

张麟到澳炉检修现场指导工作

澳大利亚客人来公司访问

本报讯(记者 孙翔 张笠)10月9日,澳大利亚哥伦布矿业公司总经理郭慧来公司访问,集团公司董事长、党委书记张麟接待了他们一行。座谈会上,张麟简要介绍了公司的基本情况,近些年来公司通过实施五大发展战略、走国际化道路所取得的显著成绩及公司力争在十二五末达成千亿元产业的目标。张麟表示愿意与对方合作,希望澳大利亚哥伦布矿业公司能利用自身优势,为公司资源开发提供便利服务。郭慧表示,大冶有色有着雄厚的实力基础和良好的品牌信誉,很希望能与这样的大公司合作。她说,哥伦布矿业公司将利用自身资源优势给公司提供优质的服务平台,实现双方互惠互利、合作共赢。

省安全专家到铜山口矿授课

本报讯(通讯员 付琼英 刘佳)9月28日,铜山口矿邀请到省安监局专家杨华为该矿中、高层管理人员讲解安全生产法律、法规知识,共计70余人参加了此次培训。杨华深入浅出地介绍了湖北省现行的安全法规和相关制度,并就近期各地发生的安全事故进行了深层次的剖析,阐述了企业进行生产必须坚持“安全第一、预防为主”的原则。培训之后,全矿中、高层管理人员还进行了安全知识闭卷考试。

丰山铜矿强化公文写作培训

本报讯(通讯员 占亚芬)10月10日,丰山铜矿举办了公文写作培训班,全矿工段级以上管理人员100余人参加了培训。本次培训邀请了公司党校老师朱籍为学员们讲解公文写作方法。朱籍结合《国家行政机关公文格式》规范要求和集团公司关于公文处理的规定,针对实际工作中出现的问题和不足,对公文处理原则、方法、程序和格式规范等进行了详细讲解,并通过大量实例剖析公文写作过程中易出现的误区和问题,针对性强、实用度高。他建议大家要根据实际工作情况加以灵活运用,在写作实践中积极思考、不断进步。

建安公司选拔技术带头人

本报讯(通讯员 王军)10月8日,建安公司两年一次的技术带头人选拔考试拉开帷幕,此次组织的技术带头人考试增加了该公司暂时还没有技师的三大工种——钢筋工、架子工、钳工的选拔考核。按照集团公司实施“五大战略”之人才强企的战略要求,该公司狠抓职工技能素质提升工程,全方位开展了多种形式的岗位练兵及比武活动。其中,该公司坚持的每两年一次的技术带头人考核选拔、一年一评聘的做法,促进了职工学技爱岗热情。该公司早在二季度就下发了技术带头人评聘通知,并专门设立了考核小组,对评聘过程进行全程跟踪考核。据悉,理论考试结束后,各工种前五名将参加实践考试,考核组最终将分工种,根据理论、实践成绩和群众意见三个方面,对各考生进行综合评定,从中选拔出1名职工,作为该工种技术带头人。同时,还将选拔产生若干名技术骨干和技术新人。

本报讯(记者 孙翔)10月8日,集团公司董事长、党委书记张麟到澳炉检修现场指导工作,冶炼厂和冶改指挥部相关负责人陪同检查。在澳炉检修现场,30多名职工正在紧张施工,有的在炉内砌砖,有的在指挥吊车作业,现场一派紧张繁忙的景象。张麟在现场仔细查看正在施工的环节,并对相关技术细节问题一一询问。在听取了冶炼厂及冶改指挥部相关负责人的汇报后,张麟强调,澳炉检修期间相关负责单位一定要加强协调、全力以赴、分秒必争,要借此次检修的契机,摸透炉子的“性格”,完善和改进工艺;要引进

国内外的新技术,对重要技术进行攻关,在细节和技术上创新;同时要注重检修完成的质量,保证施工安全。张麟说,澳炉的“健康”与否直接关系到公司全年生产运营目标能否实现,早一天点火投产,就能多创造一天效益。希望相关单位部门能再努一把力,加紧作业,尽早完成检修工作,为公司实现全年生产目标作出贡献。随后张麟还到硫酸车间及三十万吨铜加工清洁生产示范项目等地检查工作,并提出相关指导意见。据悉,自9月28日澳炉检修工作开展以来,各项工作进展顺利。此次澳炉系统检修计划仅为20天,为确保澳炉系统长周期运

行,除了对生产中损坏的部分进行原样修复之外,冶炼厂还利用澳炉系统停产检修这一契机,进一步完善新系统的工艺流程,改进技术,对整个系统进行查漏补缺,实现全面“升级”,更好地保障下一周期的生产任务顺利完成。一是升级耐火砖尺寸。为延长炉寿,该厂经过分析和测算,将澳炉第一层和第二层之间的耐火砖加长到610毫米;二是升级转炉风管,现有风管送风量不足,压力不稳,不利于转炉平稳运行,改造后的风管能够完全满足生产需要;三是升级硫酸三系余热锅炉外壳。三系投产后发现余热锅炉设计上存在缺陷,锅炉外壳钢板过薄,强度不够,

焊缝频繁开裂,此次检修将更换锅炉外壳;四是升级拆炉方式。该厂大胆创新,一改以前人工搬运的传统方式,将人工拆炉升级为机械拆炉,改用“吊篮”的方法,用行车吊一个直径52米的圆斗,从上面直接将砖打下来,再将圆斗用行车吊至291米平台,从澳炉顶加料机下料口转运到0米平台,用铲车运走,大大减少了职工劳动强度,节约了检修时间。



公司硫酸订货会在汉召开

本报讯(记者 张笠)10月10日,公司2013年硫酸订货洽谈会在美丽的江城武汉召开,有限公司副总经理封瑞明、营销公司主要负责人及公司相关单位负责人出席了订货会。会上,来自湖北中孚化工集团有限公司、湖北祥云化工股份有限公司等7家企业的客户代表纷纷介绍了双方的合作情况与感受,公司相关单位负责人就保证产品质量和提高服务水平进行了表态发言。封瑞明说,此次会议达到了交流情况、沟通思想、共商合作、增进友谊的预期目的,会后将继续收集客户们的意见和建议,进一步改善我们的工作,提高硫酸营销管理能力和服务水平。封瑞明希望能与新老朋友继续保持密切合作,发展互利共赢的友好合作关系,相信在各位企业家和朋友的帮助下,公司硫酸营销事业的未来会更加辉煌。

铜绿山矿黄梅村棚户区正式拆除

本报讯(通讯员 梅晓艳)10月11日,随着挖掘机砸下铜绿山矿黄梅村拆除的第一锤,该矿迈出了黄梅村拆除工程的实质性一步。按照《黄梅村拆除实施方案》,该矿工程科相关人员张贴房屋清算通知后,黄梅村拆迁户陆续与铜绿山矿确认了清算协议。在住户与钢球厂、钢管厂全部搬迁后,该矿委托大冶昌兴建筑有限公司负责现场拆除。拆除工作以机械为主,人工为辅,安全科、武保科加强现场安全文明施工管理。随着一间间旧房被拆除,“旧”黄梅村正逐步消失,“黄”这个对X1号矿体开采工程和选矿厂扩能改造有着特殊历史意义的地名,将载入铜绿山发展的史册。



李如春来公司慰问困难劳模叶渭飞

本报讯(记者 王克礼)10月10日,湖北省总工会副主席李如春(上图左三)来公司慰问困难劳模叶渭飞,集团公司董事长、党委书记张麟接待了他们一行。黄石市总工会副主席朱江鹤,集团公司党委副书记吴礼杰、集团公司工会主席张建强等陪同慰问。上午9时许,李如春一行

来到家住新下陆西村的叶渭飞家中,在送上油、米等慰问物资及慰问金后,李如春拉着老劳模叶渭飞的手促膝谈心。李如春说,看到您老有这么好的身体状况和精神面貌,我感到很高兴,感谢你长期以来辛勤的付出和对社会、对企业所作的贡献,有什么困难尽可对工会组织提出,我们来共同解决。李

如春还叮嘱身边的工作人员要对困难劳模多一些关怀,尤其对老劳模的生活要多一些关心,帮助他们解决一些实际问题,千方百计让他们感受到组织的温暖。叶渭飞高兴地说,感谢省总工会的领导记得我们这些老劳模,我们的党是立党为公、执政为民的党,还在认真落实科学发展观,我现在的日子

过得很开心啊。据悉,今年80岁的叶渭飞于1958年参加工作,先后在铜山口矿、冶炼厂等单位工作,1978年出席国家冶金部“工业学大庆”会议,荣获冶金部劳动模范荣誉称号,1979年、1980年、1981年分别获黄石市优秀共产党员荣誉称号。

党代会

10月8日,井巷公司第二次党员大会隆重召开,会议由该公司董事长、总经理刘卫东主持。该公司党委书记、副总经理李陈良作题为《发挥政治核心作用 奋力推进跨越发展,为公司做大做强提供坚强的组织保证》的党委工作报告,副总经理、纪委书记、工会主席许恢洪作题为《保持党的纯洁性,提高工作执行力,为实现公司第二次党员大会各项重大决策保驾护航》的纪委工作报告。(叶圣华)

稀贵工业园一期工程建设进入收尾工作

本报讯(记者 张国平)截至10月8日,稀贵工业园一期工程的生产厂房、辅助生产设施建设及其设备安装工作已大部分完成,工程建设进入收尾阶段。为了确保工程质量,做好收尾工作,该工程建设指挥部和建安公司等主要施工单位负责人,带领技术人员到现场一一检查,对施工遗漏部分以及需

要整改的问题,作了详细记录,并作出施工安排。目前,一期工程的生产厂房、辅助生产设施建设及其设备安装工作正在紧张进行。为了降低成本,稀贵金属厂承担了部分小型非标件的设计与制作,目前也在紧张的制作与安装之中。该项目的内外围墙、园区循环道路、排水管网等已基本形成,污水处理站、地磅

房、综合办公大楼、厂区南大门正在土建施工中。为确保该工程顺利试车投产,该厂还安排生产操作和技术人员提前介入,到现场熟悉设备性能、了解工艺条件,并配合安装调试工作,反馈发现的问题,为试生产作好前期准备工作。因外部因素的影响,目前设备调试所需要的水、电、汽未

能完全接入,相关施工负责人正在抓紧推进外部的水、电、汽尽快入场。据悉,按照公司对稀贵金属开发的统一安排,稀贵工业园二期项目已开始启动,相关的项目设计工作正在进行,预计明年2月底将完成可行性报告,物资设备公司也已经开始进行二期工程的设备订货准备工作。

30万吨铜加工项目生产工序全线贯通

本报讯(通讯员 刘飞)10月8日上午9时38分,随着行车将一槽阴极铜闪亮吊出,进入清洗、剥片、打包,30万吨铜加工清洁生产示范项目顺利产出第一槽阴极铜。这标志着该项目通电试生产取得成功,也标志着该项目整个生产工序全线

贯通,为下一步正式生产打下了坚实的基础。自9月30日通电试生产以来,为使生产线顺利通电出铜,冶炼厂广大干部职工放弃节假日休息,24小时坚守在生产现场,坚持每天下午的现场会,讨论通电试生产中出现的各种问题,

对小组成员的工作职责进行了划分,并从电解车间抽调人员成立了以班组长、技术骨干为主的技术人员奋战在30万吨现场,负责电解槽面清洗、查短路及所有设备的维护保养,妥善处理好生产中工艺及设备调试等突发性应急事故,确保工程按

期投产。同时,该厂领导日夜奔波于现场,及时协调、检查各工作组,各生产单位和辅助单位之间的配合情况及工作进度,全力督促、协调各类原辅材料以及车辆、工器具的落实、调配情况,并督促其及时解决存在的问题,为顺利产出阴极铜提供保障。

新闻导读

- 铜山口矿年终检修为生产蓄力 **2版 一线报道**
- 大江公司5S管理“整理、整顿”阶段工作综述 **5版 专题报道**
- 公司员工赴东风汽车公司学习心得选登 **7版 学习心得**
- 炉膛深处 **8版 聚焦**