

# 电解槽面上的PK

“我们班今天要和你们打擂,看看谁的出铜速度快。”9月16日一大早,冶炼厂电二车间电调五班班长就冲着电调六班包班长叫起板来。

“没问题,比比,你们尽管放马过来,让你们见识下我们的出铜操作水平!”包班长毫不犹豫地接受了挑战。

小指标竞赛促管理精细化,一场看不见的拉锯战正在槽面各班逐步升温。车间自开展劳动竞赛活动以来,五班和六班便较上了劲儿,两个班组的“暗战”变成了“面对面”的PK。

“我来当裁判,评判标准不能只看工作进度,还要看出铜量。”

听到两个班要打擂,工段长柯赞军也在旁边“煽风点火”。

一到槽面,包班长就对工作进行了仔细分工,讲清工作任务、措施、危险点,班组成员立刻分头行动。停电、验电,下阳极、洗槽子……只见大家一个个动作娴熟、配合默契、劲头十足,各项工作有条不紊地进行着。而在另外一头,五班也在王班长的统一协调下,开始了紧张的工作。

“老王,你们那边怎么样了?”11时,包班长打电话刺探军情。

“你们呢?”擦擦额头上的汗水,王班长反问。

“我们都快下完阳极了,按这个进

度,我们准能提前完成工作任务。”包班长有些得意地说道。

“别高兴得太早啊,比赛还没结束,谁赢还不一定呢!”挂了电话,王班长转身对员工说:“大家加把劲哟!咱们可有点落后了!”

不知不觉,时针悄悄指向12时。此时,刚刚下完阳极片准备照缸的六班不敢有丝毫松懈,为了给下一步工作做好准备,他们将照缸灯具充足了电才去吃饭;而在作业槽面的另一头,为了赶进度,五班也悄悄地把吃饭时间给延后了。

忙碌的作业现场内,起吊行车来回

穿梭,阵阵“乌拉乌拉乌拉”的警笛声更给这场“面对面”的PK竞赛增加了一丝两军对垒的气氛。

夕阳西下,出铜作业收尾,此次PK结束了,两个班的成绩就要出来了。谁赢谁输了?所有人的心都提到了嗓子眼了。

“经过数据统计,两个班组都提前完成了出铜作业工作。我宣布,你们今天并列第一。”工段长柯赞军大声地宣布了比赛结果。

“下次我们还要比!坚决赢你。”王班长拍了拍包班长的肩膀不服气的说。“哈哈,尽管放马过来,我等着。”包班组自信地接招。说着,两人一起信步走向排班室。

(邓小辉)

## 铜山口矿尾砂库排水涵洞工程开工

本报讯(通讯员 叶圣华)9月16日,井巷公司在铜山口矿尾砂库排水涵洞工程施工现场举办了开工仪式,该公司负责人和铜山口矿相关负责人为工程挥锹奠基,标志着该项工程正式启动。

据该工程相关负责人介绍,铜山口尾砂库始建于上世纪80年代,横贯整个库区底部的排水涵洞,由于使用年限久,超期服役,难以承担库区的排洪重任。为此,铜山口矿决定重修一条排水涵洞,确保库区和周边地区安全,并通过招标,选定由井巷公司承担该工程的施工任务。该排水涵洞全长900米,初步估量6000余立方,工期为10个月。目前,该公司已组织施工队伍入场,抓紧进行周边关系协调、施工场地三通一平等工作,全力确保工程按施工计划有序进行。

## 稀贵厂硫酸镍车间设备检修给力生产

本报讯(通讯员 叶志海 周小芳)截至9月14日,稀贵厂硫酸镍车间历时19天的设备检修工作接近尾声,整个厂内的设备即将以崭新的态势迎接后续的生产工作。

今年上半年,由于受原料供应失衡、生产时间不足等因素的制约,该车间硫酸镍金属量的完成情况不够理想。为了发挥好预浓缩系统作用,保证阴极铜质量,该车间合理调停生产,全面做好设备的检修工作。此次检修内容以该车间各班组的生系统设备中的储液槽为主,采取各种方法清除槽罐内胶质杂质,确保产品生产过程中的各项指标合格。对输液管道等辅助设施的检修,保证生产过程中原料输送通畅。

该车间旨在通过设备检修,提高设备作业率,为车间后续生产的顺利进行,和30万吨电解项目投产后新硫酸镍系统试车生产的前期准备工作奠定基础。

## 铜山口矿选矿车间劳动竞赛成绩显著

本报讯(通讯员 陈君 刘佳家)9月13日,笔者从铜山口矿选矿车间得知,该车间磨浮二班、脱环过滤班、碎矿三班在车间8月份的劳动竞赛活动中获得优胜奖,分别获得3000元、2000元、1500元的奖励。

为充分发挥职工的工作主动性、积极性,选矿车间从7月份开始选取碎矿工段、磨浮工段和脱环工段三家作为试点工段,开展劳动竞赛。碎矿工段针对因筛网磨损导致部分产品粒度大于13毫米的现状,积极开展劳动竞赛,鼓励职工大胆创新,在改造筛网上做文章,通过增加网格数量,减小单个网格面积,使粒度大小控制在12毫米以下,产品合格率达到95%;磨浮工段则针对对产品处理量达不到理想状态的现状,开展劳动竞赛,鼓励职工积极调整工艺,通过实验,找到浓度最适宜点,将分级机溢流浓度提高到38±2%,当班选矿回收率达到79.5%,精矿品位达到21%;脱环工段则通过劳动竞赛活动,将铜精矿出厂水份控制在14.6%以下。

据了解,该车间下一步将在全车间范围内推广“三创一保”劳动竞赛活动,鼓励各单位根据自身实际情况,有针对性地开展劳动竞赛,解决生产难题和重点,达到以赛促产的目的。

## 铜绿山矿正式启动黄梅村拆除工程

本报讯(通讯员 梅晓艳 张琳)9月13日上午,铜绿山矿对黄梅村实行水电拆除,这标志着黄梅村拆除工程迈出了实质性的一步。目前,整个拆除工作按照既定方案稳步推进,为公司重点工程实施创造有利条件。

铜绿山矿黄梅村形成于上世纪70年代,为该矿部分无住房的困难职工提供了便利,但由于近年来闲杂人员的不断进入,“黄梅村”的治安和环境问题日益恶化。按照公司X1号矿体开采工程2014

年6月底建成投产、选矿扩能改造2014年一季度建成投产的总体要求,该矿把黄梅村拆除纳入了矿山发展规划,列为2012年的重点工作。该矿领导小组和工作组高度重视,认真做好宣传工作,制定《黄梅村拆除实施方案》,启动黄梅村居民户拆除。对黄梅村住户予以房屋拆除公告后,该矿工程科与公司设计院相关人员在2011年清查的基础上,对黄梅拆迁户测量的面积及住户信息进行复核

和公示。经过近20天的细致工作,该矿完成黄梅村拆迁房屋清算及住户身份的最终核实。随后,该矿按照《黄梅村拆除实施方案》,由该矿水电车间实施供电线路、供水管路的拆除。经过一天的奋战,该车间完成水电拆除,为具体施行房屋拆除做好准备。

目前,黄梅村各拆迁户已陆续搬离,无房户均得到了妥善安置,房屋拆除各项工作正在有条不紊进行中。

## 冶炼厂渣缓冷车间实行电渣包大循环逆序摆放

本报讯(通讯员 王建华)截至9月10日,冶炼厂渣缓冷车间澳炉喷淋冷却区域实行渣包大循环逆序摆放两个月以来,有效杜绝了放错包、倒错包的失误现象,渣包放炮的可能性明显减少,确保了抱罐车现场作业的安全。

渣缓冷车间属于露天作业,现场水蒸气大,现场能见度低,严重影响了抱罐车的作业安全。为此,该车间利用7月份澳炉系统小修间隙,根据上半年现场主导风向为东南风,下半年主导风向为西北风的现状,重新调整渣包的摆放顺序和8个喷淋区,依次从A到H区实行纵向区域摆放,横向由铁路向炮楼方向摆放,从而使热包始终处于下风向,尽可能减少蒸发水汽对现场作业的影响,并要求各班抱罐车司机做好台账,做好所对应区域的渣包作业记录。目前,现场作业环境大为改观,各项生产安全有序进行。

## 铜山口矿加快正50米台阶生产剥离进度

本报讯(通讯员 张金雷)从9月13日开始,铜山口矿正式外委海昌公司承担露天采场50米台阶采剥的运输工程,加快采剥进度,为缓解明年生产压力做准备。

早在今年年初,铜山口矿就制定了正50米台阶20万方的生产采剥计划。但由于受生产设备老化严重等因素的制约,剥离工作进度缓慢。为在年底前完成剥离任务,该矿决定交由承建该矿II号矿体北扩工程的海昌公司承担此次生产剥离的运输任务,并组织露天采场负责正50米台阶“装车”工作。同时,车间还安排指挥工到生产一线进行现场指挥,在确保安全的前提下,快速将矿石运至大车,再将矿石和废石运送至不同地点。目前,正50米平台剥离生产进展顺利,预计12月底前可完成剥离量。届时,将大大缓解该矿的供矿压力,也在一定程度上消除了采场的作业安全隐患。

## 丰山铜矿矿区主街道安装太阳能节能灯

本报讯(通讯员 何永进)9月18日,丰山铜矿在矿区主街道上安装了30盏太阳能节能灯,这是该矿节能减排工作道路上又跨出的可喜的一步。

此次安装的太阳能路灯光源为40瓦,由一块160瓦单晶硅太阳能电池板、一根8米长钢制热镀锌外观塑杆和一个专用LED灯具组成,外观优美。该路灯采用微电脑智能控制系统,可根据自然光强弱情况实现自动开、关灯,同时可防灯具蓄电池过充、过放,实现输出短路保护,安全性能好。若碰到阴雨天气,在蓄电池满电时,可连续35个小时。

据了解,此30盏太阳能节能灯安装后,每年可为该矿节省用电量8万多度,节约电费5万多元。今年以来,该矿还采取优化架空线路、整合小型变压器、调整井下作业时间、规范转供电管理等措施,节能减排工作成效突出。



图为选矿技术人员正在进行尾矿选铜小型浮选试验。(占亚芬 摄)

## 丰山铜矿改善工艺提高选铜回收率

本报讯(通讯员 占亚芬)9月17日,笔者从丰山铜矿选矿车间实验室获悉,该矿增加尾矿选铜流程之后,经过一年的生产实践,铜回收率平均可提高1.47个百分点,全年按计划5000吨尾矿山铜计算,则可多回收山铜70余吨,年可创造效益超过192万元。

之前,该矿选矿车间磨浮工段浮选扫选工艺每系列采用两个扫选作业,扫选二作业尾矿为最终尾矿。经长期监

测,尾矿中铜品位仍处于一个可回收水平,浮选时间的充足程度没有达到理想状态,有小部分易选铜金属被流失,造成资源利用不充分,损失了部分经济效益。2011年7月始,该矿选矿车间组织选矿技术人员进行尾矿选铜论证和攻关,技术小组分别进行尾矿扫选二尾矿浮选的试验和尾矿选铜中间产品浮选的试验,最终得出延长扫选时间可提高回收率。同时,尾矿选铜中间产品

通过磨矿,回收率还能大幅上升,可达85%以上。

方案确定后,立即投入生产,通过一年的生产实践,目前该矿尾矿选铜作业后,可一定程度上提高选铜回收率,充分利用了现有资源,为企业创造更好的经济效益,促进了矿山可持续发展。

小改小革

# 从军人到工人的完美蜕变

——记冶炼厂熔炼车间电收尘一班班长周学文

他四十多岁,高大挺拔的个子,两道剑眉彰显出军人的威武,尽管将军装换成了蓝色工作服,可他骨子里还保持着军人那种吃苦耐劳、甘于奉献的秉性,在日常工作中尽显军人风采,再加上高度的责任感,让他成了大家眼里和嘴里的“好班长”,他就是熔炼车间电收尘工段一班班长周学文。

熔炼车间电收尘工段主要负责澳炉和电炉的吹炼供风,回收两炉的烟尘和烟灰并经过送灰系统送至精矿仓和散灰灰仓,再将处理后的烟灰送到硫酸车间制酸等工作。岗位平凡,但工作繁琐细致,且作用不可小觑。每天一上班,周学文在除尘、风机等所辖岗位来回穿梭,他总是第一时间冲到岗位上,检查设备,及时处理故障,确保生产顺利进行。他顶着重气,一点一点地用特制的掏灰铲掏出结块。为了节约时间,他干脆兼任其他岗位的职工小

万再加上,除尘工小江,三个人轮流边拖边掏。滚烫的灰块将他们脸映得通红,工作服被不时溅起的烟灰烫了几个破洞,里面闷热难耐,但他们不顾热浪袭人,铲的铲,拖的拖,掏的掏……就这样,当大多数的人们在熟睡中吹着空调,他们却在漫天灰尘的闷热的大火炉里度过了一个不眠之夜。凌晨四点钟,烟灰块清理完毕,他们将灰块拖到备料矿仓回收后,周学文劝同事赶紧休息一下准备上班。待同事走后,他自己却留下来用风管把除尘地面的卫生清扫的干干净净,谁又能想到刚刚这里满是铺天盖地的灰呢?像这样加班到凌晨三、四点钟的情况司空见惯,每次看到他拖着疲惫不堪的身体回家,妻子总是心疼不已。

周学文就是这样一个人,对待自己的同事也是极度热心。主动帮助班组成员年轻同事学习技能,将自己好的工作经验毫无保留地传授给大家,只要班组成员谁临时有事,他总是毫无怨言地为其顶班顶岗,正是在他的感染和带动下,电一班班组成员和谐一家满真情、团结一心求先进,多次被评为“双文明先进班组”。

电收尘一班的生产用电是车间主要消耗之一,在车间开展的成本核算中,为了降低消耗成本,他以此为契机,秉承“度电必争”的理念,在班组按月、日、班进行细化和量化,在全班上下营造“人人成本核算尽心竭力”的良好氛围。同时,他自己还在日常工作中,开动脑筋,摸索出了一套最简便的调节电流电压的办法。以往,每当澳炉停炉时,为了维护电收尘器本体的寿命,同时节约用电,就需要及时调低电流电压,他们就调8台整流盘——调过去,很浪费时间。后来,周学文通过观察和摸索,发现当澳炉停炉时,只需把调节面板上的自动切换成手动,电压电流值就能自动降到最佳值;当澳炉重新生产时,再把手动调到自动,电压电压又可以自动升到生产值。这个简单实用的操作方法,很快得到了便在班组和工段推广开来,极大地缓解了车间用电方面的成本压力。

“只手抓苍蝇”是周学文在部队里练就的绝活,只要苍蝇在他眼前停留,他必可以伸手一把抓住,几乎百试不爽。他这种“犀利”的洞察力和眼疾手快的功夫在查找隐患中也运用得同样出色。今年以来,电收尘

一班确立了创建安全型班组的目標。为了确保安全生产,一向说话干脆利落的他,硬是练就了一张“婆婆嘴”。风机操作岗位是特别需要职工责任心和细心的一个岗位,他常常强调一定要加强巡检,且巡检时一定要细心。他对班员严格要求,自己更是以身作则,一点点隐患的蛛丝马迹在他眼睛里绝对是逃不过的。

8月22日的白班,他在进行岗位复检时,刚走到3号环保风机旁,凭着敏锐的观察经验,感觉3号风机振动较以往相比有些异常,便前前后后、来来回回地仔细查看了一番,发现该台风机轴承底座的四个地脚螺丝的其中两个丝扣有些松动。周学文暗暗地舒了一口气,幸亏发现得及时,若螺丝脱脱,后果将不堪设想。于是,他赶紧找来扳手将螺丝紧固。正是由于他的细心严谨,才将这一安全隐患消除在了萌芽状态。

几番琢磨方成器,十载耕耘自见功。从军人到工人,熔炼车间的大熔炉使周学文实现了一次完美的蜕变,而始终不变的是他对企业的的那份责任与忠诚。

(王宝琴)

忠诚颂歌

