

发展新产业 献礼红色七月 叠层高频振动筛项目建成投产

黄石市市长杨晓波和集团公司董事长、党委书记张麟共同出席揭牌投产仪式并揭牌，集团公司总经理翟保金在揭牌投产仪式上讲话



图为出席仪式的领导和嘉宾在鑫鹰公司产品展示区参观 邱杰 摄

本报讯(记者 王克礼 通讯员 李煌)发展新产业,献礼红色七月。7月1日,中国共产党成立91周年之际,湖北鑫鹰环保科技有限公司年产160台叠层高频振动筛项目在大冶有色工业园举行隆重的揭牌投产仪式,标志着集团在战略性新兴产业开发上迈出了新的步伐。

黄石市市长杨晓波和集团公司董事长、党委书记张麟共同出席揭牌投产仪式并揭牌。

湖北鑫鹰环保科技有限公司总经理洪洪波致辞,黄石市经济技术开发区相关负责人讲话。鑫鹰公司董事长、总经理、鑫鹰环保科技有限公司董事长方同华主持仪式。

方同华表示,叠层高频振动筛的项目引进,不仅为集团公司“多元化”发展注入了新的血液,而且填补了黄石地区行业空白,必将支撑鑫鹰公司在机械设备制造产业上的发展。鑫鹰公司力争用五年左右的时间,打开东亚市场,拓展全球市场,在实现产销翻番和上市目标的同时,为集团公司推进国际化经营,实现跨越式发展作出应有的贡献。

揭牌投产仪式上,集团公司总经理翟保金发表了重要讲话。翟保金说,组建湖北鑫鹰环保科技有限公司,致力于研发和制造先进选矿设备,就是

大冶有色推进产业转型升级,打造先进机械制造业板块的重要举措。今天鑫鹰公司揭牌投产,标志着我们的结构调整战略又迈出了坚实的一步,标志着黄金山有色工业园区建设取得了重大进展,必将有利于更好地促进公司跨越发展和开发区经济社会发展,希望该公司要抓好生产调试及试生产等后续工作,尽快实现达产达标,抓好经营运作,力争早见效益,真正成为集团公司新的利润增长点,为公司加快发展作出应有贡献。

在威风锣鼓和轰隆的鞭炮声中,黄石市市长杨晓波和集团公司董事长、党委书记张麟高兴地启动按钮,共同为湖北鑫鹰环保科技有限公司揭牌。

仪式结束后,前来出席仪式的领导和嘉宾还兴致勃勃地参观了湖北鑫鹰环保科技有限公司新落成的科技楼、产品展示区和生产厂房。

王勇、谭耀宇、吴礼杰、李书举、王根、刘传传、陈志友等公司领导以及黄冈市政法委、黄石市经济技术开发区有关负责人,公司相关单位、总部部室负责人等参加了揭牌投产仪式。

新闻链接

产品简介

叠层高频振动筛由分矿器、给矿器、筛框、橡胶弹簧、防堵耐磨聚胺

筛网、电振动器、支架、收集斗等组成,分离粒度最小为0.074毫米。主要配备是防堵耐磨聚胺筛网和隔爆防水强力电振动器。其工作原理是由两台运动方向相反的电振动器带动筛框做直线运动,两台电振动器作用到筛框上的合力通过筛框的重心。矿浆从分矿器上部或下部给入,经分矿器均匀分成多路,再经给矿软管分别进入多个给矿器。给矿器把矿浆均匀地洒在筛面上端。筛面上的物料由于连续受到高频小振幅的振动,在倾斜的筛面上做连续的跳跃,使物料分散,细粒物料在调匀的过程中透过筛孔称为筛下产品,而大于筛孔的物料在倾斜的筛面上作连续的向前跳跃,最后跳出筛网成为筛上产品。

项目基本情况

2011年3月,大冶有色鑫诚铜业有限公司与东莞鑫鹰环保科技有限公司正式“联姻”,达成跨区域战略合作,筹备成立湖北鑫鹰环保科技有限公司。该公司注册资本6000万元,大冶有色鑫诚铜业有限公司以货币资金入股3060万元,占总股本的51%。叠层高频振动筛项目占地面积106亩,土建工程投资2400万元,设备投资1880.5万元,工程规模为4栋钢结构厂房,每栋5462.2平方米,可安置职工130人。项目

建成投产后,将形成年产160台叠层高频振动筛的生产能力。

工程建设情况

2011年一季度完成工程勘察、工厂筹建与开发区有关部门的工作对接,完善了工厂总体规划平面图,项目入园的规划审批和施工用水、用电的申报等工作;5月份完成土地平整工作,进入地质勘探;8月4日,新厂区正式奠基;9月份,科技楼和钢结构厂房经竞标正式开工建设;2012年先后进行钢结构主体工程、地坪施工、彩钢瓦施工、平板车轨道和喷砂房基础施工、管网施工、设备进场及调试等,3栋钢结构厂房主体工程在4月中旬全面完成;科技楼装修和厂区硬化等工程同步展开;6月底,厂区建设按规划设计要求建成。

项目规模、产能、潜能

鑫鹰公司已具备年产200台高频振动筛、160台脱水筛、20台高梯度磁选机、20000平方米的浓密机、1万张耐磨防堵聚胺筛网的生产能力。叠层高频振动筛、高梯度磁选机等四大系列产品已于2011年通过ISO9001:2008质量体系认证,自主研发的耐磨筛网等三个技术专利在亚洲处于领先地位,产品已走出国门,远销印尼、泰国、智利等国家。

甘做地层深处的寻矿人

——记丰山铜矿采掘车间副主任高进

在群峰逶迤的丰山铜矿,有这样一个他,他不辞劳苦地在地层深处的岩层里发掘着地下的宝藏,为延续矿山开采年限而默默奉献;他勇于进取,用行动书写技术精英本色,用智慧谱写生产探矿乐章;他常年不遗余力地耕耘在井下生产这片沃土,连续多年被评为技术先进个人、技术工程师,连续两年荣获“个人科技攻关奖”称号。他,就是丰山铜矿采掘车间副主任高进。

控空心思找矿源

高进,身为采掘车间副主任,主管技术工作。工作上,他敢为人先,不怕险阻,踏遍井下每条巷道角落,为生产探矿鞠躬尽瘁,地层深处每一个角落都留下了他深深的足迹。

2008年,井下北缘负100米分层的矿石采掘进入收尾阶段,这就意味着该矿已开采完中南勘探局已探明的矿产资源。在上级领导将目光投向新开采的100米以下分层采矿区域时,高进早已将精心收集好的负100米分层采矿作业的技术图纸拿出来细细研究,寻找采矿点。为了探明新矿源,他经常独自一人打着手电,挂着一副近视眼镜,携带着技术图纸,在一条巷道里边走边看,有时还在潮湿的岩石堆里爬上爬下,全神贯注地观察、研究地质结构、

矿石样品,那姿势就像一位前线侦察的哨兵。完毕,他还会将所发现的矿石样品装进样品包裹袋,带回地面反复研究、琢磨,并将取回的岩石样品送去抽检。功夫不负有心人,他的付出得到了回报,检验结果是:矿石品位达到0.986%。这一消息让全矿上下沸腾了,立即开始紧张而有序地开采。最终采取坑道探矿的方式,在北缘负100米中段正7线至负7线下盘岩层,探矿坑道深度达280米,新增矿量达63036吨,品位0.986%,金属量621.53吨,为该矿生产探矿划上了重要的一笔。

想方设法收残矿

“资源是宝贵的,浪费资源就是在缩短人类的生命。管它富矿贫矿,都得粒粒归仓。”这是高进常说的一句话。面对日益枯竭的资源,矿山资源捉襟见肘,他看在眼里,急在心里,想方设法地将每一滴资源都回收利用。

2008年,又针对北缘负200米西部采场顶、底柱的回收技术条件,高进建议采用连续回收法,共回收顶、底柱4.53万吨矿石,回收率达69%;针对南缘负200米中段零星小矿体和负162.5米以上分段零星小矿体,高进根据负200米以上的零星小矿体的岩石结构、地质条件制定切实可行的崩塌法进行回收,全年累计回收矿石

40320吨,贫化损失后出矿综合品位达0.594%,金属含量达239.5吨;针对井下南缘负150米中段以下零星小矿体“矿体规模小、矿石品位高、开采难度大的地质特性,且采矿作业环境不佳、通风不畅的现状,高进一头扎进阴森森的采空区,带领技术攻关小组,利用所学的技术知识,最终完成南缘负224米东、西两端及下盘、负260米11线以东等11处的生产探矿,相继探明新增矿石量502176吨,品位达1.182%,金属含量达5936.74吨,为该矿回收残矿作出了突出贡献。

学以致用解难题

作为一名技术主管,高进尤其注重运用所学的采矿、地质、测量等专业知识攻克一个个生产难题。

2011年对丰山铜矿来说是不平凡的一年,他针对井下南缘矿带采矿消耗过快,矿石保有量急剧减少的情况,为寻找矿产资源,延长矿山服务年限,高进把理论知识与实践相结合,将生产探矿作为地质攻关的一个重要课题进行攻克。通过不断探索与实践,最终采用坑、钻结合的方式,解决了南缘负200米、负260米中段及北缘负100米中段及8线正28分层的专业探矿问题。截至2011年10月底,完成水平钻作业量达2328米,探矿坑道达850余

米,揭露新增地质矿量157297吨,品位1.349%,金属量2121.42吨,并对南缘负260米中段以下零星小矿体,负248米11线以东进行了水平钻和坑道探矿,探明矿体11处,其中四个零星小矿体,矿量都达到千吨,同时对负236米负13至14线下盘进行水平钻补充探矿,有效确定了新矿体的位置。目前,南缘井下负260米中段已探明新增矿量达84413吨,品位达1.664%,金属量达1404.93吨,这一难题的破解为矿山发展注入了新的活力。

高进不仅善于把知识运用到实践中,还特别善于归纳总结,将知识继续升华到一个新高度。他将到狮凤山铜矿等矿山进行考察学习和日常积累的工作经验,撰写成多篇采矿技术论文,并在《中国有色金属》、《中国有色矿山》等相关行业杂志上刊登。“天道酬勤、厚德载物”是高进恪守的人生格言。正是这句格言使他在十几年的矿山生涯中,在采矿技术和科技探矿的道路上,用青春和智慧创造出一个个骄人的业绩,跨过了一道道生产探矿的难关,展现出一名优秀工程技术人员的风采。(汪昭祥)



铜山口矿旧房阳台安全整改工程动工

本报讯(通讯员 杨再友)6月18日,铜山口矿启动老三栋阳台安全整改工程,目前施工前的安全线、安全栏已经围好。

位于矿区东村的第一至第三栋楼房,是上世纪七十年代建造的职工住宅楼,现有住户76户。经过几十年的风雨侵蚀,部分房屋开始出现老化,特别是阳台的石灰浆层,风化剥落严重,多处露出砖层,直接影响到楼房基础的安全。此次整改维修,也是该矿2012年计划为职工办好的10件实事之一。

承担施工监理任务的该矿质计部,在工程开工之前就将在维修告示张贴在每一个门栋,要求各住户及时将阳台的物品清空,方便施工人员开展作业。本次维修将历时半年,施工项目包括将阳台内外的灰浆层全部清除,重新粉刷,并做仿磁及防水涂料等,努力为矿山职工营造一个安全、温馨的居住环境。

赤马山矿深部探矿工程主电缆敷设完工

本报讯(通讯员 刘雅清)6月19日上午,赤马山矿深部探矿工程的主电缆全部敷设到位,该电缆全长600米,是今后深部探矿工程的主动力电源。

当日上午8点,该矿组织20余名机关工作人员和40余名车间职工,克服巷道施工场地狭窄、施工难度大等不利因素,采用手拉肩扛等方法,苦战6小时,优质高效地完成了从负300井口到直竖井配电室长达600米的高压电缆敷设任务。为确保此次工程的顺利完成,在电缆敷设之前,该项工程负责人还宣读了施工方案,安环科负责人对铺设过程中应采取的安全措施进行了讲解,保证施工安全。

铜绿山矿水电车间开展五防锁操作技能竞赛

本报讯(通讯员 李细胜)6月18日,铜绿山矿水电车间举办“练操作,提技能,创先争优促安全”为主题的变电站值班员五防锁操作技能竞赛,旨在激发员工主动学习专业技能积极性,努力缩短设备倒闸操作过程中的停电时间。

本次竞赛分为实操笔试和实际操作两部分,笔试部分主要是操作票的填写和工作票的审核办理,实行操作部分主要是进行设备的停电操作,最终通过两个环节的综合成绩,来全面检验参赛配电工的技能水平。竞赛当天,参赛的配电工接受调度命令,熟练地准备操作票、模拟、检查、操作、汇报,每个环节都一丝不苟,规范的操作术语,标准的动作手势,严谨的操作步骤,使得现场忙而不乱。

此次配电运行值班员技能竞赛的举行,不仅是对一线员工技能水平的大检阅,也让职工对安全知识的巩固和对操作规范有进一步的巩固提高,为安全生产打下坚实基础。

冶炼厂发电车间做足防汛准备工作

本报讯(通讯员 黄金先)正值汛期来临时节,为使设备安全度汛,6月26日,发电车间组织车间20余名人员,对该车间生产现场周围的地沟、天沟进行了清理和疏通,共清理淤泥13车。

随着梅雨季节的到来,发电车间未雨绸缪,做足防大汛准备。该车间一是利用每周一次的安全检查时间对各班组重点防范部位进行“地毯式”排查;二是将检查中发现的问题及时进行整改,并对主要设备附近的地沟、锅炉顶棚的天沟进行清理,使它们有良好的排水能力,防止因雨水排不畅而导致积水倒灌进泵房或配电室,对电气设备产生威胁;三是要求检修人员加强对供电线路、照明系统的检查维护工作,加强对备用水泵和电机进行修复和完善,以保证汛期系统供电安全及设备的正常运行。

稀贵厂铼车间精炼扩能改造完工

本报讯(通讯员 梅蕾)6月30日,随着稀贵厂铼车间精炼扩能改造调试工作的完成,标志着该工程顺利完工。

为了实现年初制定的铼酸铵目标任务,从4月份开始,该厂技术科和车间技术骨干在厂领导的带领下,利用现有设备进行小规模的生产,确定提取精铼部分的规模化生产方案,并于6月初完成了图纸设计、设备选型、改造材料计划等前期准备工作,6月18日正式进行改造。在经过工艺管道、机电设备安装以及设备调试等一系列工作后,6月30日顺利完工。

据了解,经过此次扩能改造后,污酸提铼流程将更加高效、合理,能有效解决目前生产产能小、产品品质低等问题,实现精炼生产能力翻番,为该车间完成公司及厂下达的生产任务奠定坚实的基础。