丘脑肿瘤”,需要到北京治疗,治疗费用为50万,这让原本经济困难的家庭雪上加霜。

一方有难,八方支援。为挽救一个生命,让一个困难家庭重燃希望,赤马山矿计生协会组织得知这一消息后,号召“关爱女孩行动”,83名职工为该幼女捐款治病,截止11月9日,此次为这个困难家庭共捐爱心善款4320元。虽然募捐数字相比这个家庭所要承担的高额费用来说微不足道,但它承载的是职工沉甸甸的关爱和满满的祝福。



11月7日,中央电视台新影制作中心栏目组深入铜绿山古矿冶遗址,拍摄反映公司发展历程的大型纪录片《铜之魂》。(张琳 方园 摄)