

洒落在露天采场的“珍珠”

——铜山口矿露天采场生产小记

7月26日上午,在铜山口矿露天采场,10余名爆破工正头顶烈日进行充填作业。前段时间连续出现晴热高温天气,气温超过36摄氏度,但该矿广大职工仍冒着高温坚持生产,将滴滴汗珠洒落在了露天采场。

当天上午10时,炎炎烈日炙烤下的露天采场如同火炉,地表温度已经超过50摄氏度,炎热的天气给露天采场生

产带来很大的压力。然而,露天采场领导和职工严格执行生产作业计划,始终坚持安全有序、科学均衡的生产组织原则,确保生产稳定运行。在采场负10米平台爆破作业现场,只见10多名头戴安全帽,身穿工作服,手持铁锹等工具的爆破工正头顶烈日在忙碌而有序地进行装药、充填岩渣、连接爆具。技术员方志龙蓝色的工作服早已汗湿透了,只

见他来回地穿梭于各个孔间,测孔深、算药量,神情专注。“大家有谁如果感到身体吃不消就去附近的车里歇一歇,喝点水,一定不能中暑。”随声望去,原来是穿爆工段的党支部夏承建,正在填孔作业的他,还不时叮嘱现场职工注意防暑。他们当天的任务是对9个中孔进行爆破作业,所有的准备工作必须在中午炮响之前完工。

临近中午,在通往选矿老虎口供矿的路上,仍有近10辆供矿车穿梭忙碌着。这些日子天气比较炎热,为了保证安全生产,调度并没有安排中午12点至14点的供矿作业,但车司机们都自觉地尽量在午饭前多拉上几车,以保证选矿车间正常生产的原矿供应。这段时间采场每天的供矿剥离量都保持在600车左右,其中400来车是进行原矿供应,司机们通过减少交接班时间等方式,尽量弥补中午的休息时间,有力保证了生产所需。

目前负22米平台8号电铲采掘点是采场的主要供矿点,车间送清凉小车每天都要在这里给作业的司机们送上绿豆汤和冰镇西瓜等冷饮。正在等待装车的司机黄国财,一手接过盛满绿豆汤的方便碗,一手快速拉上玻璃车窗,不让驾驶室里的冷气多溜走一点。尽管天气很热,但采场今天的生产条件挺好,他已经跑了十趟,正争取这个白班超过上个班的产量。而在4号电铲检修现场,维修班的陈红伟和他的同事钻进电铲查找线路故障,脸上的汗珠就像断了线的珠子不断地往下掉,可他们全然不顾,精心查找这故障,好让电铲尽快动起来,为车间完成任务多出一分力。而此时的采场入口处,筑排工段段长刘金伟正指挥着一辆推土机清理道路边的乱石,以保证供矿路面路况良好,为生产保驾护航。其实不仅仅他们,此时此刻的选矿厂房里,球磨轰鸣、浮选翻滚,矿内其它生产和后勤服务单位的干部职工,也都在各自的岗位上坚守着,为矿山的生产经营服务着。

烈日下,露天采场里一个忙碌的身影构成了一幅绝美的生产画面,职工额上、脸上、手臂上的汗珠,在骄阳的照射下,散发出耀眼的光芒,分外晶莹剔透,如同颗颗“珍珠”…… (杨继成)



爆破工正在高温下进行填装作业 胡少俊 摄

冶炼厂备料车间及时焊补护栏保安全

本报讯(实习生 沈红)7月28日,冶炼厂备料车间对破碎生产系统10号皮带旁的沉淀池护栏进行了焊补,以确保生产现场的安全。

破碎生产系统10号皮带旁的沉淀池用于收集储存地面散落的精矿,由于长时间的风吹日晒,护栏多处出现腐烂和脱焊现象,给生产现场带来安全隐患。针对这一情况,备料车间在人员、材料方面进行落实,迅速安排焊工进行焊补。当日,尽管室外温度高达37摄氏度以上,骄阳似火,酷热难耐,当碰触车司机将材料拖放到位后,维修班的2名焊工便动手焊补护栏,先将腐烂严重的一侧进行更换,然后将脱焊处进行加固焊补,最终经过3个多小时的作业,顺利完成此次焊补任务,为沉淀池现场的生产提供了安全保障。

铜绿山矿水电车间三举措保水电供应正常

本报讯(通讯员 李胜胜)7月27日,铜绿山矿水电车间维修小分队活跃在矿区,对电气线路进行巡查,确保正常供电。

铜绿山矿水电车间供电、供水系统设备因为使用年限过长,老化严重,增加了设备操作、维护的难度,为此该车间针对设备的目前现状,采取了以下改进措施。一是加大投入力度,对淘汰老旧的部分设备进行更换,比如将采高站油断路器更换为真空断路器;二是加大预防性维护力度,对反复出现异常的设备,经常进行巡检、维护和保养,预防设备事故的发生;三是加强操作工和维修人员的业务培训,提高其业务技能,使其能及时发现并排除设备隐患。此外,针对汛期隐患增多的现状,该车间还安排维修工到现场值班,对重要设备进行重点监护,确保设备运行正常,从而保证供水、供电正常。

稀贵厂铂钯车间为设备“防暑降温”

本报讯(通讯员 张艳)近日来的连续高温天气使稀贵厂铂钯车间岗位设备负荷超载,7月23日,该车间给设备全面“防暑降温”,确保高温季节安全生产工作安全进行。

连日来的高温天气给岗位设备的正常运行带来较大的影响。该车间在关注员工身心健康的同时,关心生产设备的运行,为他们“防暑降温”,保障其高效安全运行。车间一是要求车间设备管理人员深入生产现场,掌握设备的运行状况的第一手资料,强化各类隐患排查。二是实行包机管理,加强设备润滑,把设备的岗位点检、维护、保养责任落实到人,做到一机一人负责制,最大限度降低设备故障率。同时,该车间要求班组清理现场障碍物,想方设法为设备降温,做到设备操作精细化、日常点检精确化、维护保养精益化、故障查找精准化,变“控制结果”为“控制过程”,从源头上杜绝设备事故的发生,防患于未然。

铜山口矿筑排工段组织职工修护供矿路面

本报讯(通讯员 刘金伟)7月24日,是进入大暑的第三天。上午8时,铜山口矿露天采场筑排工段组织人员,顶着37度以上的高温,对采场至漫水桥附近100余米供矿公路进行修护,以满足大车安全行驶要求。

为满足安全行车所需,该车间筑排工段定期对矿内各段运输公路进行维护保养。由于漫水桥处来往车辆较多,路面破损程度比较严重,工段一直将此段路面作为重点维护保养对象。当天早上,该工段一方面联系调度运来石料填补凹坑,一方面组织好装载机、推土机、压路机等众多施工机械设备“待命”。等一切就绪后,施工现场各种机械设备纷纷“上阵”,经过连续3个多小时的作业,路面得到了修复,有效改善了行车条件,赢得大车司机们的好评。

聚鑫公司机电安装车间职工巧解抢修难题

本报讯(通讯员 吕玉顺)经过聚鑫公司机电安装车间职工10天的奋力抢修,冶炼厂4号精炼炉于7月25日上午全面竣工,并当日通过冶炼厂验收。

7月中旬,聚鑫公司机电安装车间接到冶炼厂4号精炼炉任务后立即行动,一边制定施工方案,一边做好人员、备件和工具等抢修准备工作。在抢修过程中,拆装滚圈成为两大难题。为了将重达300多吨的精炼炉炉体平稳就位,抢修职工自制定位装置,用三个重100吨的千斤顶将炉体一端顶起,再采用中间托架的办法,成功解决了炉体悬空不稳的难题,并迅速将受损的滚圈顶回补焊、钻孔、加工。在随后安装滚圈时,职工发现精炼炉炉体变形严重,需校正成圆形之后才能将滚圈安装上去。因炉体是用20钢材料制成,且炉体内铺有200多吨重的耐火砖,炉体校正的难度非常大。最后,抢修人员集思广益,讨论出采用以千斤顶做内撑,另加多个楔块,使用火焰烘烤的方法将滚圈校正。最终经过10天的连续加班作战,圆满完成本次抢修任务。

冶炼厂渣缓冷车间抱罐车“轮岗”提效率

本报讯(通讯员 孙晓娟)“1号抱罐车已工作一个小时,现在换2号抱罐车上岗。”7月19日上午9点半,冶炼厂渣缓冷车间三班副班长朱幼良正电话通知1号抱罐车司机尹传胜。

抱罐车是渣缓冷车间的重要设备,由于时下气温升高,超负荷的工作容易造成抱罐车液压油管爆管的情况发生。为确保抱罐车健康有序工作,该车间于7月初开始实行4台抱罐车“间歇轮流一小时”的工作方式,并要求司机做好上车前、开车中、停车后的三次检查。

自该车间对抱罐车采用“轮流一小时”使用规定以来,检查频次明显增加,将许多安全隐患控制在萌芽状态。此举杜绝了一台抱罐车疲劳作业的现象发生,有效降低了设备的故障率,提高了生产效率。

铜绿山矿坑采车间绩效管理助推生产

本报讯(通讯员 高元兵)7月29日,从铜绿山矿坑采车间技术部门获悉,继五月份首次突破150米大关后,该车间通爆工段井下水平探矿月进尺指数一路飙升,6月份进尺达到1886米。

2012年,井下备采矿源不足的生产困境,为扭转当前水平探矿月进尺维

持在120米左右的现状,有效提升井下水平探矿生产效率,该车间通爆工段水平钻班作为唯一的井下探矿单位,其生产效率至关重要,为此,该车间让该班根据生产情况自行制定承包方案。自5月份该班实行“未完成150米,当月计件单价以135元来计算;完成150米

后,当月计件单价以155元来计算”计件绩效措施以来,该班职工生产积极性空前高涨,主动加强设备维护保养,自觉出满勤,干满点,克难攻坚,5月份水平探矿进尺首次突破150米大关,6月份水平探矿进尺再次创下188.6米的历史新高。

冶炼厂修炉车间节能降耗在行动

本报讯(实习生 范志峰)7月20日,冶炼厂修炉车间修炉三班在清理1号转炉施工现场时,将炉内、炉台上、断开的耐火砖进行回收,以用在1号转炉炉口的砌筑中。这种职工自觉将回收代用落实到日常的生产工作中的行为,是该车间扎实开展节能降耗工作的一个缩影。

该车间一直担负着冶炼厂炉室的检修和日常维护,其中,耐火材料的消耗是

该车间成本开支的一个主要内容,为此,该车间年初将每吨消耗耐火材料32公斤作为硬性指标为切入点,来开展节能降耗工作,具体从四个方面来抓落实。一是加强对耐火材料转送过程的管理,避免造成破损而浪费。二是加强施工过程控制及督导。三是加强砌筑质量的跟踪控制,确保质量提高炉寿,从而达到减少耐火材料的消耗。四是切实做好回收代用的工

作。在近期的电炉渣槽和4号精炼炉烟室挡火墙的砌筑中,该车间利用去年年底澳炉检修拆炉时的炉砖代替新炉砖,仅此节约耐火材料达12吨,节约成本费用达5万余元。

此外,该车间还采取一些奖励措施,对在节能降耗这方面做得较好的班组和个人给予一定奖励,此举有效地提高了职工的积极性,同时也增强了职工的节能意识。

丰山铜矿戴眼镜的“土博士”

——记丰山铜矿采掘车间南采工区长蔡汉华

他,看上去不像书生,惟有架在鼻梁上的一副近视眼镜透出些许文气;他身材不算魁梧,但浓浓的八字须却为他增添了一股厚重和倔强,凭着一颗奉献矿山的赤子之心,他在地层深处一干就是23个年头,用汗水和执著谱写出了一曲热爱矿山的人生乐章。他,就是丰山铜矿采掘车间南采工区长蔡汉华。

克难攻坚有妙招

蔡汉华1989年参加工作,从井下铲运司机干起,2009年成长为采掘车间南采工区长。这一路走来,他积累了丰富的生产技术经验。每当工段出现什么生产难题,蔡汉华一阵双眉紧锁后,总能想出许多妙点子,成功破解难题。2010年5月,井下负224米中段新建铲运机维修硐室,急需人安装一台起吊10吨重的行吊和安装6根每根重达500克的工字钢。得知这一消息后,蔡汉华向领导毛遂自荐:“让我上,这活我干得顺手,也拿得下来。”领导见他这么有信心,就答应了他的请求。

这活看似简单,实则安全风险非常大,稍有不慎就可能造成安全事故。其中最危险的是要在15米高的顶板上方凿开12个槽子眼,将工字钢逐根安装上去,最后还要将起吊10吨的行吊安全地安装到工字钢的横梁上。既然危险,所以得想一个万全之策,不仅要顺利地完成任务,还

得保障安全。正当大家绞尽脑汁苦思冥想的时候,早已胸有成竹的蔡汉华提出采取最原始的“土”办法,利用爆破后的毛石堆积成一座倾角为35度的石坡,然后用“手拉肩扛”的方式,轻而易举地就完成了这个任务。由此,工友们给用“土办法”解决“新问题”的区长起了个响亮的绰号——戴眼镜的“土博士”。

勤俭建家增效益

蔡汉华不但是个肯吃苦耐劳,干劲十足的区长,还是个节支增效的能手。在工区的管理中,他始终坚持设备“报废不去,能修不换,以修代领”的成本管理理念。要求各班组将报废的铲运机前、后车桥、铲斗逐一回收焊接;将损坏的主升岳、方向岳回收重新校正维修;对水箱、油泵进行氧焊修复,解决漏水、漏油的难题;将回收边角余料制作成工具架、擦车器具、机车篷……仅此这四项小措施,每年都可节省工段支增效益20多万元。

2011年12月的一天凌晨一点钟,在井下负224米分层供矿的8号铲运机在出矿时,铲斗被大矿石撕开二条长达60厘米的裂缝,且折断二根铲齿,当班司机一边向工区长蔡汉华汇报情况,一边通知井下铲运机维修工进行维修。维修工李师傅看铲斗损坏严重,准备将铲运机作报废处理。正当他要拆卸损坏铲斗,更换新

铲斗时,刚刚赶到现场的蔡汉华,喘着粗气说道:“等下,这个铲斗不能报废,要想办法进行焊接,铲齿也是可以修复的,要知道报废一个铲斗就相当于丢掉了三万元的现金,所以淘汰设备要谨慎啦。”一席话在场的几名维修工不好意思地红了脸,并随即按照他的要求,对电铲破损部位进行校正、焊接、修复,经过2个小时的突击抢修,8号铲运机恢复了生产,蔡汉华脸上不禁露出了满意的笑容。

关心工友显真情

“作为一名共产党员,就应该为工友们做点好事,做点实事。”蔡汉华就是这样一个人,时刻把工友的难事、急事放在心上,并想方设法去帮助解决问题。

因为看到工友每天在井下辛苦上完班后,还要拖着疲惫的身体攀登漫长陡峭的斜坡道才能升井,蔡汉华的心里很不好受,于是,他向车间和矿里反应情况,申请整修斜坡道。2008年,在矿领导的批准的支持下,蔡汉华带领工友从井下南缘负50米斜坡道开始修筑水泥混凝土斜坡道。2012年元月份,为实现从地面通往井下南缘负320米生产一线的水泥路面通道全线连接,他又着手对负284米至负320米的斜坡道进行整修,为确保浇灌质量万无一失,从浇灌工程的开始,蔡汉华就像一只永不疲倦的“老黄牛”,没日没

夜地坚持“战斗”在浇灌现场,每天工作十多个小时,脏活累活全揽在身上干。每当工友劝他休息的时候,他总是笑着摇摇头,乐呵呵地说:“只要斜坡道早一天完工,大家能早一天走上一条宽敞、平坦的道路,我就心满意足了。”一句话道出了蔡汉华朴素的心声。

在蔡汉华的心里,职工的冷暖时刻都牵动着他的心。当得知工区特困职工石又生上有年迈的老父母要抚养,下有一对双胞胎的儿子需照料,而妻子又无工作,整个大家庭的每月生活开支全靠石又生微薄的工资来维持时,蔡汉华一直记在心里,并想方设法为其争取资助。2010年,蔡汉华在车间为石又生的妻子争取到了一份打扫车间办公楼的差事,每月工资虽然不是很高,但对于这个这个困难的家庭来说,无疑是雪中送炭,减轻了一部分家庭负担。

“清风凉自林中出,幸福源自奉献来”。蔡汉华二十三年如一日,扎根矿山,奉献井下,在地层深处留下了一串串奋斗的足迹,如今年过不惑之年的他依然坚守在那“三块石头夹块肉”的天地里,继续为矿山着贡献力量。(汪昭祥)

