

# 冶炼厂多措并举决战四季度

本报讯(通讯员 刘欣杰)10月18日,炉膛经过5天的升温,冶炼厂电炉放出检修后的第一包冰铜,冶炼厂澳炉系统第二次检修工作全部结束,粗铜、硫酸的生产步入正轨,该厂四季度的生产经营工作也全面铺开。

上半年,冶炼厂生产遇到一定阻碍和困难。原料供应不足、突发因素多,导致产量偏低、能耗偏高,成本上升,技术指标也受到一定影响。对此,该厂上下团结一心,积极应对,统筹处理,努力减少非生产时间,下半年该厂主要产品产量有所提高,成本费用也呈现稳定下降趋势,扭转了不利的生产局面,为四季度的冲刺打下了较好基础。此外,该厂从坚定信念、改善工艺和安全生产三个方面着手,扬起决战四季度的风帆。

坚定信心,真抓实干。四季度,30万吨铜加工清洁生产示范项目顺利通

电试生产,澳炉系统检修工作如期完成,生产逐步好转,为保证全年任务按时、按量完成,冶炼厂积极筹备,认真组织,全厂上下齐心协力打好四季度以丰补欠攻坚战。冶炼厂向全厂中层管理人员和三级工程师收取对标选题申报表,正式启动对标国际化精益管理活动,促进精益化管理水平提升,并以“领导干部班组工作日”活动为载体,进基层、跟班倒,同一线职工一道解决生产、生活难题。各车间抓班产、保日产,确保经济技术指标、产品产量达标。

改进工艺,降本增效。面对生产压力,该厂不断优化生产组织,努力改进工艺技术,弥补产量缺口,降低成本费用。技术科与各车间积极行动,成立项目攻关小组,把目标和任务落实到班组,明确到个人,在攻关活动中,攻关小

组加强过程监控,对生产情况和各项指标进行不断跟踪对比和分析,经过大半年的努力,各项攻关均达到较为理想的目标。其中,通过稳定冰铜品位、合理加入冷料量、控制渣含硅量等方法,使转炉渣含铜从5%降低到4.5%,增加经济效益百万余元;开展原煤替代块煤实验,月节约成本30万元;同时,该厂还围绕澳炉炉寿、转炉炉寿、喷枪寿命开展技术攻关。通过这些活动的开展,达到了挖掘潜力、降本增效的目的。

此外,熔炼、转炉等车间还制作了关键岗位的作业指导书和示范DV,供职工学习,在规范职工操作的基础上,改进操作方式。

安全生产,保驾护航。该厂还结合“百日安全无事故”活动的开展,坚持开展安全知识培训、宣传工作,确保今年最后100天生产经营顺利进行和全年

安全生产目标的实现。厂在各班组开展岗位职工安全知识抽查考试,检查学习效果。同时,还要求车间举办一期安全宣传专栏,营造安全生产氛围;大力开展现场安全执法活动。安环科每月曝光一次安全违章现象,敦促各车间认真开展自律检查,加大“三违”查处力度,并鼓励职工将发现的违章照片直接发送至安环科电子邮箱,经核实后,厂安委会将给予一定奖励;积极开展事故应急预案演练。各车间开展事故应急预案学习,并根据实际情况开展一次典型事故应急演练。

决战四季度,号角声正酣。金秋十月,百日拼搏,冶炼厂三千职工正以前所未有的精神状态,以超常的思维,超常的措施,紧盯效益,紧抓生产,为全面完成全年生产经营目标和任务作出贡献。

## 铜绿山矿井下VCR法采场深部钻孔完工

本报讯(通讯员 柯善武)10月21日,随着钻杆插入钻孔,伴随着潜孔钻机的轰鸣声,喷射出一束环形矿浆,铜绿山矿坑采车间井下负425中段南沿四分层8343采场的最后一个阶段正随着钻杆渐渐深入,宣告8343采场第一阶段深部钻孔工作圆满结束。

该采场与8341采场同属VCR法采场,8341采场于今年年初完成打眼工作,共计有位眼90余个。8343采场于8月4日正式启动,分布有86个眼位,每个眼位相隔2米左右,采用T251型深孔潜孔钻,孔深315米,孔直径165毫米。正常情况下,钻一个眼需耗时120分钟。截至10月21日,该采场86个眼位全部完工。目前,技术部门正在进行打眼的验收工作,验收完毕将进行深孔爆破工作。两个采场的各项作业顺利完成,将为坑采车间和该矿提供8万吨左右的原矿矿石,为矿源衔接提供有力保障。

## 赤马山矿启动盲竖井工程安装工作

本报讯(通讯员 刘雅清)10月16日,井巷公司安装队11人正式进驻赤马山矿,开始为首竖井工程接下来的安装工作做准备,这标志着该矿盲竖井工程安装工作正式启动。

日前,赤马山矿深部探矿工程中的盲竖井掘砌工作基本结束,进入到设备安装阶段。井巷公司安装队正在加紧安装材料的运送工作,以备待用。安装工程工期预计两个月,赤马山矿已成立了协调小组,全力配合井巷安装队,确保2012年12月31日前正式交付使用。目前,其他各项安装准备工作也在有条不紊地推进中。

## 井巷公司把好“四关”筑精品工程

本报讯(通讯员 叶圣华)10月17日,在铜山口矿排洪洞洞施工现场,井巷公司负责人正与工程技术人员交流沟通,了解施工动态,协调处理施工难题。这是该公司在工程项目建设中,严把质量关、安全关、进度关、廉政关四道关口,全力构筑以高质量、快速、安全、零违纪为特色的精品工程的一个缩影。

今年以来,该公司以“质量效益”为理念,明确质量方针目标,建立健全了质量奖惩制度,现场施工材料管理制度,严格履行“谁施工、谁负责”原则,对各基层施工单位、班组进行施工质量跟踪管理,加强对工程重点部位和环节的管控,把好工程质量验收关;根据施工实际,定期召开生产计划会、调度会,检查落实进度计划实施情况,确保施工进度关;在安全上,严格遵循“安全第一、预防为主、综合治理”方针,实行全员签订安全生产责任书,交纳安全风险抵押金,规范施工现场安全警示标识,制定严格的安全检查制度,加大监督检查力度,把好安全关;结合工程施工实际,虚实结合,疏堵并举,一方面在党员干部、管理人员中开展警示教育、“廉洁准则”知识考试等,一方面加大自纠自查、项目审计和职能监察工作力度,不断强化其廉洁从业意识,把好廉政关。

## 铜山口矿管理再提升为生产助力

本报讯(通讯员 刘海先)10月17日,铜山口矿四楼电教室内,该矿5S办与党委工作部人员正在忙碌进行着5S提升与SOP的再次修订工作。

据悉,早在今年6至8月份,该矿就以提升5S精益管理和设备管理为切入点,开展了设备管理双提升活动,并取得良好成效,9月份以来,该矿又在管理人员中开展了“5+1”“白加黑”管理再提升活动,旨在延续上次活动的良好势头,促使该矿在设备诊断、管理改进、5S推进等方面百尺竿头更进一步。该矿机关部室利用此次再提升的机会,完善自我,提高管理水平,在5S办的指导下,在前两轮初审基础上,进行第三轮更加细致的SOP修订工作,以到达办事程序化、工作高效化的目的。此次管理再提升活动有助于该矿管理水平的提升和生产效率的提高,成为该矿发展一副催化剂,对生产建设起着极大的促进作用。

## 稀贵厂焙烧一班掀“百日安全无事故”活动高潮

本报讯(通讯员 彭忠斌)10月15日,稀贵厂焙烧车间焙烧一班职工接受了车间安全员的背安规抽查。

在“百日安全无事故”活动中,焙烧一班一方面通过制作图文并茂的黑板报、宣传栏等大力宣传活动内容,营造浓厚的学习氛围,另一方面利用工作之余,组织职工学习各项安全规章制度。同时,在岗位生产中,该班采取人人充当安全员,结安全互保对子等方法,鼓励职工之间相互纠正对方的违章操作,增强自我保护意识,从“要我安全”变为“我要安全”,做到“三不伤害”。此外,该班还将设备“一班三检”制度和车间的定期安全检查相结合,加大隐患排查力度,为“百日安全无事故”活动打下坚实基础。

目前,该班正按照该车间“百日安全无事故”的活动要求,从理论学习和实际操作两方面入手,掀起“百日安全无事故”活动的高潮。

## 铜绿山矿修复“矿山主动脉”

本报讯(通讯员 梅晓艳)10月15日,一台“啄木鸟”在铜绿山矿露采车间工楼外掘地,启动该矿铜绿山路修复工程。该项工程旨在为铜绿山矿修出一条康庄大道,是该矿朝着“十二五”规划目标,加快迈向一流“矿山步伐”的一个缩影。

铜绿山路东起矿职工医院,西至该矿露采车间工楼,全长2000余米,是连接铜绿山矿内外的一条大动脉。由于受大型重载货车的长期碾压,路面出现坑洼和裂缝,凹凸不平,给过往的车辆和行人带来一定的安全隐患。铜绿山矿以提高职工生活质量、建设矿山美好家园为己任,将修复矿区主干道破损路面作为2012年五件实事之一,着手启动修复工程,完善水沟等道路辅助设施,改善矿区交通条件。据悉,此次修复工程充分考虑到路面大型重载货车的承载情况,按照250毫米、C35砼面层的标准铺设混凝土,采用单边铺设方式进行施工,修复工期为三个月,预计在2013年初修复通车。届时,铜绿山矿将以崭新的“面貌”迎来新的一年。

## 清水灌里“掘宝”

“澳炉昨天点火了,过几天就要开始投料生产了,我们要抓紧时间把该完善的工作做好,今天备用水沫收尘系统的清水灌里的积矿需要清理,可电收尘班都是些女同志……”10月13日早晨,备料车间值班长黄华在主控室向几个班长安排当天的工作时说道。

“我们应该去支援!”还没等黄华说完,四班班长程刚抢先说道。

“是啊,大家都是家人!”其他三个班长也补充道。

于是,备料车间四个生产班组各派出了两名精干成员组成了一支清水灌“掘宝”组。队员们来到水沫收尘清水灌旁,看着深4米左右,“腰围”足有10米的清水灌犯难了。正当队员们疑虑的时候,电收尘班班长池澄赶过来了。“你们看,这里有个‘人孔门’,大家可以从这钻进去,积矿也可以从这里出来。”池班长的一席话将大家的疑惑一扫而光。

于是,大家纷纷拿来了钎子、锤子等工具,试图将“人孔门”打开。噼里啪啦几声后,锁住“人孔门”的插销松动了,“注意!人员靠边站。”经验丰富的池班长喊道。

说时迟那时快,泥状的铜精矿如同一股洪流倾泻而出,流到灌内的空地上。顷刻间,灌内的铜精矿流出了一半后,已无法从“人孔门”流出了。

于是,队员们穿好雨裤,四人一组,分成两批分别钻进清水灌内清理积矿。只见第一批进入的四名队员站在齐腰的矿浆里,手拿铁锹,抡起一锹矿泥就往孔外甩去,不到半个小时的功夫,矿泥已被“消灭”得差不多了,而他们一个个早已面目全非,但依旧坚持奋战着,丝毫没有“退阵”的意思。在灌外队员们的再三催促下,第一批队员才从灌内爬出,换上第二批队员继续作战。

经过一番轮流作战,不到两个小时的时间,灌内的积矿全部清理完毕。秋阳熠熠,照射在堆积的矿泥上,散发出道道金光,也将队员们额上的汗珠映衬得无比晶莹剔透。

“今天我们的队员们很勇猛,共清理积矿近二十吨,这里面可有我们的宝贝啊,今天就把它蒸发一下水分,明天我们再来把它收回精矿仓,一定要让澳炉的‘粮食’颗粒归仓。”值班长黄华自信地说道。

(李莉玲)

### 公司十月份生产明星揭晓



图为公司工会主席张建强与获奖职工合影 王克礼 摄

本报讯(记者 王克礼 实习生 喻亚丽)10月19日,公司十月份生产明星揭晓,集团公司工会主席张建强为他们颁奖。

获得十月份生产明星称号的是铜山口矿露采车间汽运工段大车班的大车司机陈明。陈明在当月生产中,完成运输量2632方,为计划的72%,创历史最好记录。同时,获得生产明星提名奖的还有稀贵金属厂硫酸镍车间浓缩班班长谢志红,铜绿山矿选矿车间磨浮工段生产一班职工王晓辉,丰山铜矿采掘车间采二区采矿班班长余景红。

在十月份的劳动竞赛中,红旗班组的荣誉称号被铜绿山矿机运车间运转工段主井计量班夺得。该班在当月生产中,完成提升总量9.36万吨,超计划12%,创历史最好记录。

上午10时许,颁奖仪式在铜山口矿露采车间举行,张建强与获奖职工一一握手,并为他们戴上奖章。张建强勉励他们在之后的工作中继续践行“责任、忠诚、学习、进取”的核心价值观,充分发挥好生产明星的引领和示范作用,积极投身劳动竞赛、技术革新和发明创造等活动,不断推进思维思路和方式方法的创新,同时大力倡导艰苦奋斗的良好风气,把苦干实干与科学创新结合起来,努力在本职岗位上创造优异成绩,为公司的跨越式发展建功立业。

## 守护运矿铁道的“矿山铁人”

——记丰山铜矿采掘车间机电工区管道班班长潘金国

他,其貌不扬,身高1.6米,看似矮小、单薄的身子里却蕴藏了大大的能量,23年来,铺设铁道横向往达1万余米,抢修铁道3000余米,架设水泥枕木2万余根,钢轨枕600多副,赢得了“矿山铁人”的美称。他,2005年至2008年连续四年被车间评为“先进工作者”,2009年至2011年度连续三年被评为矿“优秀员工”和“安全先进个人”。2011年,他所在的管道班被评为矿“安全生产先进班组”。他,就是丰山铜矿采掘车间机电工区管道班班长潘金国。

1989年,潘金国来到丰山铜矿上班,就被分到采掘车间机电工区管道班,从此与铁道结下不解之缘。井下管道工是个又脏又累的岗位,需要特别能吃苦耐劳,而潘金国在这个岗位上干就是23年,只要井下运矿铁道线路出现险情,不管是白天,还是黑夜,只要接到抢修指令,他总是第一个赶到现场,排除故障。

2011年7月份的一天凌晨二点钟,刚进入梦乡的潘金国被一阵急促的电话铃声惊醒。“喂,是潘班长吗?井下负260米分层北缘口的一处铁道突然断开,运矿电机车头掉道,铁道出现故障,请你马上前来抢修”。险情就是命令,来不及多想,潘金国一边联系班员,一边立即起床直奔现场。深邃的巷道里,他背着40斤重的工具包,肩扛80斤重的起道器,低一脚、高一脚地向抢修现场跑去,豆大的汗珠从头上掉落下来,几乎模糊了他的视线,但他顾不得擦。到达指定地点后,来不及停下来喘息,他就驾轻就熟地架上起道器干了起来。

经过1小时的艰难抢险,电机车头总算重新挂上轨道。随即,他又弯下腰,全神贯注地用钢卷尺测量铁道的轨距,以精确计算铁道的弯度。这是一项精细的工作,要求精确计算两股铁道的弯度尺寸,否则,差之毫厘失之千里。即使有着多年铁道维修经验,潘金国也从不疏忽,每道工序都做到落实到位、毫厘不差。又经过一个半小时左右的突击抢修,铁道故障排除完毕,运输恢复正常。这时,时针已指向凌晨四点四十分,拖着疲惫的身躯返回家中短暂休息后,早上八点,他又准时出现在井下铁道线上,一直干到中午三点下班。晚上九点,又接到井下维修管道的任务,于是,他又马不停蹄地赶往维修现场。像这样工作连轴转的情况,对潘金国来说已经成为了“家常便饭”,工作时的他就像一只永不知疲倦的“老黄牛”,为井下管道事业默默无闻地奉献着。

23年的滚滚车轮,抹不掉他百米井下走过的每一个脚印,虽没有明星的荣耀,但他始终如一,默默践行着责任、忠诚的价值理念。因为工作经常加班加点,且劳动强度大,他的腰落下了酸痛的毛病,可他从来没有因此影响工作,遇到急、难、险、重抢修任务,他总是当仁不让、迎难而上地完成,确保了井下运矿的正常运转。

2006年,井下南缘负100米分层要进行开采小矿体,需要铺设3千米长的铁道,且必须在三个月内完成。当工区领导找到他时,潘金国二话不说,毫不犹豫地就接下这项艰巨的任务,虽然他深知三个月的时间意味着什么。此时此刻,水泥枕木、铁道等所有材料尚远在地面其它现场,材料供应能否及时到位也还是个未知数。时间紧迫,接到任务的当日,他就迅速进入角色,仔细理清事情头绪,并于当晚将运送材料的车辆、人员联系妥当。次日,一个紧张有序的作业现场呈现在眼前,只见他挖土坑、扒毛石、扛枕木、铺铁道,和工友们一起来回忙碌着。就这样,在他的带动下,经过六十多个日夜的摸爬滚打,终于完成了任务,比计划时间提前二十多天。领导得知后,惊讶不已,对他称赞有加:“你这个‘小个子’很能耐的嘛,这么个大大工程能提前完工,真是不可思议,辛苦了啊!”对此,他只是淡然一笑:“只是为矿山铺路,吃点苦不算啥。”从此,他的“矿山铁人”的外号,在矿区比他的名字被工友们叫得更加响亮。

如今的潘金国已过不惑之年,依然兢兢业业地坚守在他亲爱的铁道线上,与铁道为伴,以机车为友,视巷道为家。“干好每一天,做好每一件事,完成好每一项任务”,他说,这是他的分内工作,也是他长期坚守的信条。

(汪昭祥)

