

# 一场井下突击“抢修战”

5月4日下午,已是下班时间,一阵急促的铃声打破办公室的寂静,铜绿山矿坑采车间机运车间维修工段工长戴伟荣放下监控记录本,拿起对讲筒,“喂,我是戴伟荣,哪位?”

只听筒那边一阵气喘吁吁声:“书记啊,不好了,812计量斗闸门液压杆连接的地方焊缝断裂了,闸门不能动了,快点派人来修啊!”

钳工出身的戴伟荣,脑海里霎时间就预料到闸门液压连杆断裂的严重后果,心里不禁一阵悸动,“不好,得赶快抢修啊!不然得滞后两个班的生产任务!”但他立刻稳定情绪,用轻缓的语气对着电话那头说道:“现在你要保护好现场,立即将装载机计量模式打到手动检修模式,在我没到现场之前,任何人都不能动设备。”

放下话筒后的戴伟荣如热锅上的蚂蚁般焦躁。“现在都快四点了,维修工都走了,上哪组织人员抢修啊。”戴伟荣心里盘算着,“对了,坐通勤车的同志应该还在等车吧!”于是,拿起手机给焊工老刘拨打电话。

“哪……哪……哪……”的三声过后,听筒里传来老刘的声音:“书记什么事?”戴伟荣语速陡增地说:“老刘,你马上回来,现在要立刻抢修812计量斗闸门,你身边还有其他维修工吗?都叫上,快点啊!”“我知道了,马上上来。”

放下手机后的戴伟荣如获重负。他立刻穿上工作服,一路小跑来到焊工班,用板车开始装运抢修物资。

大约六分钟过后,老刘和焊工小陶两人坐着摩的冲到了排班室,脚跟

刚站稳,只听戴伟荣说:“老刘啊!要用的东西我都装好了,我用板车拖到副井口等你们,你们准备好后就来。”老刘应了一声后,只见一人拖着数百斤重的板车快速向副井口移去。

老刘和小陶迅速换好工作装,拿起工具就往井口跑。勘察完现场,老刘擦了一把脸上汗,说:“书记,我和小陶到井筒里抢修,你在井口负责监护和送料传话。”小陶还是学徒,不能到井筒里作业。”戴伟荣转身对小陶说道,“小陶,你负责现场监护和送料,老刘和我两个上,就这么定了。”话音刚落,两人穿好雨衣,盘扎好安全带,就顺着井筒的铁梯到了计量斗口。

气焊喷射着火焰,如同饿虎般“撕扯”着损伤的部件,井筒里的水却不请自来,如雨线般滴落在焊割部件

上,想要浇灭焊枪喷射出的火焰。此时,老刘的脸已被通红的火焰炙烤得通红,但焊割部位却始终“冷若冰霜”,这让老刘心中焦急万分。突然,再也没有水滴下来,老刘心中一阵狂喜,一鼓作气,三下五除二就将损伤部件从基座上焊割了下来。正当老刘抬起头寻思着水怎么陡然消失的,发现一旁的书记脱掉了身上的雨衣,为他撑起了“一片晴天”。

泥土、泥浆、油浆像脱缰的野马,肆无忌惮地向二人衣领、袖口袭来,他们早已分不清哪里是衣服,哪里是皮肤了。整整一百一十分钟,两人在只有七八摄氏度的井筒里奋战着……六点半,闸门液压连杆更换完成,井下负812米装载机恢复生产。(陶坤)

## 冶炼厂电一车间开展事故应急处置演练活动

本报讯(通讯员 吴远明)5月11日,冶炼厂电一车间二系配电控制室内的红色警示灯忽然闪烁起来,值班员曹燕迅速穿戴好高压手套和绝缘鞋,拉下所有整流变断路器开关,然后将二系配电室动力高压变频器操作把手复位。与此同时,值班长马哲勇也及时向车间调度室汇报事故情况,调度室马上指令三系槽下岗位对循环泵进行紧急处置,危机解除。

以上紧急的一幕只是该车间开展事故应急处置演练活动的一个场景。此次演练活动主要针对雷雨和高温季节突发性停电事故频发时的应急处置操作。为达到预期效果,车间应急救援领导小组精心安排,首先对有关演练事件和演练安全、参与人员职责、演练程序等事项进行了规定和要求,并根据演练方案及演练计划的要求,要求在演练过程尽可能地营造出真情实景,指导演习人员按响应程序行动。该车间还特邀厂安环科、联保单位负责人和安排车间相关岗位人员前来观摩。

## 稀贵厂精炼车间组织重点设备操作培训

本报讯(通讯员 王宏波)5月10日,稀贵厂精炼车间组织转炉班全体职工,针对收尘喷雾装置、8kw空压机、收尘风机等重点设备的现场操作及常见故障应急处理,进行了一次培训。

针对当前雷雨季节潮气重、雷电多,设备易发生故障的现状,为提高职工操作重点设备的技能和处理突发事件的能力,精炼车间针对相关人员,组织了一次重点设备的操作和维护要点培训。当日,各重点设备使用负责人和维修负责人齐聚转炉排班室,首先向该班职工逐一讲解各设备的各项技术参数、性能,以及日常维护保养中的注意事项。随后,职工们按顺序先后来到各个设备前,对所有设备逐一进行操作演习,以加强和巩固操作知识,增强动手能力。

## 物流公司汽运分公司实现长途车辆GPS远程定位

本报讯(通讯员 朱学明)5月8日,物流公司汽运分公司负责人打开电脑轻轻一点,只见电脑屏幕上清楚显示出该公司长途车辆的运输动态。自该公司4月初对公司长途车辆实现GPS远程定位后,相关人员通过电脑便可迅速了解到车辆运行的相关信息,为该公司行车安全提供保障。

随着公司治化生产任务量增加,该公司长途运输任务量逐渐加大,为方便工作人员随时随地了解车辆的相关信息,实现长途车辆远程高效管理,确保行车安全,该公司在借鉴相关同行业的经验,为长途车辆安装了GPS定位仪。定位安装以后,相关管理人员通过电脑能清楚地查看长途车辆的行驶情况和路况,可有效杜绝驾驶员的违章行为,若行驶途中出现紧急情况,也可第一时间进行远程处理,同时也助于对物流运输行程、日程进行估算,便于收货方及时了解到货物信息。此外,由于GPS采用声音报警和跳光报警,非法人员一旦触及装置,当地警方就会收到报警信息,可及时处理事故,打击违法犯罪行为。

## 动力分公司供水一车间二泵班开展安全反思学习

本报讯(通讯员 余萍)5月15日,动力分公司供水一车间二泵班组织专题安全学习,通过对一些安全事故案例的学习,认真反思自身工作中存在的安全隐患。

会上,大家通过认真学习近期的《事故快报》、《安全简报》,把别人的“事故”当成自己的“教材”,在深入剖析事故原因的基础上,结合班组实际,举一反三,对工作中存在的安全隐患及不安全行为展开了热烈地讨论。通过讨论,大家达成共识,明确了班组工作中存在的安全隐患和安全风险点,并制定了具体细致的防控措施,将每条措施、每项安全责任落实到人。截至目前,共查找安全隐患14条,并全部整改落实。



为提升新入职职工的专业技能,更好地适应稀贵工业园建设的需要,稀贵厂维修车间抢抓业务技能的培训。图为5月17日,该车间技术人员现场指导电工班职工进行“笼型异步电动机直接启动控制电路”的故障分析与处理演练。(陈芳 摄)

## 冶炼厂电二车间职工劳动竞赛劲头足

本报讯(通讯员 邓小辉 魏马亮)5月15日,冶炼厂电二车间作业现场呈现一派繁忙景象,各种大型机械轰鸣运转,起吊行车在轨道上来往穿梭,出铜、电铜洗涤、残极打捆……该车间正在开展各岗位劳动竞赛,职工们一个个赛劲十足。

进入二季度以来,为充分调动职工的劳动积极性,抓好电铜生产的“旺季”,促进各项生产经营指标完成,该车间工会在车间内部深入开展以“降本增效”为重点的“创高产、争先进”劳动竞赛。为使竞赛活动达到预期效果,制定了专项指标劳动竞赛办法,将电解作业率、A级铜产出率、设备运转率、安全生产、小改小革等7项等指标细化、量化到各工段、班组和个人,并严格实行每日一评比、每周一总结,重奖重罚,增强了职工的责任意识和指标意识,形成“人人肩上有指标,项项指标有落实”的责任氛围。

在竞赛活动中,该车间各工段纷纷根据实际情况围绕生产经营,在降本增效关键环节上狠下功夫,对成本指标、设备运行、备件材料消耗及各项费用指标进行全方位,查找不足,寻找解决途径,不断促进各项经济技术指标稳步提升。对阳极板成分、电解液配比、电铜析出变化、阴极制作等情况进行监控,及时制订措施进行整改,努力提高电铜作业率,挖掘生产潜力,在全车间形成了“岗位保班组、班组保工段、工段保车间”的良好生产局面。



5月15日,铜山口矿机电修造公司提前3天完成该矿露天车间浮船防汛管道的对接安装工作,确保了采场排洪顺畅。图为职工正在安装浮船防汛管道。(方磊 摄)

## 丰山铜矿机修车间开展岗位练兵学习实践大课堂活动

本报讯(通讯员 何永进)5月17日,丰山铜矿机修车间35名钳工参加了车间组织的钳工技能知识培训班,拉开了该车间岗位练兵学习实践大课堂活动的序幕。

随着该矿装备水平的不断提高,对该车间职工的技术水平提出了更高的要求,该车间决定在全车间101名维修技术人员中开展岗位练兵学习实践大课堂活动并加以长期坚持,以此提高职工的技能水平和综合素质,节约维

修时间,提高作业效率,增强服务意识,培养和锻炼一支优秀维修队伍。

此次活动融合了岗位练兵、党员先锋岗培训、职工技术培训、技师培养、5S管理设备清扫培训、职工安全维修培训等内容。采取理论加实践、日常练兵与定期练兵、日常考核和季度考核的模式培训,通过“请进来”、“送出去”等多种方式让职工参与管理、专业维修技术讨论和学习。

为了保证学习效果,该车间根据需

要将建设一个练兵点和三个现场点。同时,该车间将120平方米杂物库设为岗位练兵学习实践大课堂专用地点,并对房屋进行了修缮,配备了桌椅和学习用品,增添了钳台、划线台等教学设施。车间还针对车间维护设备、技术工人工种特点,按照理论和实践相结合的原则,对培训课程内容进行了认真地筛选,每月安排一次课程,一次2-4个课时,该车间还将对活动的实施情况进行百分制考核。

## 青春飞扬耀矿山

### ——记丰山铜矿选矿车间技术主管郭翔

他是丰山铜矿最年轻的技术主管。他在浮选药剂上实现了突破,使粗精矿品位和选钨回收率得到了提高。

他参与改造了铜钨分离浮选机,使铜钨分离浮选生产时间减少了30%,铜钨分离成本降低了20%以上。

眼前的郭翔面庞憨厚,脸上的一副眼镜更是增添了几分书卷气,让人很难将眼前这位年轻人与这些耀眼的成绩联系在一起,然而正是这位青年大学生职工,用无限激情在矿山中释放着青春的活力。

“只要心中有梦,翅膀就能飞翔”,这是郭翔见到笔者时的第一句话。现任丰山铜矿选矿车间技术主管的郭翔,2010年7月从中南大学选矿专业毕业后来到该矿工作。从进矿的第一天起,他就暗下决心:一定要虚心学习,发挥吃苦耐劳的精神,尽快将所学的理论知识与工作实际相结合,成为技术“大拿”。正是凭着这种肯吃苦、肯学习的精神,在选矿车间选矿工段工作期间,他的工作得到了领导和同事的一致好评。半年之后,由于出色的

业务素质 and 刻苦钻研的精神,他被提拔为选钨工段长。2012年初,因工作需要,他被委以选矿车间技术主管的重任,成为该矿最年轻的中层管理人员。

“梅花香自苦寒来”映射出了郭翔取得成绩的历程。初任技术主管时,由于工作经验不足,他遇到了很多困难,但是凭着“初生牛犊不怕虎”的拼劲和不怕苦的韧劲,啃起了选矿“技术”。由于在学校所学知识 and 现在的具体工作存在一定的差距,他自费购买了《浮选工必读》、《选矿基础知识》等有关选矿的书籍仔细研读,重新一步一个脚印地学习专业知识。多少个夜晚,当别人在交杯换盏之时,他默默坐在灯下,一面翻看着书籍,一面做着笔记。平常工作时,遇到不懂的问题就向车间技术工程师和老师傅们虚心求教,大家都说:“郭翔能吃苦、肯下力,一定有出息!”

面对大家的称赞,郭翔没有自满,他深深地知道:光有理论不行,要想真正玩转浮选机,提高经济技术指标,就必须有丰富的实践经验!为了获得浮选的实践

经验,郭翔吃了不少苦。矿浆颜色的变化、泡沫层的薄厚程度等是控制选钨质量的关键,为了能够时刻观察矿浆颜色变化,调节泡沫层的厚度,他在浮选机旁上往往是一呆就是八个小时。别人换班吃饭时,他就啃带来的方便面。凭着一股执著的钻研精神,他仅仅用了一个月时间就弄通了选矿工艺流程。当初的小鸟已成长为雄鹰,已能够在自己热爱的天空展翅翱翔!

“每班处理多少矿石?”“怎么既保证工艺,又能达到降耗的目的?”……这些都是郭翔脑海中经常思考的问题。为了把握好分寸,保质保量地完成工作,他想方设法作好几套工艺的控制和调节工作,付出了比别人多几倍的心血和汗水。浮选厂房机器轰鸣,油、药味很大,但他工作起来,常常忘记了这一切,一心扑在工作上,从没怨言。每当遇到问题,他能运用平时所学,准确判断出原矿品位、溢流浓度、精矿品位以及药剂添加量等选矿指标的好坏,并根据矿石性质的变化及时调整浮选操作指标,确保选钨品位和回收率良好。

2012年以来,由于原矿性质的变化大,浮选操作很不稳定,需要较以往更多的精力才能把握好操作要领,为了全面控制经济指标,他像一台开足了马力的机器,每天守在运转在浮选机旁手把手地,指导操作工。每天将操作变化记录好,下班后进行数据对比,带着问题去查阅浮选药剂知识。付出总会有回报,通过反复实践,他终于在浮选药剂上实现了突破,创造性地提出根据操作变化,分段加辅助药的好方法,一举打破了质量老是上不去的瓶颈,使得选钨精矿品位和选钨回收率两项经济技术指标都得到了提高。

“勤恳实干,小荷才露尖尖角”这是郭翔所在车间领导对他的评价。“探索技术的道路,只有起点没有终点”这是郭翔对自己工作努力方向的总结。青春因梦想而美好,因奋斗而精彩,在未来的工作道路上,郭翔将继续在矿山中释放出青春的活力……(占亚芬)

