

# 与岩层较劲的『矿山兄弟』

——记公司六月份『红旗机台』铜山口矿露天穿爆工段2号牙轮钻操作工



公司六月份“红旗机台”——铜山口矿露天穿爆工段2号牙轮钻操作工熊文治与朱其柏 (阮平 摄)

每当晨曦初露的时候,两个背影沿着铜山口矿露天采场“之”字形的道路蜿蜒而下,走向其中一台牙轮钻机,然后开始一天的工作。他们每天用掘进的钻头与矿山对话,和坚硬的岩石较劲,他们熟悉自己打成的每一个钻孔,就像熟悉自己走过的每一个脚印;他们熟悉采场每一层掌子面,就如熟悉自己额上的每一道皱纹。他们日复一日,年复一年,用钻进深度,缩短了着历史与现实的距离,用无数个钻孔,记载着矿山的沧桑变迁。他们就是铜山口矿露天穿爆工段的2号牙轮钻司机熊文治与朱其柏。2012年5月,由熊文治与朱其柏负责的2号牙轮钻完成了成孔进尺1005米,收成孔67个,成孔质量100%,创历史性最好水平,位列该矿其他机台评比第一,被评为公司六月份“红旗机台”。

6月21日,盛夏的烈日毫不吝啬地将满腔的“热情”献给大地,带着敬意与好奇,记者踏进铜山口矿这片热土,循着两位普通矿工走过的足迹,试图探寻他们创造骄人成绩的背后所经历的点点滴滴。

当记者来到露天采场,登上2号钻机,走进风压机房的时候,熊文治与朱其柏正埋头清理机械设备,只见他们身着工作服,头戴安全帽,一人蹲在地上用力地擦着地板,一人正拿着刮刀认真地刮着设备上的油污。当记者说明来意后,两人显得有些不知所措,继而腼腆一笑:“还要照相啊,嘿嘿,不习惯啊。”说着,用手擦了擦额头和脸上的汗珠,不经意间,满是油污的手套在脸颊上留下了一条黑色的印迹,而他们全然不顾,爽直、质朴的性情在他们身上清晰可见。

简单的交谈之后,记者跟随他们来到排班室对其进行正式的采访。说到五月份的成绩,刚刚一直不大言语的熊文治和朱其柏此刻却兴致高昂起来,自豪之情溢于言表。“我们设备最老化,任务完成最好,成本最节约”,熊文治更是用“三最”一举概括了成绩的亮点所在。

当记者问到取得如此骄人成绩的秘诀时,熊文治摇摇头,笑着说:“哪有什么秘诀,就是在设备不出故障的情况下,加班加点地干呗,五月份我们俩基本没午休过,

午饭都是工友送到现场的,我们匆忙吃完后就继续工作。”朱其柏介绍说,一般情况下,根据每天生产任务安排,差不多一天收成孔七、八个,一个月成孔五十个左右。而在五月中旬过后的那几天,因为任务赶得紧,他们最多一天成孔达到

十二个。最热的时候,钻机工作时的温度可达到六十至七十摄氏度,很难想象,他们是如何克服高温天气和复杂的环境,坚持连续作业的,这对他们的身体的确是一个很大的考验。

说起熊文治和朱其柏的工作,



“生产明星”:稀贵厂粗炼车间分铜班班长陈幼奇 (叶志海 摄)

从事工作10多年来,他立足岗位,刻苦钻研,默默无闻地奉献着自己的青春和汗水。在五月份开展的“岗位先锋”的劳动竞赛中,他以身作则,每日战斗在生产一线,团结带领班组职工努力工作,合理安排、精心组织,安全、圆满地完成了上级下达的各项工作。针对分铜岗位1号压滤机漏液严重,他动脑筋、想办法,提出的对分铜1号压滤机增设引流合理化建议,有效地避免了因漏液严重而导致溶液流失,降低了车间成本和有利于5S工作的开展。

每天早上7点半上班后,他们首先对机台机械部分进行日常检查,确定设备状况良好后,接上高压电,开启风压泵,确保电器部分一切正常后,再启动机台,将钻机移位至穿孔作业区域,然后支起液压千斤顶,启动空压机开始穿孔作业……他们每天就这样周而复始地工作着。这一系列看似简单的操作,可实际上牙轮钻司机的岗位并不容易应付。

牙轮钻钻头阻塞是熊文治和朱其柏在工作中最经常遇到的故障之一。今年五月份的一天,熊文治和朱其柏在穿孔作业时,由于受穿孔作业的地质实际情况限制,未能一次性成孔,就需要二次穿孔,当他们进行补穿孔时,常常由于岩层结构发生变化,松散的岩粉堵塞钻机钻头,导致设备电流立即升高,如不马上采取措施,很容易导致机器损坏。熊文治和朱其柏两人立即相互配合,减压、提钻杆,然后用钢棍将钻头的排渣孔捅开。经过一阵紧张的处理后,又重新开始正常工作。及时处理故障无疑是取得优异工作成绩的最好保证。“等矿里条件好了,给我们换上新设备,我们的作业效率就会更高啦!”说这话的时候,熊文治信心满满,满脸期待。

俗话说得好,磨刀不误砍柴工。之所以熊文治和朱其柏的二号牙轮钻能有五月份的骄人成绩,除了他们加班加点以外,还有一个重要原因。“多亏我们平常勤设备保养,五月份设备没出什么大故障,所以我们才能顺顺利利地完成任务啊。”朱其柏一语中的。

对熊文治和朱其柏来说,这台每天和他们形影不离的牙轮钻早已成了他们的好朋友。因此,他们把钻机当作自己的一件宝贝一样“精心照料”,做好维护和保养工作。每天上班前,两人都要首先对其进行一番巡检,及时处理设备异常情况;每个工作日结束后,他们也会按设备清扫标准,对其进行清扫,如冲洗小车平台,扫、抹操作室和机房,清扫过道,对物品进行归类等;每周四还要进行一番全面的大清理,做好除尘、除油等卫生,以及加固螺丝、润滑链条等维护保养工作。经过两年多的“朝夕相处”,两人早已摸透了钻机的“脾气”和“生活习性”,因此对于钻机出现的一些简单的“头疼脑热”现象,两人都能轻松将其“治愈”,确保钻机处于“健康”状态。

除了平日里做好设备的维护保养工作之外,精心操作也是“磨刀”的一项重要内容。2010年6月份,熊文治和朱其柏开始协作配合,共同完成2号牙轮钻的作业任务。自合作以来,两人经历了从陌生到熟悉的阶段,现在的两人默契有加。

工作的时候,朱其柏在操作间

精心操作,而熊文治就在机台上巡查设备。生活中的朱其柏不拘小节,而工作时的他却是一丝不苟,机台操作有条不紊。别看熊文治的眼睛小,却特别管用,他总结的“勤听、勤看、勤检查”的三勤巡查法更是让隐患无处可逃。“勤听”,就是听空压机的声音是否正常;“勤看”,就是查看各电流表、压力表指针是否在正常值之内,故障指示灯是否亮;“勤检查”就是检查油位和水位是否正常、齿轮和链条有无破损等。“其实设备的整体情况我们已经相当熟悉,可能会出现什么问题我们也心中有数,然后采取相应的应对措施。”朱其柏对自己的操作技能胸有成竹。

每天上班后,两人就相互配合,按时接受派班指令,明确工作任务,及时到达作业现场,科学、合理地安排作业顺序,严格按作业标准规范作业,明确单孔深度,确保穿孔质量,做到穿一孔、成一孔、收一孔。由于两人的精心操作和默契配合,5月份,2号钻机收孔率达到100%,杜绝了废孔的产生。

成本消耗也是考核工作成绩的一个重要指标。对牙轮钻来说,润滑油、备品备件、高压电缆是成本消耗的“三巨头”。因此熊文治和朱其柏在日常工作中,就特别留心注意,想方设法地节约成本。由于穿孔作业时,钻机钻头和行走链条特别容易磨损,熊文治和朱其柏就把平日用过的废机油集中回收起来,等空车时间,将钻头拆下来用油浸泡,给高压链条加油润滑,以延长其寿命,一方面减少备品备件的更换率,另一方面使得润滑油得到重复利用,可谓一举两得;此外,用于传输钻机高压电源使用的高压电缆价格非常昂贵,而高压电缆经长期使用后存在绝缘皮破损老化的现象,若不小心碰到雨水,很容易造成短路,电缆被烧坏,为避免这种情况发生,熊文治和朱其柏在日常的巡检中,就尤其注意对电缆线的检查,每当发现有小破损的时候,就提前预防,用高压胶带将破损处牢牢地缠裹好,碰到下雨天气,也避免使其浸入水中。这些看似小小的举措,都为节约成本做出了大贡献,也体现了熊文治和朱其柏一心为企业着想的忠心。

高高的钻杆,转动着日月星辰;轰鸣的钻机,唤醒沉寂一夜的矿山。“设备不出故障,我们能够平平安安,顺顺利利地完成任务就是我最大的心愿。”采访结束,当记者问到两人有什么心愿的时候,熊文治道出了这句简单、朴实的话语,而一旁的朱其柏也重重地点了点头。眼前这两位不是兄弟甚是兄弟的矿山汉子,把每一滴汗水都浸进岩层,把每一个钻孔都化作前进的脚步,与一台高高的钻机,在矿山留下了一道道闪光的足迹。

(陈红丹 杨继成 张金雷)



『生产明星』提名奖:铜山口矿露天穿爆工段大车司机江忠国 (阮平 摄)



『生产明星』提名奖:铜绿山矿坑采车间采一工段采矿班风钻工余国富、秦霄、柯善武 (阮平 摄)



『生产明星』提名奖:丰山铜矿采掘车间采一工区采矿班班长张仲生 (周祥 摄)