

电解槽面上的“争执”

“返工,工作上丁是丁,卯是卯,出铜照缸必须把阳极垫正,阴极拍平整,才能达到交接班的标准。”10月27日,冶炼厂电二车间出铜作业现场,班长汪小飞朝班员小刘斩钉截铁地说道。

这到底是因为什么呢?事情还得从开头说起,当汪班长对B-3组电解槽的出铜作业进行交接班时,发现职工小刘照缸没照好,阴阳极的极距没按作业标准调整到位。而小刘觉得这组电解槽阳极板板面有点糙,飞边毛刺较多,阴极片下进去后不好照缸,自己费了老半天劲儿极

距也没调整到位,便想和班长商量一下,看交接班能不能“手下留情”,于是就发生了这场“争执”。

进入四季度,是该车间夺产冲刺的关键时期,结合生产经营管理实际,面对阳极板成分复杂、电解液杂质含量较高的不利现状,为进一步提高电解作业的各项收率,该车间在生产管理方面推行交接班“找茬”制度,要求每个班组在交接班前都要开现场交接班会,岗位之间互相“找茬”,让职工对照先进,查找差距,加强精细化操作,不断拓展增效

空间。

看着汪班头“黑”下了脸,小刘也不甘示弱:“就差那么一点,干嘛那么爱钻牛角尖,凑合一下不就行了,也出不了什么大问题。”

“不行,标准就是标准,差一点儿也不行!出铜照缸作业来不得半点马虎!”汪班长正色道,“照缸作业状况的好坏,直接关系到今后槽面短路形成的多少,这将影响电解电效指标,别看这些细节,把它们提升上去,就会推动大指标的优化。”

听完班长的一席话,小刘意识到了问题的严重性,满脸憋得通红,急忙拿起了片锤工具,铆足了劲,又认真地重新校正起电解槽内的阴阳极距,确保每块阳极板垫正,每张阴极片拍平整直。

一个小时后,小刘照缸作业终于达到了交接班规定的要求。“班长今天的当面‘教育’,让我长了记性啊,今后作业不会再出错了。”小刘抹了抹额头上的汗珠,笑呵呵地向汪班长打了一个胜利的手势。(邓小辉)

铜山口矿露天采场 负22米平台新建排水渠

本报讯(通讯员 张金雷)10月30日上午,铜山口矿露天采场组织人员在采场负22米平台4号电铲处新建了一条排水沟渠,将该处积水引入采场水仓。

该矿露天采场负22米平台由于电铲的长期作业,导致电铲周边地势较低,一到雨天,汇集的雨水就无法流入坑底水仓,给电铲作业、出入带来了一定的安全隐患。鉴于此,车间组织人员在此处新建一条长20米、宽1米、深1米直通坑底水仓的排水沟渠,以便于将积水快速排放到水仓。施工当日,车间首先用挖掘机平整场地,然后按照设计尺寸在电铲附近挖掘排水渠。经过三个小时忙碌工作,一条崭新的“泄洪通道”顺利形成。

物流公司工会 多措并举服务生产

本报讯(通讯员 朱学明)10月24日,物流公司工会组织相关职能部门负责人深入到基层单位23个班组,对班建工作进行现场诊断和实时指导,以进一步完善班组基础工作,为生产经营助力。

物流公司工会围绕年初生产经营目标,利用各种活动载体有效促进基层单位生产经营高效运行。一是在基层单位开展“三创一保”劳动竞赛活动,营造“你追我赶”劳动氛围。机务段三季度四个运转班运量增至65万吨;工务段三季度三个修路班铁路检修长达2000米;汽运分公司三季度驾驶员运量达25万吨,对外运量增加2万吨;航运硫酸运量再次刷新历史,突破10万吨。二是在基层单位重点开展“双增双节”活动,动员全体职工集思广益,为完成公司的生产经营任务增产节约、增收节支。三是在班组开展“优秀班组”创建活动,公司23个班组通过自查、互查、月查等形式,进一步推进班组建设工作。四是围绕职工关注热点,千方百计做好厂务公开工作,要求各单位日常工作在班组公开栏进行公示,并建立厂务公开工作台账,让大家了解公司的生产经营动态和国家的各项法律法规。

冶炼厂发电车间 为捐肾救女职工募捐

本报讯(通讯员 杨桦)10月22日,在冶炼厂发电车间工会的感召下,该车间领导职工纷纷慷慨解囊,捐款救助一周前捐肾救女的职工冯萍,谱写了一曲爱的篇章。

该车间职工冯萍今年48岁,独自抚养女儿长大,生活一直很拮据。在女儿大学毕业之际,本以为苦尽甘来,可女儿突然因病入院,查出得了肾病,每周必须接受两次人工透析。昂贵的透析费用和女儿的病痛折磨让冯萍不堪重负,于是,她决定捐出自己的肾,挽救女儿的性命。10月11日,换肾手术成功后,冯萍捐肾救女的壮举在全厂上下引起了强烈反响。车间领导高度重视,多次到医院和冯萍家中探望。为引起更多爱心人士对这对母女的关注和关爱,帮助她们共渡难关,发电车间工会特组织此次“大爱无疆,将爱传递”的募捐活动,仅几天时间,车间职工爱心捐款8000多元。

稀贵厂精制硫酸镍项目进入小试阶段

本报讯(通讯员 张振波)11月5日上午,稀贵厂技术部门人员和该厂硫酸镍车间相关人员,在制冷生产岗位进行了精制硫酸镍项目的工艺流程的试生产,标志着该项目进入工业小试阶段。

本着将价值金属“吃干榨净”的原则,针对30万吨项目投产即将带来原料总量大幅度上升的情况,该厂以提高产品层次和产品核心竞争力为目标,从今年3月份起,组织技术人员开展了精制硫酸镍技术

方案和技术路线的探索。10月底,技术小组打通了精制硫酸镍工艺流程,确定了工艺流程的分段实验实施方案,并拿出了详细的项目投资、项目效益测算报告。目前,该项目正在进行工业小试。

铜山口矿劳动公司 铜精矿水分攻关成效显著



图为劳动公司一职工正在检查矿浆的浓细度 胡少俊 摄

本报讯(通讯员 陈玮玮 刘佳家)10月底,笔者从铜山口矿生产管理部得知,通过技术攻关,该矿劳动公司铜精矿产品所含水分与攻关前相比降低了1个百分点,这标志着该矿劳动公司铜精矿产品水分攻关取得初步成效。

该矿劳动公司选矿工艺相对落后,出产的精矿产品水分保持在15%至15.5%之间,高于该矿要求在15%以下的质量技术指标。该公司技术人员针对矿浆浓度、过滤压力、滤布清洁度三个影响精矿产品含水量的主要因素,利用10月中旬的年终检修时间,集思广益,进行技术攻关,寻找减少精

矿产品含水量的最佳方案。

由于该公司精矿池规模小,无法设置浓密机,采用的是立式泵进浆压滤方式,上层矿浆浓度比底部矿浆浓度低,导致立式泵抽出的上层浆液含矿量经常达不到生产要求。此次改造中,技术人员因地制宜将立式泵位置下移,使过滤板尽可能接触底层高浓度矿浆,并将高压水管深入精矿池最底部,通过水压搅拌作用达到整个精矿池精矿浓度平衡,仅此一项改进,就将精矿含水量降低了1个百分点,在矿源较好的情况下可达到14%以下。针对分离精矿与水的压机存在着

液压罐底部漏油、压力不足,无法将精矿中所含水压出等缺陷,技术人员提出采用较为廉价的、保质期可长达一周的液体胶对漏油口进行密封,大大提升了液体压滤机压力,改善了液压效率。同时,针对滤板滤布容易堵塞的问题,技术人员提出用高压水枪对滤板上的滤布进行定期冲洗,并采用“清水开车清水停车”的方式,减少滤布损坏率和更换率,每年可为该公司减少成本支出万余元。

小改小革

浸润在骨子里的责任情结

——记丰山铜矿机修车间维二工区电工班班长张凯国

只因一份沉甸甸的责任情结,让他一次次义无反顾地加班加点,排除设备疑难杂症,换来矿石滚滚、机器轰鸣,却因此一次次错过了和家人一起休假的时间。他就是丰山铜矿机修车间维二工区电工班班长张凯国。张凯国的电工工作经历表上留下了一串串闪光的足迹:矿技术能手、优秀职工、先锋岗明星等荣誉数不胜数。头顶耀眼光环的张凯国,始终把“干好本职工作就是我的责任”这句朴实的话语当成座右铭,并默默践行着。

秋风飒飒的矿山,有一丝凉意,当笔者爬上五十多米长的“好汉坡”时,已是满头大汗,来到机修车间维二工区电工班时,四名职工正在修复空气开关、接触器之类的电气元件。身处其中的张凯国并不显赫,国字脸上带着一副眼镜,不苟言笑。然而,他的神情里却有一股认真执着的劲儿。1996年,张凯国从技校毕业后,就来到丰山铜矿从事电工作业,经过16年岁月的洗礼,他完成了从青涩少年到而立之年的中年硬汉,从门外汉到“机电大拿”的完美蜕变,并在电工这个平凡的岗位上谱写了一曲美妙的人生篇章。

1996年从技工学校毕业后,张凯国被分配到丰山铜矿选矿车间电工班,成为了一名电工。在成为电工之前,张凯国对电

知识一窍不通,完全是个“门外汉”,但是生性要强的他,通过勤学苦练,电工技术日趋熟练,还考取了高级电工的职业技能等级,成为了独当一面的“机电大拿”。

综合机械化生产的电控系统如同人的大脑一样,一旦出现故障便会令全身瘫痪。丰山铜矿选矿车间使用的选矿设备,其电控部分都是高科技变频器,涉及到计算机软件与PLC编程等高难度问题,而且文字说明全是英文,故障处理难度非常大。为了制服这个“洋玩意儿”,张凯国自己购买了一台电脑和大量PLC编程的相关资料,对进口变频器应用程序进行认真研究。此外,他还找来英语书本,以蚂蚁啃骨头的精神学起了英文专业术语。“宝剑锋从磨砺出,梅花香自苦寒来”,爱琢磨的他终于在实践中练就了一套选矿机电控故障分析与处理的绝活,在平凡的工作岗位上一次次展现出自己精湛的技艺和过人的才华。十余年来,只要选矿设备一有问题,张凯国总是第一个赶到现场,解决不了问题坚决不离现场,先后排除选矿机电控故障80余次,维修过的大小电机的电气设备连他自己都记不清有多少了,为企业节约了高额的修理费用。工作之余,张凯国除了刻苦钻研选矿机电控维修新技术外,还挤出时间参加电气自动化系机电专业

的函授学习,不断充实自己,以进一步提升自身技能。

张凯国还是一个排难攻坚的革新能手。2012年3月2、3号球磨由于意外事故停电,出现不能分闸,停不了车的现象。张凯国就带领班组进行技术攻关,为球磨加装备用电源,并改进控制和保护回路,通过反复试验,最终在四台球磨机柜上加装了能够在出现意外断电情况下,自动停车的程序,取得了良好效果。此外,针对选矿车间石灰岗小球磨电机启动时电流高、电压大,导致其它电气设备不能正常运转的问题,张凯国查阅了大量的技术书籍和图纸资料后,带领班组职工把球磨电机由原来直接启动改为自耦变压器降压启动,启动时将三相电源接入自耦变压器的一侧,电动机通过绕组经由自耦变压器二次侧实现减压启动,然后通过时间继电器切除自耦变压器,主接触器闭合完成启动过程,使得小球磨启动平稳,电流冲击减小,运行状况大为改观。

类似小改小革的事例还有很多,在张凯国看来,即使是一名基层普通职工,能为企业发展贡献自己的力量也是件很有价值的事。在忙碌的工作之余,善于思索、爱动脑筋的张凯国利用一切机会揣摩一些小改造。在实施电动滚筒、长轴

泵电机改造期间,上班时,张凯国就盯着运转的机器仔细观察;下班后,他就在废件上反复试验。不到两个月时间,他就出色完成了改造任务,从此结束了该矿在电动滚筒、长轴泵电机每年花费大笔成本的历史,让车间领导和工友惊叹不已。

张凯国深知一个人的力量是有限的,只有把更多的青年电工培养成技术骨干,才能壮大机电维修力量,为矿山发展作贡献。工作中,他不厌其烦地给身边的年轻电工讲解设备保养知识和维修技术,并将自己的学习笔记和维修记录整理成内部教材,给电工班的人员进行技术培训,带出了一大批工作扎实、技术过硬、作风优良的青年技术骨干。

“作为企业的一份子,能发挥自己的聪明才智,为企业日常生产和长远发展出点子,做贡献,不是为了获奖或得到别人认可,而是出于一种责任。”张凯国认为,作为生产一线的职工,在技术改造、创新方面有着独特的环境优势,因为他们最清楚怎样去做才是最好和最合适的。而张凯国正通过自己的亲身经历,很好地诠释了这一番见解。

(占亚芬)



《消防安全常识二十条》

11月9日,是全国消防宣传日,《消防安全常识二十条》是从国家消防法律法规、消防技术规范 and 消防常识中提炼概括的,是公民应当掌握的最基本的消防知识。具体包括:

- 一、自觉维护公共消防安全,发现火灾迅速拨打119电话报警,消防队救火不收费。
- 二、发现火灾隐患和消防安全违法行为可拨打96119电话,向当地公安消防部门举报。
- 三、不埋压、圈占、损坏、挪用、遮挡消防设施和器材。
- 四、不携带易燃易爆危险品进入公共场所、乘坐公共交通工具。
- 五、不在严禁烟火的场所动用明火和吸烟。
- 六、购买合格的烟花爆竹,燃放时遵守安全燃放规定,注意消防安全。
- 七、家庭和单位配备必要的消防器材并掌握正确的使用方法。
- 八、每个家庭都应制定消防安全计划,绘制逃生疏散路线图,及时检查、消除火灾隐患。
- 九、室内装修装饰不应采用易燃材料。
- 十、正确使用电器设备,不乱接电源线,不超负荷用电,及时更换老化电器设备和线路,外出时要关闭电源开关。
- 十一、正确使用、经常检查燃气设施和用具,发现燃气泄漏,迅速关阀门、开门窗,切勿触动电器开关和使用明火。
- 十二、教育儿童不玩火,将打火机、火柴放在儿童拿不到的地方。
- 十三、不占用、堵塞或封闭安全出口、疏散通道和消防车通道,不设置妨碍消防车通行和火灾扑救的障碍物。
- 十四、不躺在床上或沙发上吸烟,不乱扔烟头。
- 十五、学校和单位应定期组织逃生疏散演练。
- 十六、进入公共场所注意观察安全出口和疏散通道,记住疏散方向。
- 十七、遇到火灾时沉着、冷静,迅速正确逃生,不贪恋财物,不乘坐电梯、不盲目跳楼。
- 十八、必须穿过浓烟逃生时,尽量用浸湿的衣物保护头部和身体,捂住口鼻,弯腰低姿前行。
- 十九、身上着火,可就地打滚或用厚重衣物覆盖,压灭火苗。
- 二十、大火封门无法逃生时,可用浸湿的毛巾、衣物等堵塞门缝,发出求救信号等待救援。